

*Согласовано*

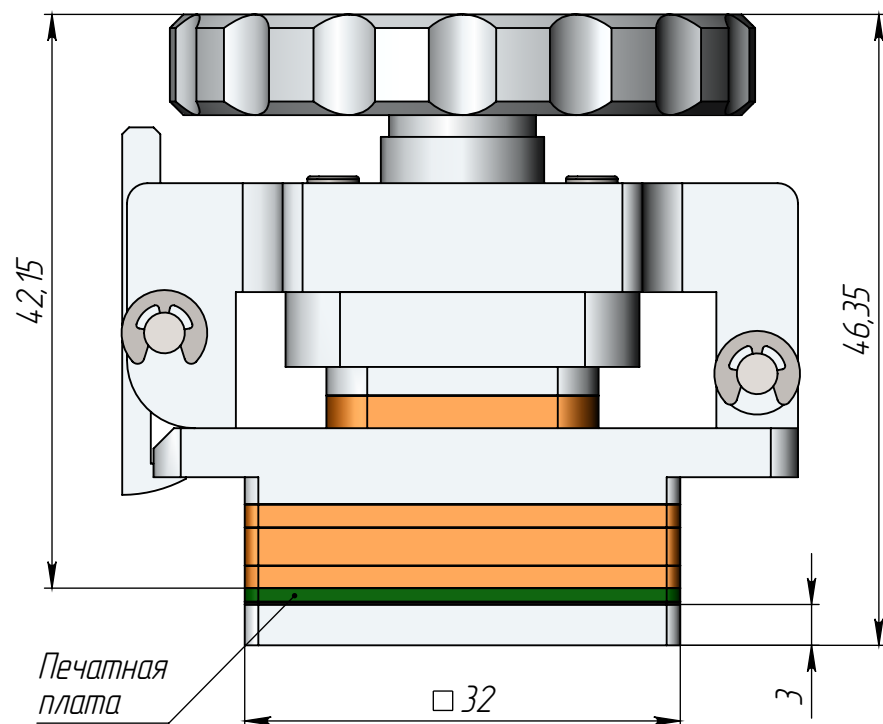
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

*Утверждаю  
Директор  
ООО "Тест-Контакт"  
Сурков М.А.*

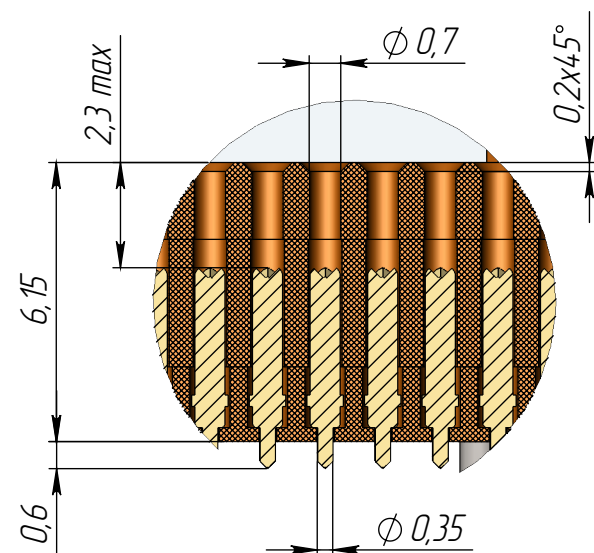
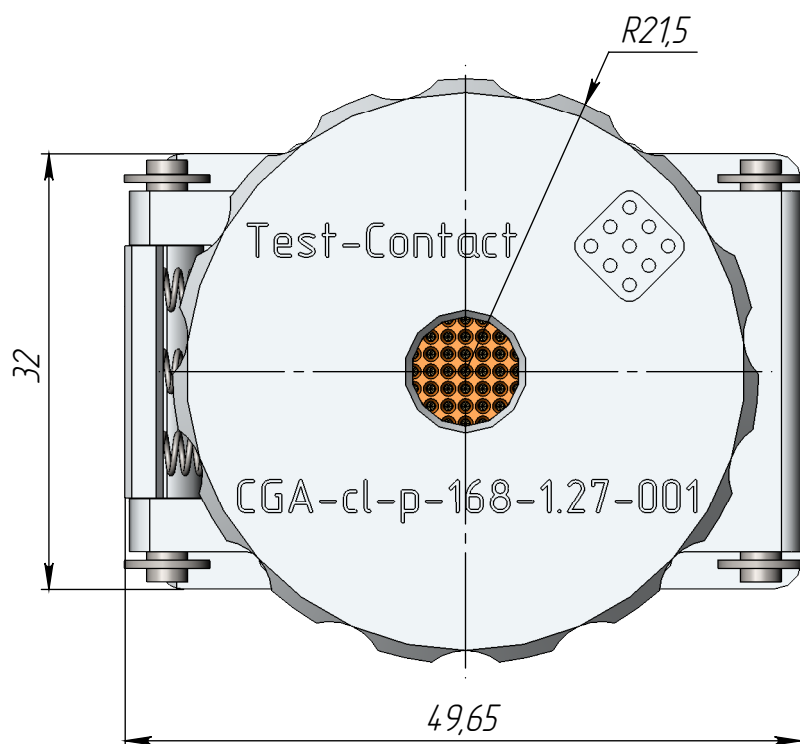
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_/\_\_\_\_2019г.

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_/\_\_\_\_2019г.

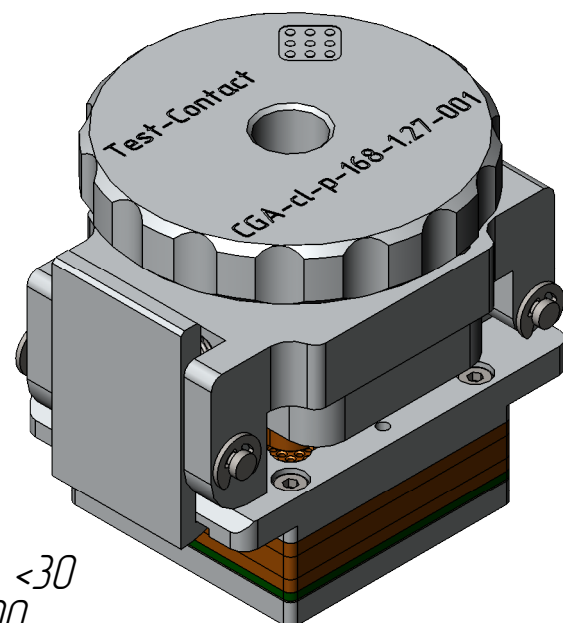
*Паспорт контактирующего устройства  
CGA-cl-p-168-1.27-001*



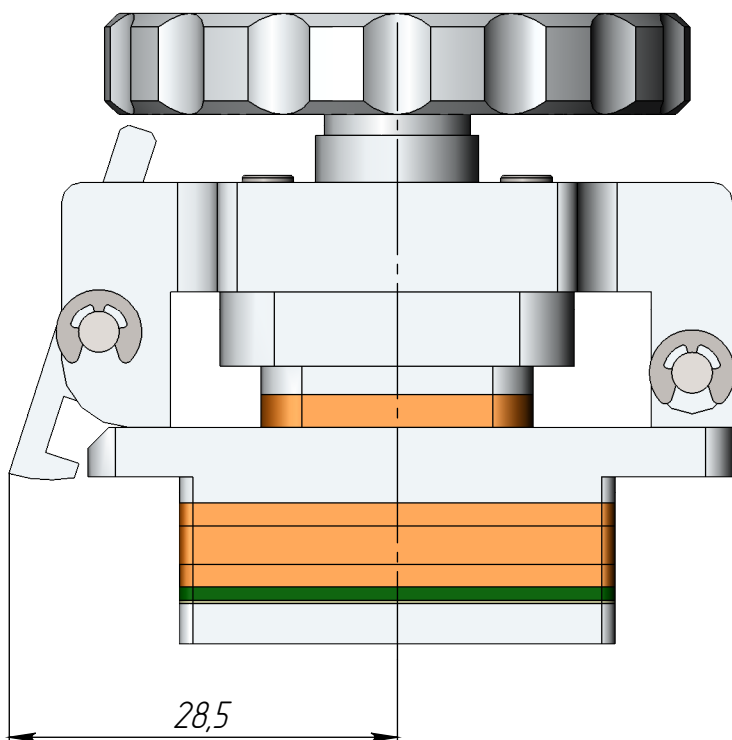
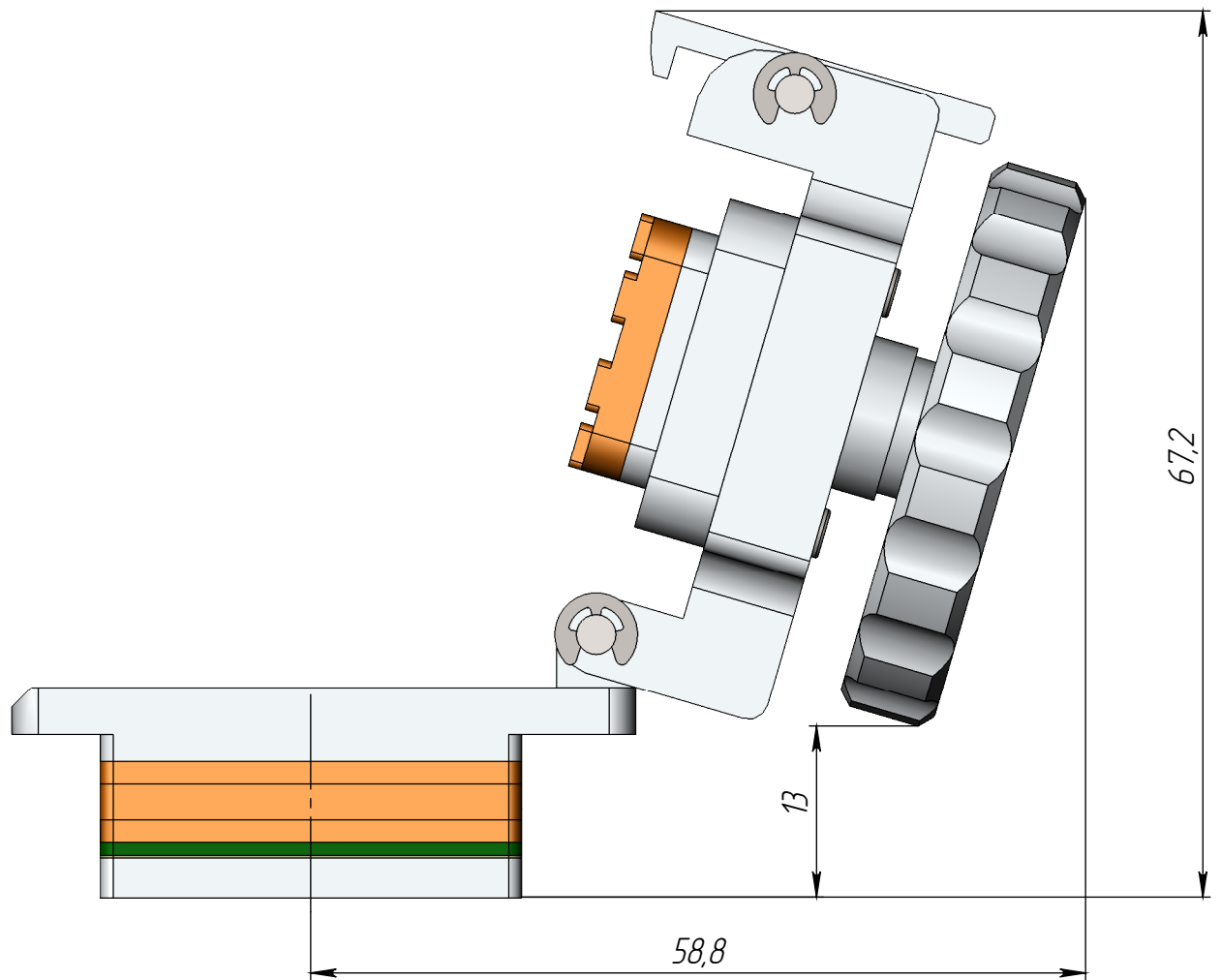
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами M2 (без пайки).  
Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами  $\phi 1$  мм.  
Количество штифтов – 2 шт.



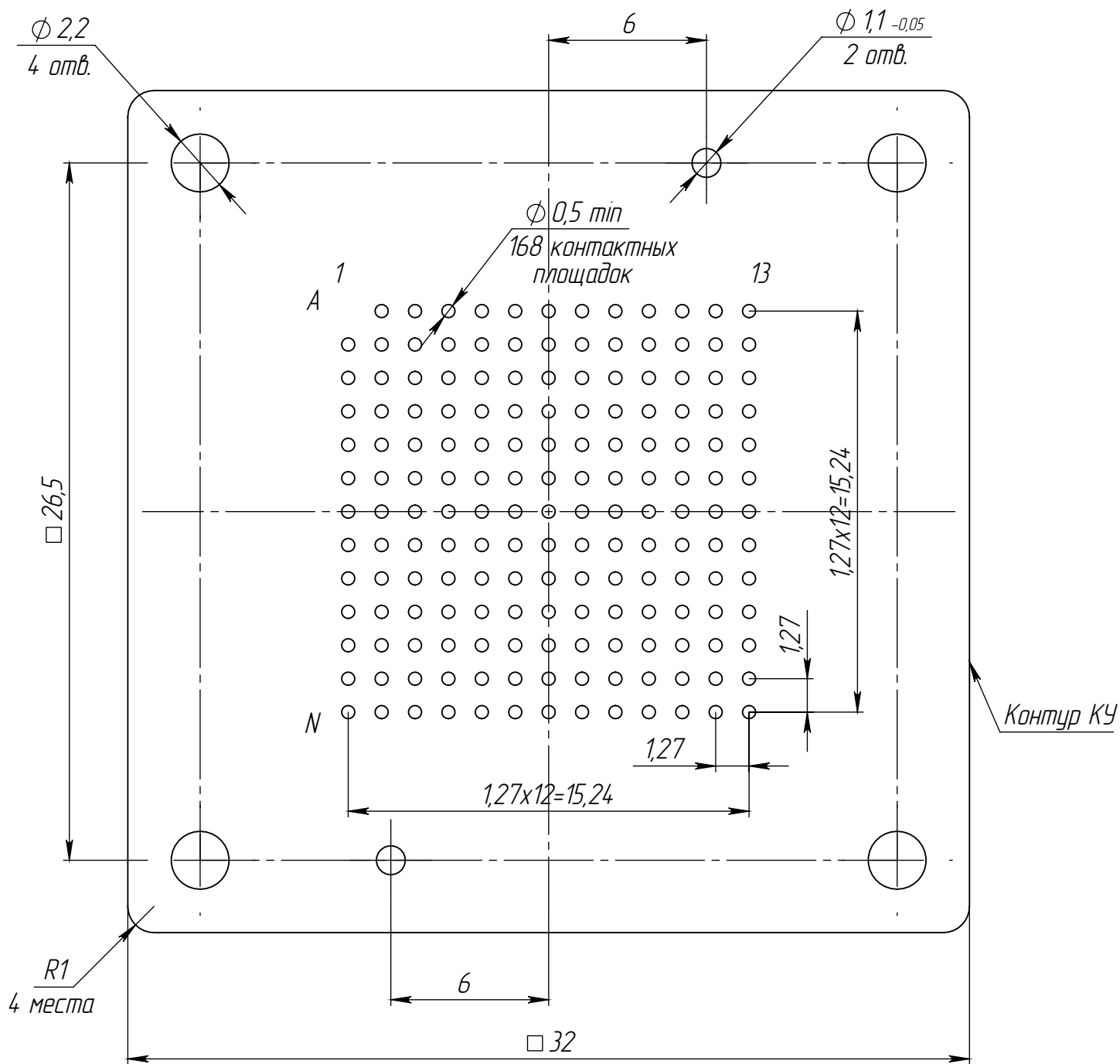
- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 168
- × Материал КУ (торговая марка) –  
PEI ULTEM 1000, алюминий
- × Материал коннекторов – ВеСи
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 1,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное кол-во контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@ – 3 дБ – >1



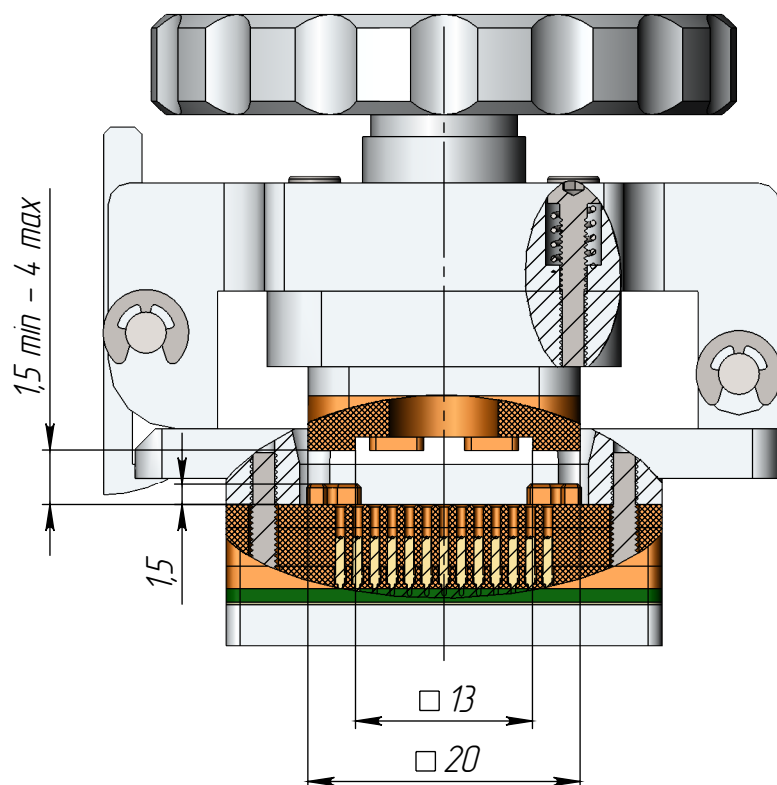
## Внешний вид и габаритные размеры КУ



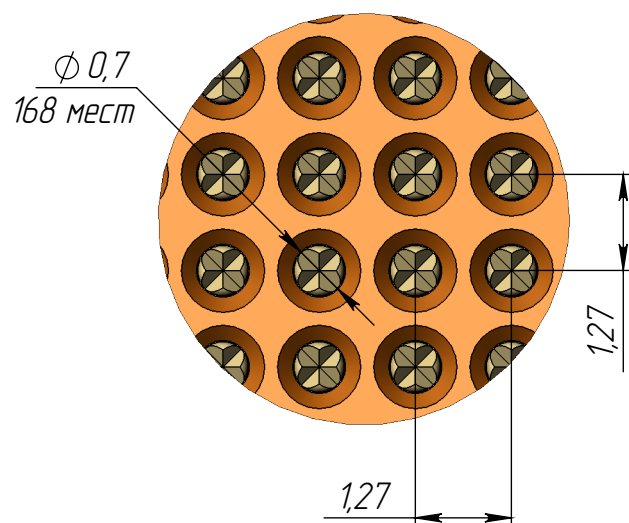
Посадочное место КУ

Вид на устройство сверху

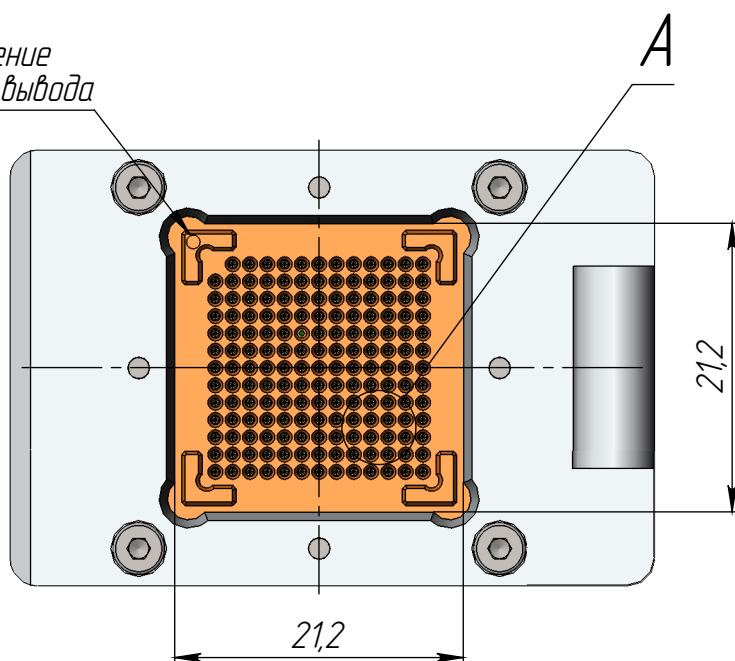
1. \*Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-fH.



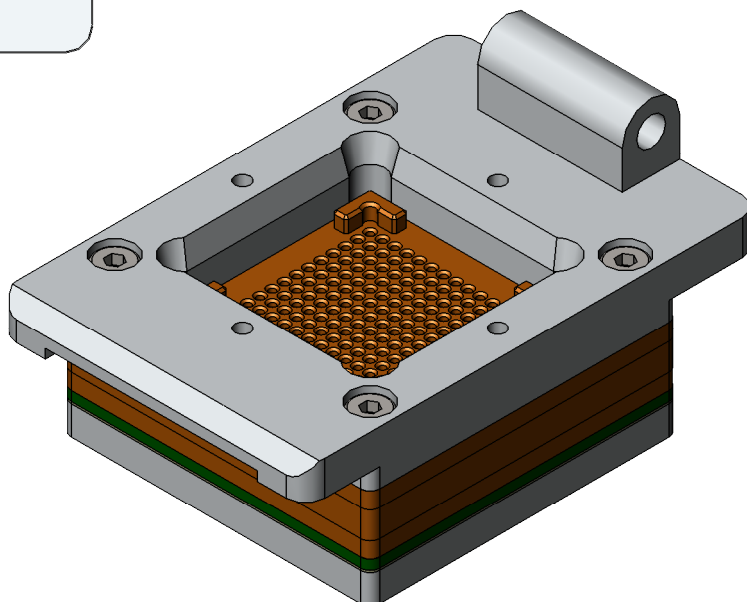
A (10 : 1)



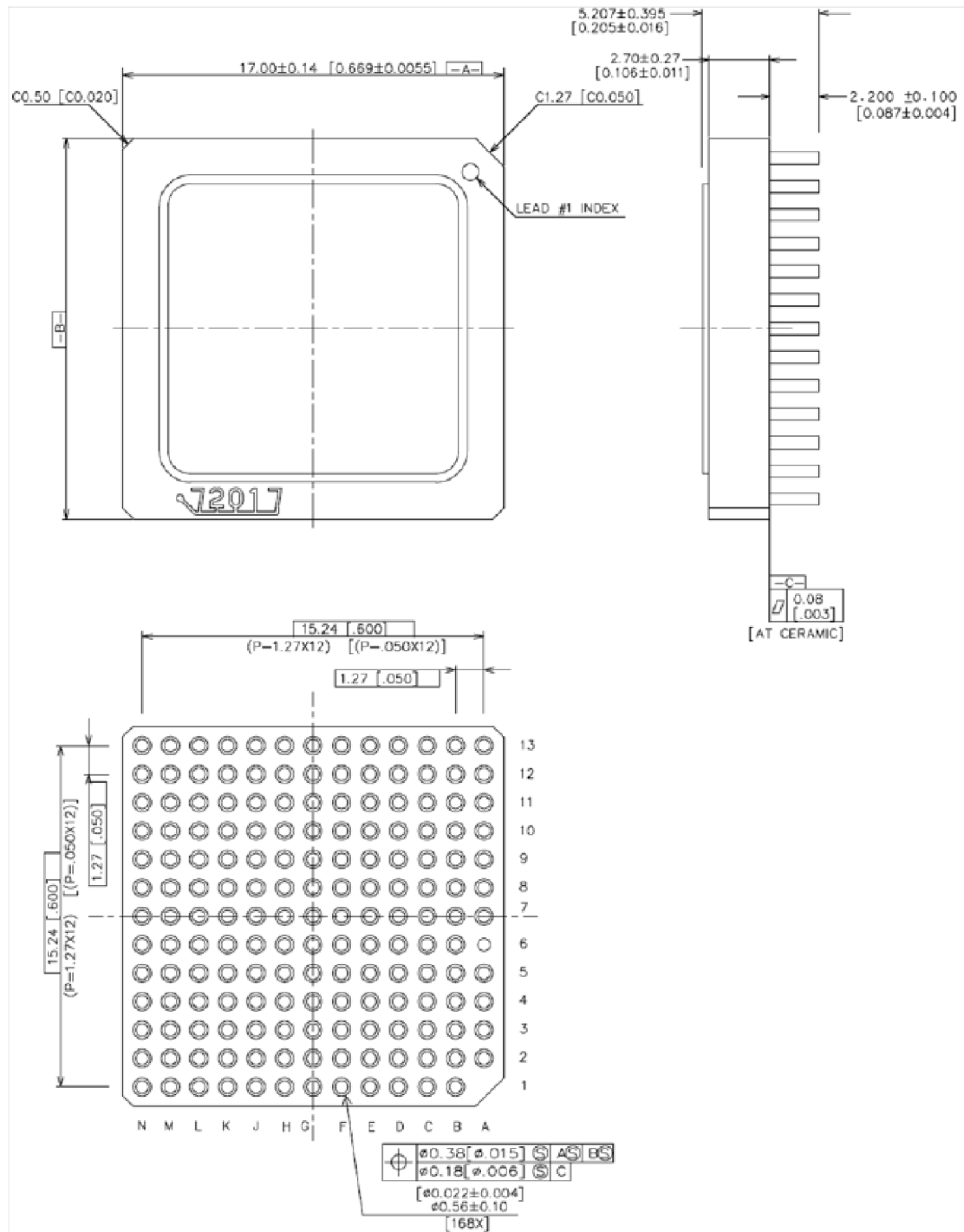
Обозначение  
первого вывода



1. \*-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.



# Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)



## NOTES:

1. SEAL RING IS CONNECTED TO VSS.
2. UNITS ARE IN MILLIMETERS AND [INCHES].

## *Правила эксплуатации КУ*

### *1. Перед началом эксплуатации:*

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

### *2. В процессе эксплуатации:*

*Через каждый цикл ЭТТ:*

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*

*Через каждые 100 циклов ЭТТ:*

- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

*Через каждые 1000 циклов ВК:*

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

*3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.*