

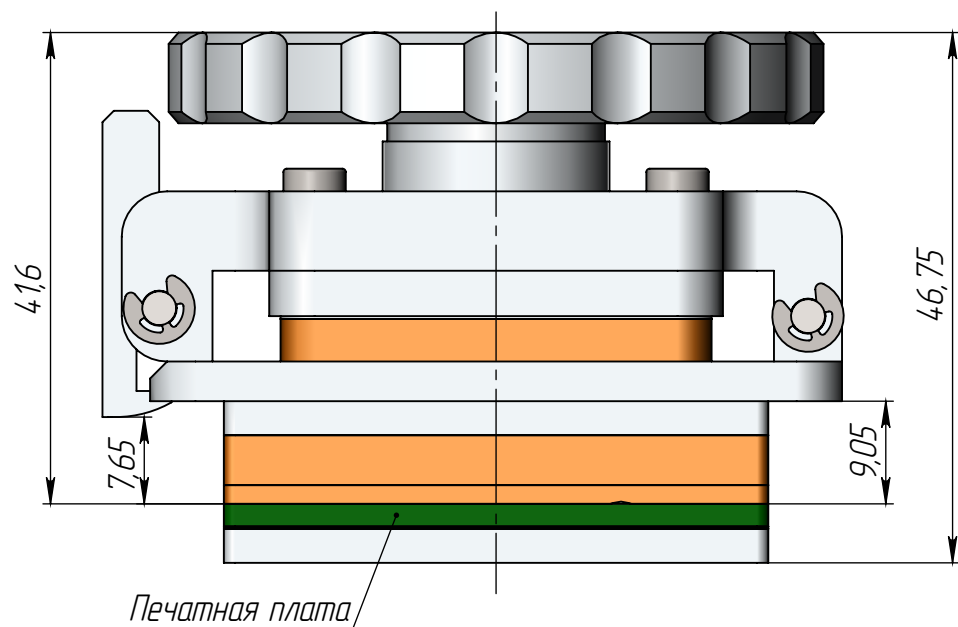
Согласовано

*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Щепанов А.Н.*

____/____2020г.

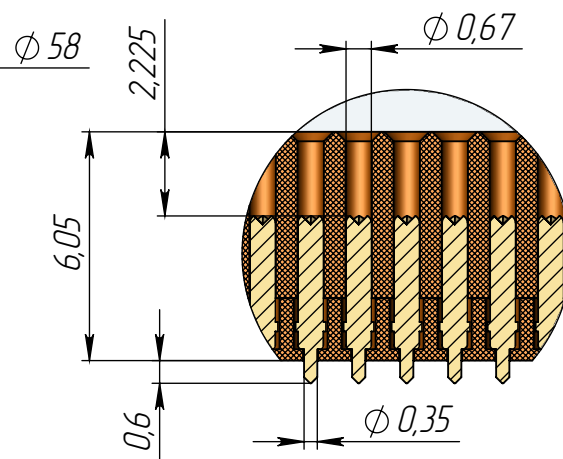
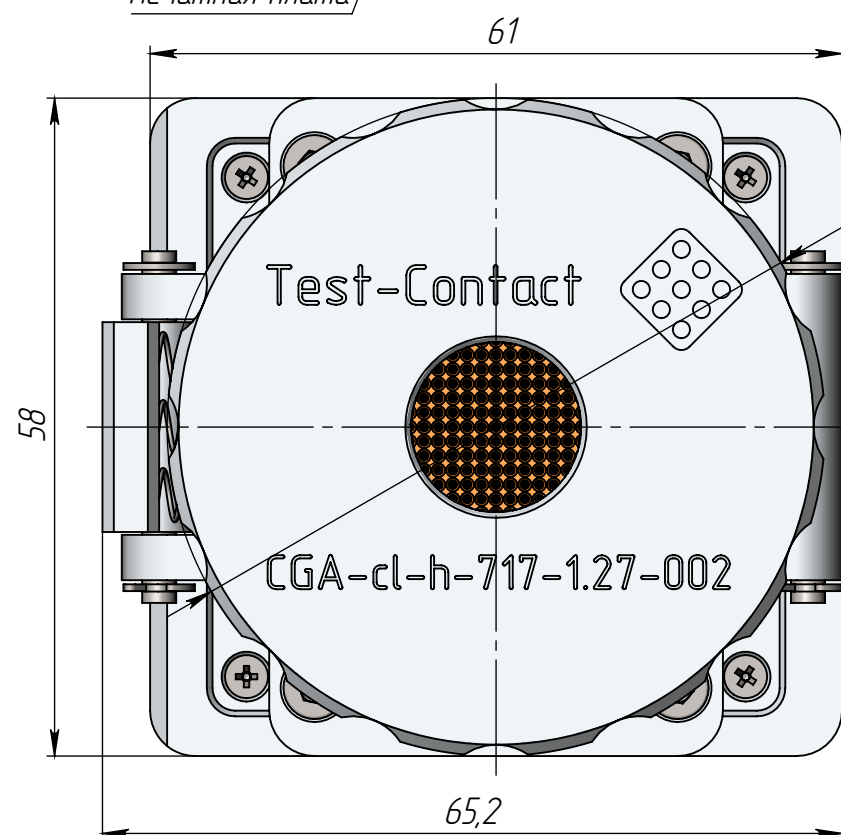
____/____2020г.

*Паспорт контактирующего устройства
CGA-cl-p-717-1.27-002*

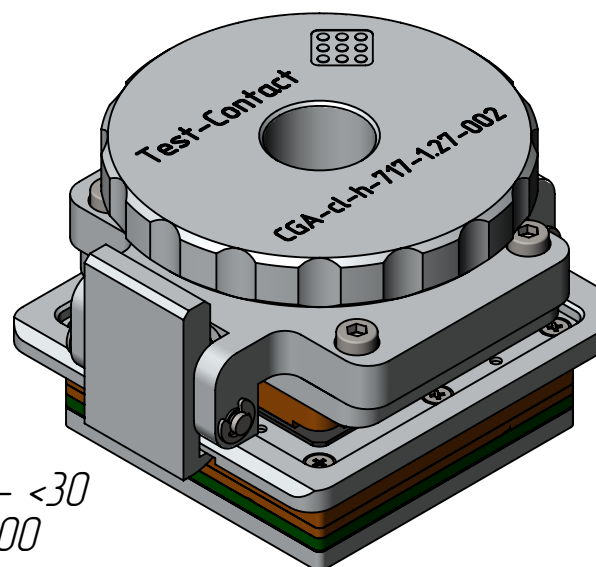


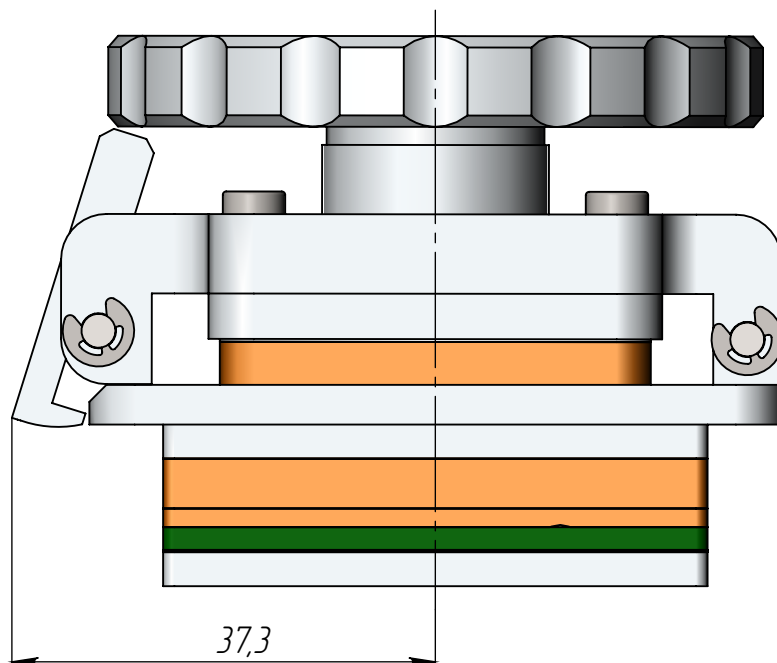
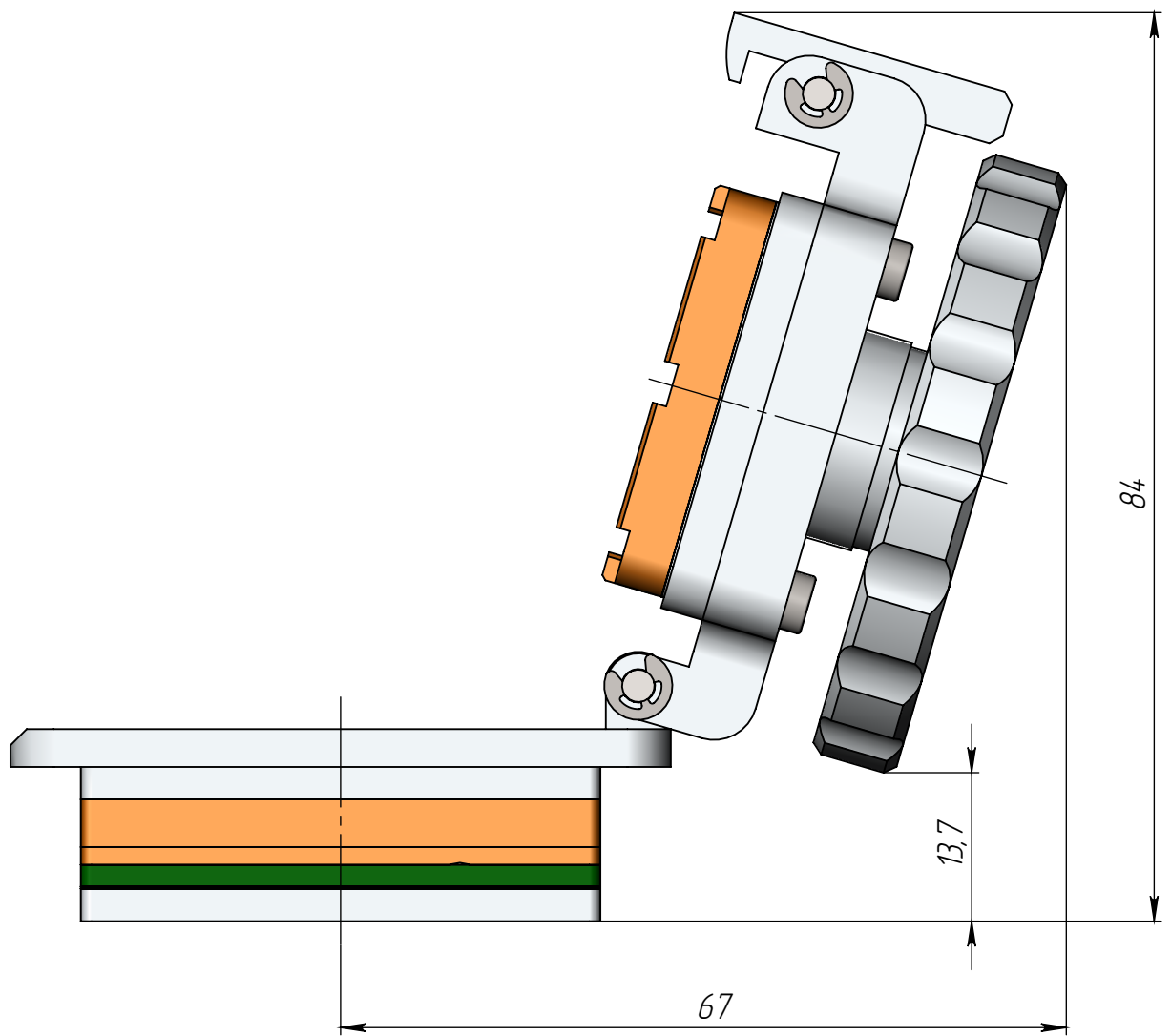
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки).
- × Число мест крепления – 8.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 1$ мм.
- × Количество штифтов – 2 шт.

A (5 : 1)

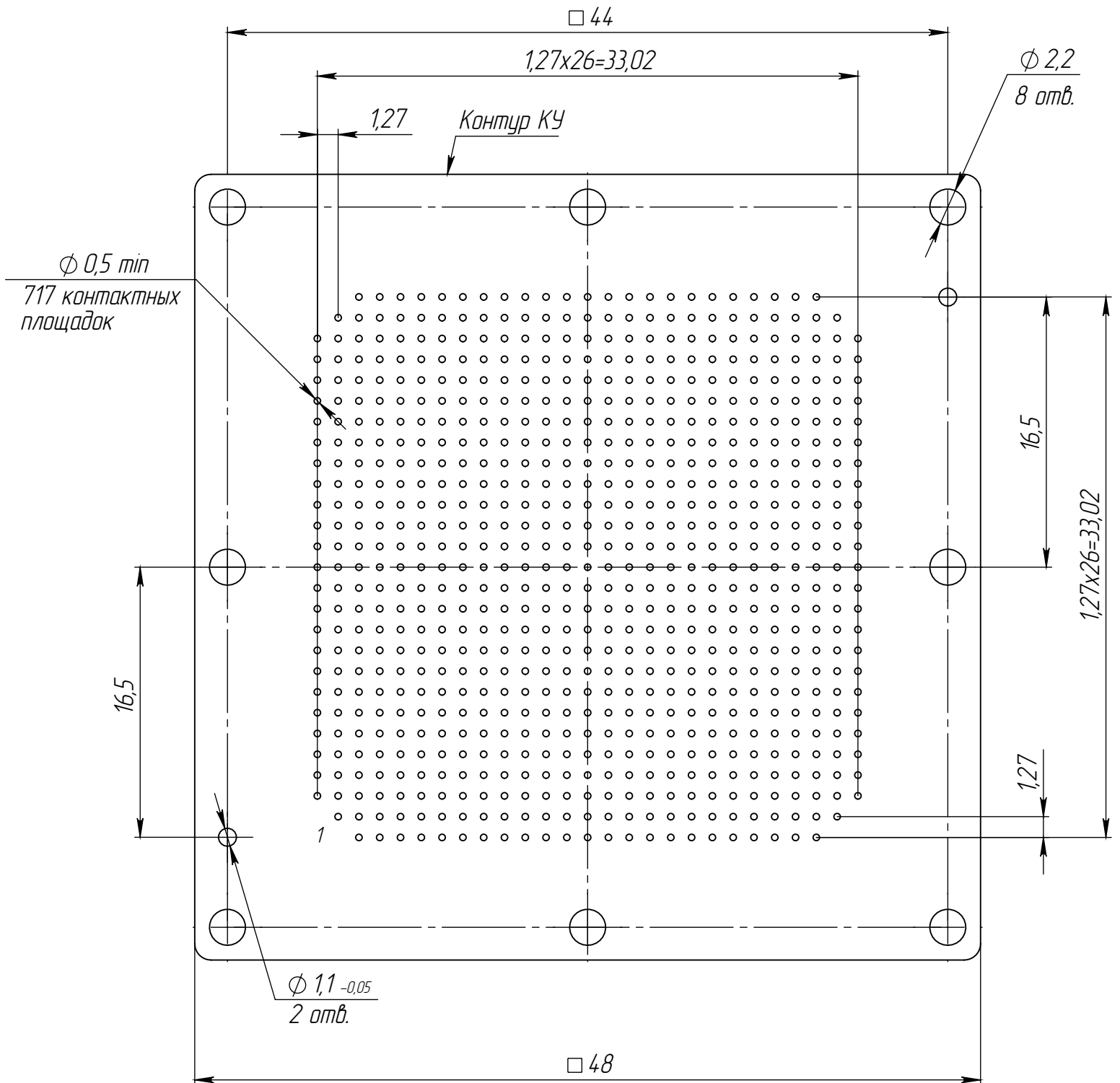


- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 717
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000, алюминий
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C – -55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 1,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное кол-во контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@ – 3 дБ – >1

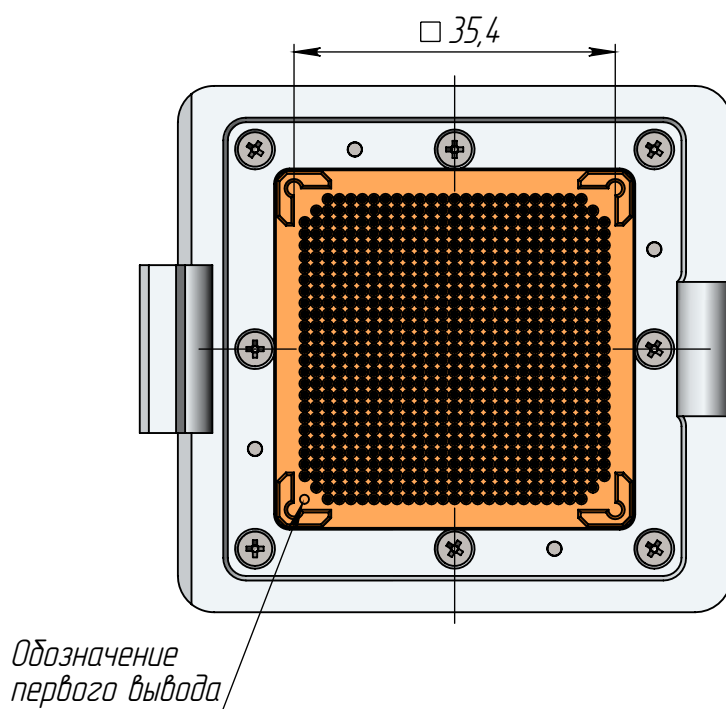
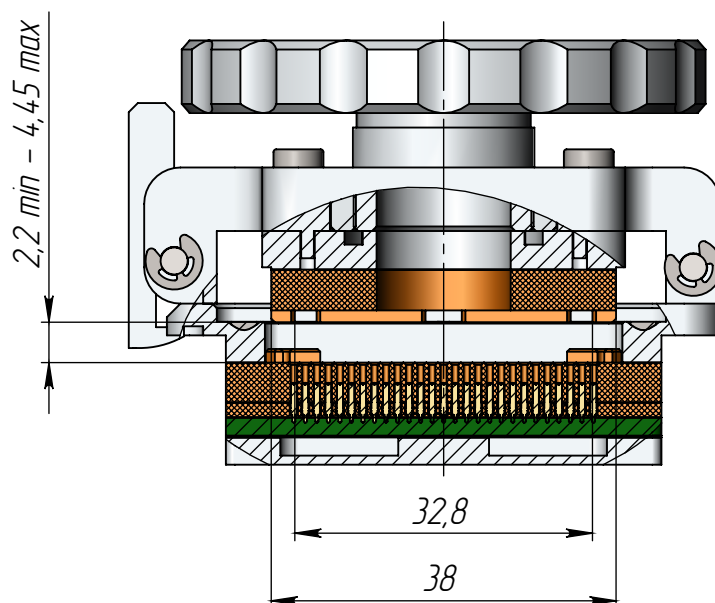




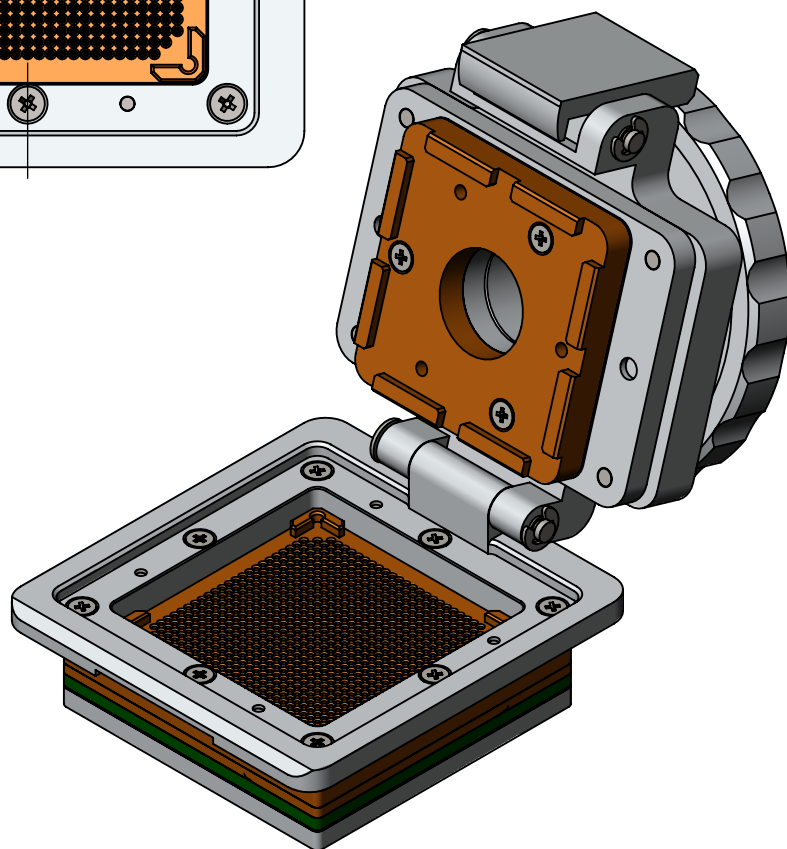
Посадочное место КУ

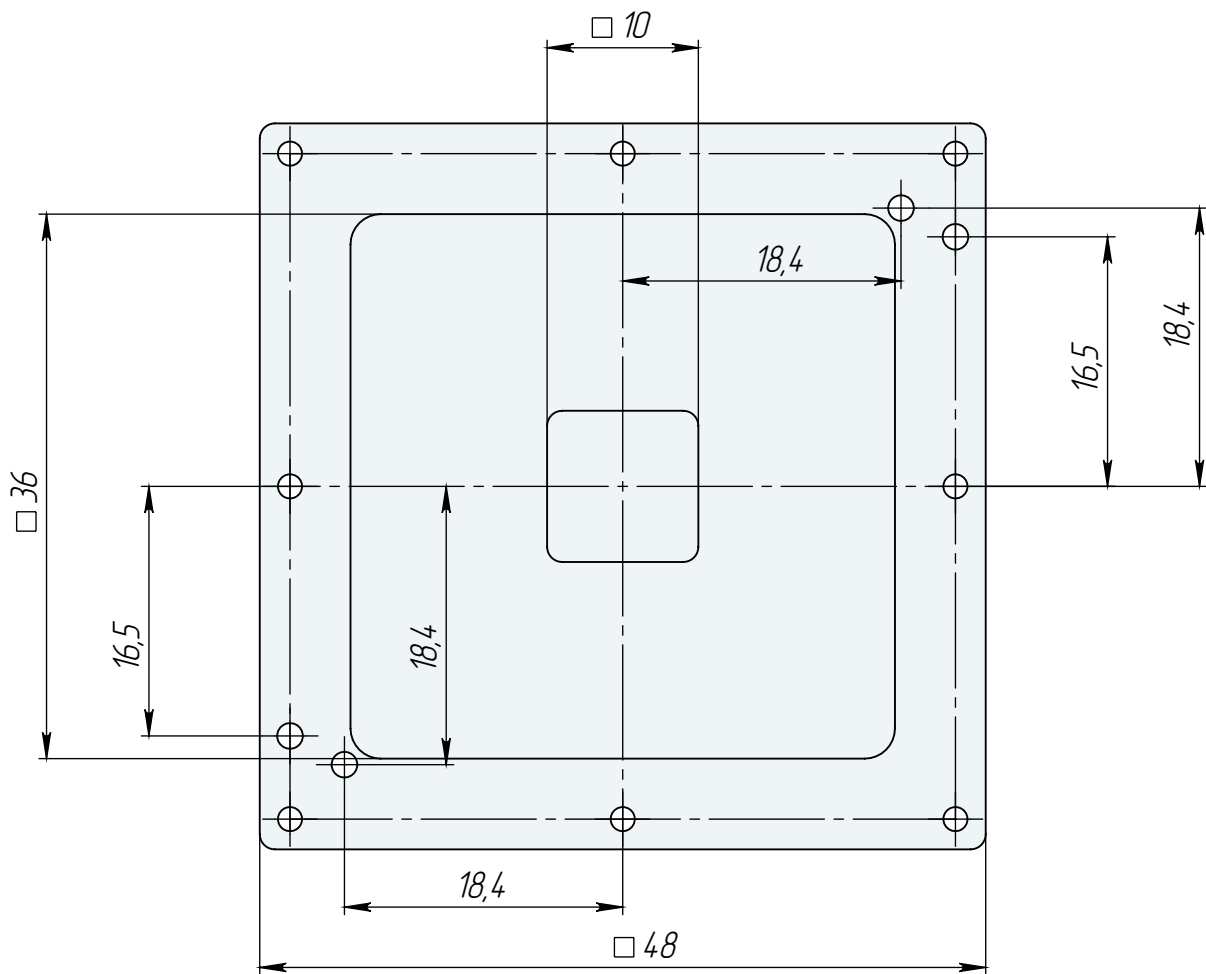
Вид на устройство сверху

1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.
4. Рекомендованное покрытие контактных площадок – иммерсионное золото. Допустимо иммерсионное серебро.



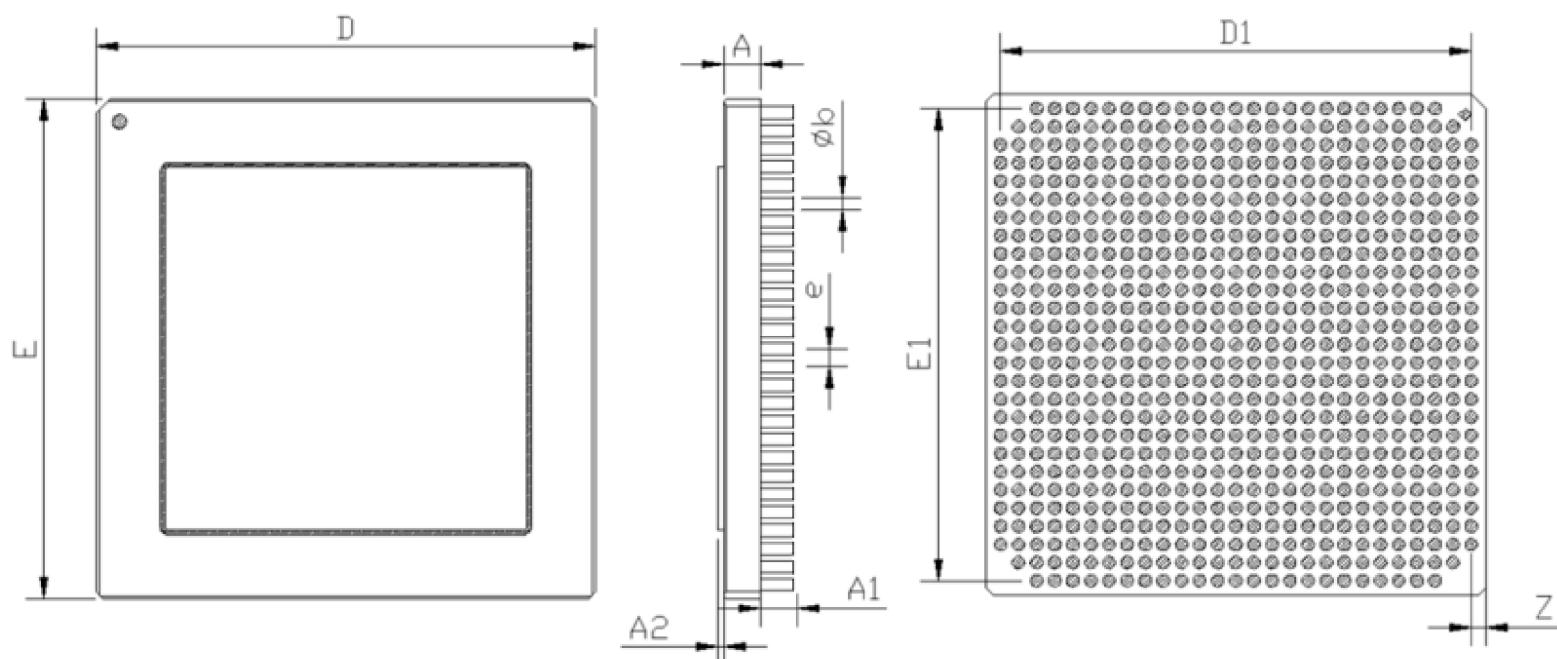
1. *—Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.





1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

*Внешний вид и габариты ЭРИ
(предоставляется заказчиком)*



SYMBOL	MILLIMETERS (Unit:mm)		
	MIN	NOM	MAX
A	2.33	—	2.85
A1	2.0	2.2	2.4
A2	0.33	0.381	0.43
Z	0.66	—	1.32
D	34.65	—	35.35
E	34.65	—	35.35
D1	—	33.02	—
E1	—	33.02	—
e	—	1.27	—
φb	0.46	0.51	0.56

NOTE: Millimeters which is not mentioned above conform to Table 1 in GB/T1804-2000

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.