

Согласовано

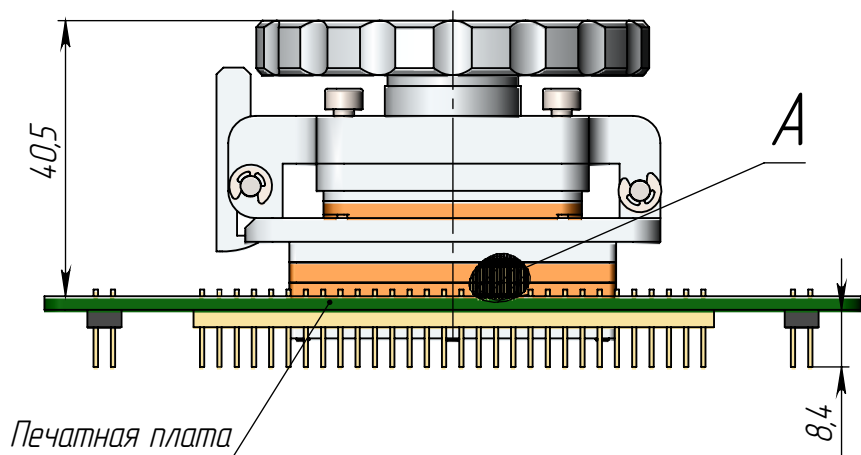
Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.

____/____2024г.

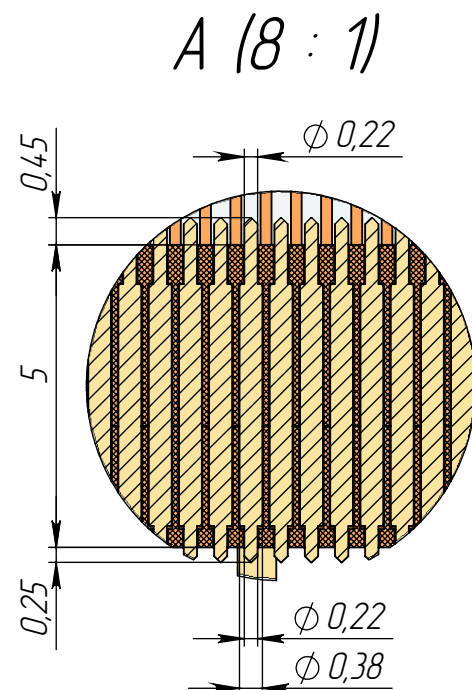
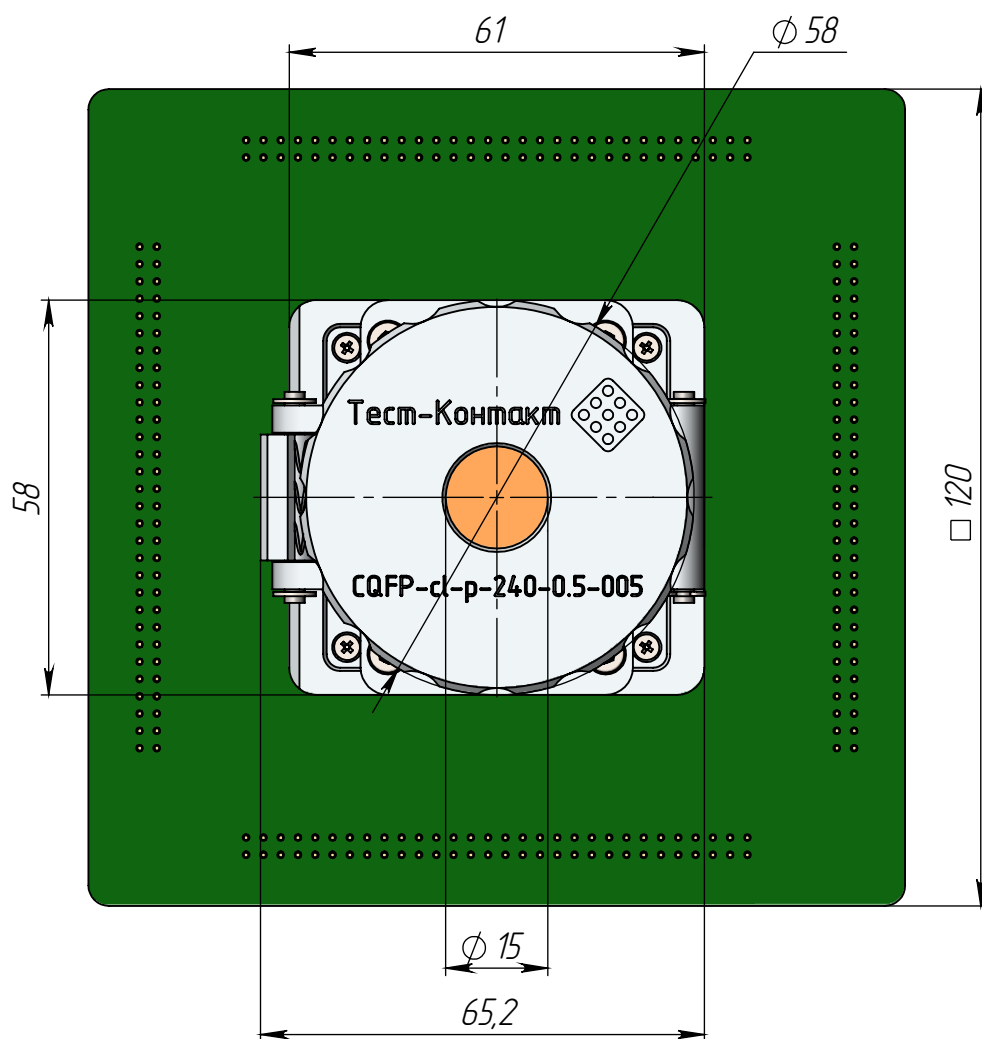
____/____2024г.

Паспорт контактирующего устройства
CQFP-cl-p-240-0.5-005

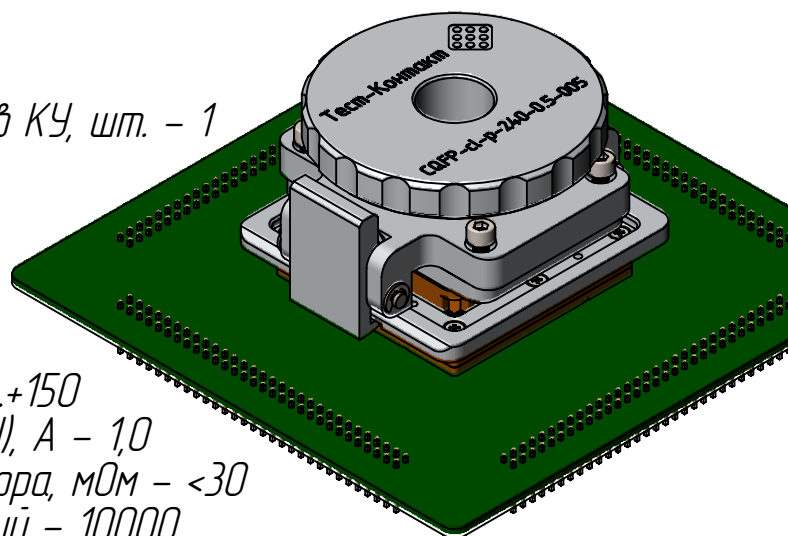
Внешний вид и габаритные размеры КУ

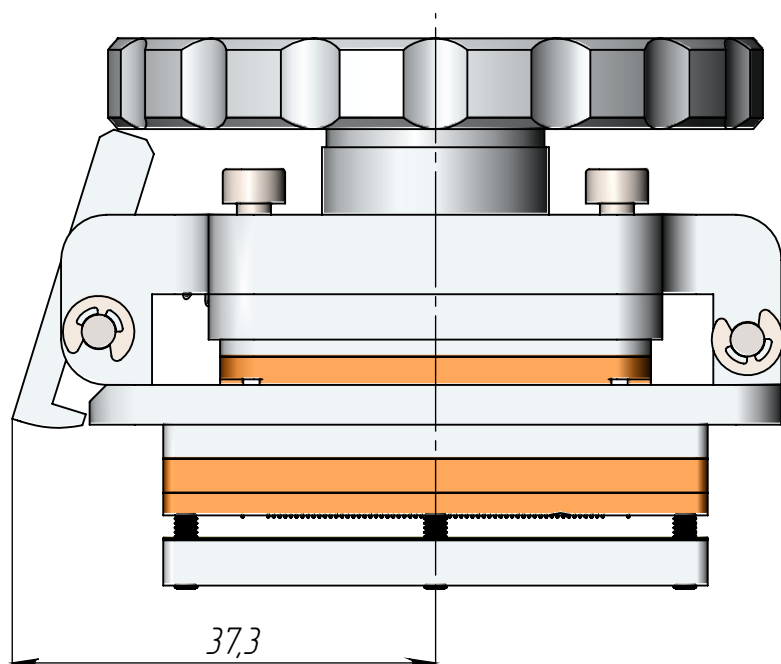
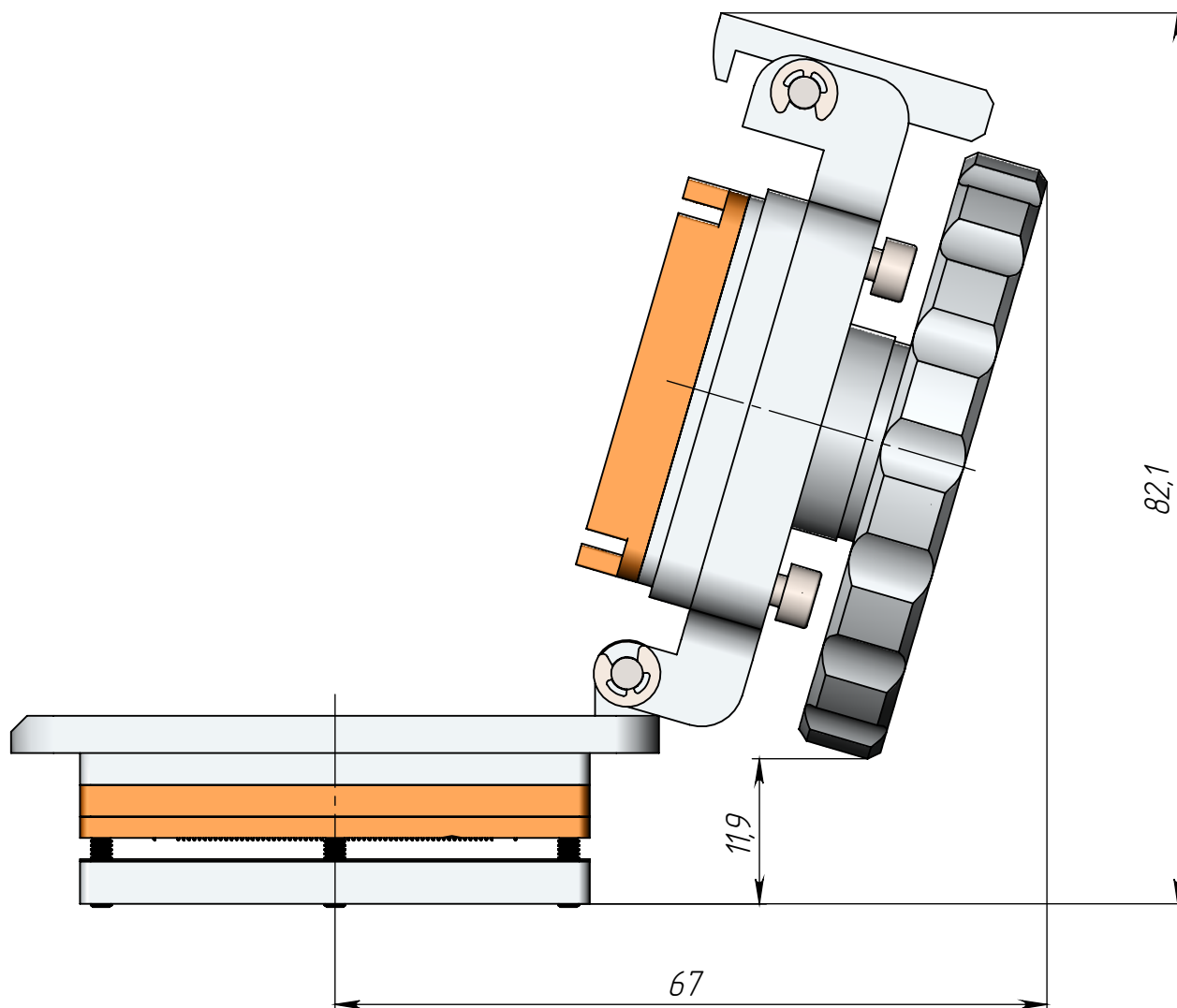


- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки).
- × Число мест крепления – 8.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 1$ мм.
- × Количество штифтов – 2 шт.



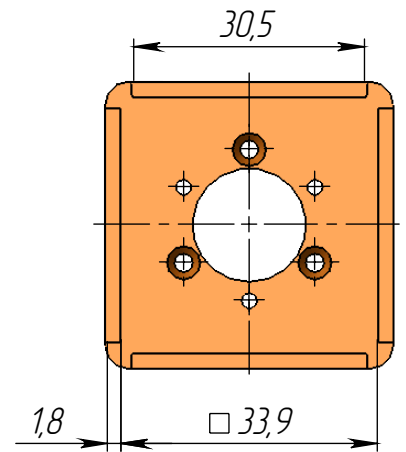
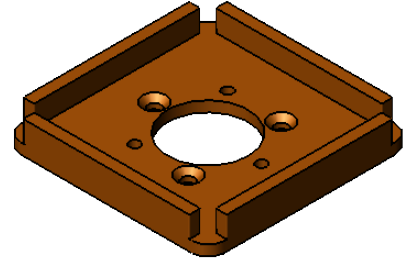
- × Количество изделий, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 240
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000, D16T
- × Материал коннекторов – ВеСи
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –60...+150
- × Максимальный ток на один контакт (ИЧ), А – 1,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное число контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1



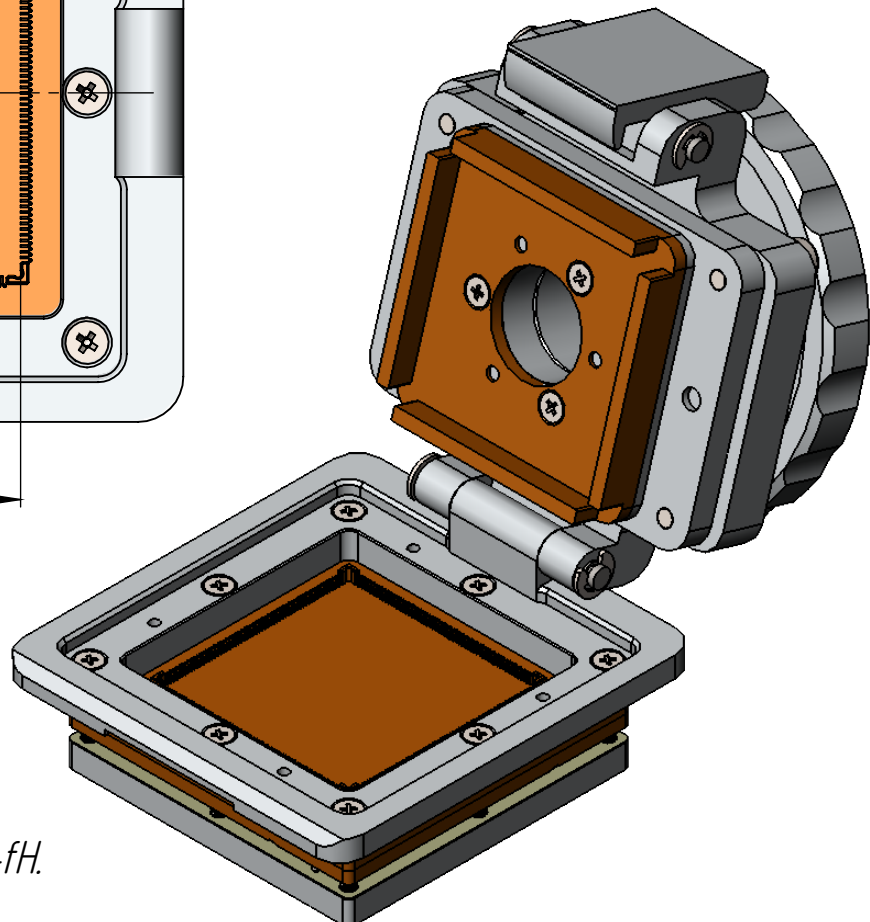
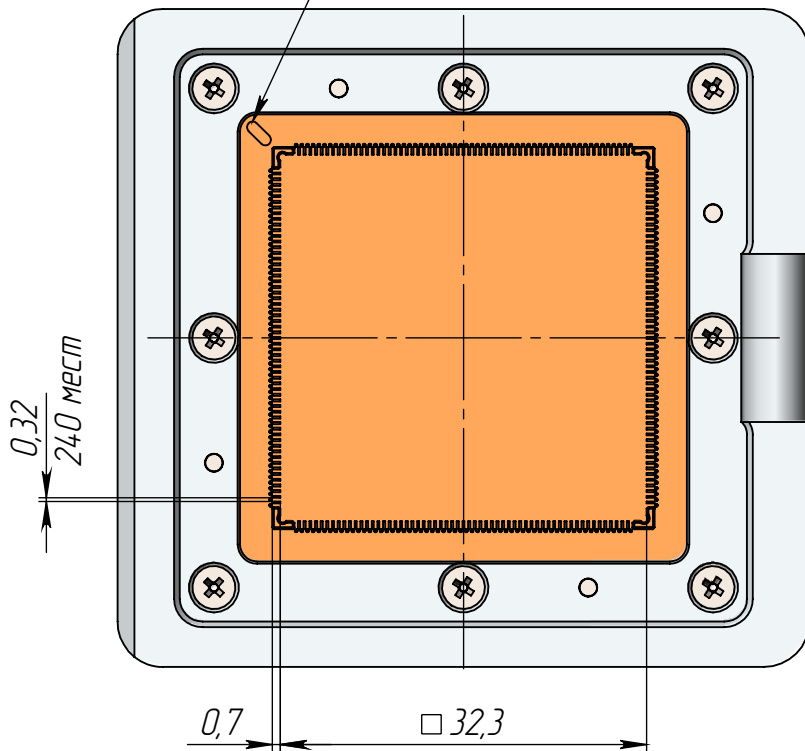
Внешний вид и габаритные размеры КУ

Место установки тестируемого изделия

Прижим

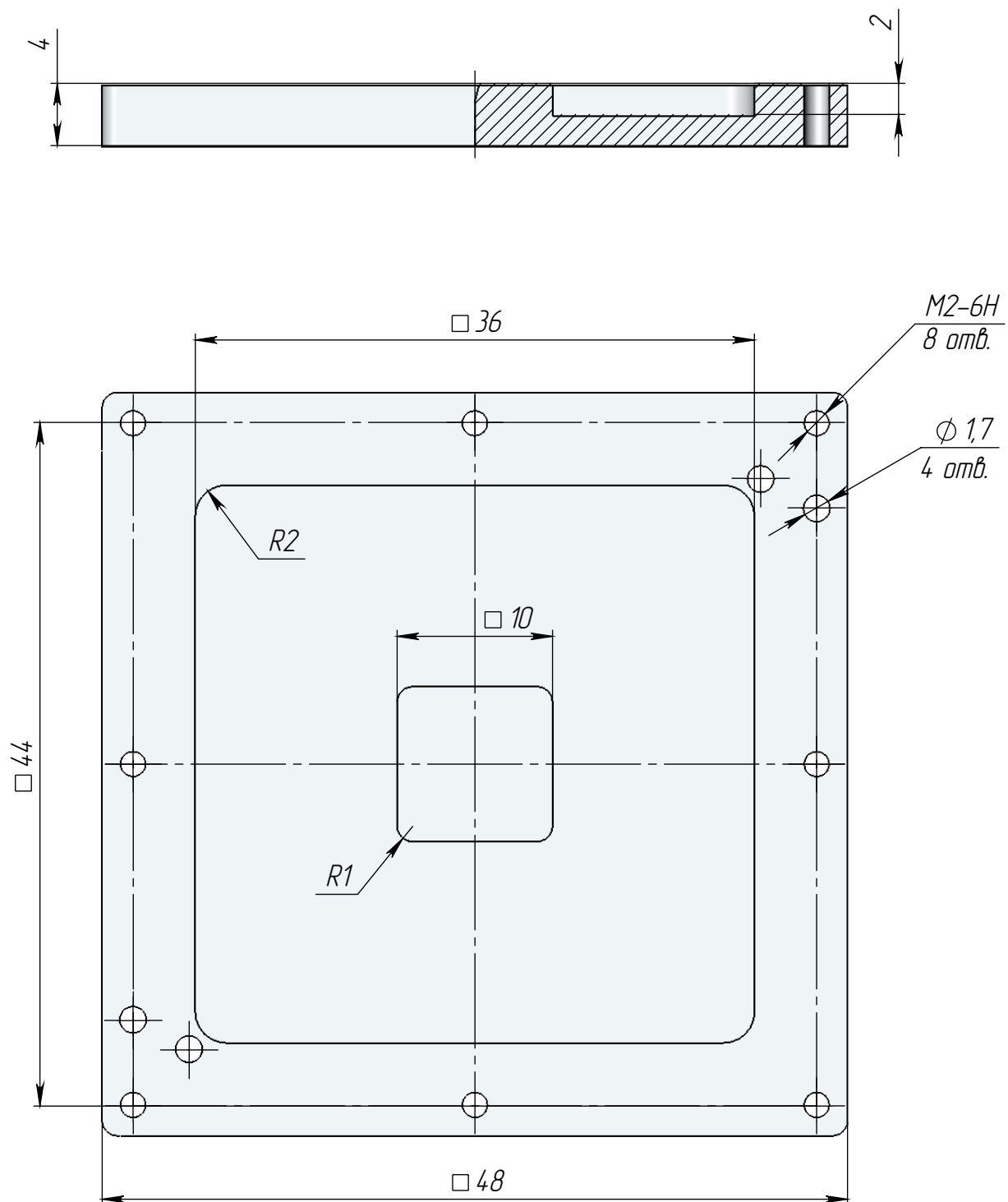


Вид без крышки

Обозначение
первого вывода

1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фн.

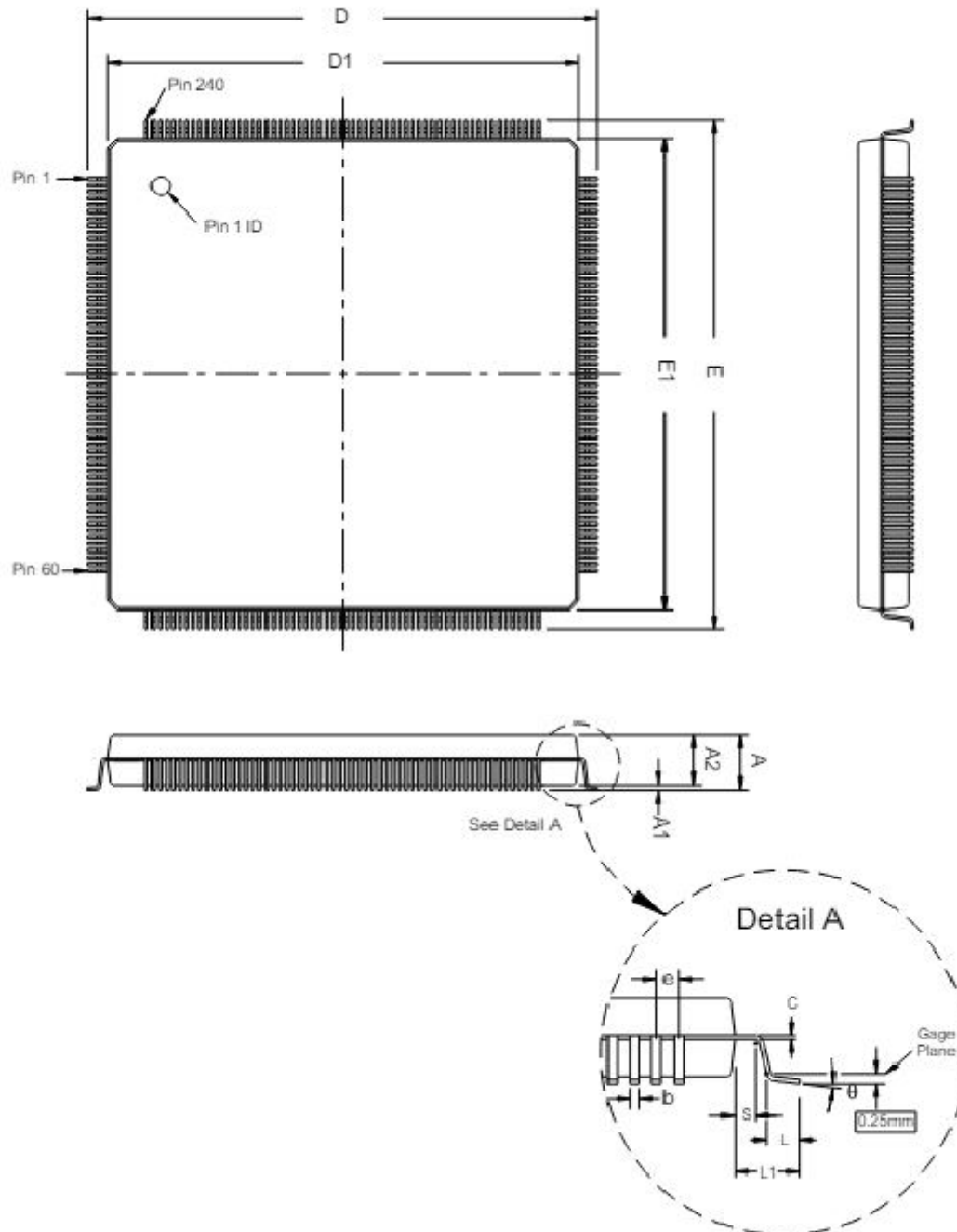
Основание



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

Внешний вид и габариты корпуса изделия (предоставляется заказчиком)

Package Outline



Package Information	
Description	Specification
Ordering Code Reference	Q
Package Acronym	PQFP
Leadframe Material	Copper
Lead Finish (Plating)	Regular: 85Sn:15Pb (Typ.) Pb-free: Matte Sn
JEDEC Outline Reference	MS-029 Variation: GA
Maximum Lead Coplanarity	0.003 inches (0.08mm)
Weight	8.0 g
Moisture Sensitivity Level	Printed on moisture barrier bag

Package Outline Dimension Table			
Symbol	Millimeters		
	Min.	Nom.	Max.
A	—	—	4.10
A1	0.25	—	0.50
A2	3.20	3.40	3.60
D	34.60 BSC		
D1	32.00 BSC		
E	34.60 BSC		
E1	32.00 BSC		
L	0.45	0.60	0.75
L1	1.30 REF		
S	0.20	—	—
b	0.17	—	0.27
c	0.09	—	0.20
e	0.50 BSC		
θ	0°	3.5°	8°

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным чистящим средством;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным чистящим средством

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным чистящим средством
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство

ПП – печатная плата

ЭТТ – электротермотренировка

ВК – входной контроль

НУ – нормальные условия