

Согласовано

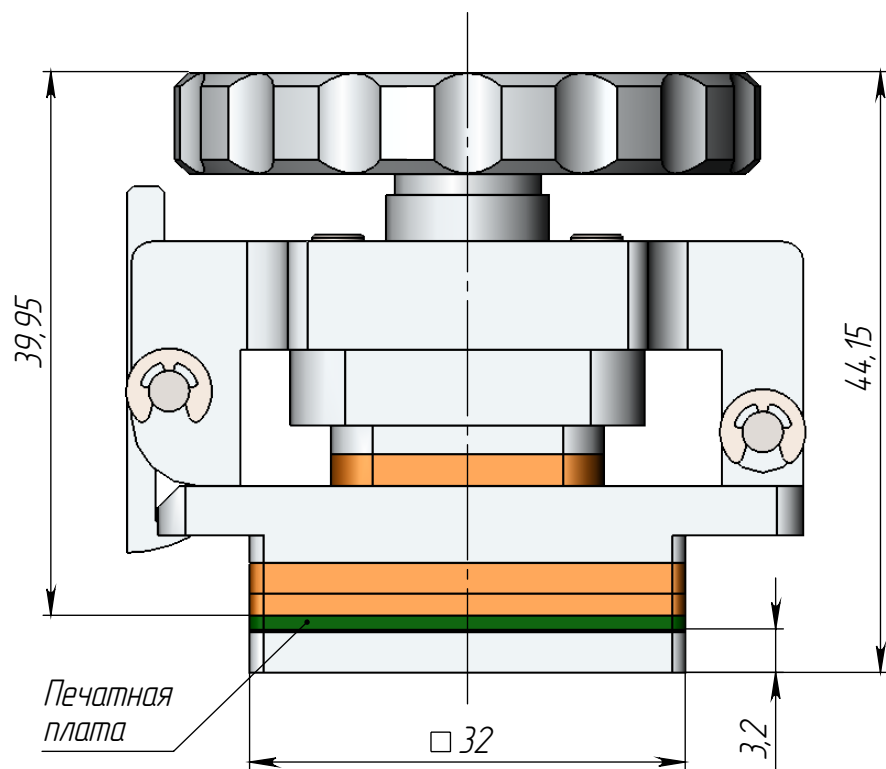
Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.

____/____2024г.

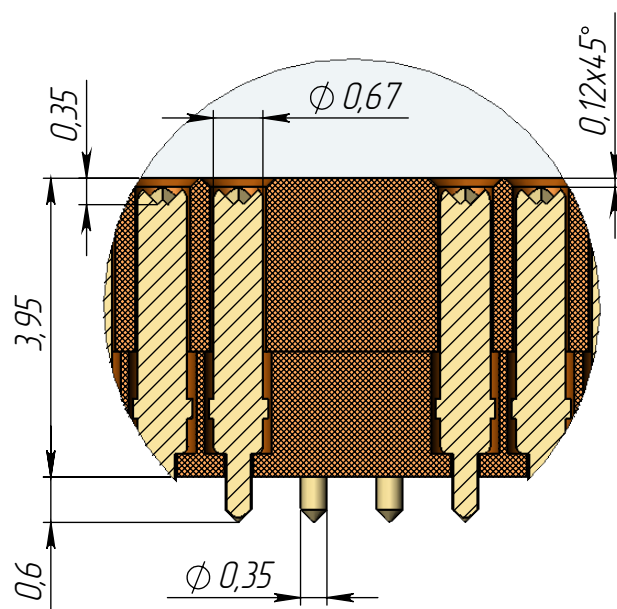
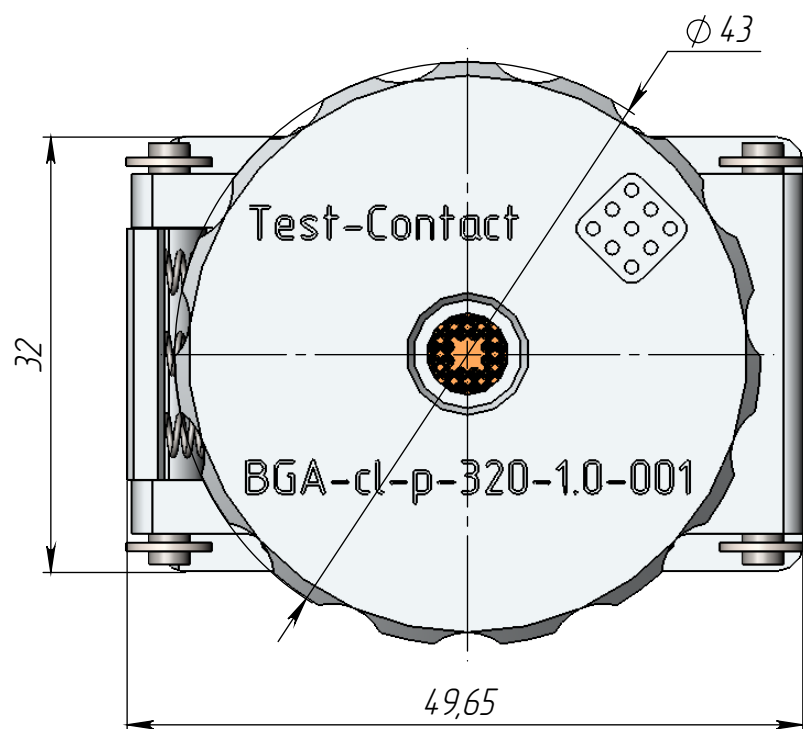
____/____2024г.

Паспорт контактирующего устройства
BGA-cl-p-320-1.0-001

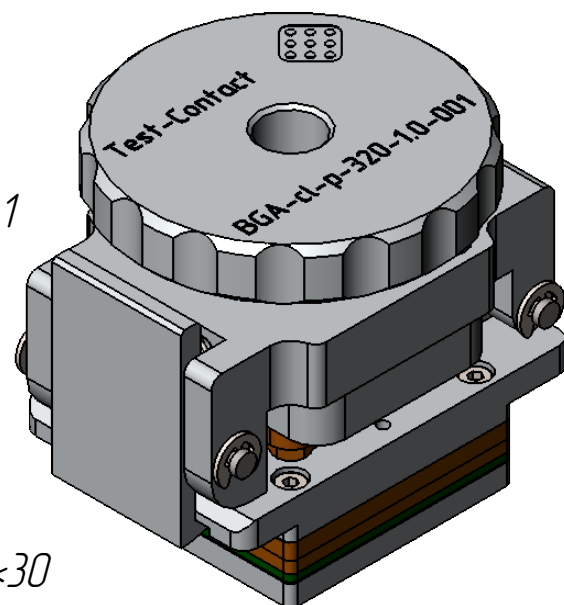
Внешний вид и габаритные размеры КУ

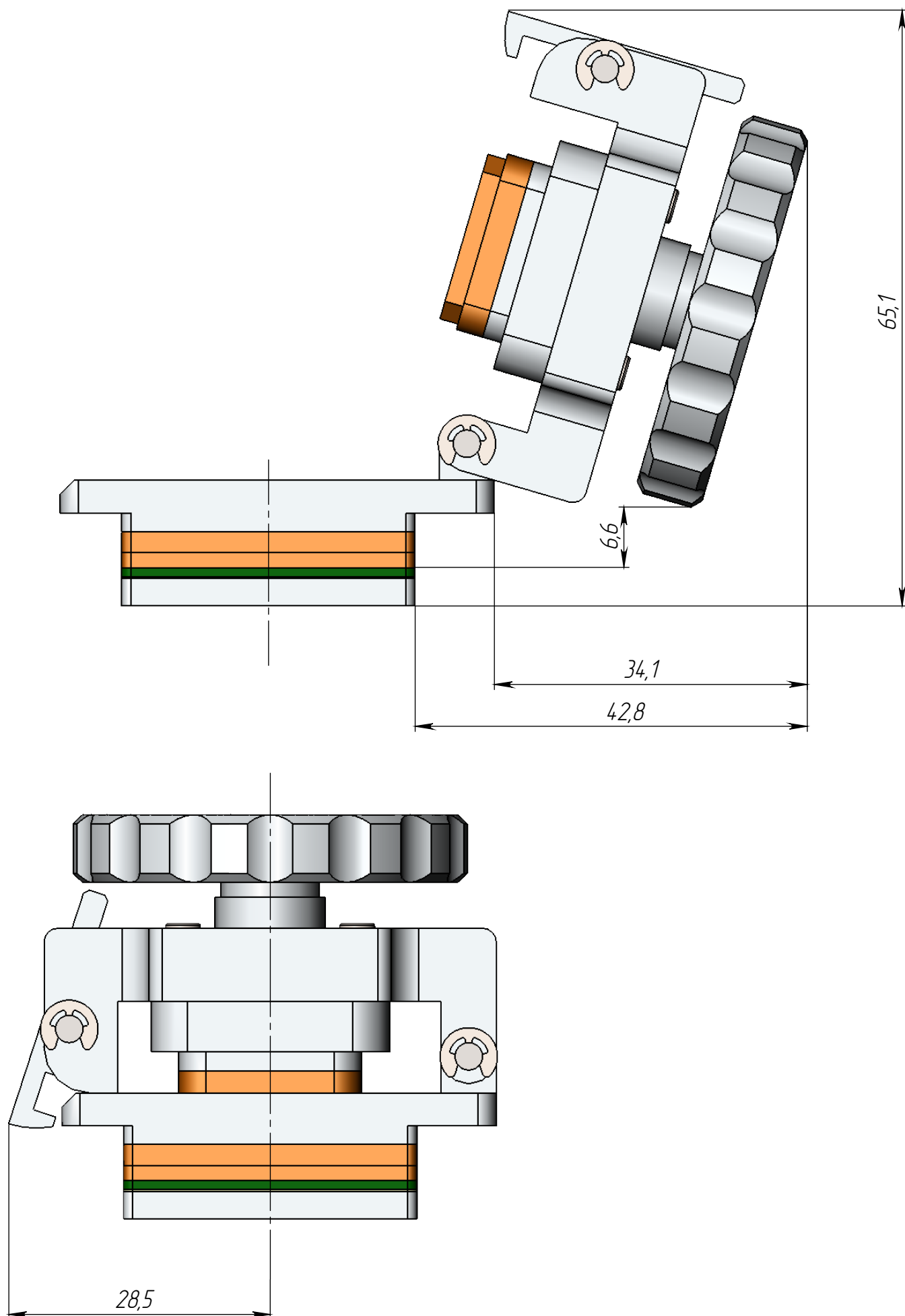


- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами M2 (без пайки).
Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 1$ мм.
Количество штифтов – 2 шт.



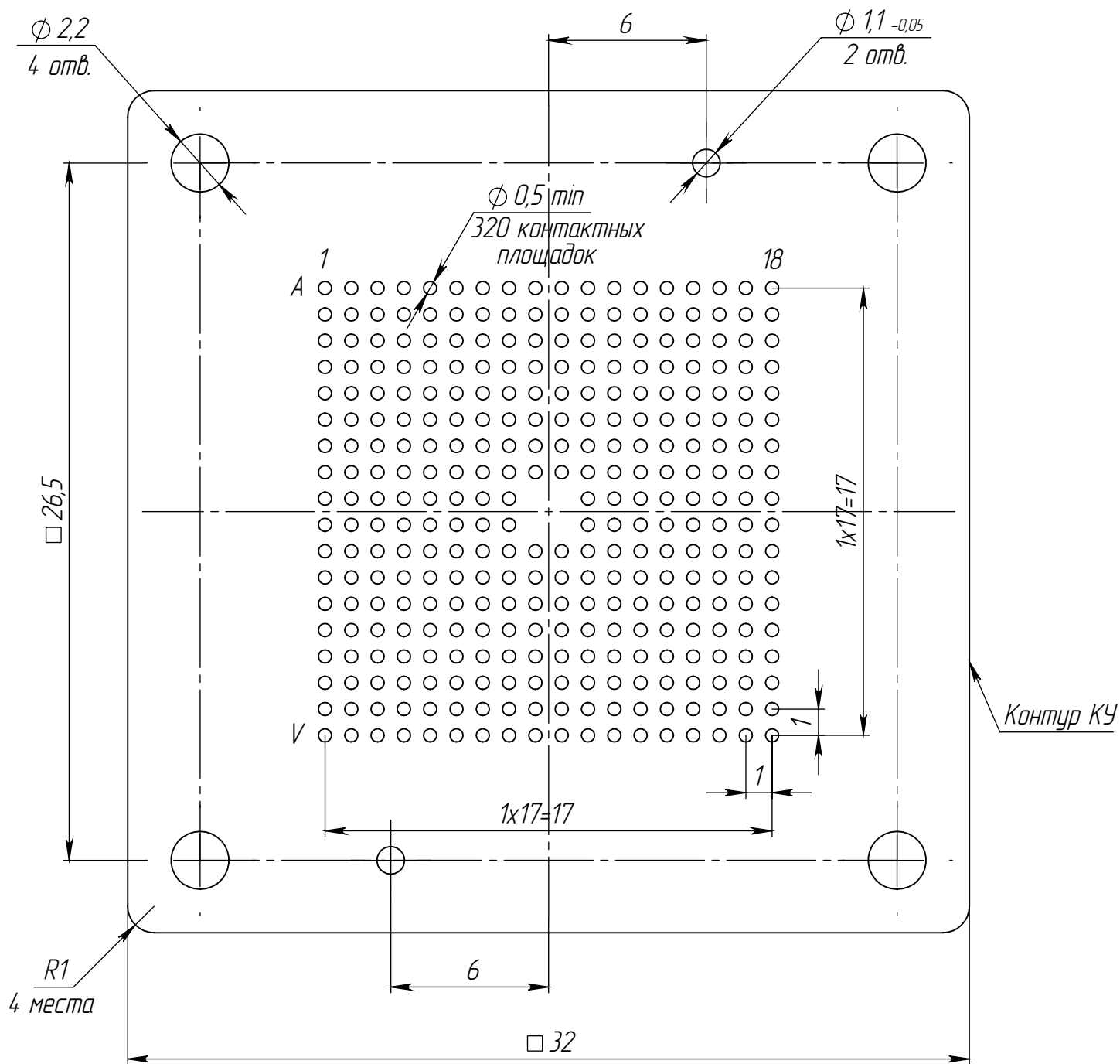
- × Количество изделий, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 320
- × Материал КУ (торговая марка) –
PEI ULTEM 1000, D16T
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –60...+150
- × Максимальный ток на один контакт (КУ), А – 1,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное число контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1



Внешний вид и габаритные размеры КУ

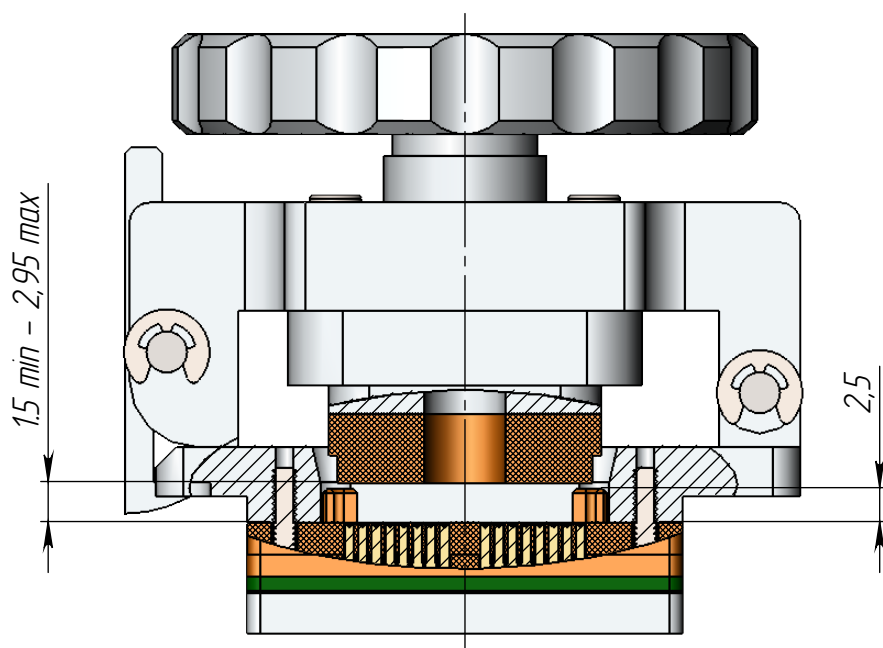
Посадочное место

Вид на устройство сверху

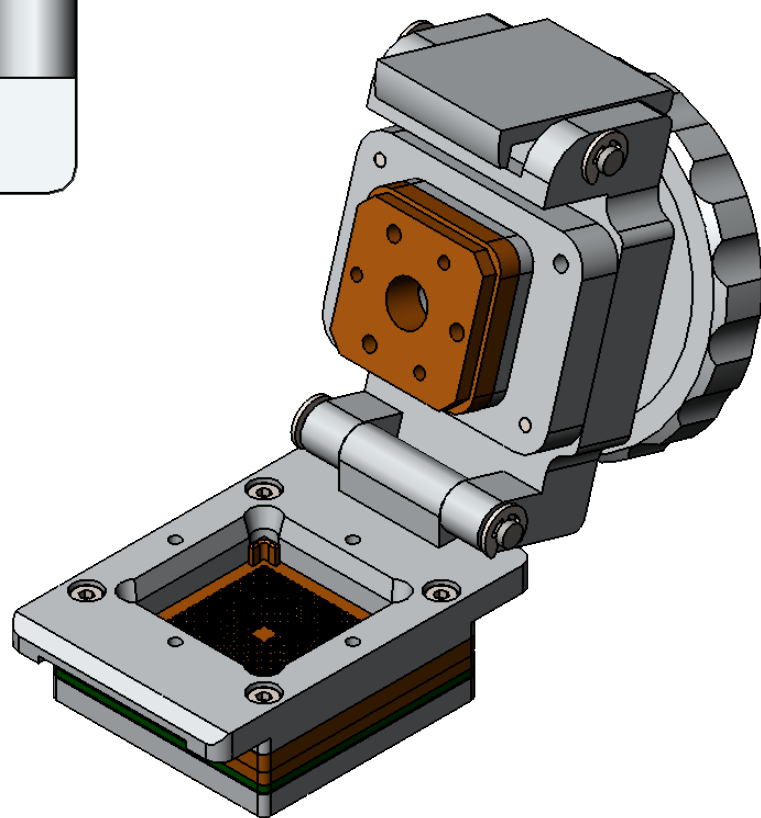
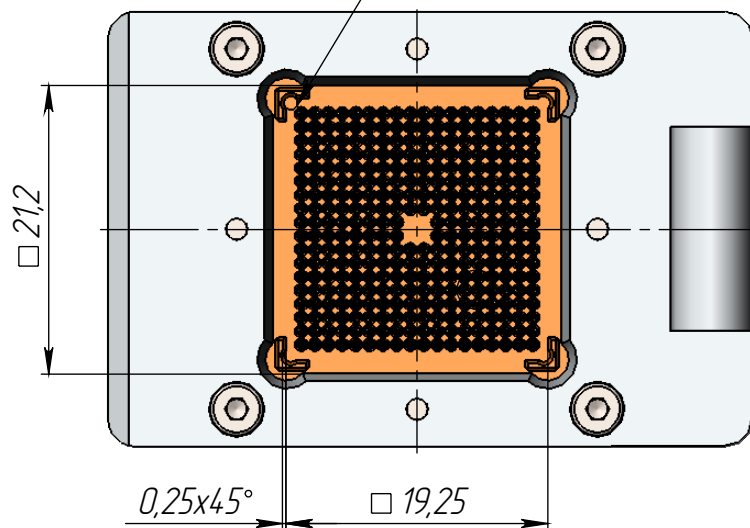


1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-fH.
4. Рекомендованное покрытие контактных площадок – иммерсионное золото. Допустимо иммерсионное серебро.

Место установки тестируемого изделия

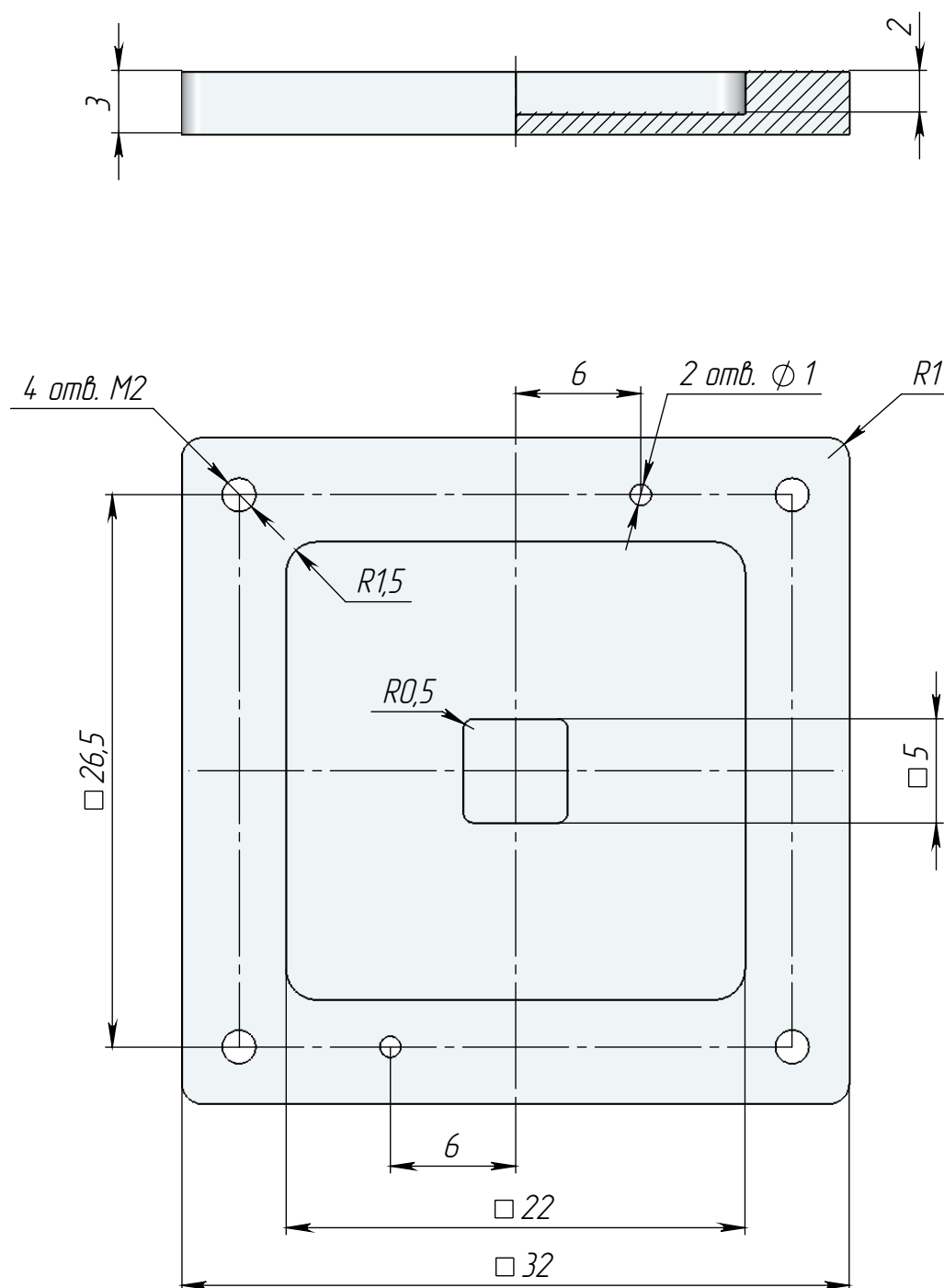


Обозначение первого вывода



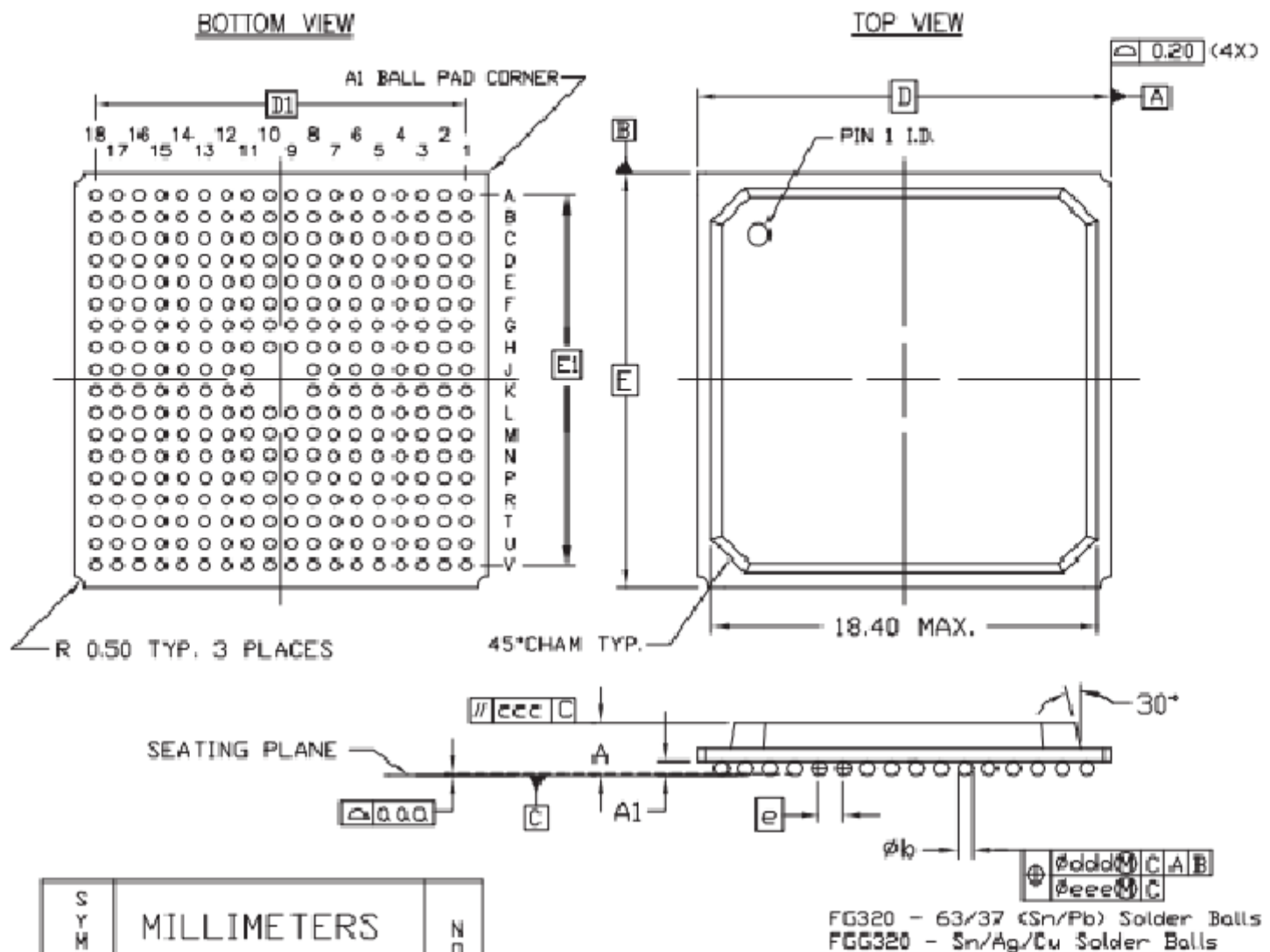
1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

Основание



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

*Внешний вид и габариты корпуса изделия
(предоставляется заказчиком)*



SYMBOL	MILLIMETERS			NOTE
	MIN.	NOM.	MAX.	
A			2.00	3
A ₁	0.40	0.50	0.60	
D/E	19.00 BSC			
D ₁ /E ₁	17.00 REF			2
e	1.00 BSC			
Øb	0.50	0.60	0.70	
aaa			0.20	
ccc			0.35	
ddd			0.30	
eee			0.10	
M	18			

NOTES:

1. ALL DIMENSIONS AND TOLERANCES CONFORM TO ANSI Y14.5M-1994.
2. SYMBOL 'M' IS THE BALL MATRIX SIZE
3. NOMINAL DIMENSION IS TYPICALLY 1.86 mm
4. CONFORMS TO JEDEC MS-034-AAG-1

320-BALL FINE PITCH BGA (FG320/FGG320)

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:
 - обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным чистящим средством;
 - производить установку КУ после просушки ПП.
2. В процессе эксплуатации:
 - Через каждый цикл ЭТТ:
 - обрабатывать контакты КУ специализированным чистящим средством
 - Через каждые 100 циклов ЭТТ:
 - промывать КУ в ультразвуковой ванне
 - Через каждые 1000 циклов ВК:
 - обрабатывать контакты КУ специализированным чистящим средством
 - промывать КУ в ультразвуковой ванне.
3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство
ПП – печатная плата
ЭТТ – электротермотренировка
ВК – входной контроль
НУ – нормальные условия