

*Согласовано*

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

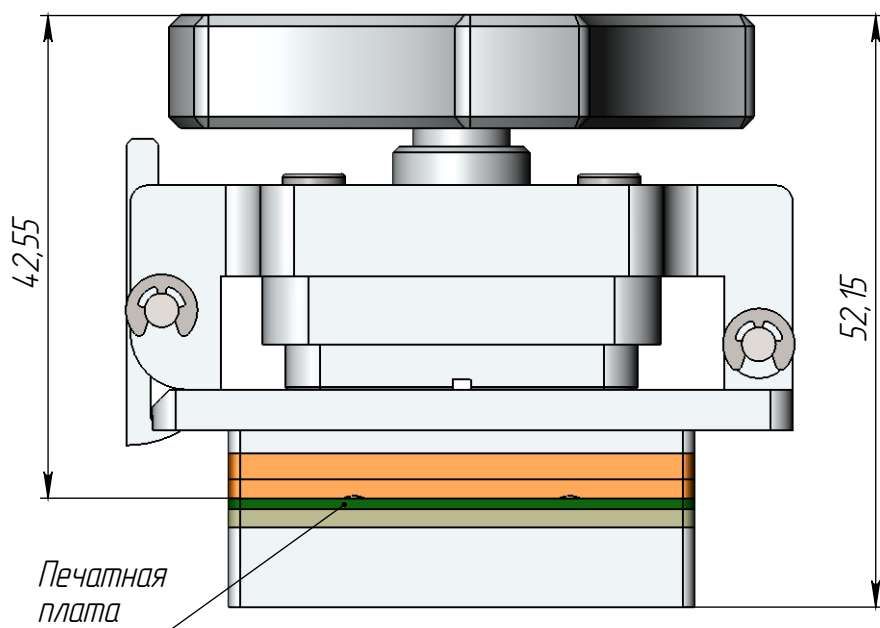
*Утверждаю  
Директор  
ООО "Тест-Контакт"  
Сурков М.А.*

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_/\_\_\_\_2017г.

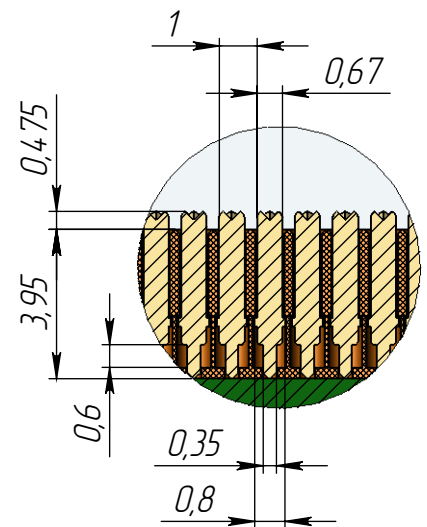
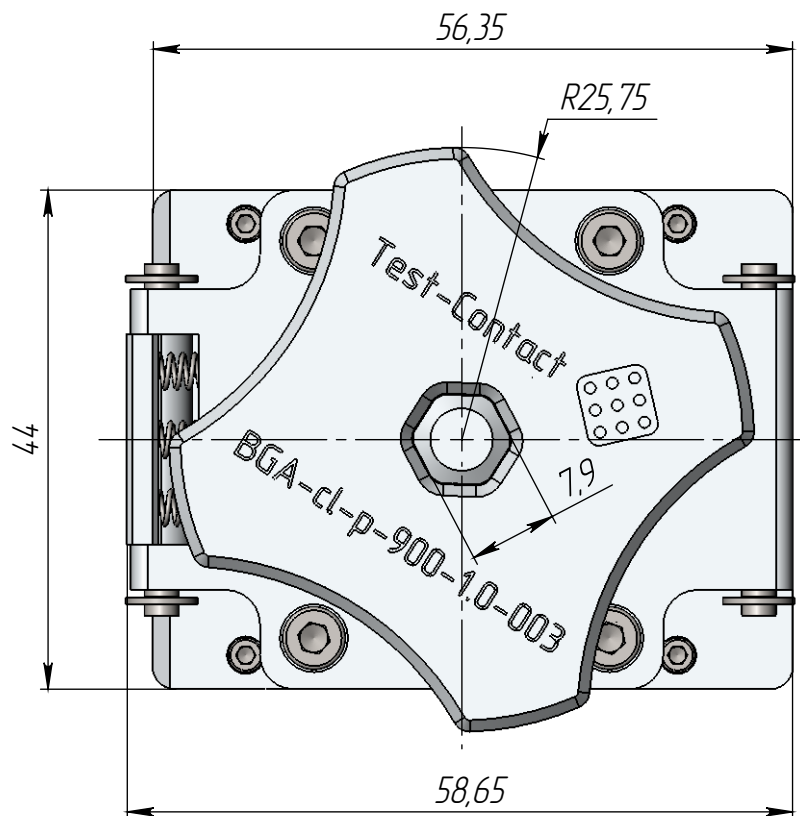
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_/\_\_\_\_2017г.

*Паспорт контактирующего устройства  
BGA-cl-p-900-1.0-003*

Внешний вид и габаритные размеры КУ  
BGA-cl-p-900-1.0-003

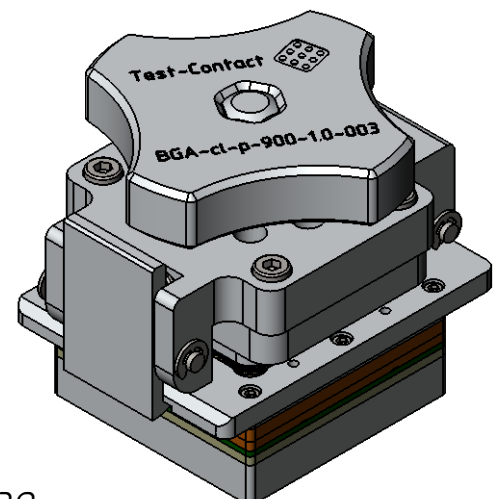


- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами M2 (без пайки).  
Число мест крепления – 8.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами  $\phi 0,8$  мм.  
Количество штифтов – 2 шт.

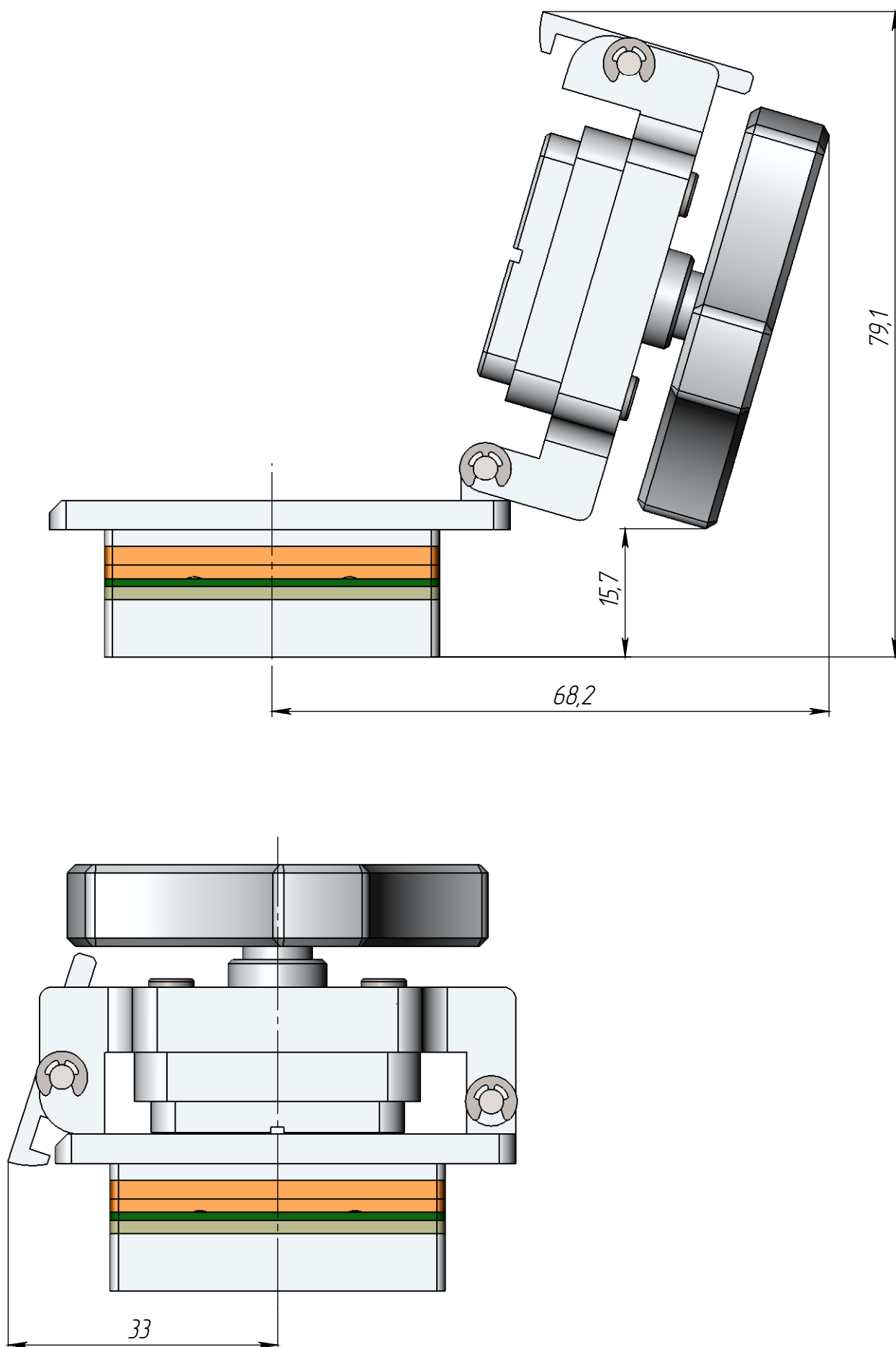


Ход пружины контакта – 0,8 мм

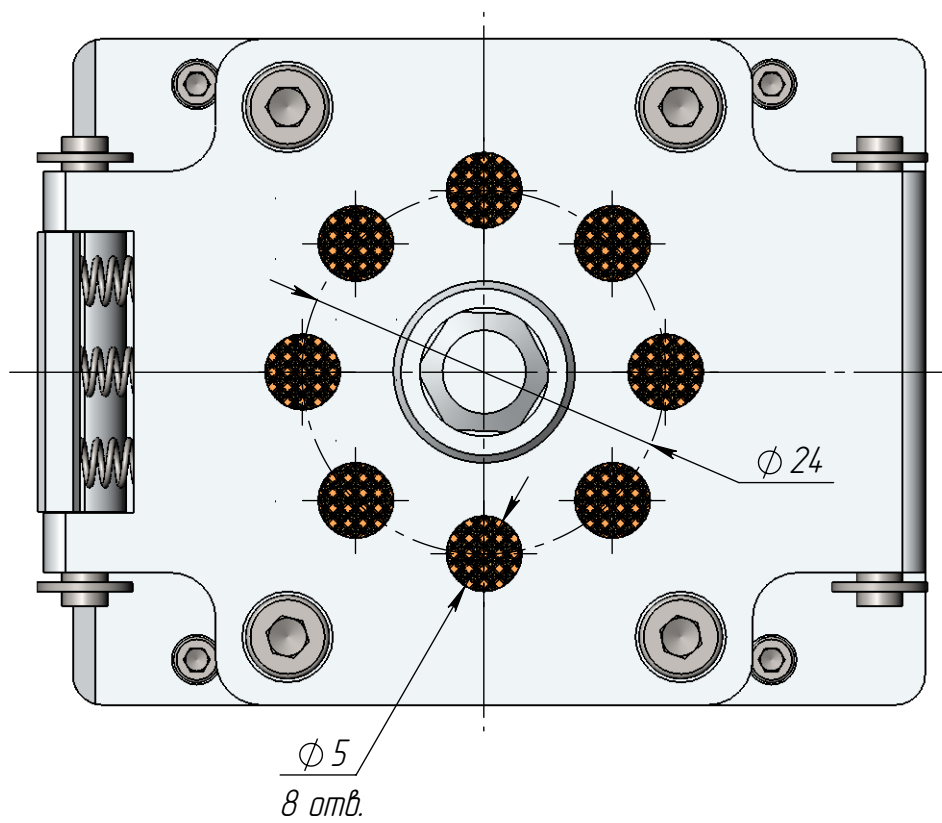
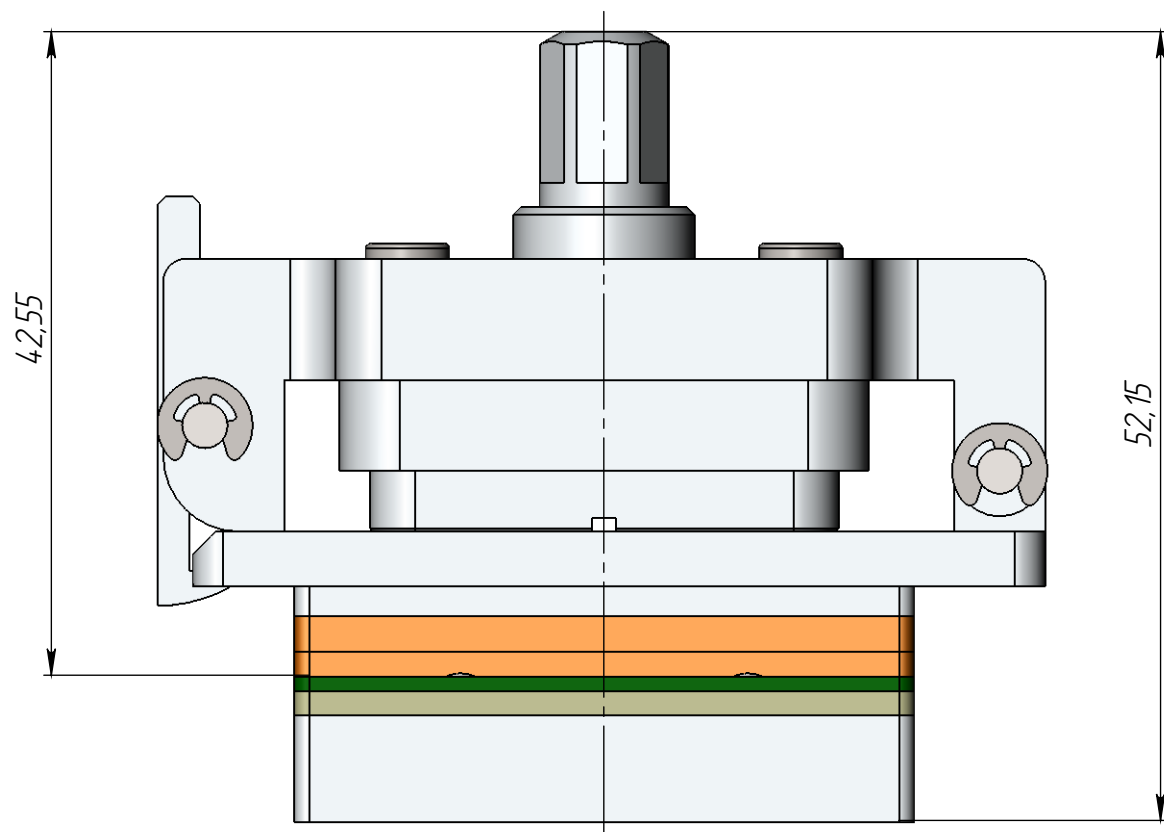
- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 900
- × Материал КУ (торговая марка) –  
PEI UL TEM 1000, алюминий
- × Материал коннекторов – ВеСи
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 1
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1



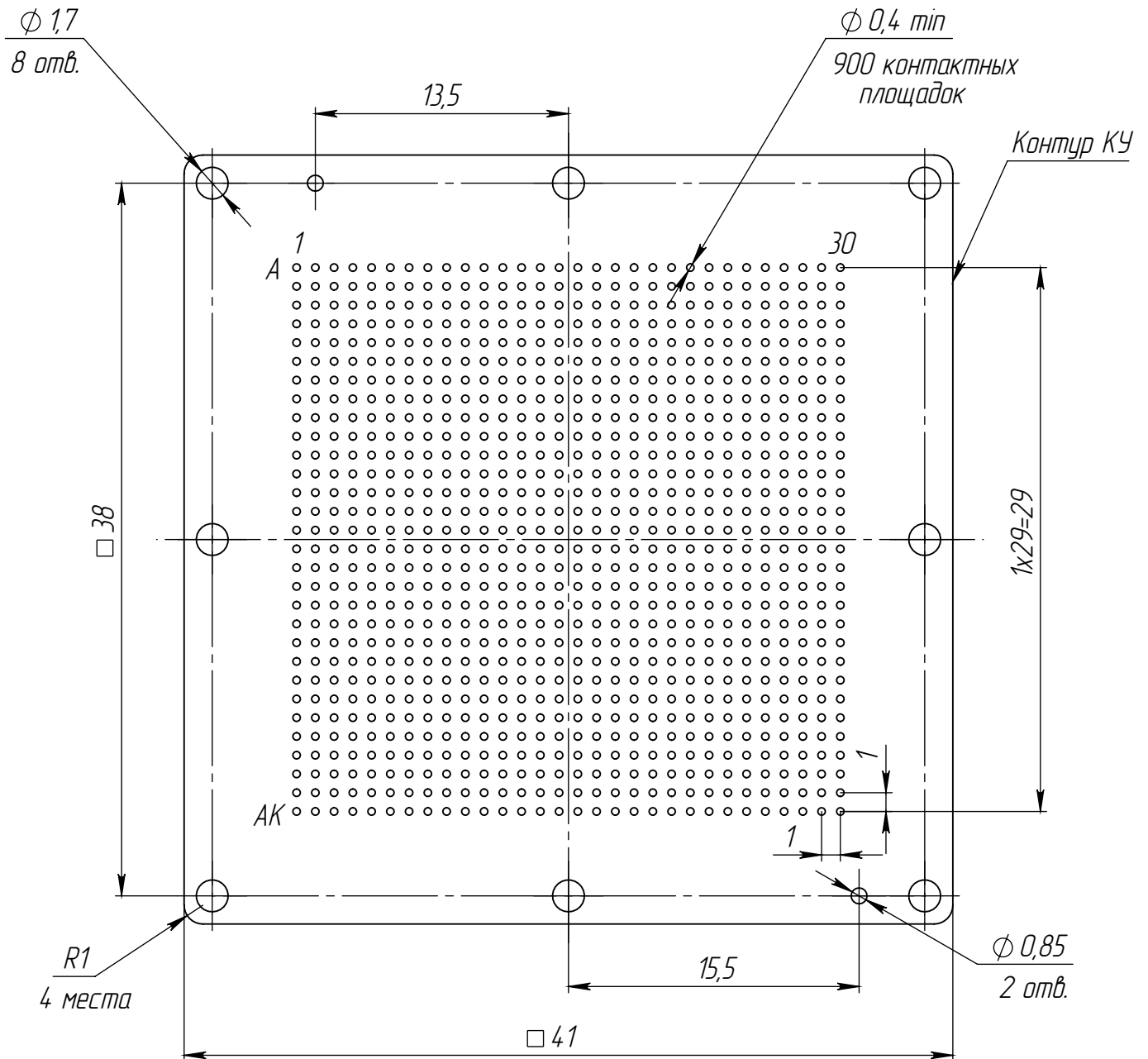
*Внешний вид и габаритные размеры КУ*



*Внешний вид и габаритные размеры КУ*

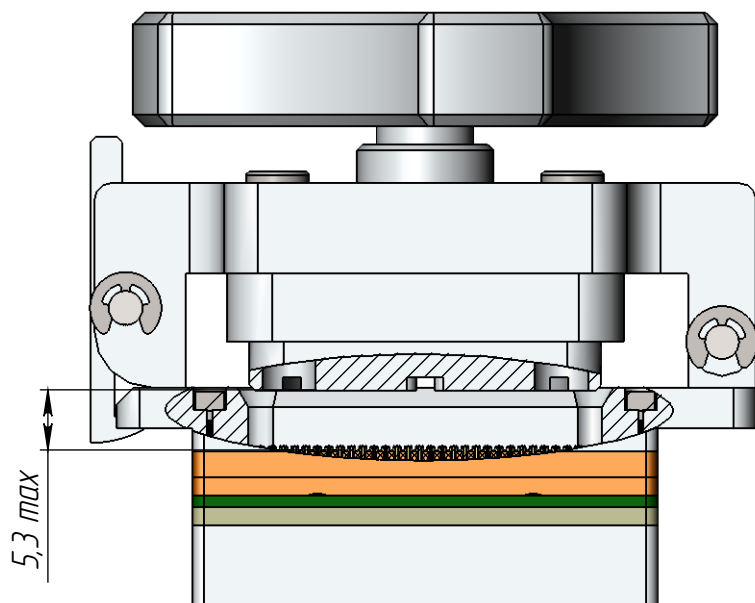


Вид на устройство сверху

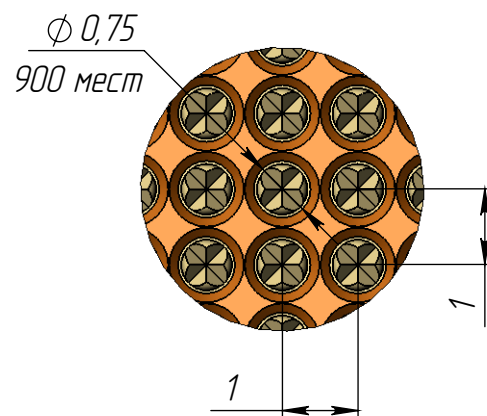
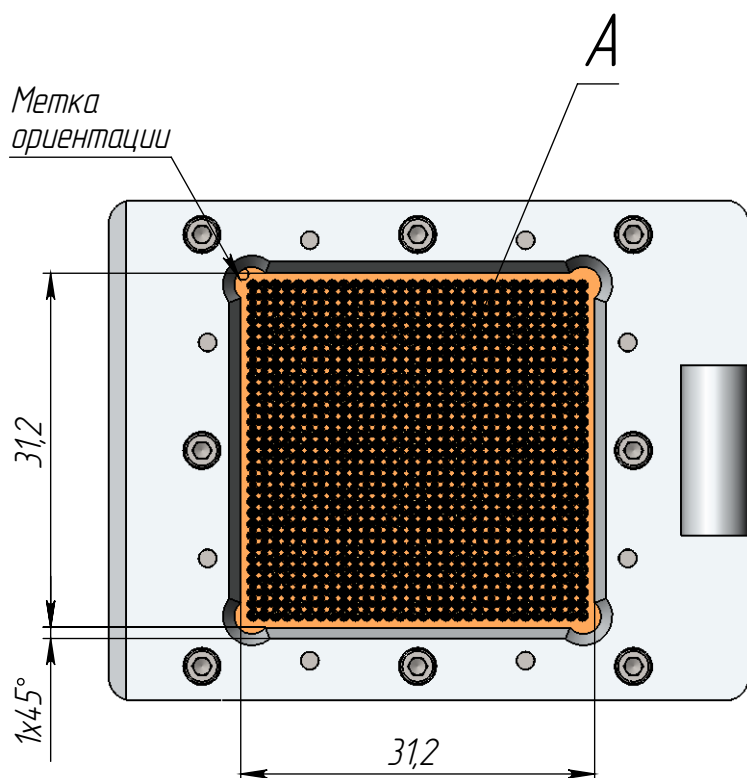


1. \*Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мк.

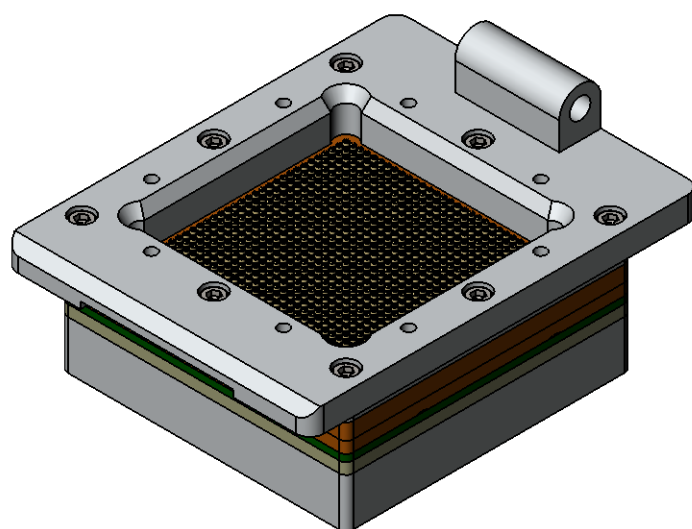
# Место установки ЭРИ



A (10 : 1)

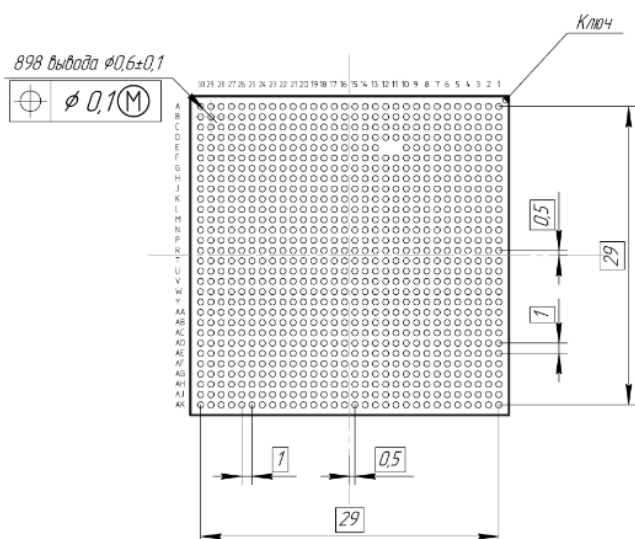


1. \*-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.

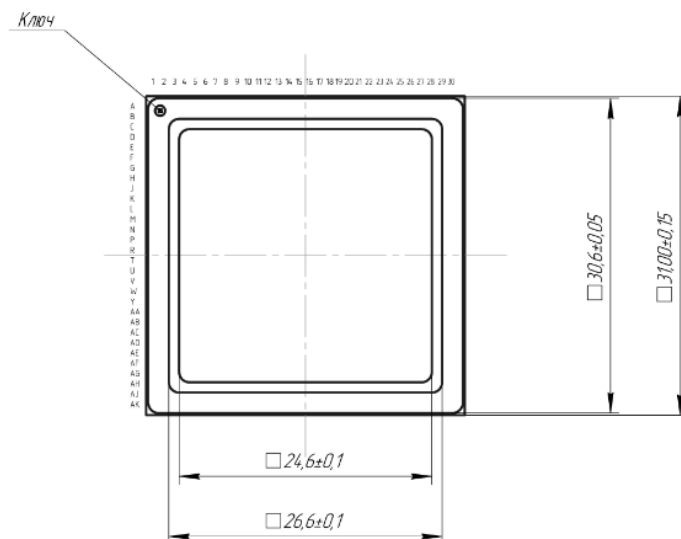


*Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)*

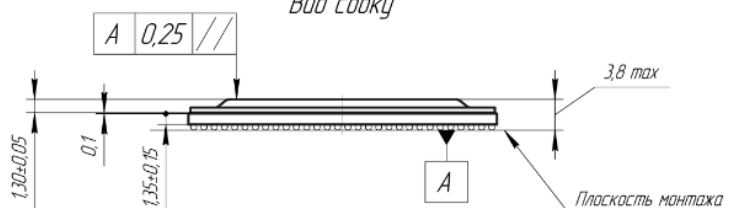
Вид снизу



*Вид сверху*



*Вид сбоку*



1 Размеры для справок.  
2 Нумерация выводов показана условно.

## *Правила эксплуатации КУ*

### *1. Перед началом эксплуатации:*

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

### *2. В процессе эксплуатации:*

*Через каждый цикл ЭТТ:*

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

*Через каждые 1000 циклов ВК:*

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

*3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.*