

*Согласовано*

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

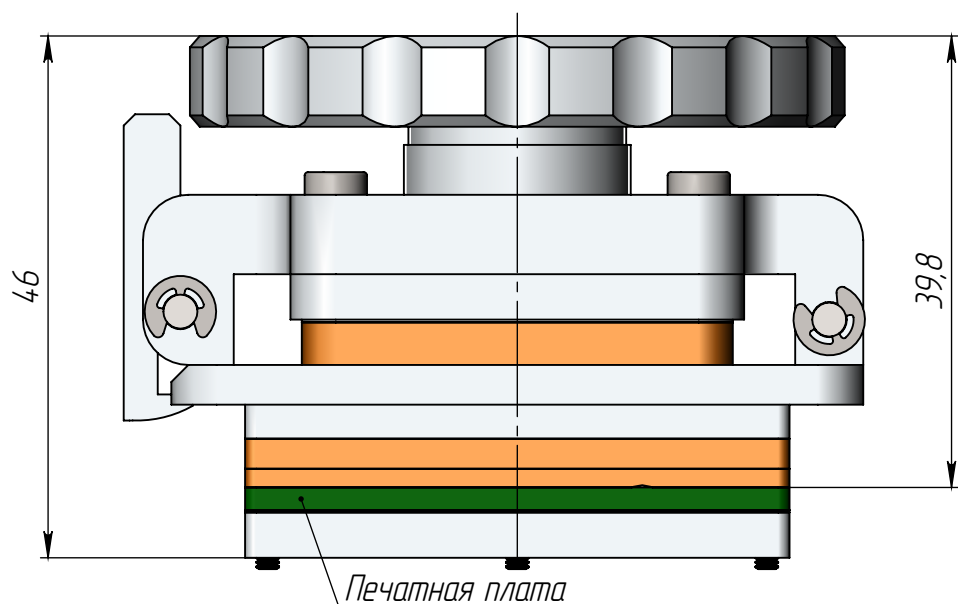
*Утверждаю  
Директор  
ООО "Тест-Контакт"  
Сурков М.А.*

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_/\_\_\_\_2022г.

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_/\_\_\_\_2022г.

*Паспорт контактирующего устройства  
BGA-cl-p-672-1.0-002*

## Внешний вид и габаритные размеры КУ

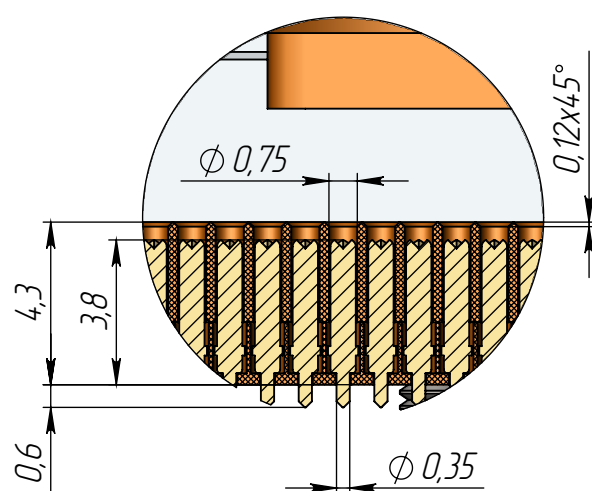
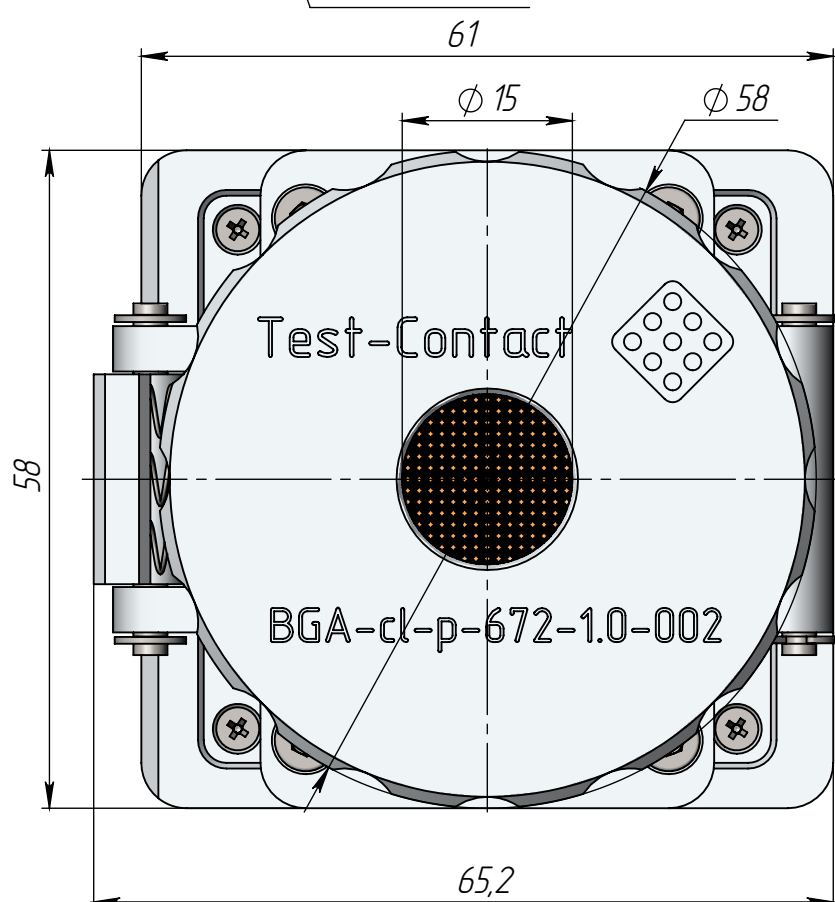


Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами M2 (без пайки).

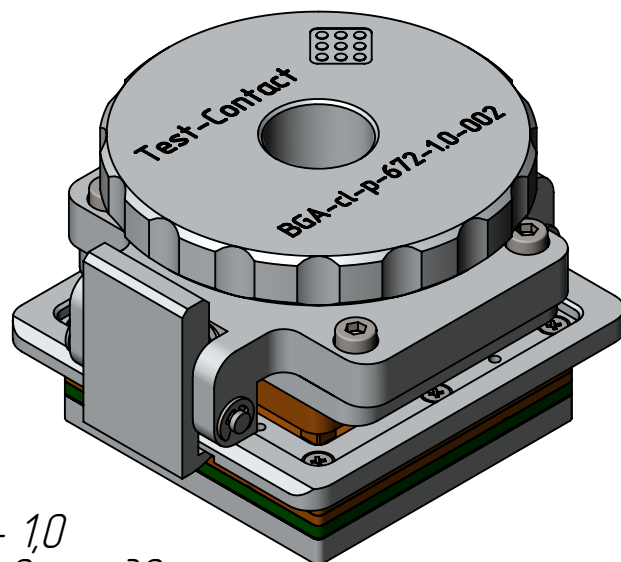
Число мест крепления – 8.

Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами  $\phi 1$  мм.

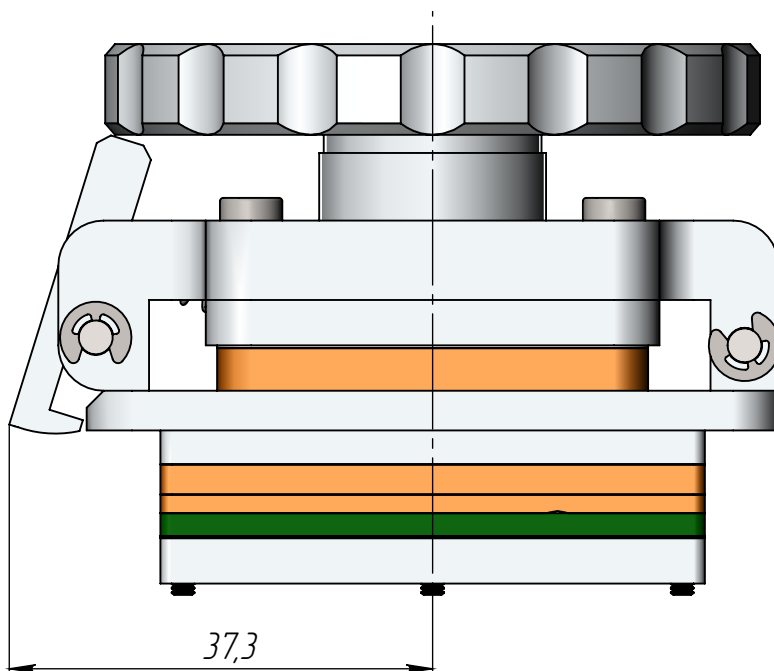
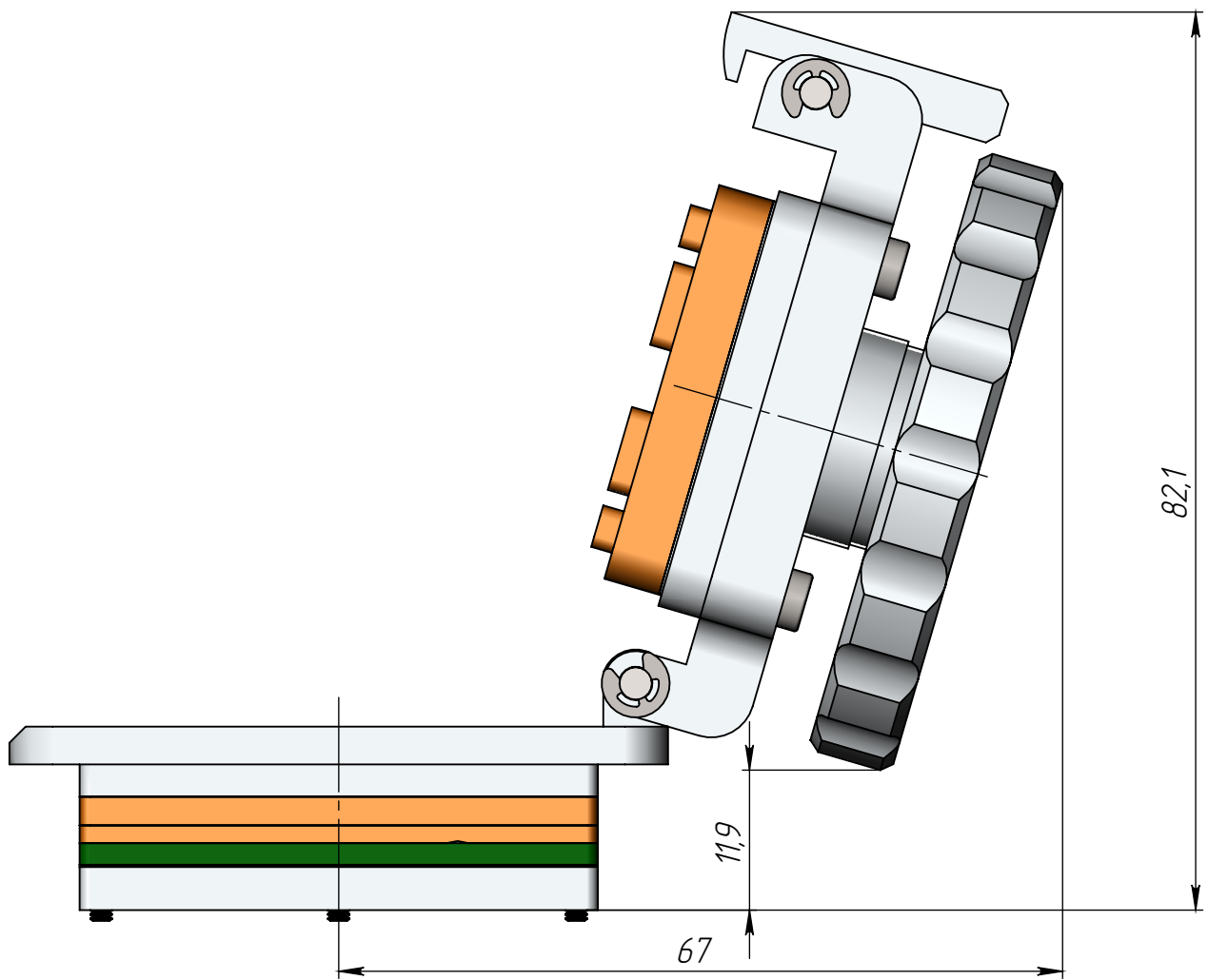
Количество штифтов – 2 шт.



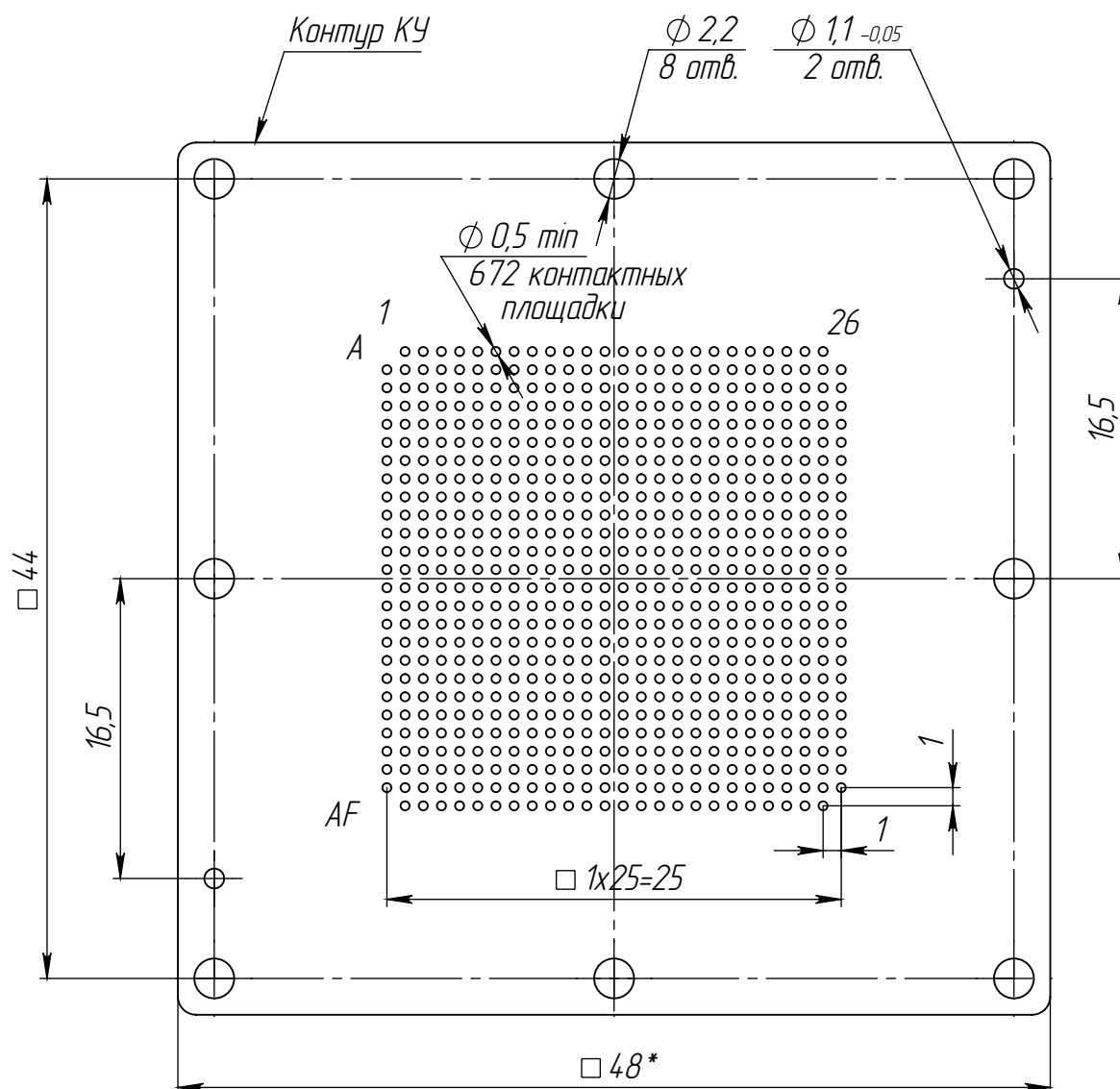
- × Количество электронных компонентов, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 672
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000, алюминий
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –60...+150
- × Максимальный ток на один контакт (ИУ), А – 1,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное кол-во контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1



## Внешний вид и габаритные размеры КУ

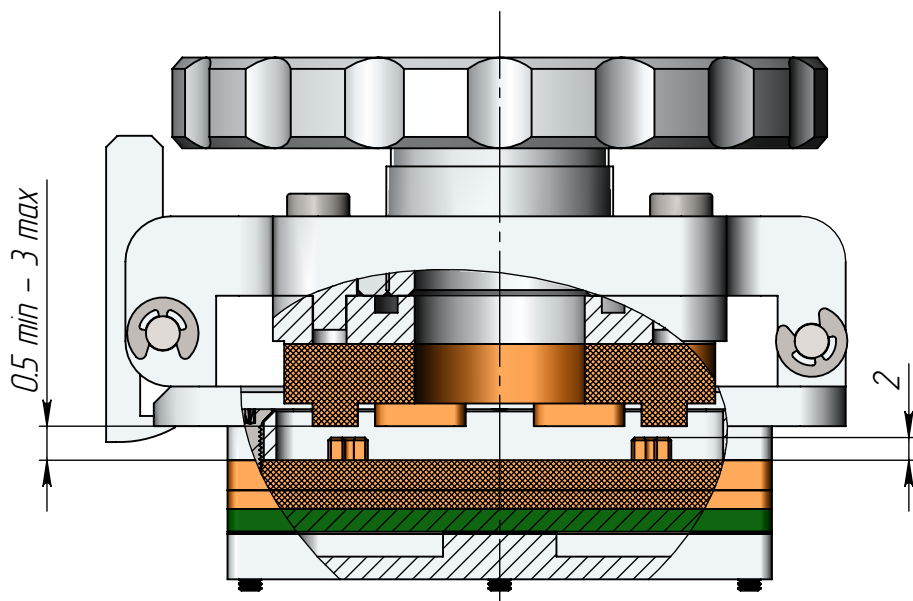


Посадочное место КУ

Вид на устройство сверху

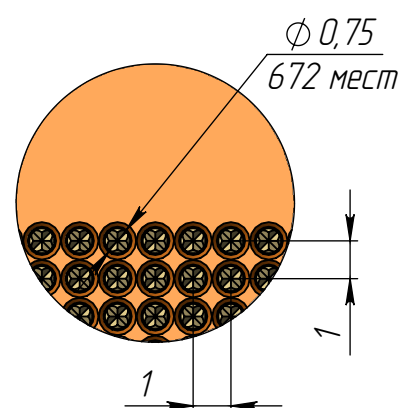
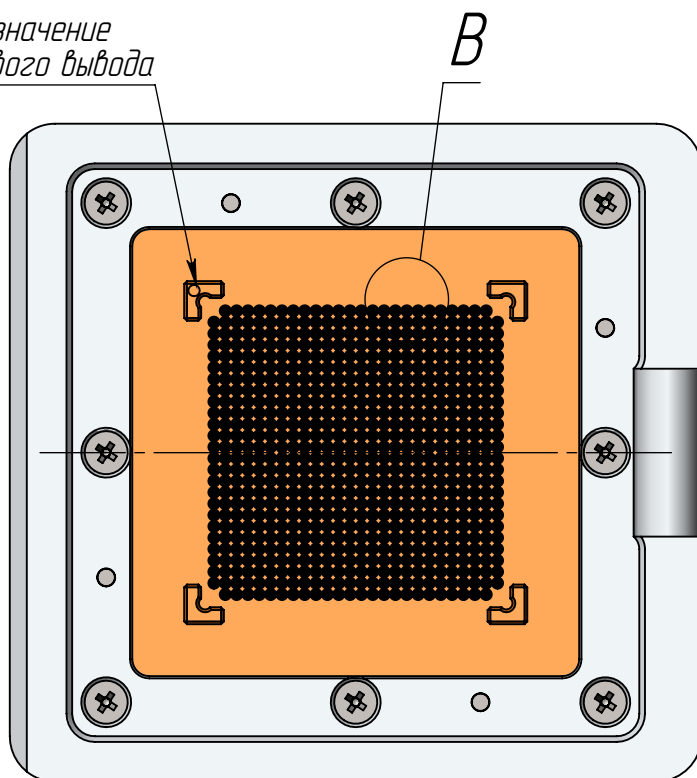
1. \*Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-fH.
4. Рекомендованное покрытие контактных площадок – иммерсионное золото. Допустимо иммерсионное серебро.

# Место установки изделия

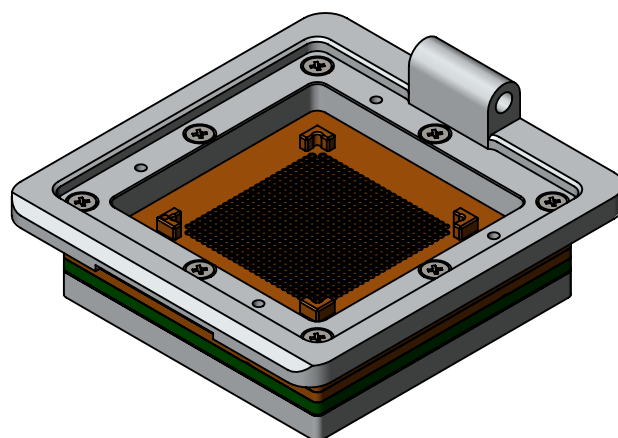


*B (5 : 1)*

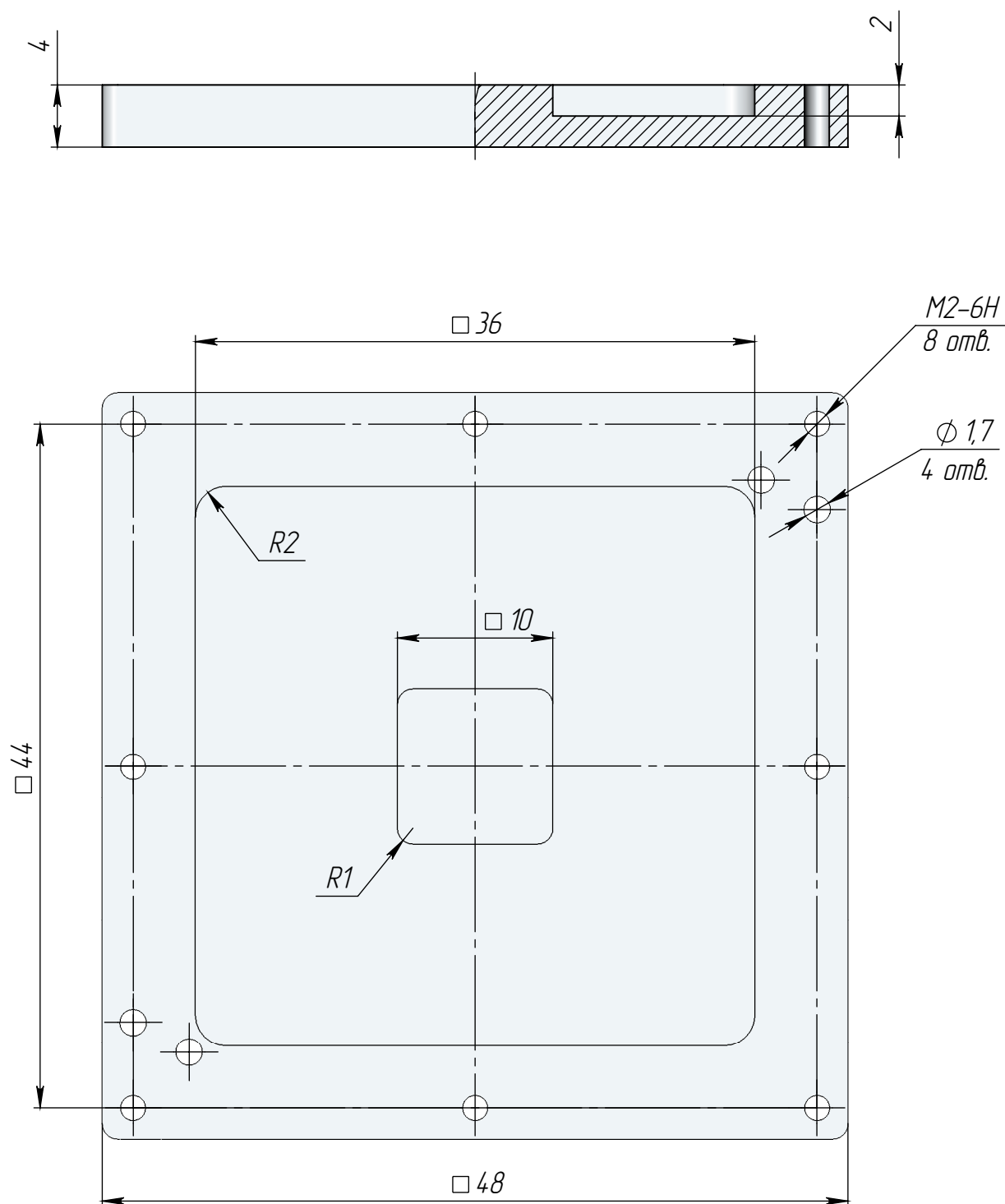
Обозначение  
первого вывода



1. \* -Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

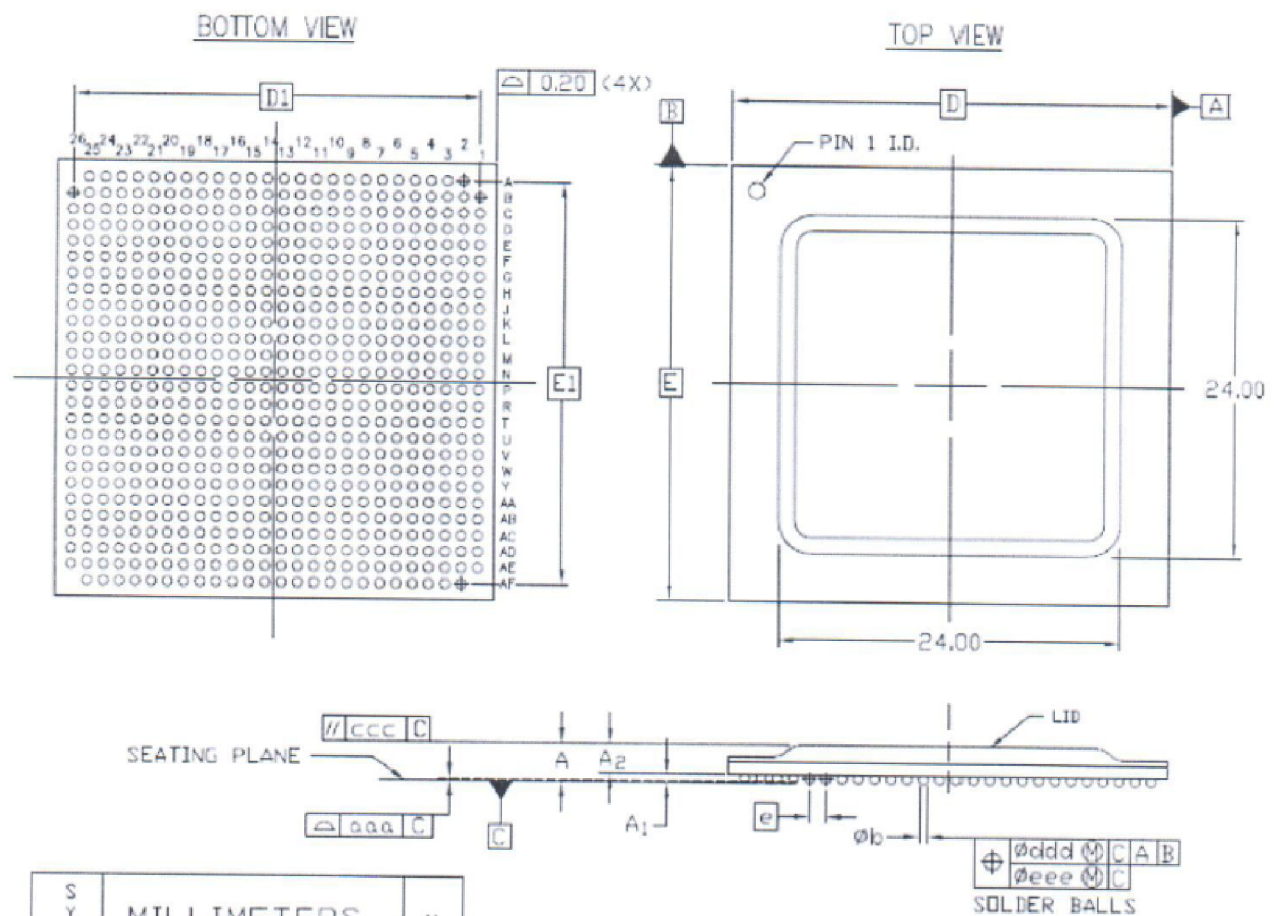


# Основание



1. \*-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

*Внешний вид и габариты корпуса изделия  
(предоставляется заказчиком)*



## NOTES:

1. ALL DIMENSIONS AND TOLERANCES CONFORM TO ANSI Y14.5M-1994
2. SYMBOL 'M' IS THE BALL MATRIX SIZE.
3. CONFORMS TO JEDEC MS-034-AAL-1 (DEPOPULATED)

## Правила эксплуатации КУ

### 1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

### 2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

## Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство

ПП – печатная плата

ЭТТ – электротермотренировка

ВК – входной контроль

НУ – нормальные условия