

Согласовано

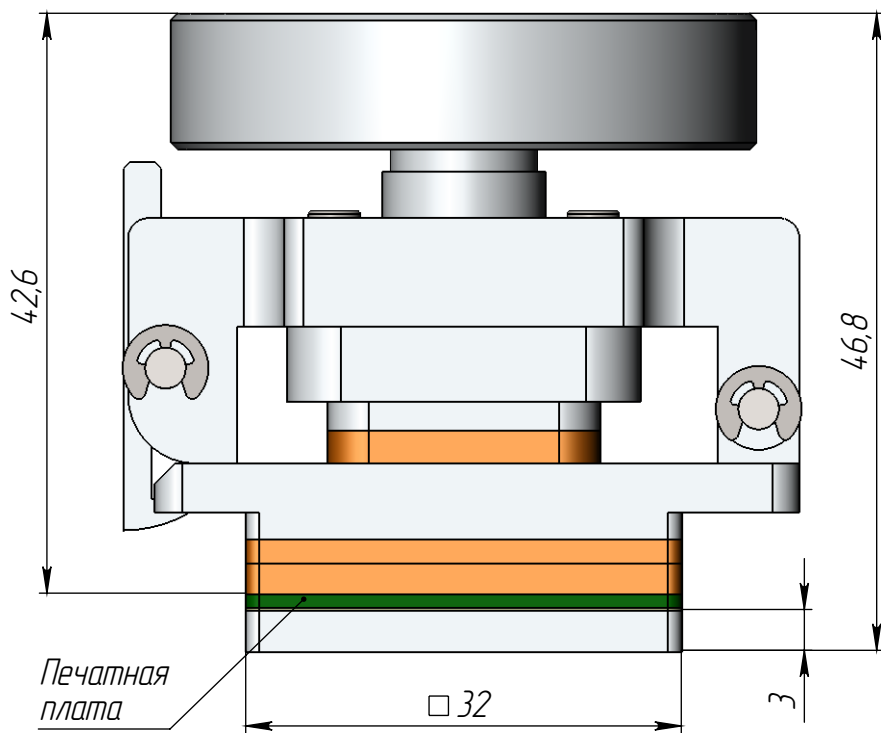
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2017г.

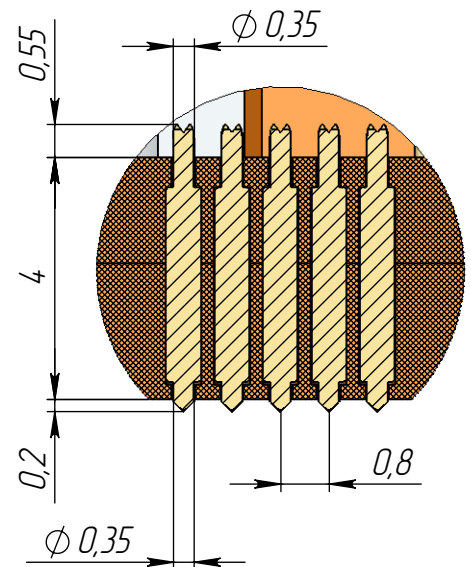
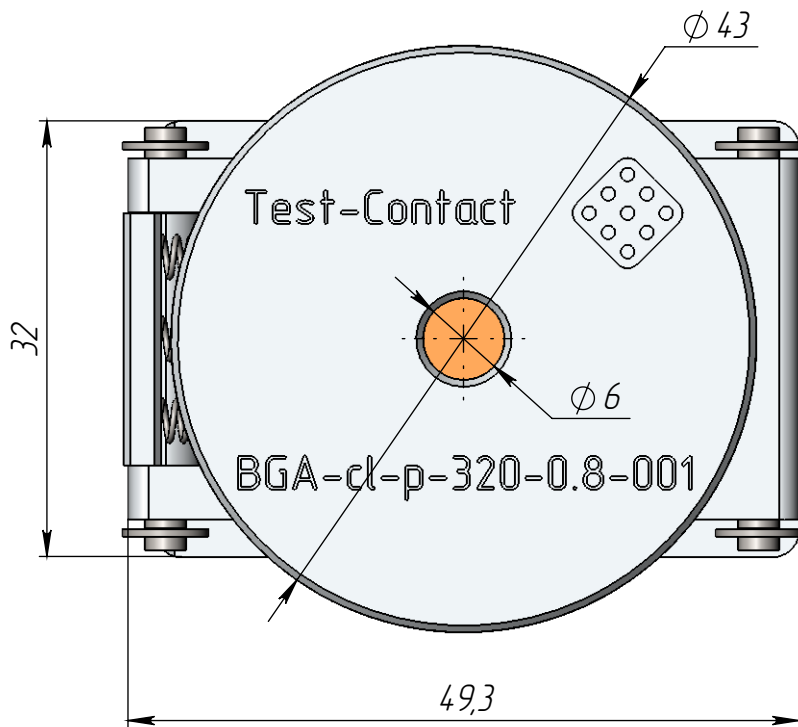
____/____2017г.

*Паспорт контактирующего устройства
BGA-cl-p-320-0.8-001*

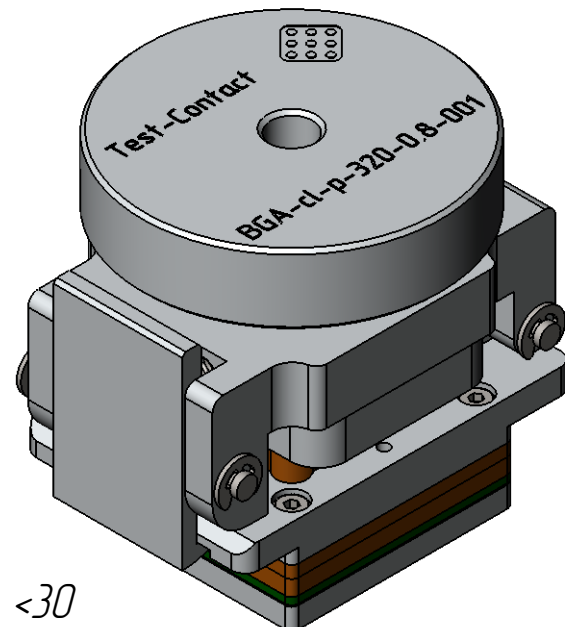
Внешний вид и габаритные размеры КУ
BGA-cl-p-320-0.8-001



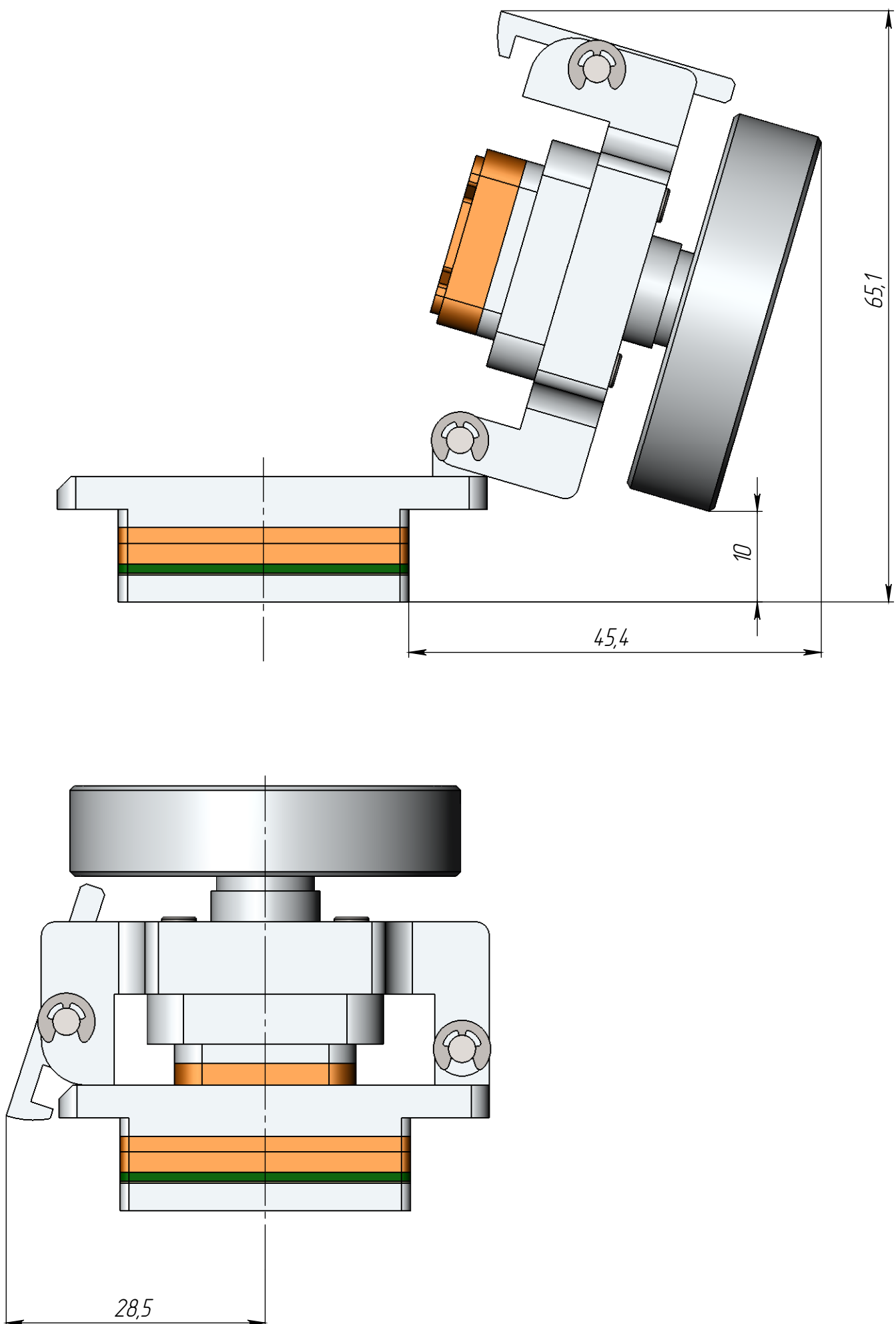
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами M2 (без пайки).
Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 1$ мм.
Количество штифтов – 2 шт.



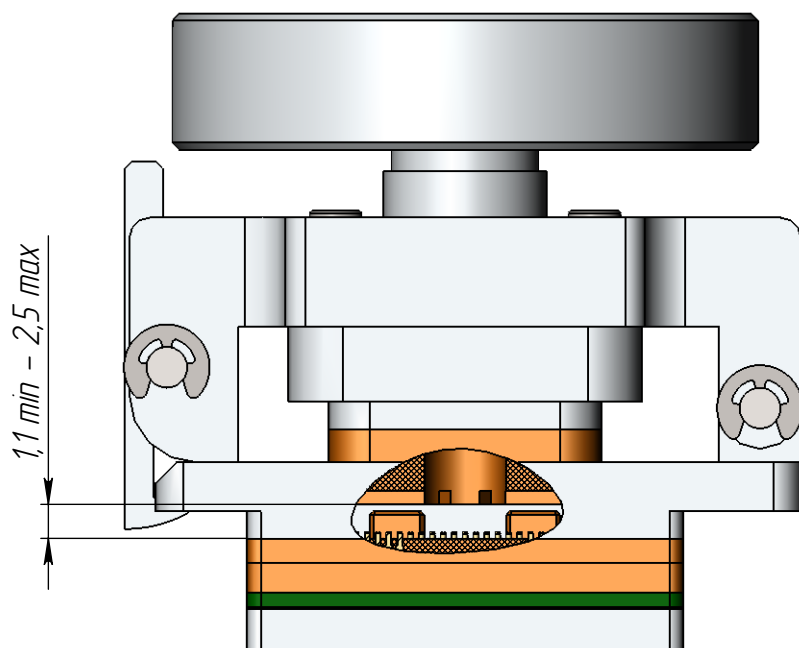
- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 320
- × Материал КУ (торговая марка) –
PEI UL TEM 1000, алюминий
- × Материал коннекторов – ВеСи
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 1
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1



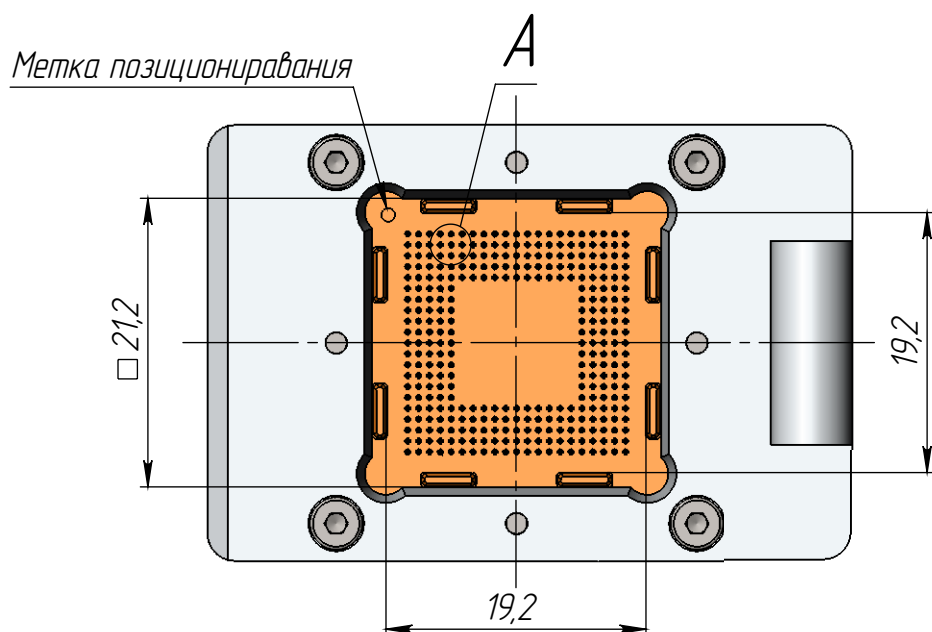
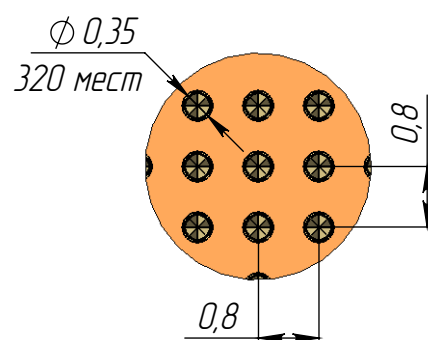
Внешний вид и габаритные размеры КУ



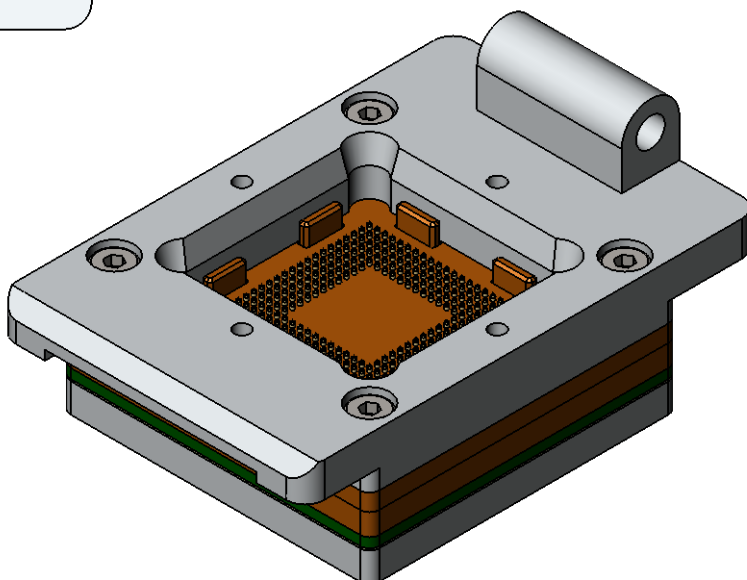
Место установки ЭРИ



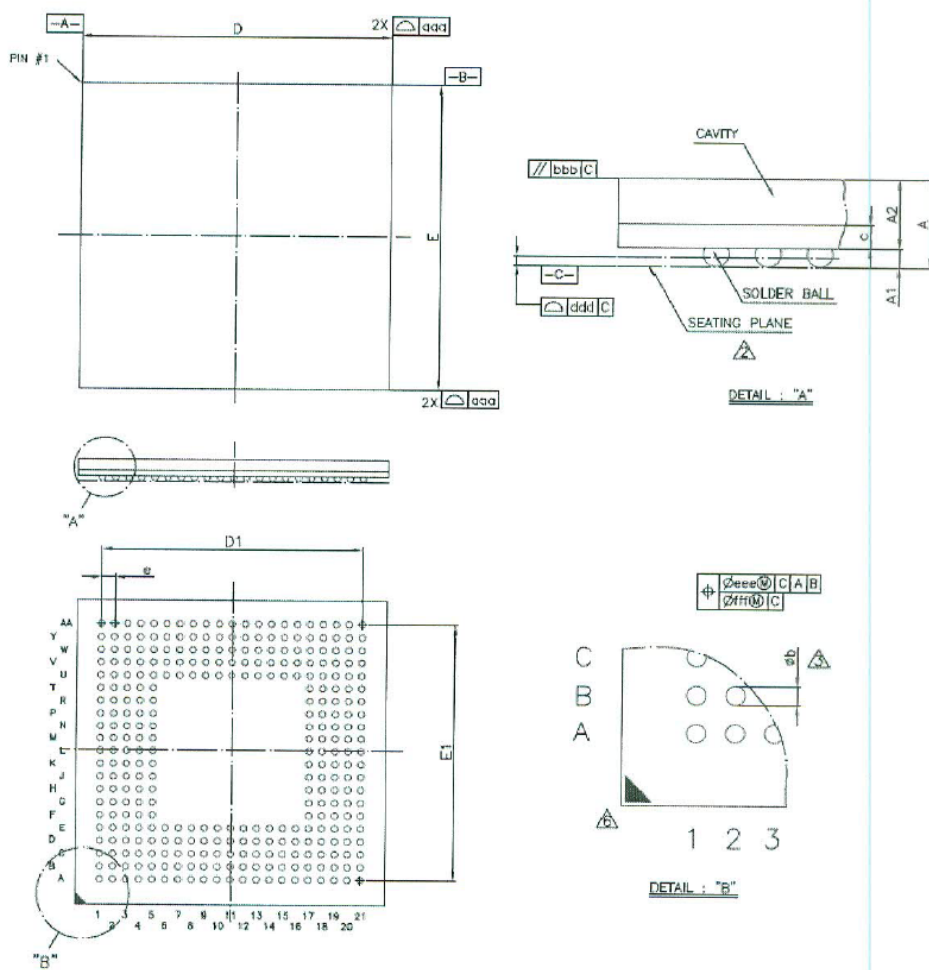
A (10 : 1)



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.



Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)



Symbol	Dimension in mm			Dimension in Inch		
	MIN	NOM	MAX	MIN	NOM	MAX
A	---	---	1.46	---	---	0.057
A1	0.25	0.30	0.35	0.010	0.012	0.014
A2	1.01	1.06	1.11	0.040	0.042	0.044
b	0.35	0.40	0.45	0.014	0.016	0.018
c	0.32	0.36	0.40	0.013	0.014	0.016
D	18.90	19.00	19.10	0.744	0.748	0.752
E	18.90	19.00	19.10	0.744	0.748	0.752
D1	---	16.00	---	---	0.630	---
E1	---	16.00	---	---	0.630	---
e	---	0.80	---	---	0.031	---
aaa	0.15			0.006		
bbb	0.20			0.008		
ddd	0.20			0.008		
eee	0.15			0.006		
fff	0.08			0.003		
MD/ME	21/21			21/21		

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.