

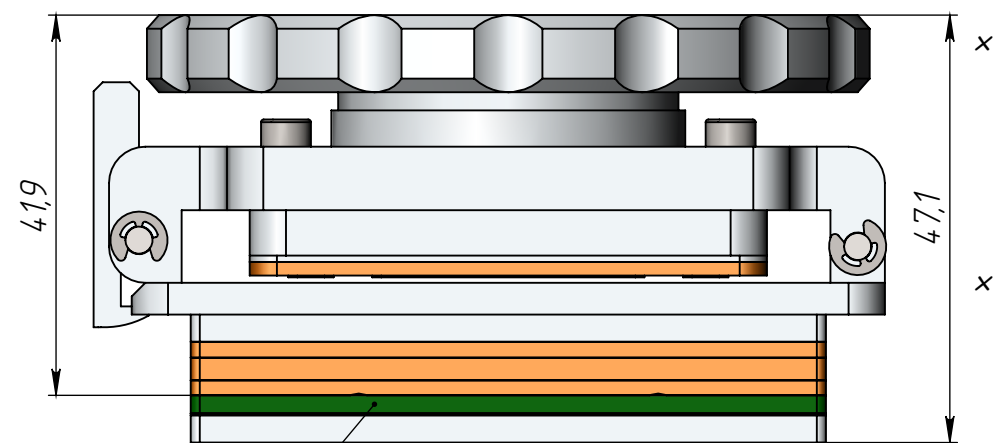
Согласовано

*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2019г.

____/____2019г.

*Паспорт контактирующего устройства
CGA-cl-p-1752-1.0-002*

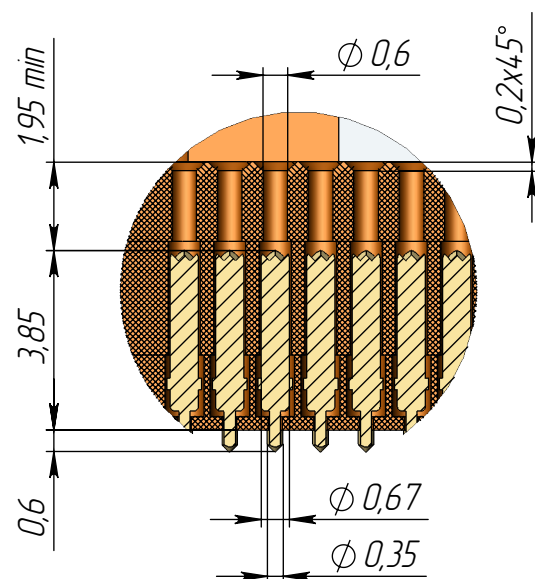
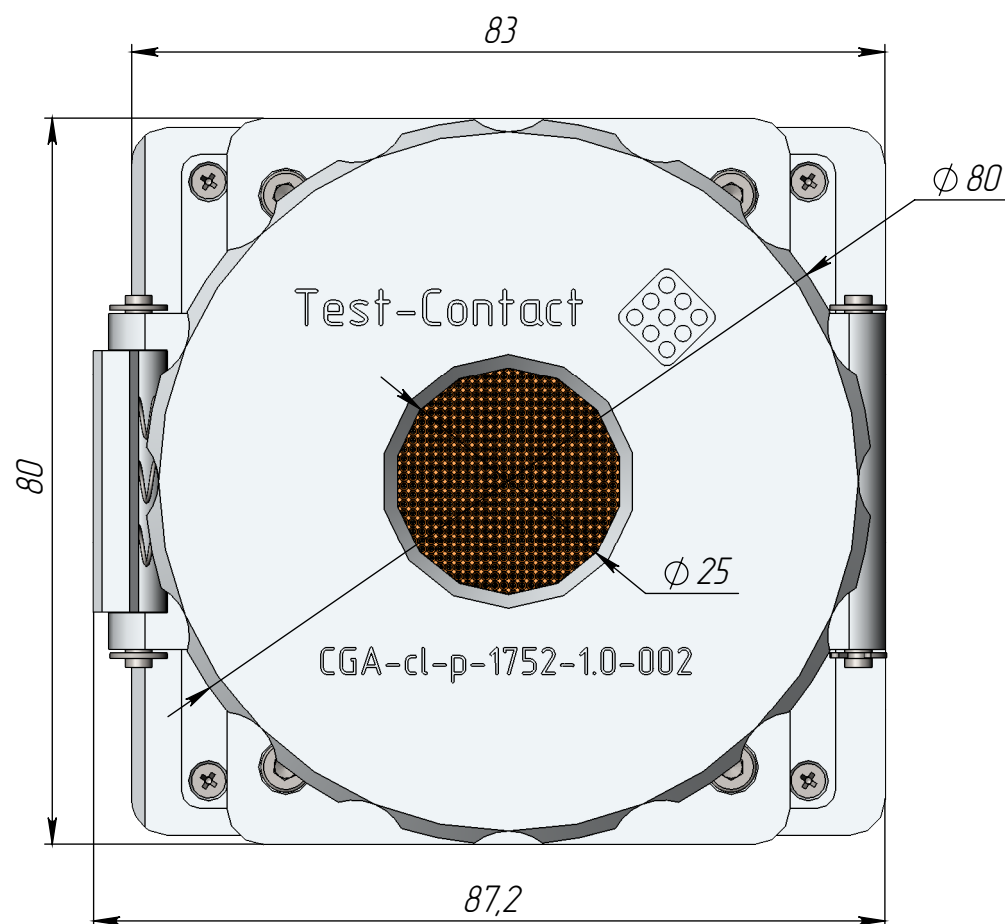


Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки).

Число мест крепления – 8.

Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 1$ мм.

Количество штифтов – 2 шт.



× Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1

× Количество выводов КУ, шт. – 1752

× Материал КУ (торговая марка) –
PEI UL TEM 1000, алюминий

× Материал коннекторов – ВеСи

× Покрытие коннекторов – Au

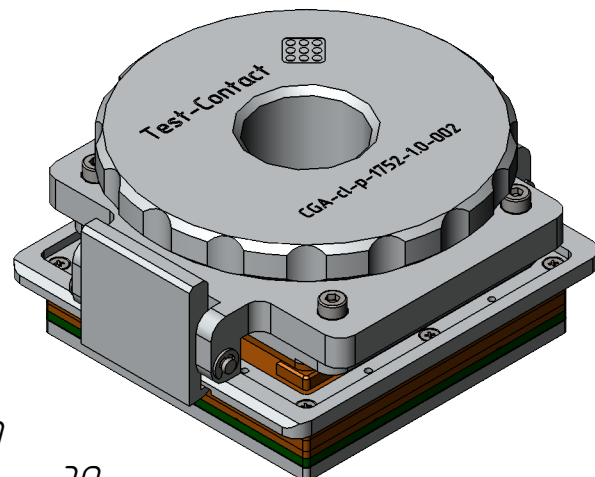
× Диапазон рабочих температур, °C –55...+150

× Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 1,0

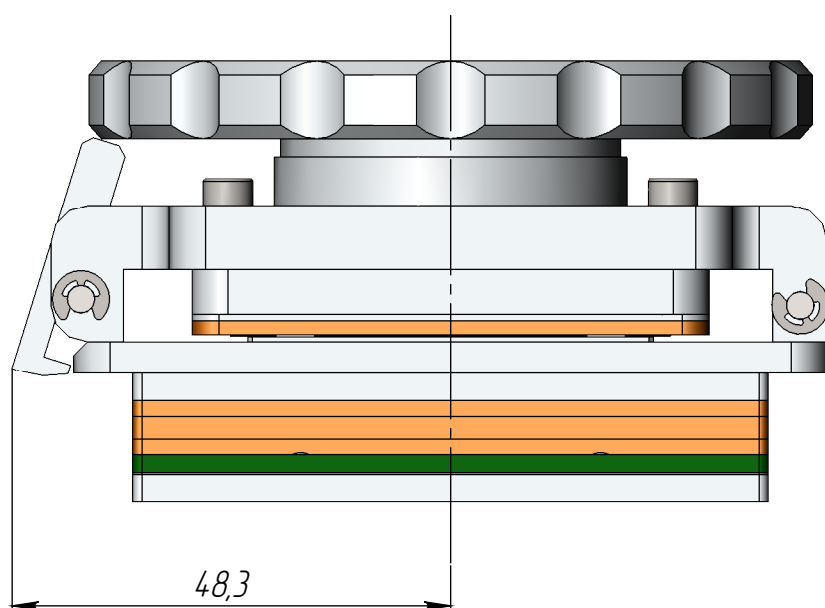
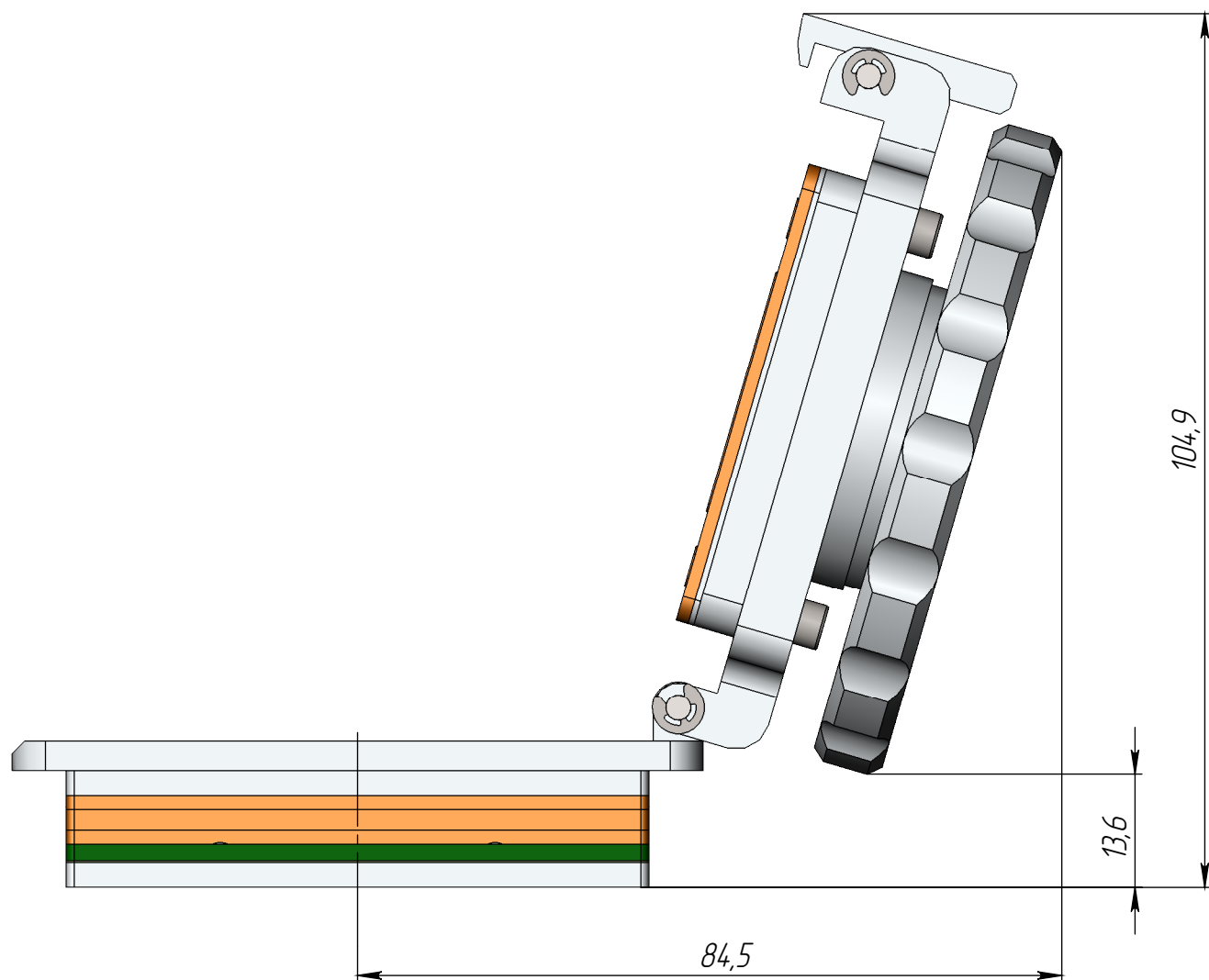
× Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30

× Гарантированное кол-во контактирований – 10000

× Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1

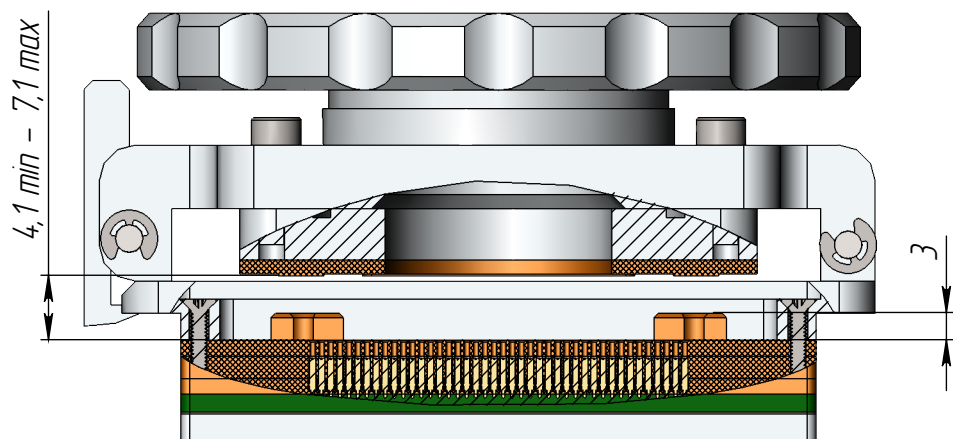


Внешний вид и габаритные размеры КУ



- Вид на устройство сверху

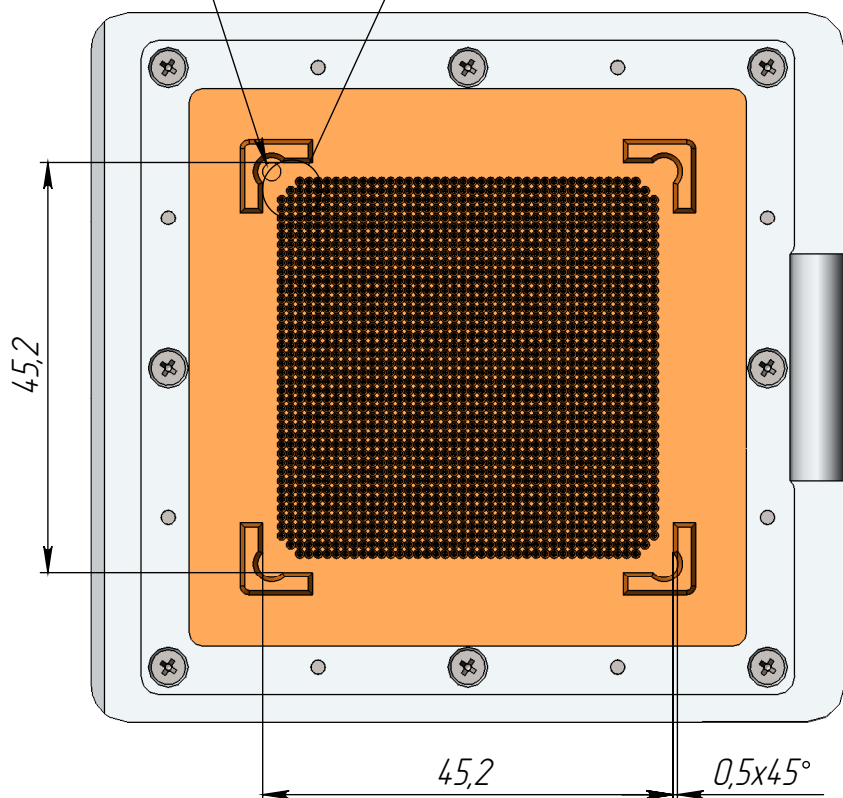
Место установки ЭРИ



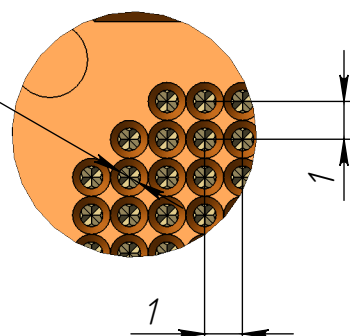
A (5 : 1)

Обозначение
первого вывода

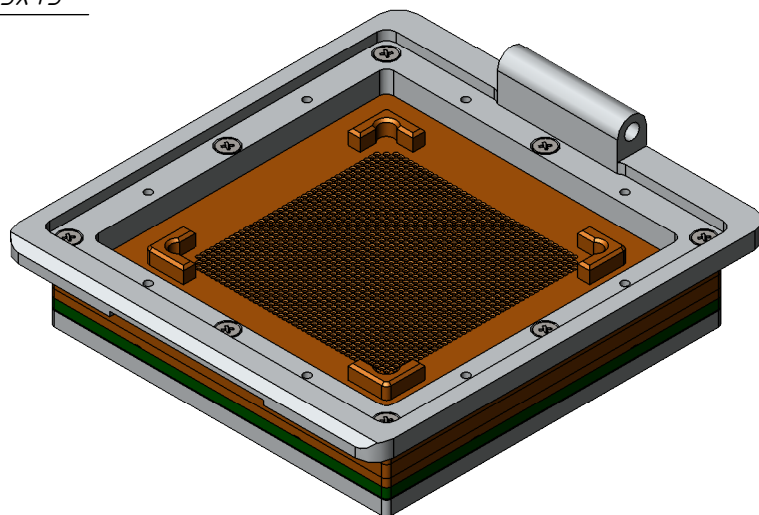
A



$\phi 0,6$
1752 места



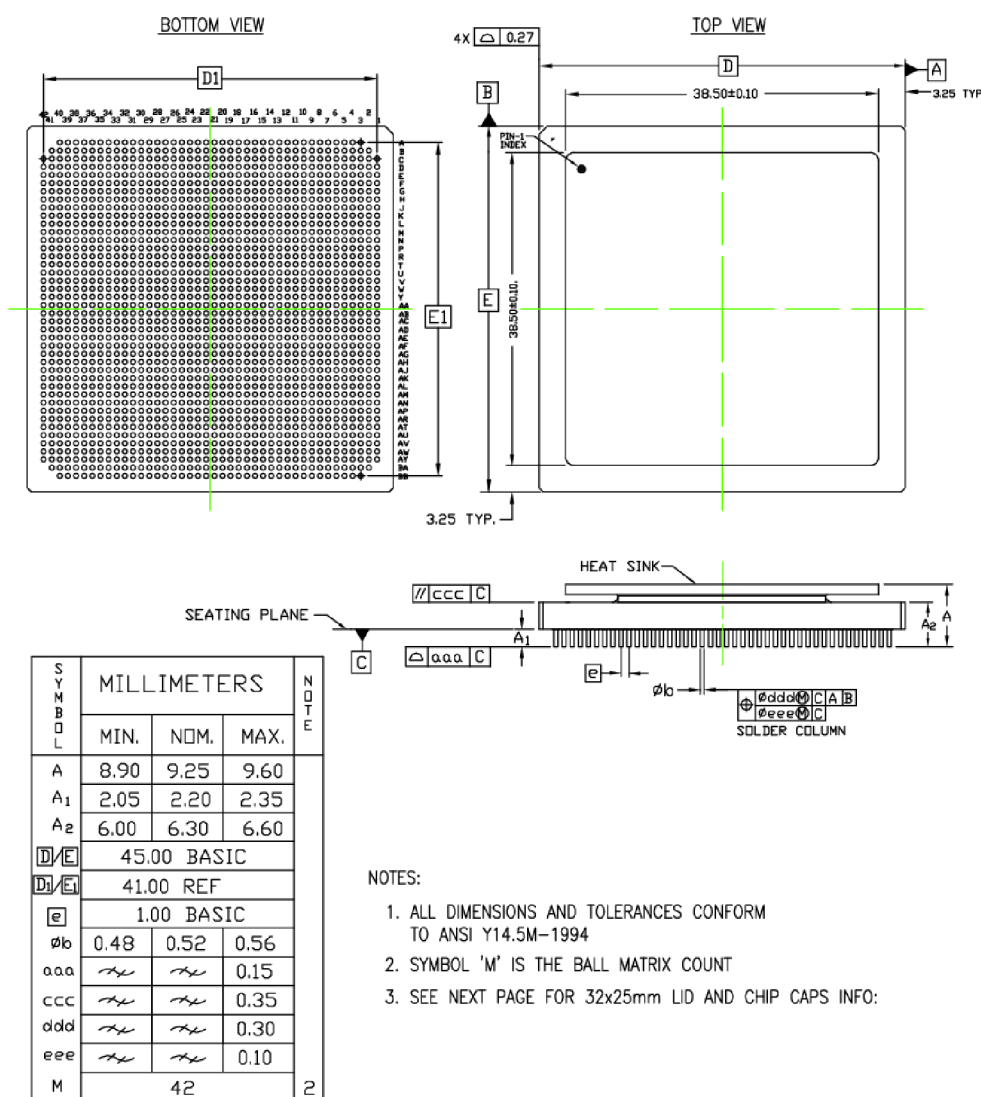
1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.



Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)

CF1752 Ceramic Flip-Chip Column Grid Array Package Specifications (Obsolete)

CF1752
(WITH COLUMNS ATTACHED)



UG520, v4_01_07/12/13

Figure 4-1: CF1752 Ceramic Flip-Chip Column Grid Array Package Mechanical Drawing (38.5 mm x 38.5 mm Lid) (This Package is Obsolete per [XCN13005](#))

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.