

Согласовано

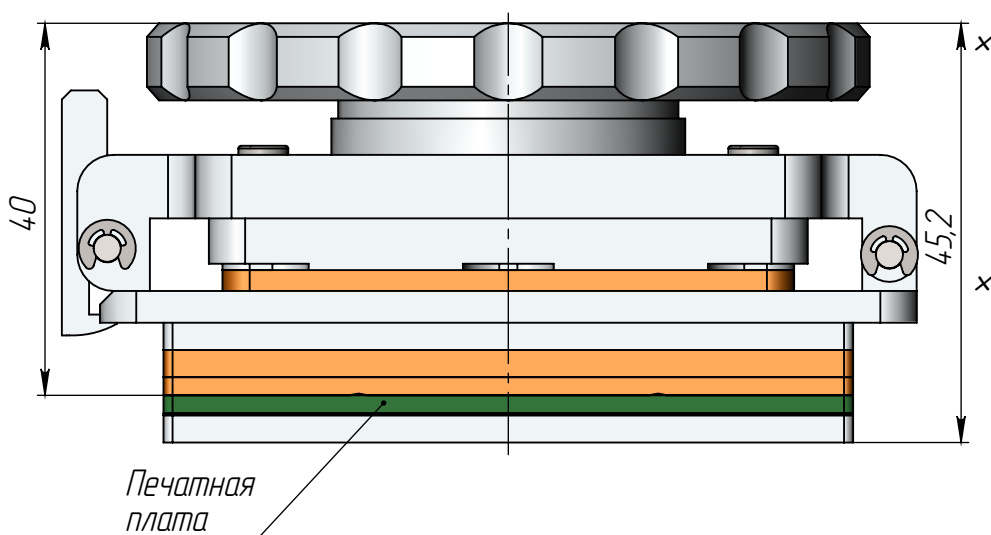
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2018г.

____/____2018г.

*Паспорт контактирующего устройства
CQFP-cl-p-220-0.635-001*

Внешний вид и габаритные размеры КУ

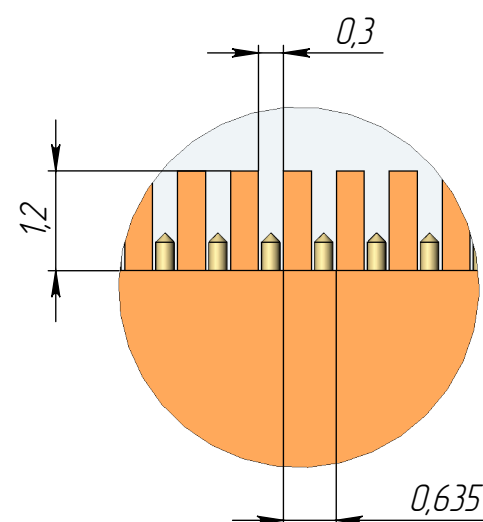
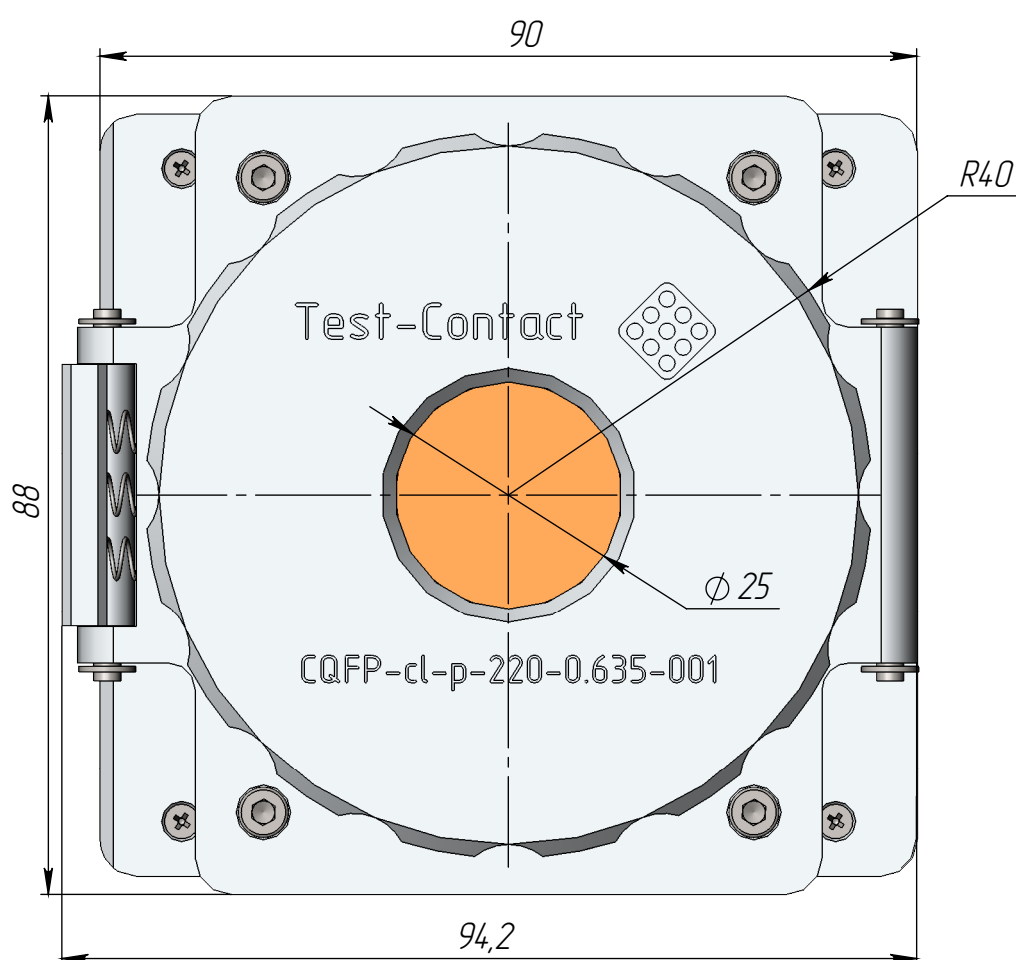


Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами M2 (без пайки).

Число мест крепления – 8.

Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 1$ мм.

Количество штифтов – 2 шт.



× Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1

× Количество выводов КУ, шт. – 220

× Материал КУ (торговая марка) –
PEI UL TEM 1000, алюминий

× Материал коннекторов – ВеСи

× Покрытие коннекторов – Au

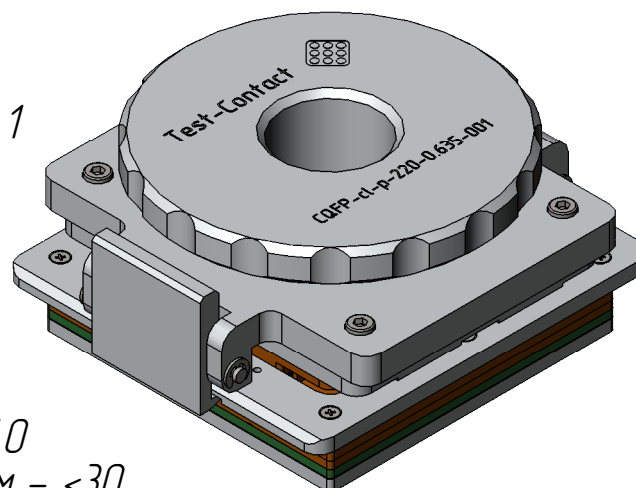
× Диапазон рабочих температур, °C –55...+150

× Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 1,0

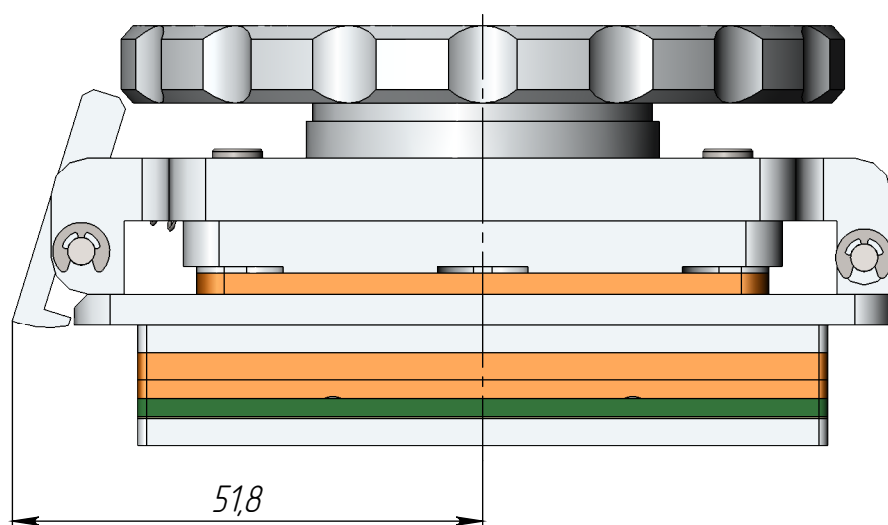
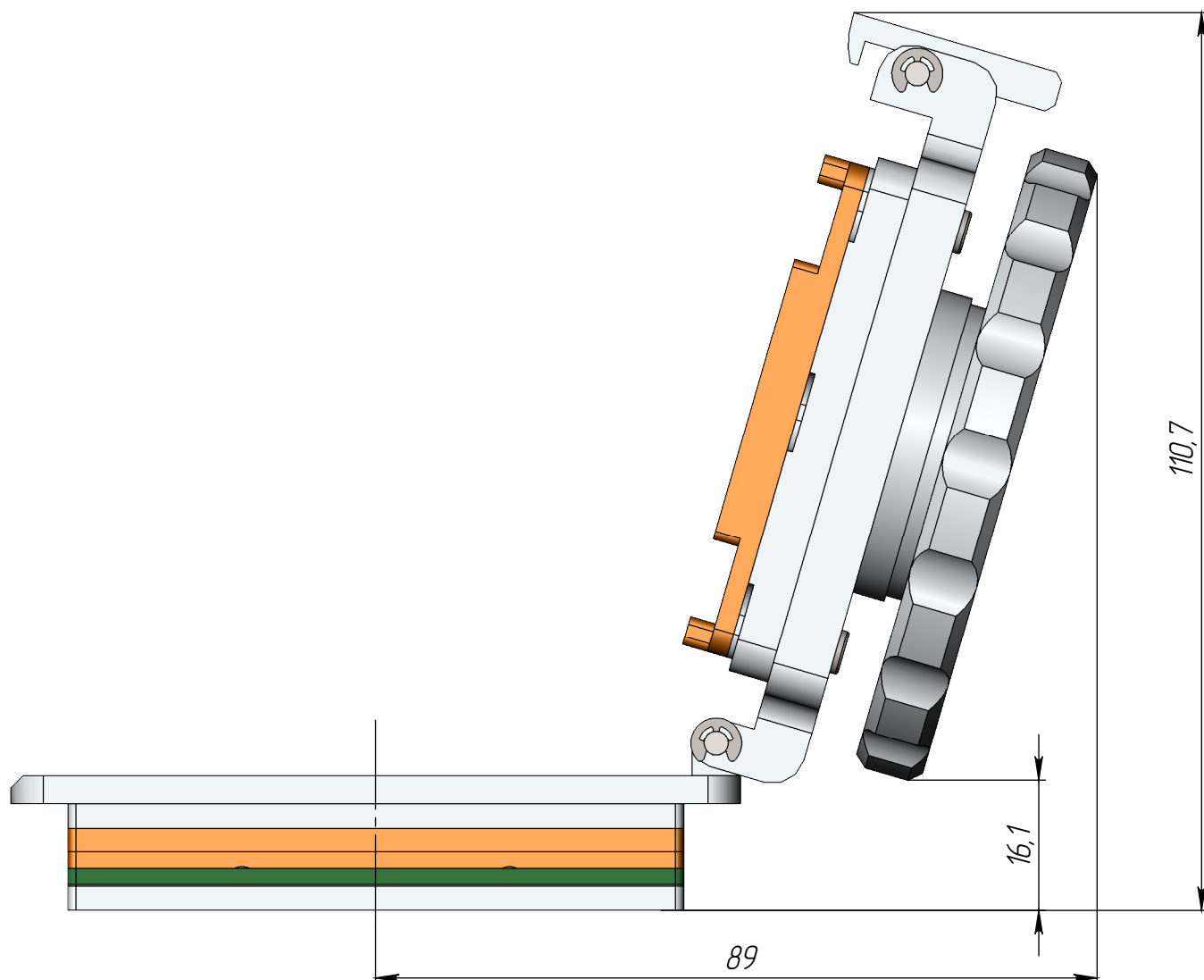
× Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30

× Гарантированное кол-во контактирований – 10000

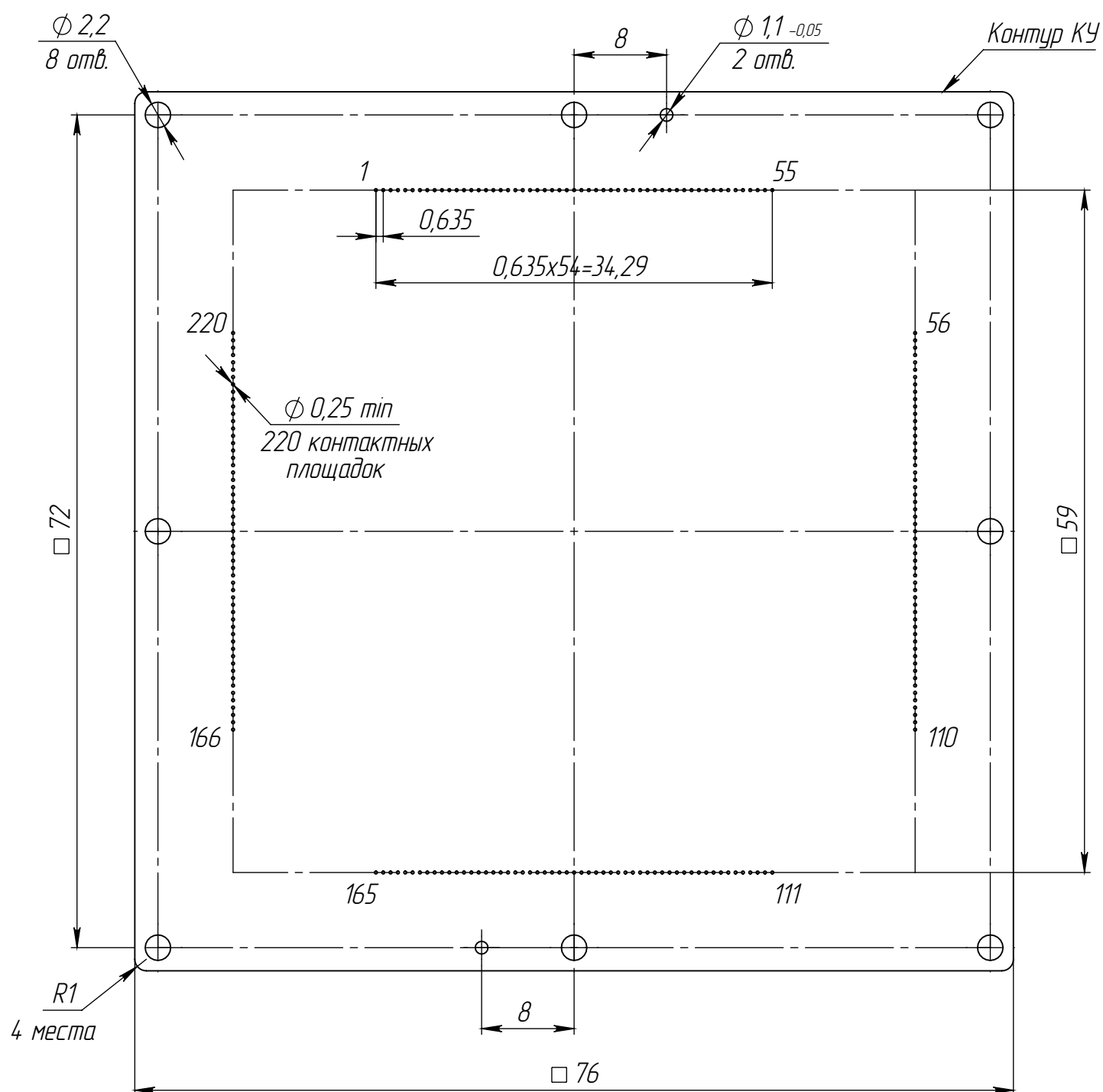
× Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1



Внешний вид и габаритные размеры КУ

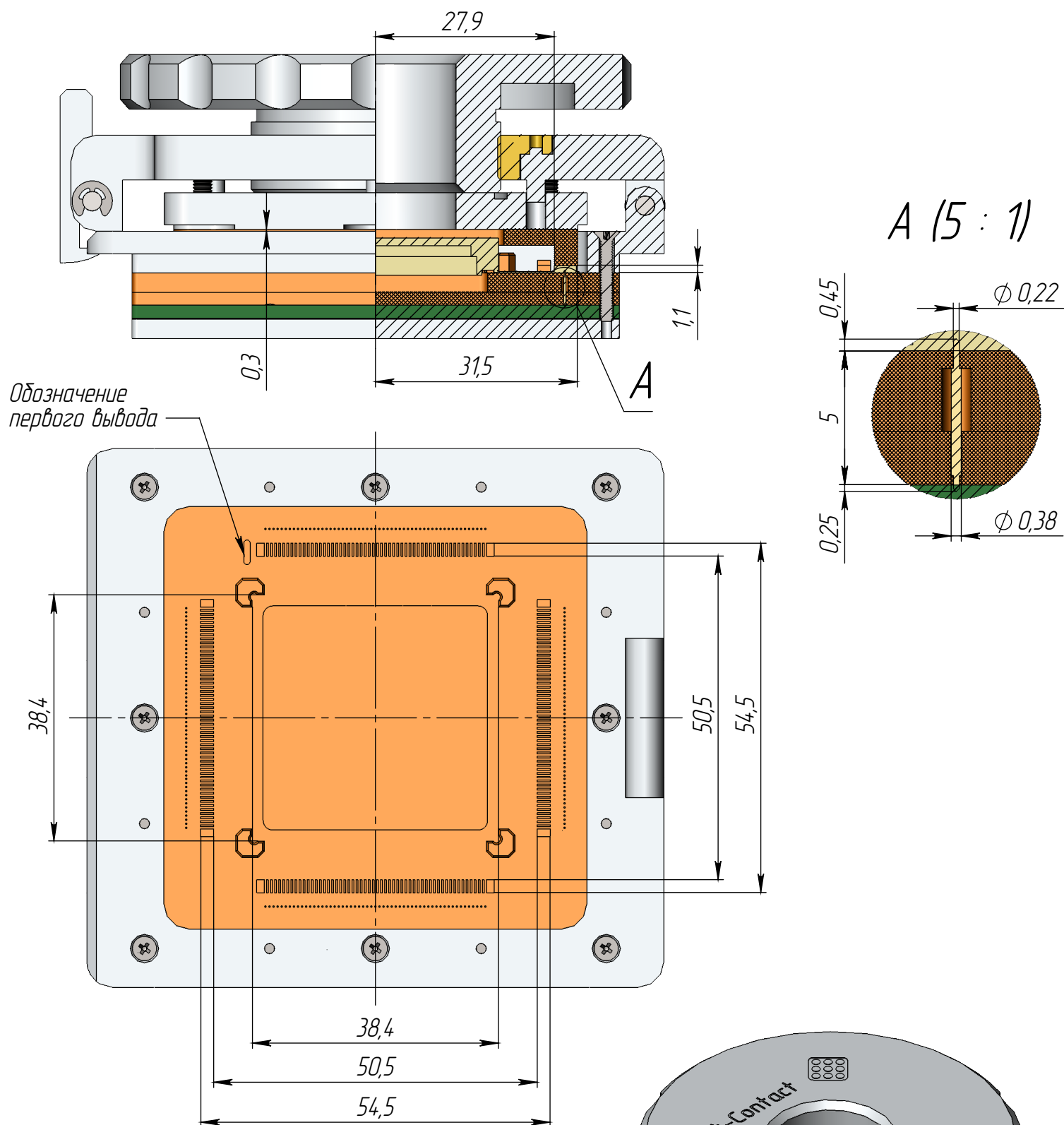


Посадочное место КУ

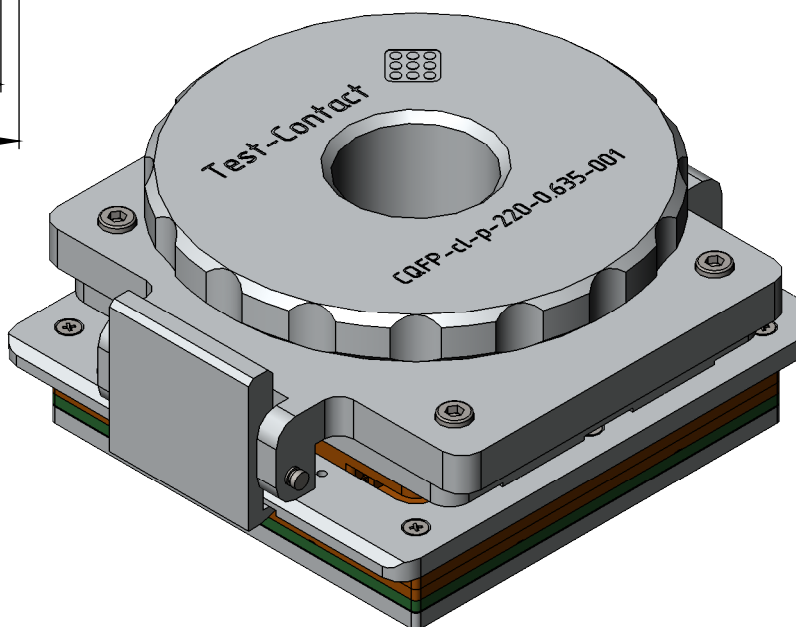
Вид на устройство сверху

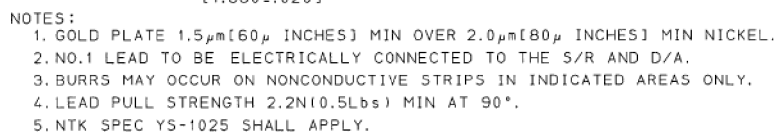
1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мк.

Место установки ЭРИ



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.





Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.