

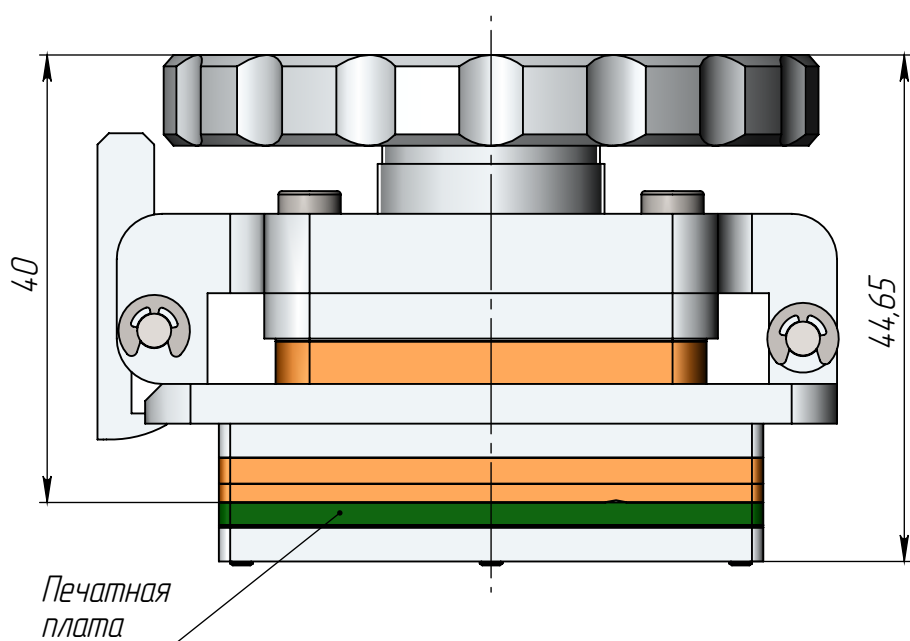
Согласовано

*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

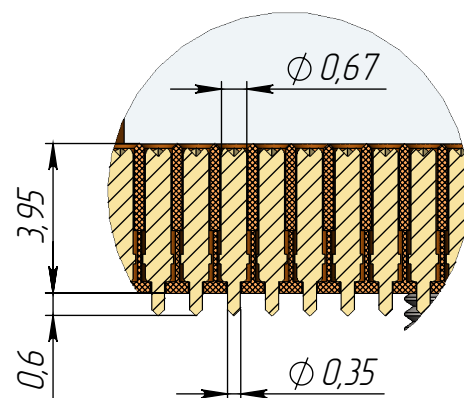
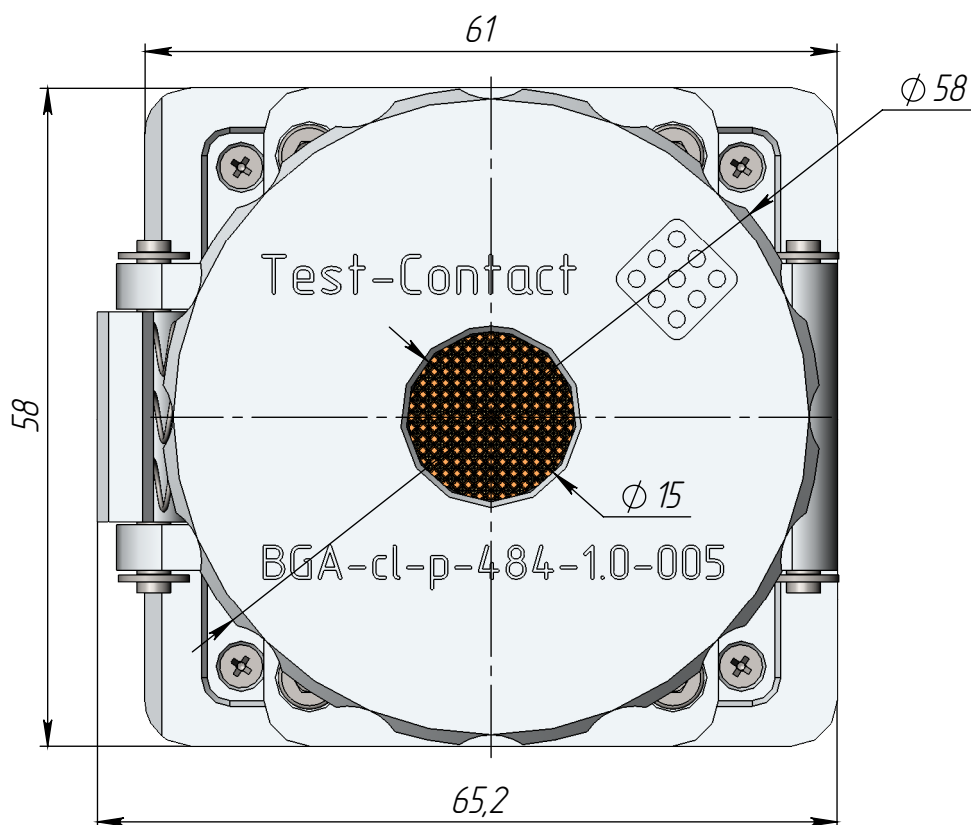
____/____2019г.

____/____2019г.

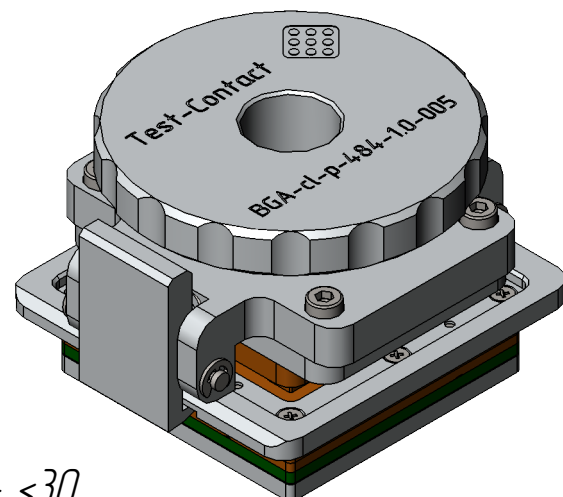
*Паспорт контактирующего устройства
BGA-cl-p-484-1.0-005*

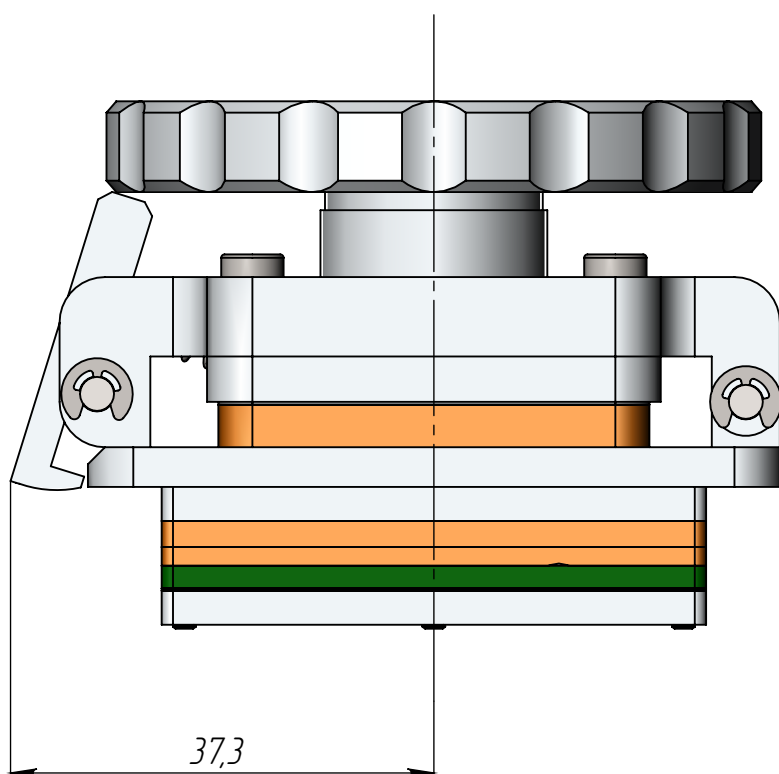
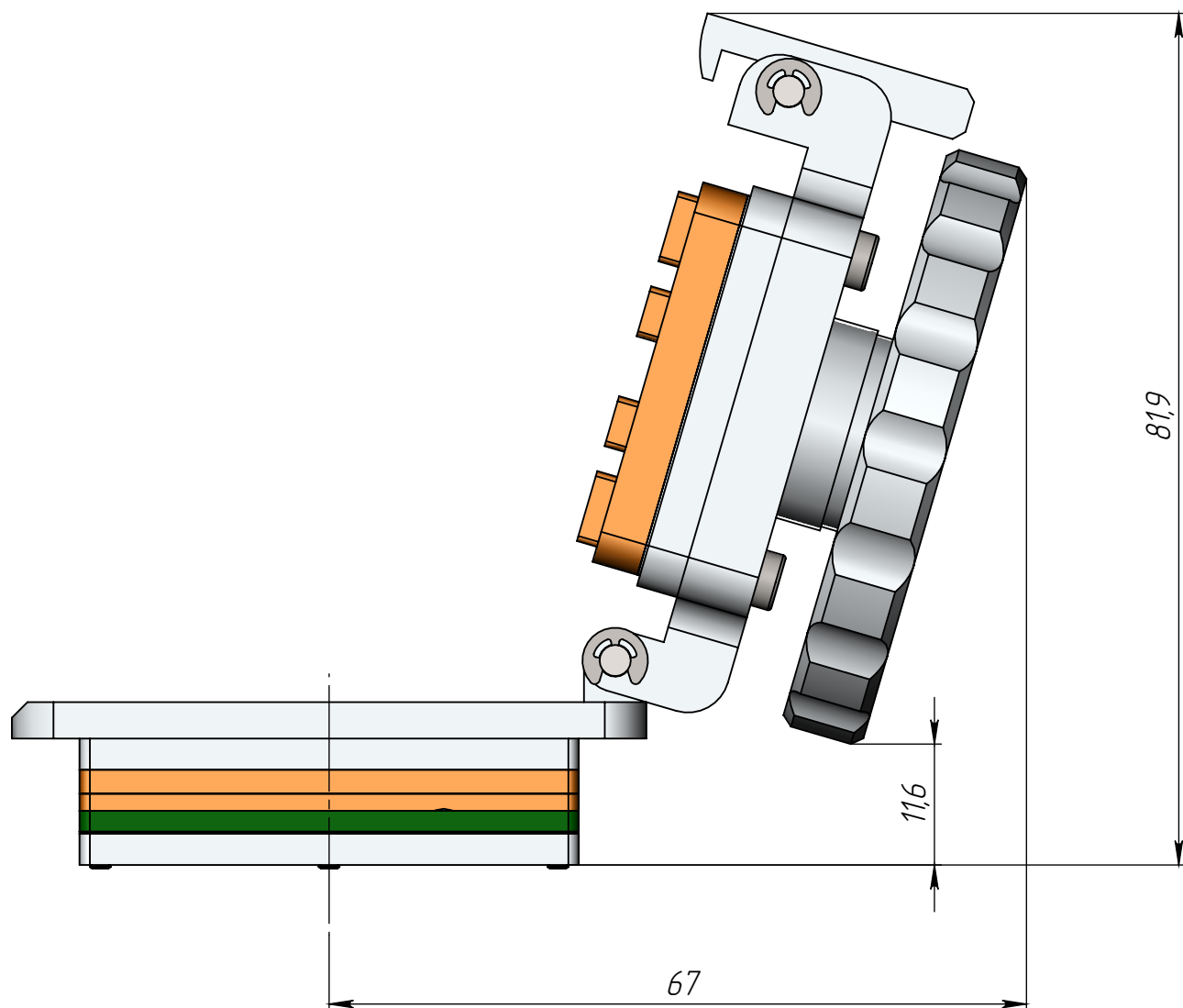


- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами M2 (без пайки).
Число мест крепления – 8.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 1$ мм.
Количество штифтов – 2 шт.



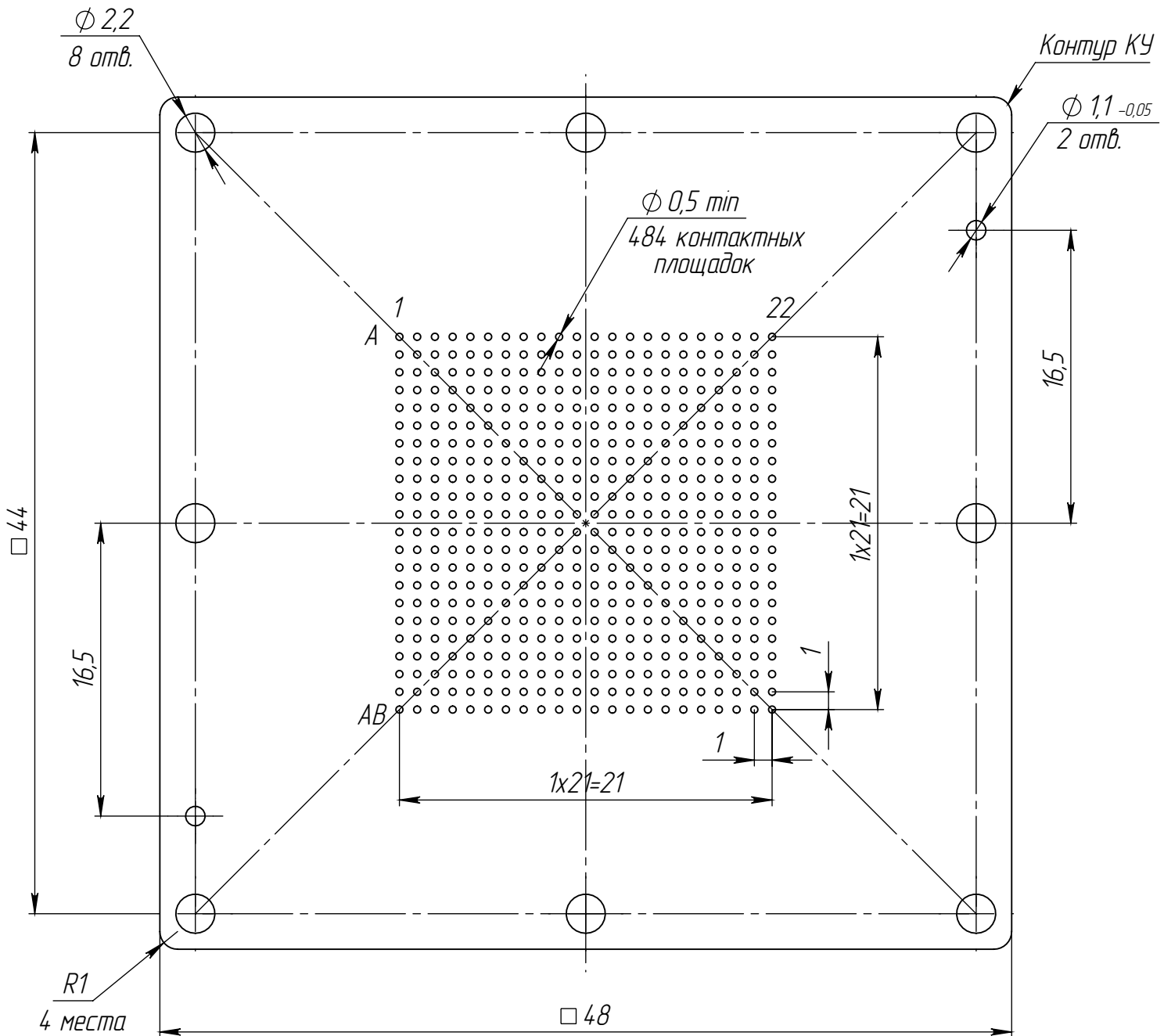
- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 484
- × Материал КУ (торговая марка) –
PEI ULTEM 1000, алюминий
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 1,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное кол-во контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1



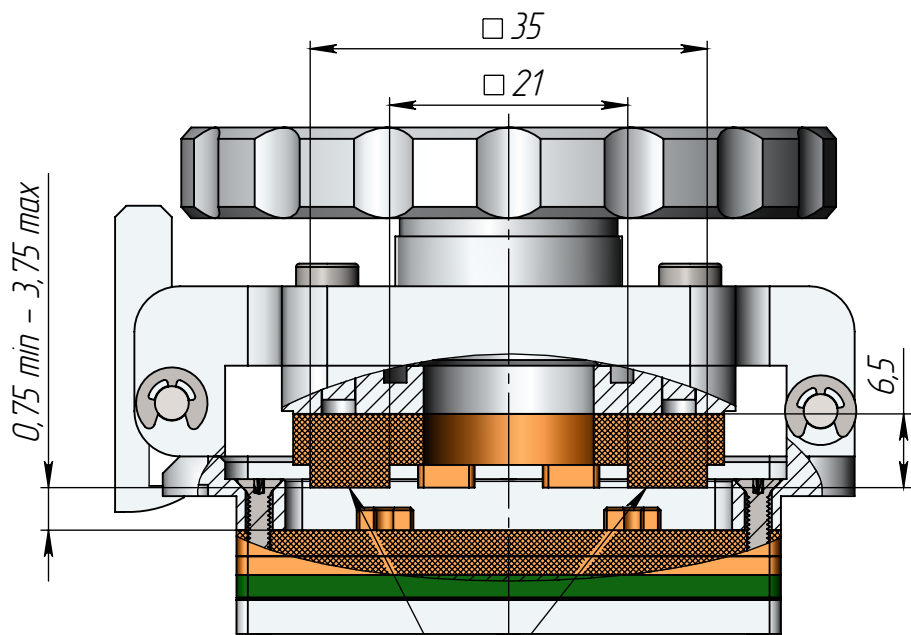


Посадочное место КУ

Вид на устройство сверху



1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

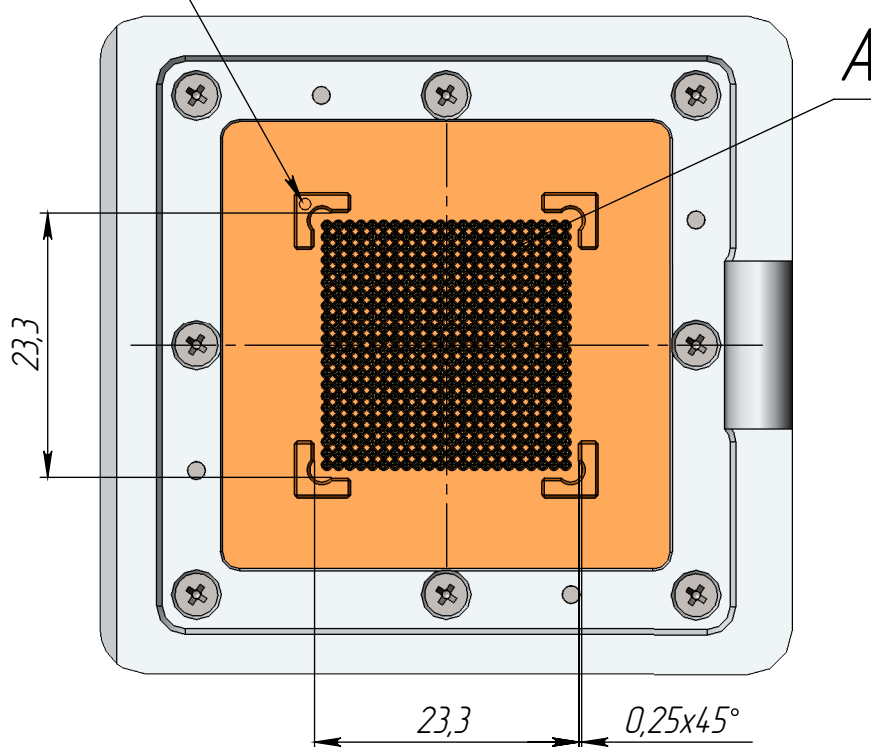
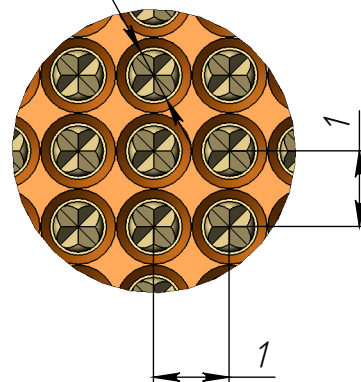


A (10 : 1)

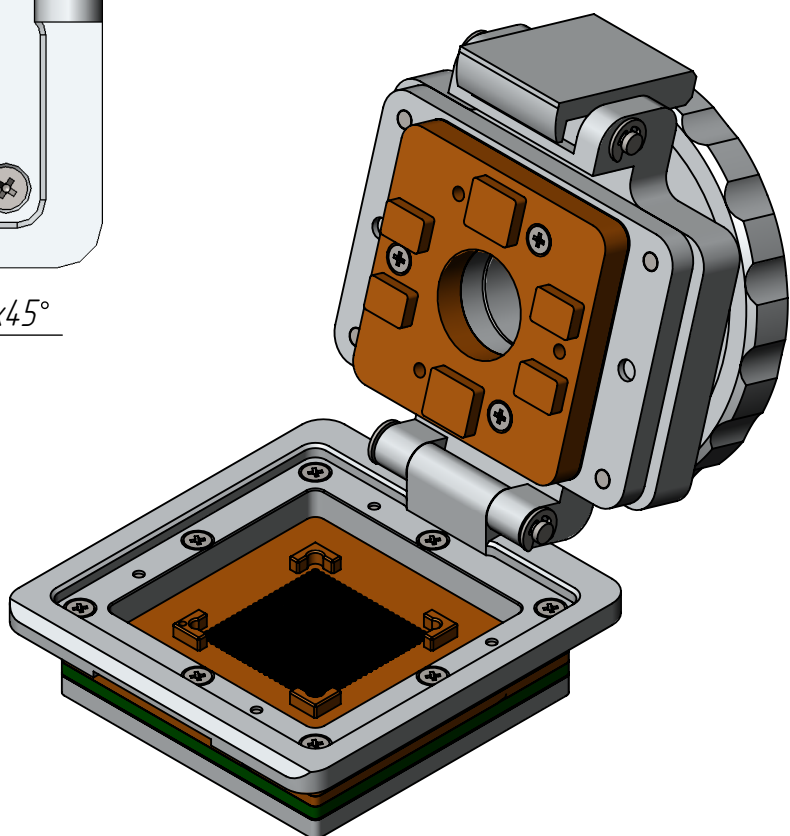
Обозначение
первого вывода

Зона давления на крышку

$\phi 0,75$
484 места

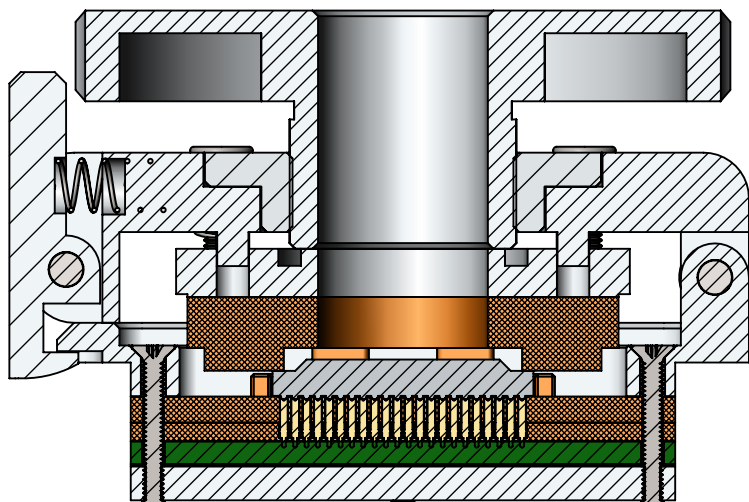
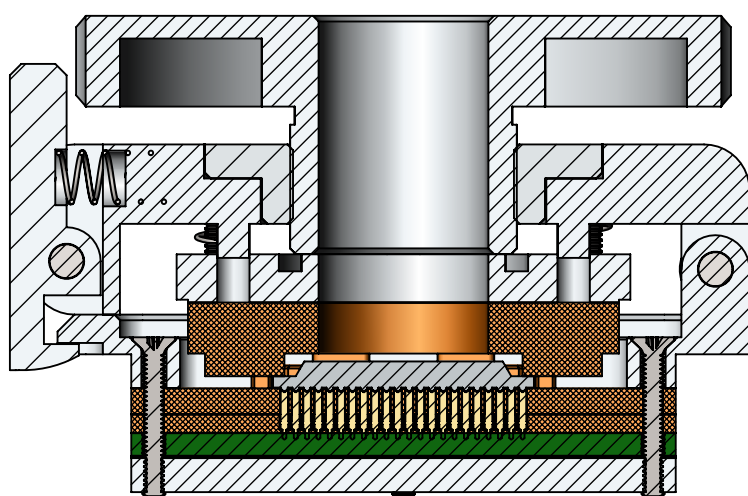
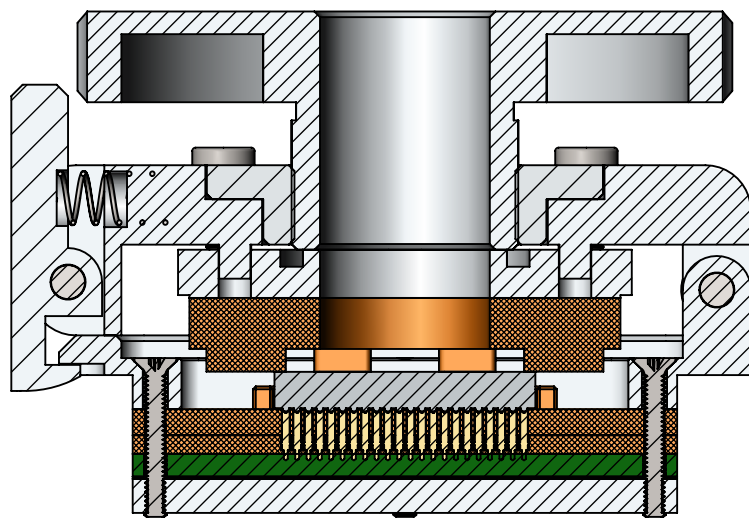
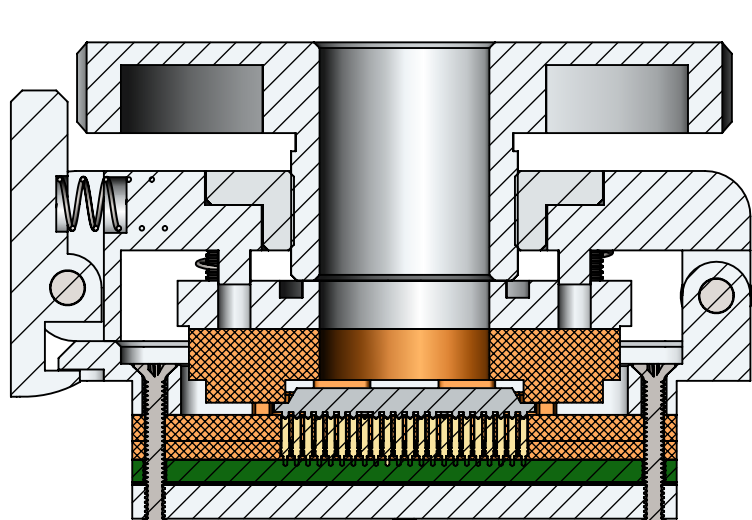


1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

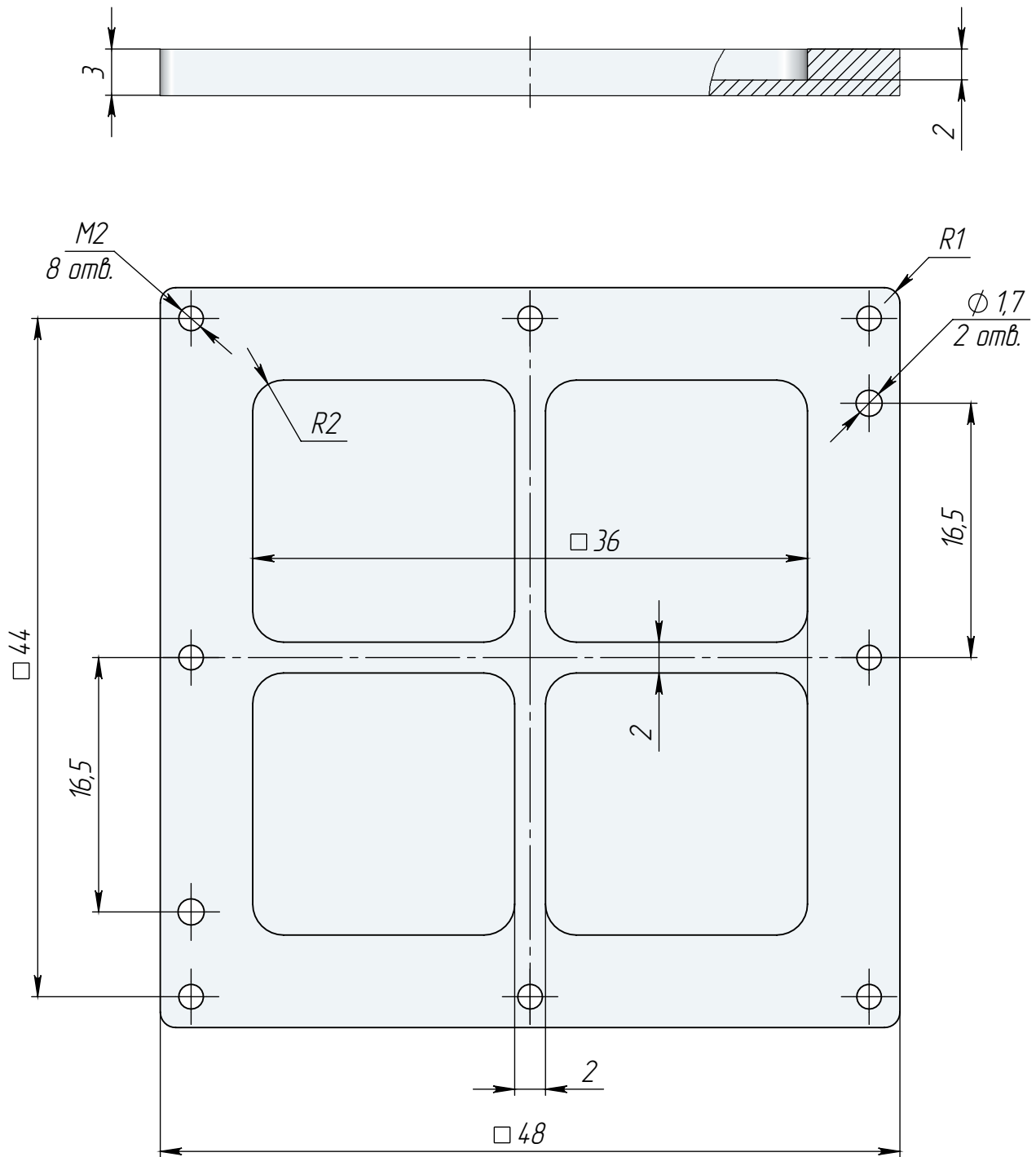


Место установки ЭРИ Разные типы крышек

BGA-cl-p-484-10-005



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)

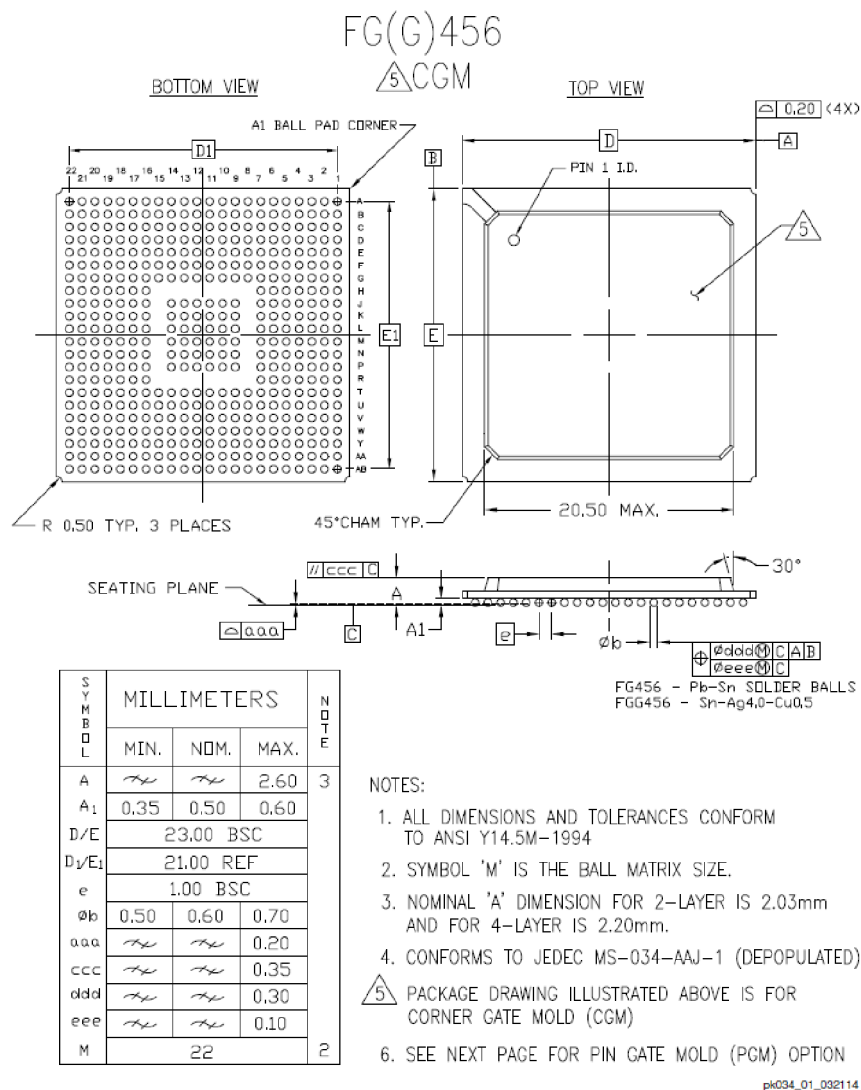
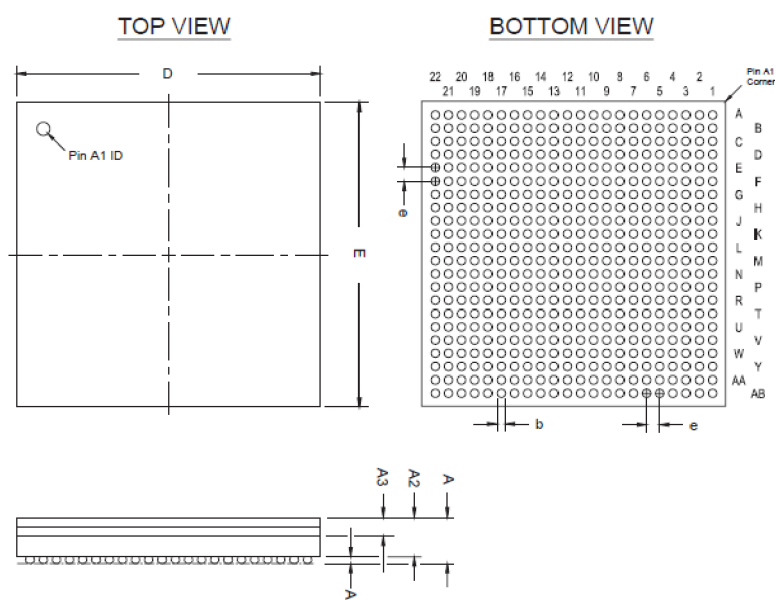
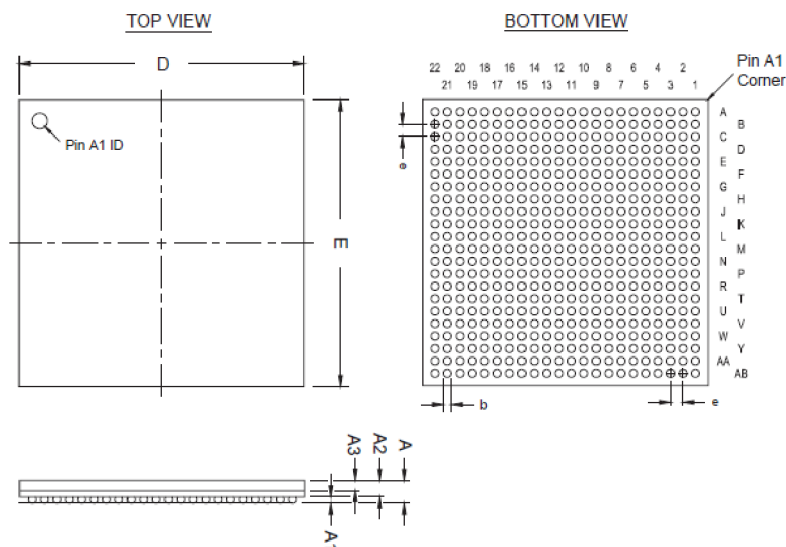


Figure 1: Corner Gate Mold Option, FG456/FGG456 Package



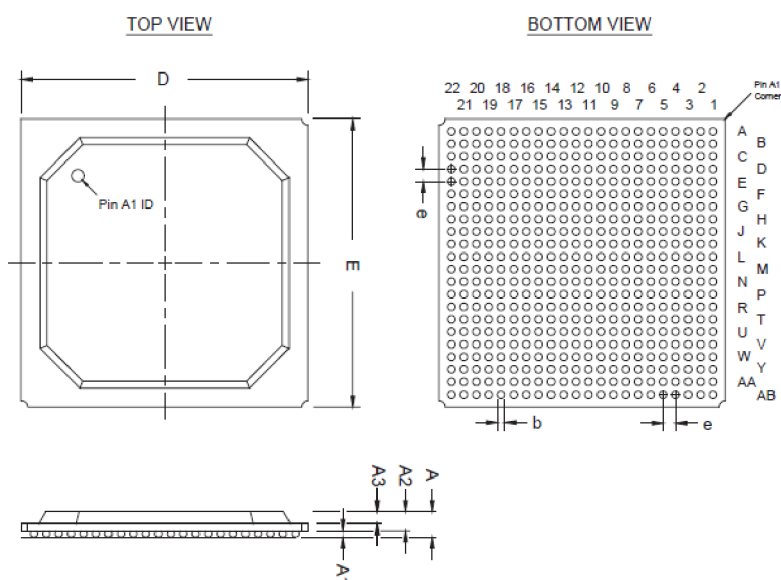
Package Outline Dimension Table			
Symbol	Millimeters		
	Min.	Nom.	Max.
A	—	—	3.50
A ₁	0.30	—	—
A ₂	0.25	—	3.00
A ₃	—	—	2.50
D	23.00 BSC		
E	23.00 BSC		
b	0.50	0.60	0.70
e	1.00 BSC		

Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)



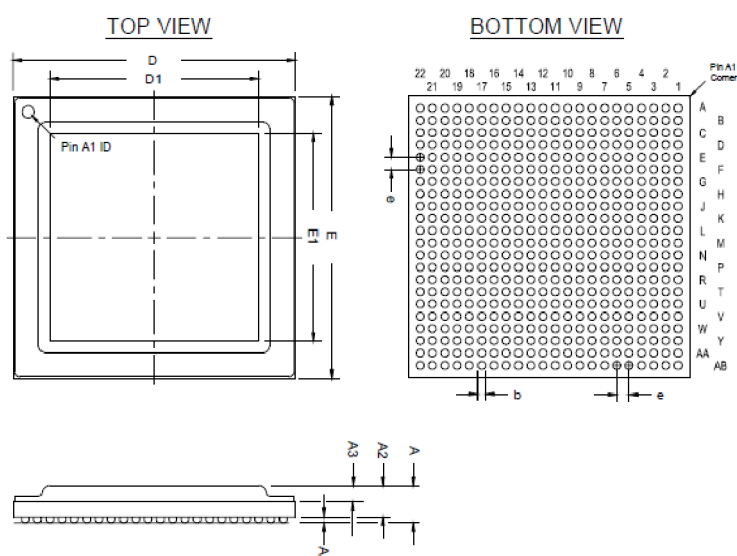
Package Outline Dimension Table

Symbol	Millimeters		
	Min.	Nom.	Max.
A	–	–	2.60
A1	0.30	–	–
A2	–	–	2.20
A3	–	–	1.80
D	23.00 BSC		
E	23.00 BSC		
b	0.50	0.60	0.70
e	1.00 BSC		



Package Outline Dimension Table

Symbol	Millimeters		
	Min.	Nom.	Max.
A	–	–	2.60
A1	0.30	–	–
A2	–	–	2.20
A3	–	–	1.80
D	23.00 BSC		
E	23.00 BSC		
b	0.50	0.60	0.70
e	1.00 BSC		



Package Outline Dimension Table

Symbol	Millimeters		
	Min.	Nom.	Max.
A	–	–	3.50
A1	0.30	–	–
A2	0.25	–	3.00
A3	–	–	2.50
D	23.00 BSC		
D1	17.00 BSC		
E	23.00 BSC		
E1	17.00 BSC		
b	0.50	0.60	0.70
e	1.00 BSC		

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.