

Согласовано

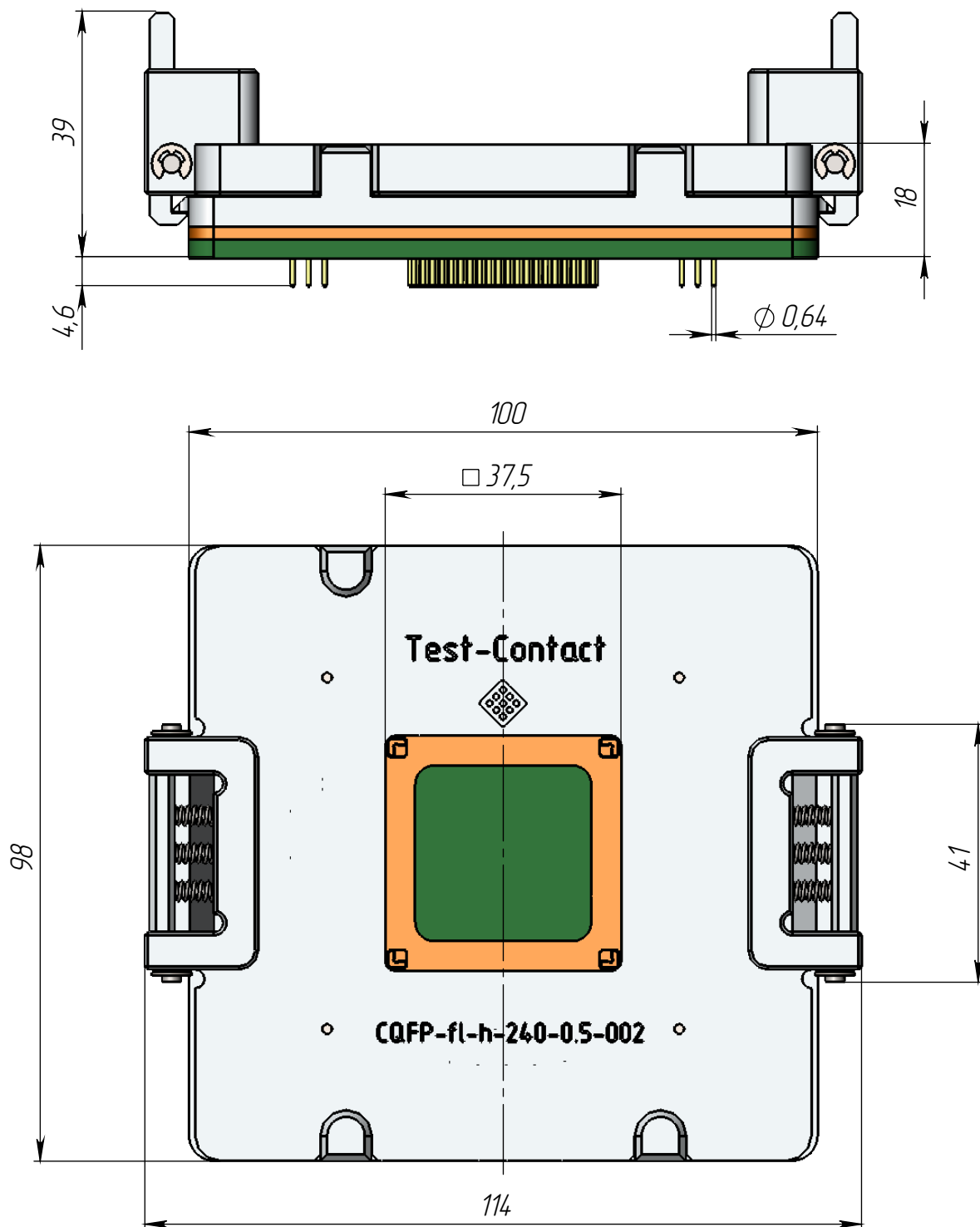
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2024г.

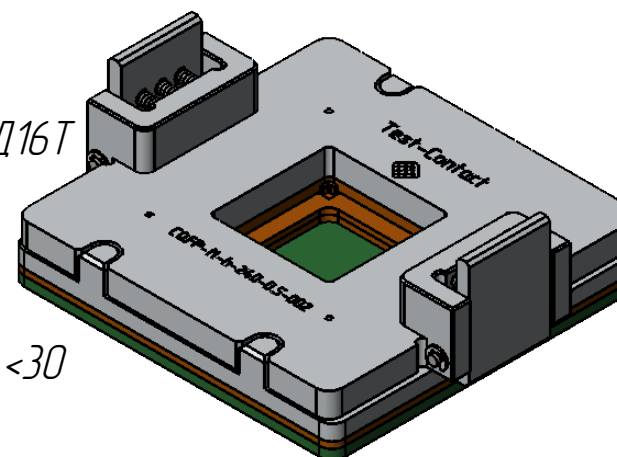
____/____2024г.

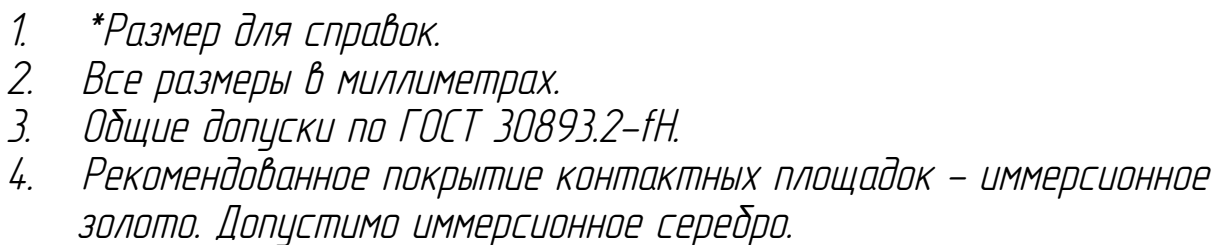
*Паспорт контактирующего устройства
CQFP-fl-h-240-0.5-002*

Внешний вид и габаритные размеры КУ

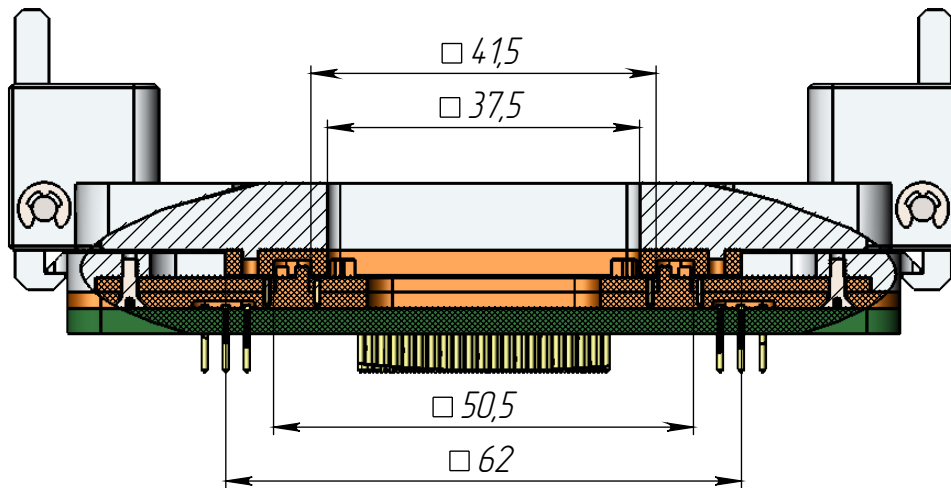


- × Количество элементов, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 240
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000, D16T
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –60...+150
- × Максимальный ток на один контакт (КУ), А – 4,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное число контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@-3 дБ – >1



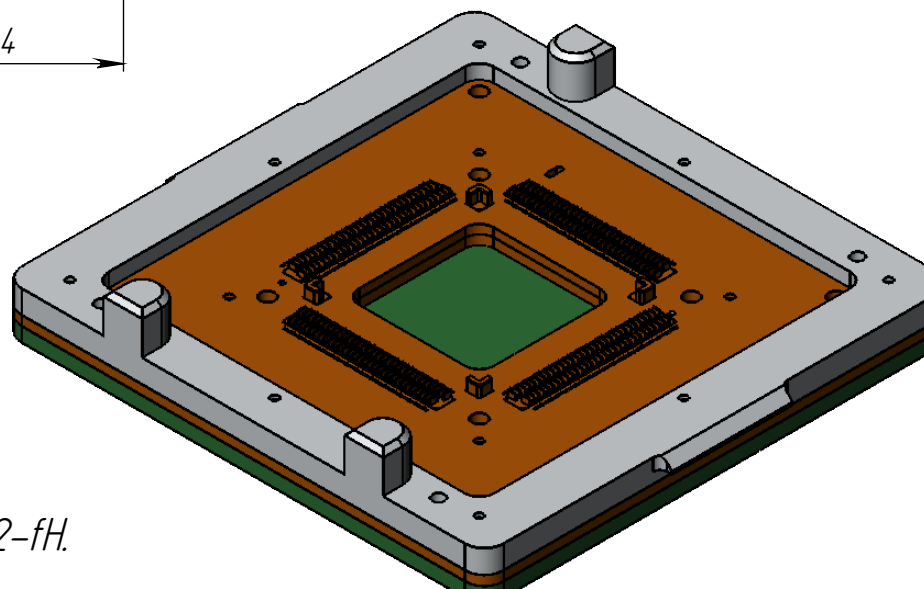
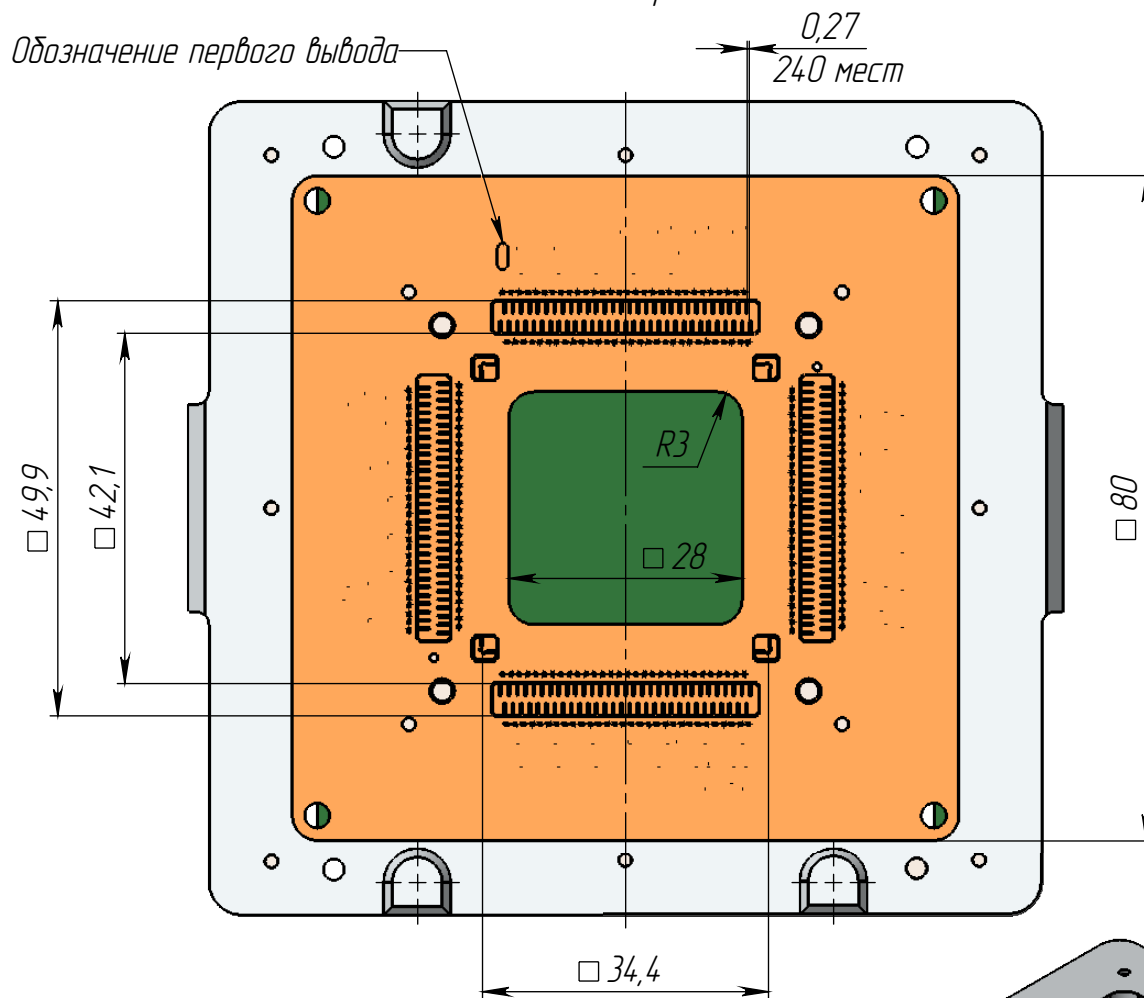


Место установки тестируемого изделия



Вид без крышки

Обозначение первого вывода



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-fH.

Fig. 1

Technical drawing of a transformer core (Fig. 1) showing a top view and a side view. The top view is a square with a central square window. The core is made of laminated sheets, indicated by hatching. Dimensions are given in millimeters. The top view shows a total width of 35.33 max and a total height of 64.5 max. The central window has a side length of 24.0. The core thickness is 0.5. The side view shows a total height of 34.00 ± 0.33. The drawing includes various callouts and dimensions for manufacturing.

Technical drawing of a mechanical part with dimensions and tolerances:

- Top dimension: $0,22 \pm 0,08$
- Dimension below top: $0,15 \pm 0,05$
- Dimension below that: $0,46 \text{ max}$
- Dimension below that: $0,45 \text{ max}$
- Bottom dimension: $4,2 \text{ max}$
- Bottom dimension: $3,84 \pm 0,46$

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным чистящим средством;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным чистящим средством

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным чистящим средством
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство

ПП – печатная плата

ЭТТ – электротермотренировка

ВК – входной контроль

НУ – нормальные условия