

Согласовано

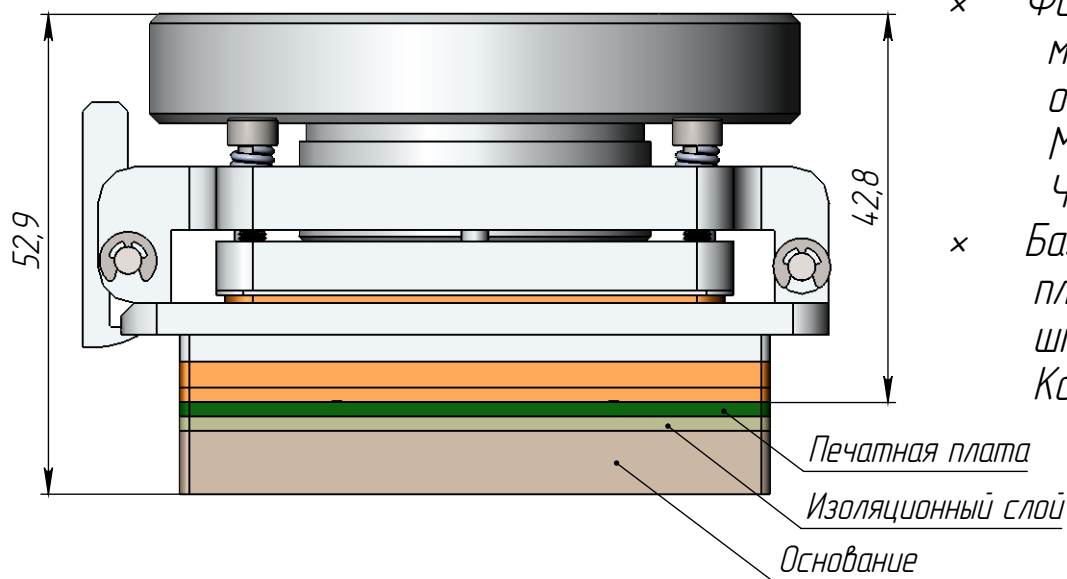
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2016г.

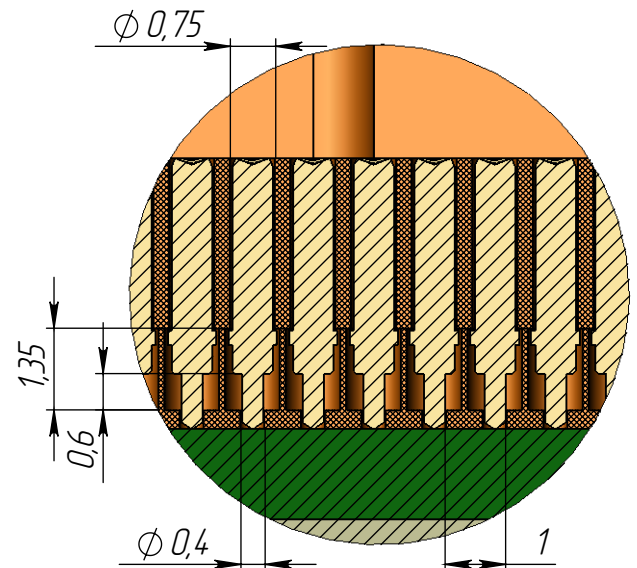
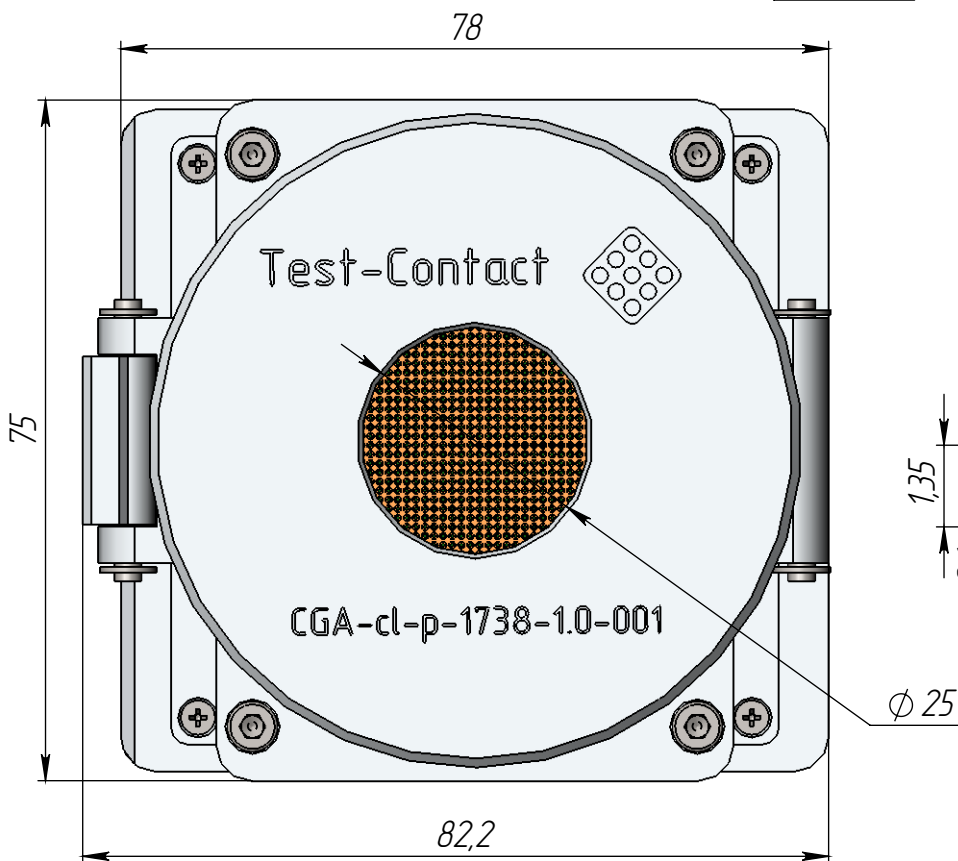
____/____2016г.

*Паспорт контактирующего устройства
CGA-cl-p-1738-1.0-001*

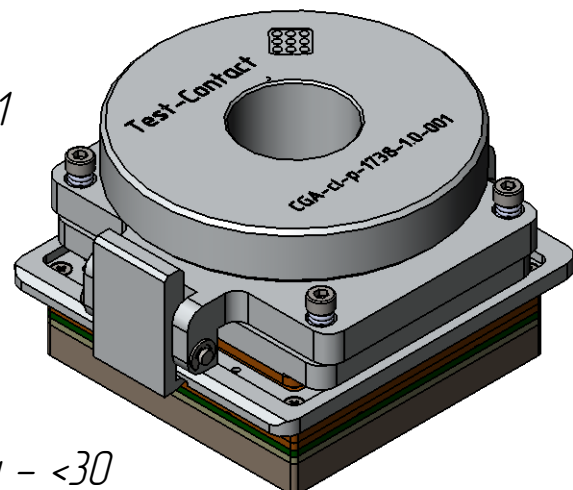
Внешний вид и габаритные размеры КУ
CGA-cl-p-1738-10-001



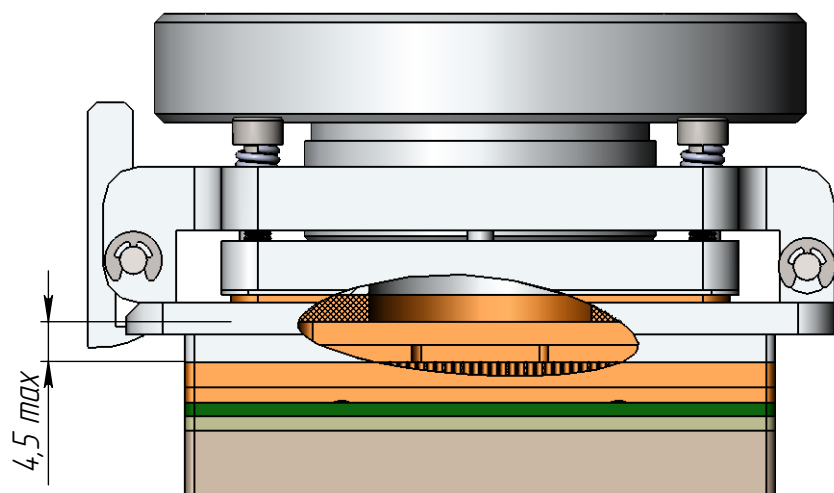
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами M2 (без пайки).
Число мест крепления – 8.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 2$ мм.
Количество штифтов – 2 шт.



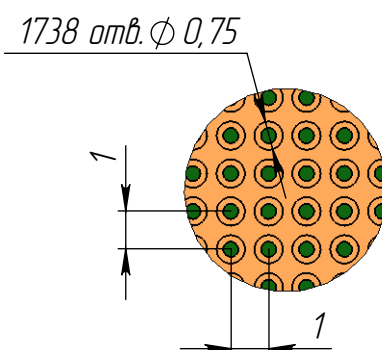
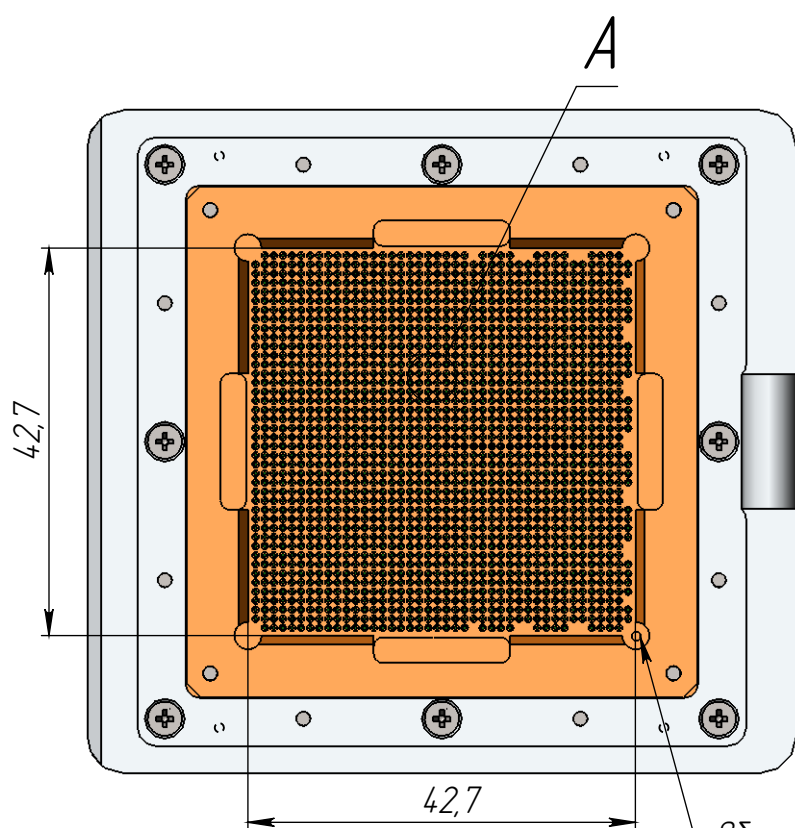
- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 1738
- × Материал КУ (торговая марка) –
PEI ULTEM 1000, алюминий
- × Материал коннекторов – ВеСи
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 1
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Ширина полосы, ГГц@ – 3 дБ – >1



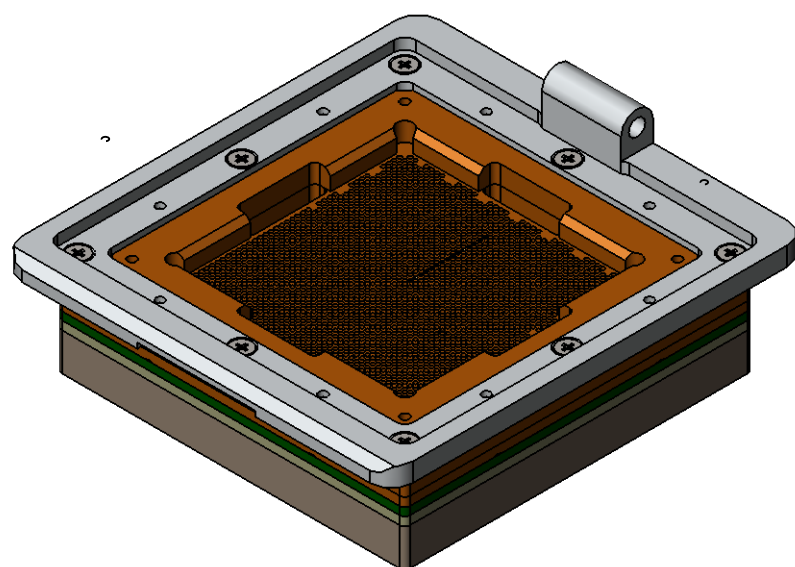
Место установки ЭРИ



A (5 : 1)



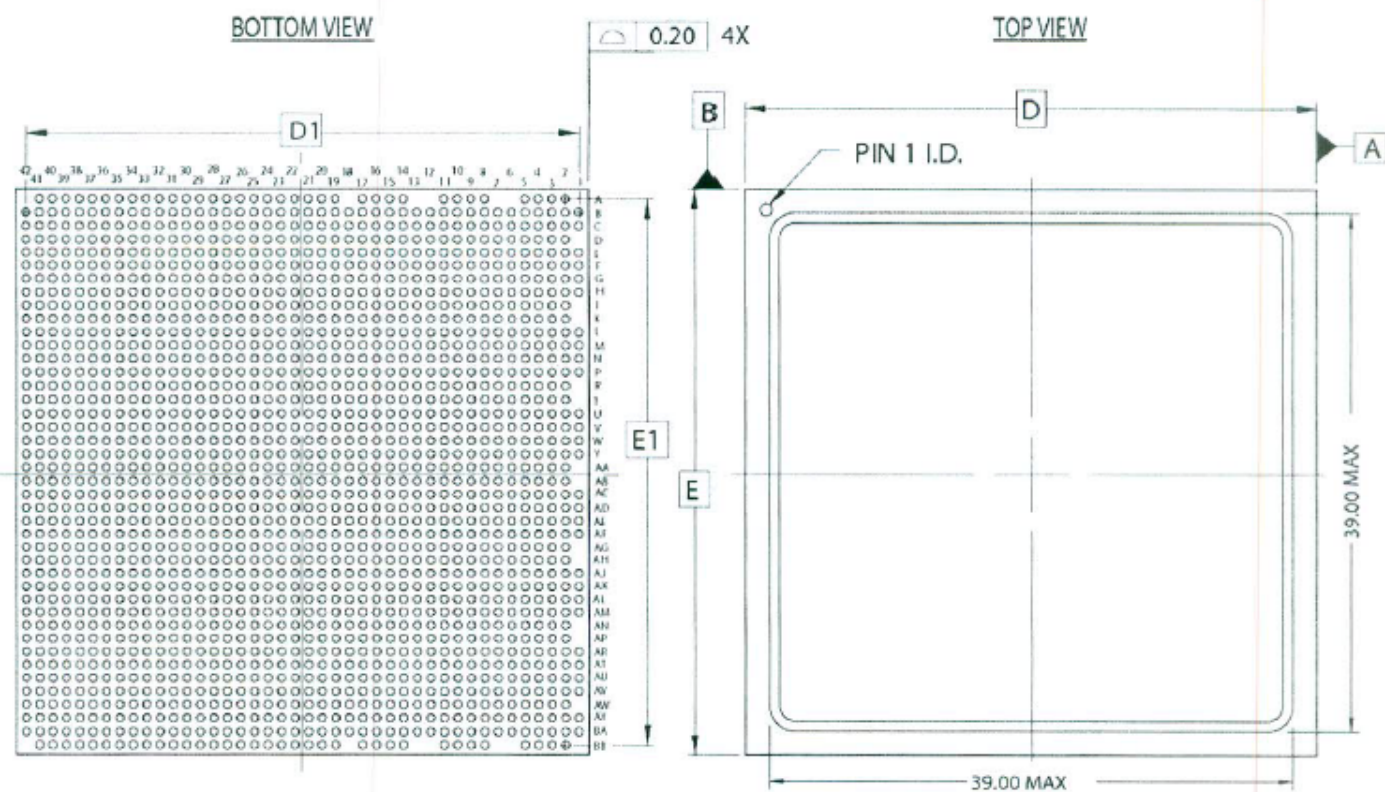
Обозначение
первого вывода



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по H11, h11, IT11/2.

Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)

FF1738 Flip-Chip Fine-Pitch BGA Package Specifications (1.00 mm Pitch)



FF/EF1738 - Pb/Sn SOLDER BALLS
FFG1738 - Sn/Ag/Cu SOLDER BALLS

SYMBOL	MILLIMETERS			NOTE
	MIN.	NOM.	MAX.	
A	2.85	<i>th</i>	3.25	2
A ₁	0.40	0.50	0.60	
A ₂	1.00	<i>th</i>	1.40	
D/E	42.50 BASIC			
D/E ₁	41.00 REF			
e	1.00 BASIC			
Øb	0.50	0.60	0.70	
aaa	<i>th</i>	<i>th</i>	0.20	
bbb	<i>th</i>	<i>th</i>	0.25	
ddd	<i>th</i>	<i>th</i>	0.25	
eee	<i>th</i>	<i>th</i>	0.10	
M	42			

NOTES:

- 1. ALL DIMENSIONS AND TOLERANCES CONFORM TO ASME Y14.5M-1994
- 2. SYMBOL "M" IS THE PIN MATRIX SIZE.
- 3. CONFORMS TO JEDEC MS-034-AAV-1 (DEPOPULATED)

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.