

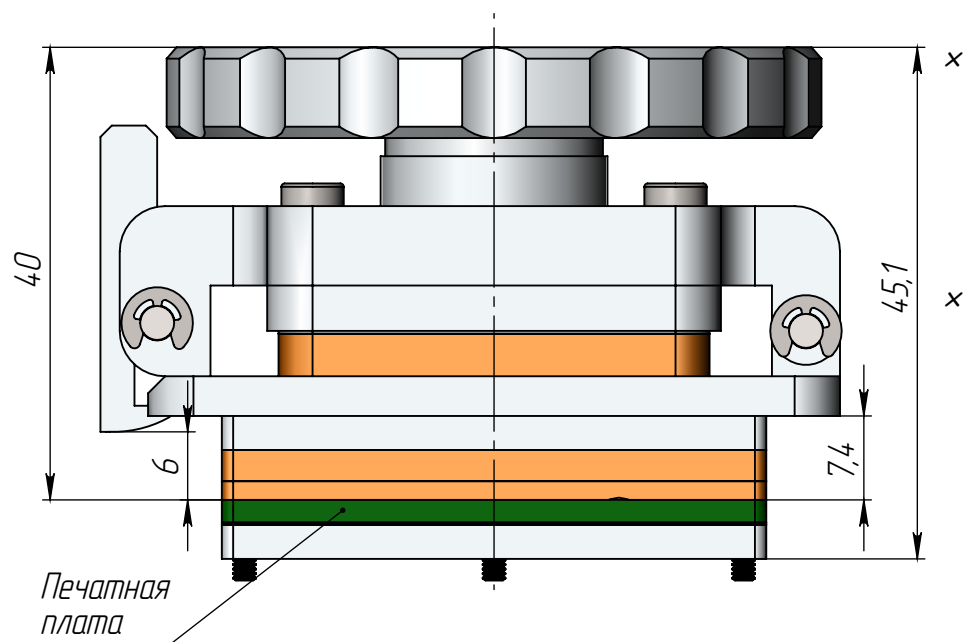
Согласовано

*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Щепанов А.Н.*

____/____2020г.

____/____2020г.

*Паспорт контактирующего устройства
BGA-cl-p-256-1.27-001*

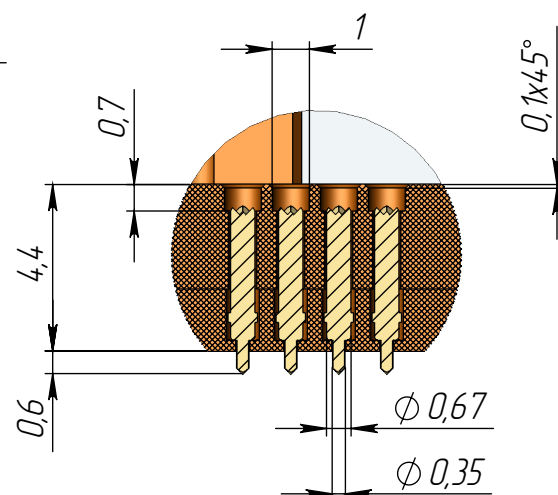
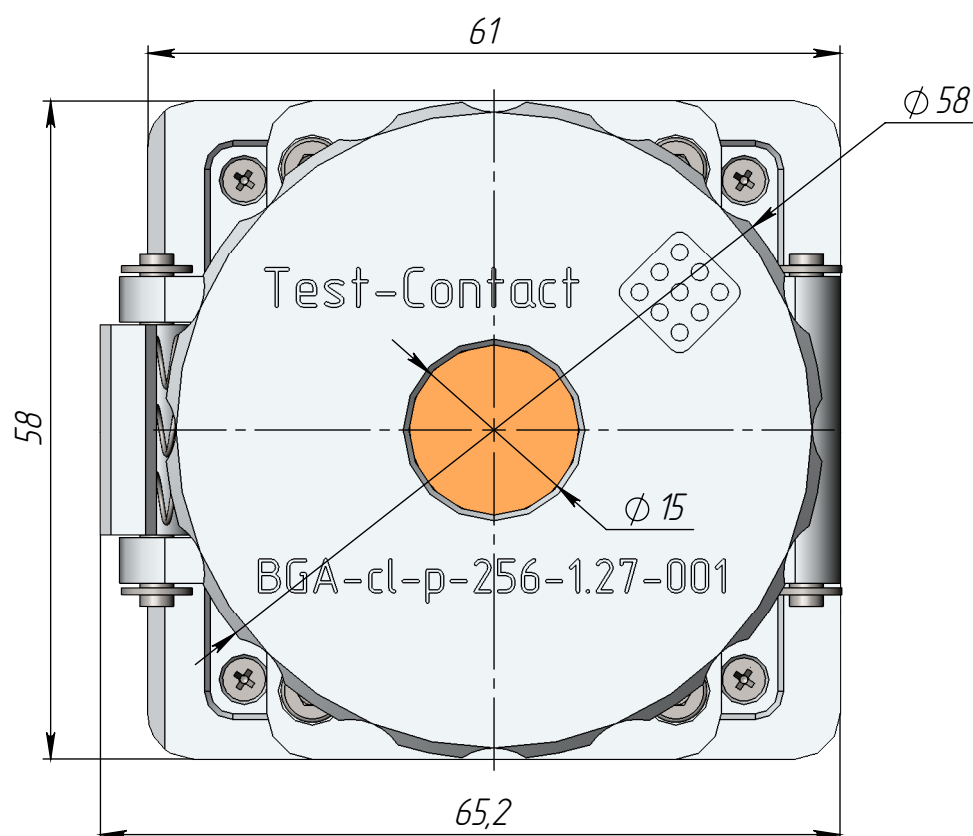


× Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки).

× Число мест крепления – 8.

× Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 1$ мм.

× Количество штифтов – 2 шт.



× Количество электронных компонентов, устанавливаемых в КУ, шт. – 1

× Количество выводов КУ, шт. – 256

× Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000, алюминий

× Материал коннекторов – ВeCu

× Покрытие коннекторов – Au

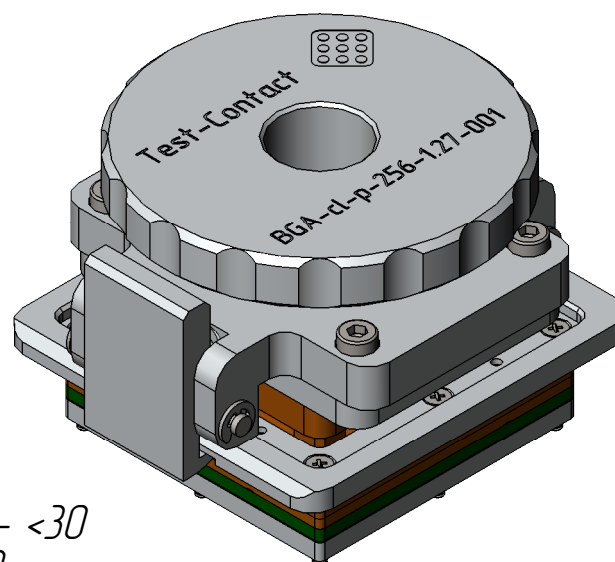
× Диапазон рабочих температур, °C – $-60...+150$

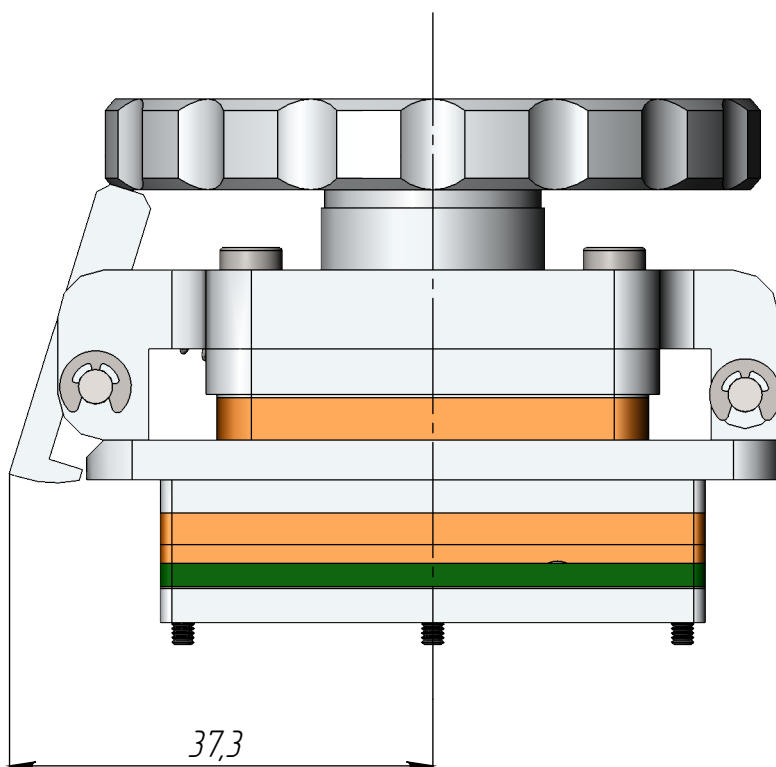
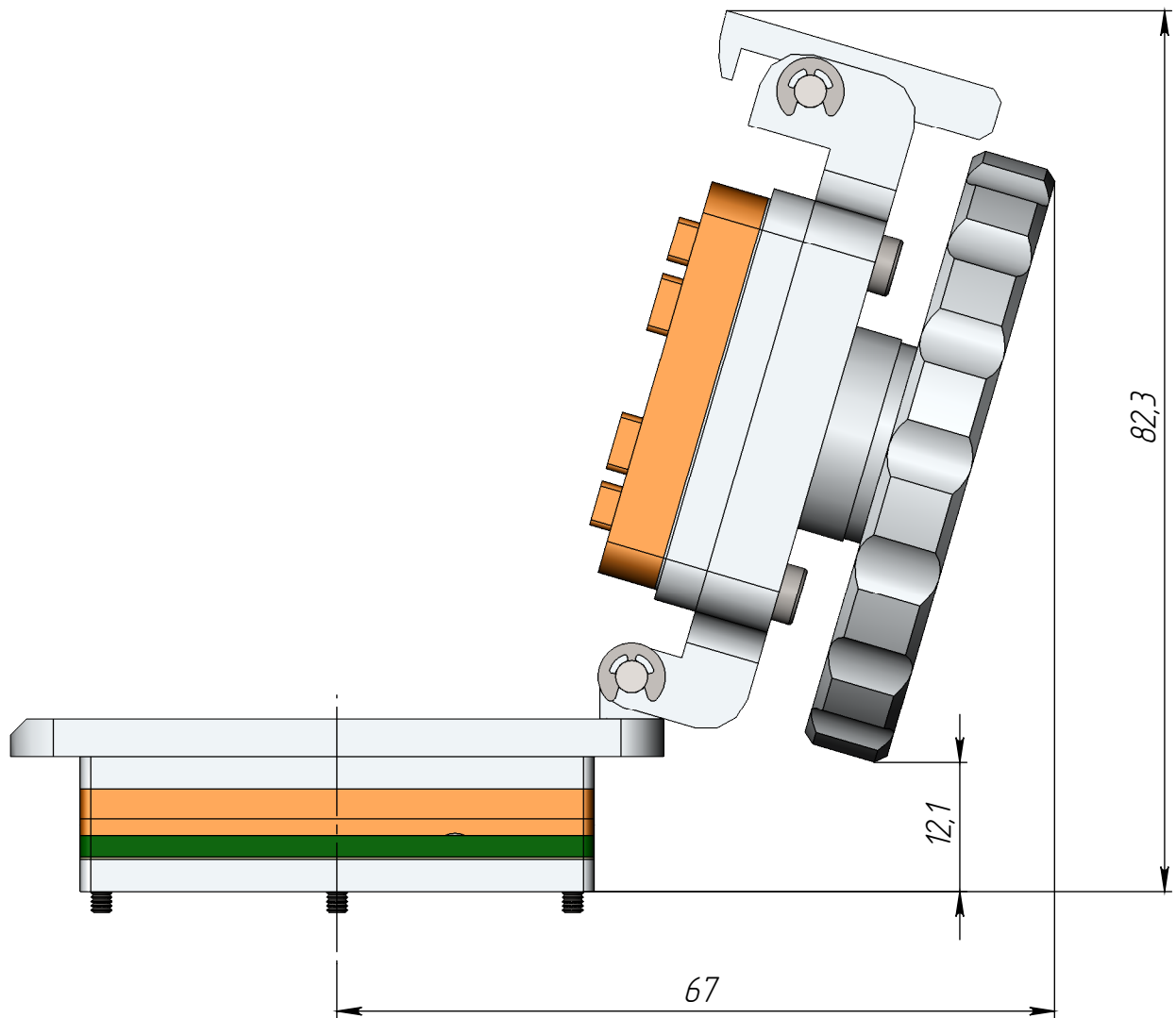
× Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 1,0

× Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30

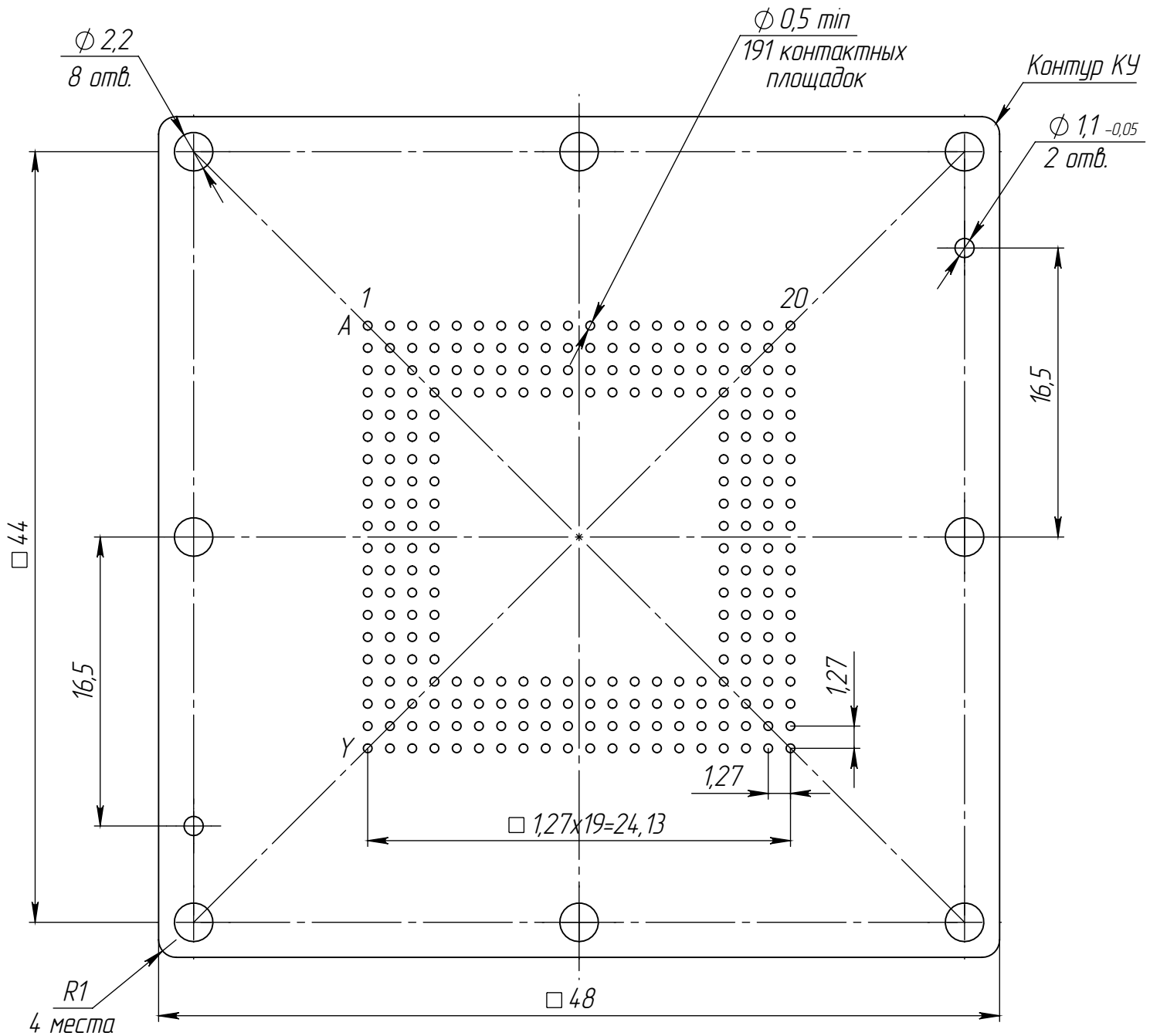
× Гарантированное число контактирований – 10000

× Ширина полосы, ГГц@-3 дБ – >1



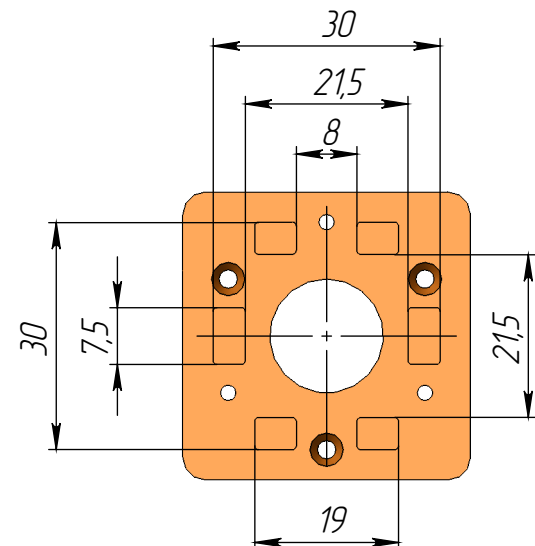
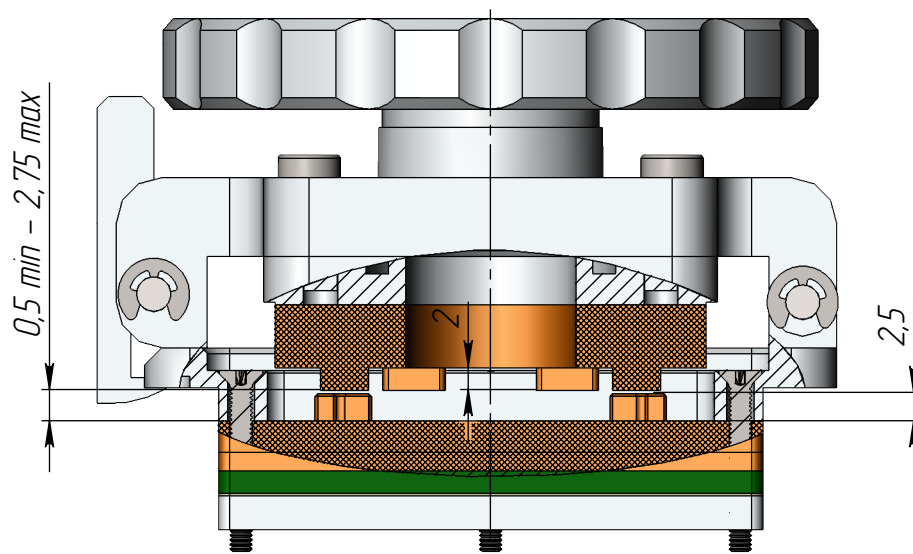


Посадочное место КУ

Вид на устройство сверху

1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.
4. Рекомендованное покрытие контактных площадок – иммерсионное золото. Допустимо иммерсионное серебро.

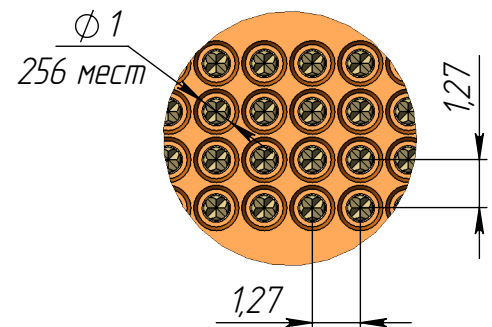
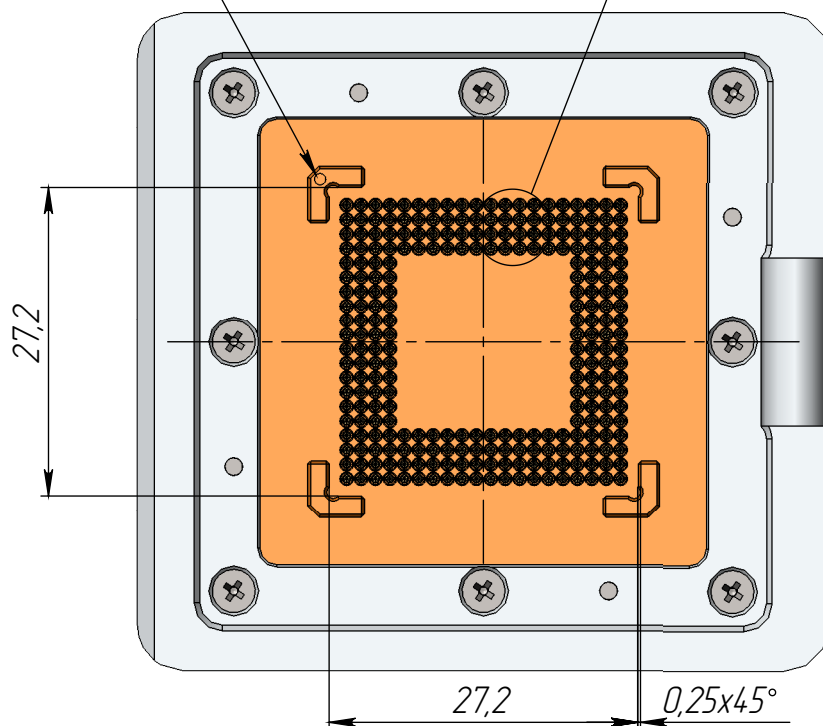
Место установки тестируемого изделия



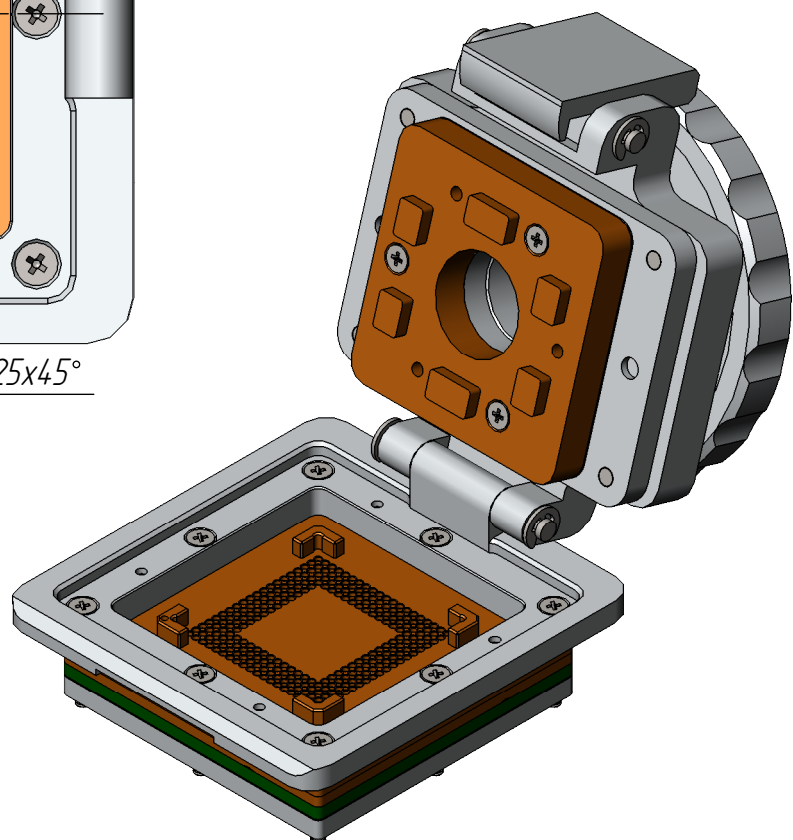
B (5 : 1)

Обозначение
первого вывода

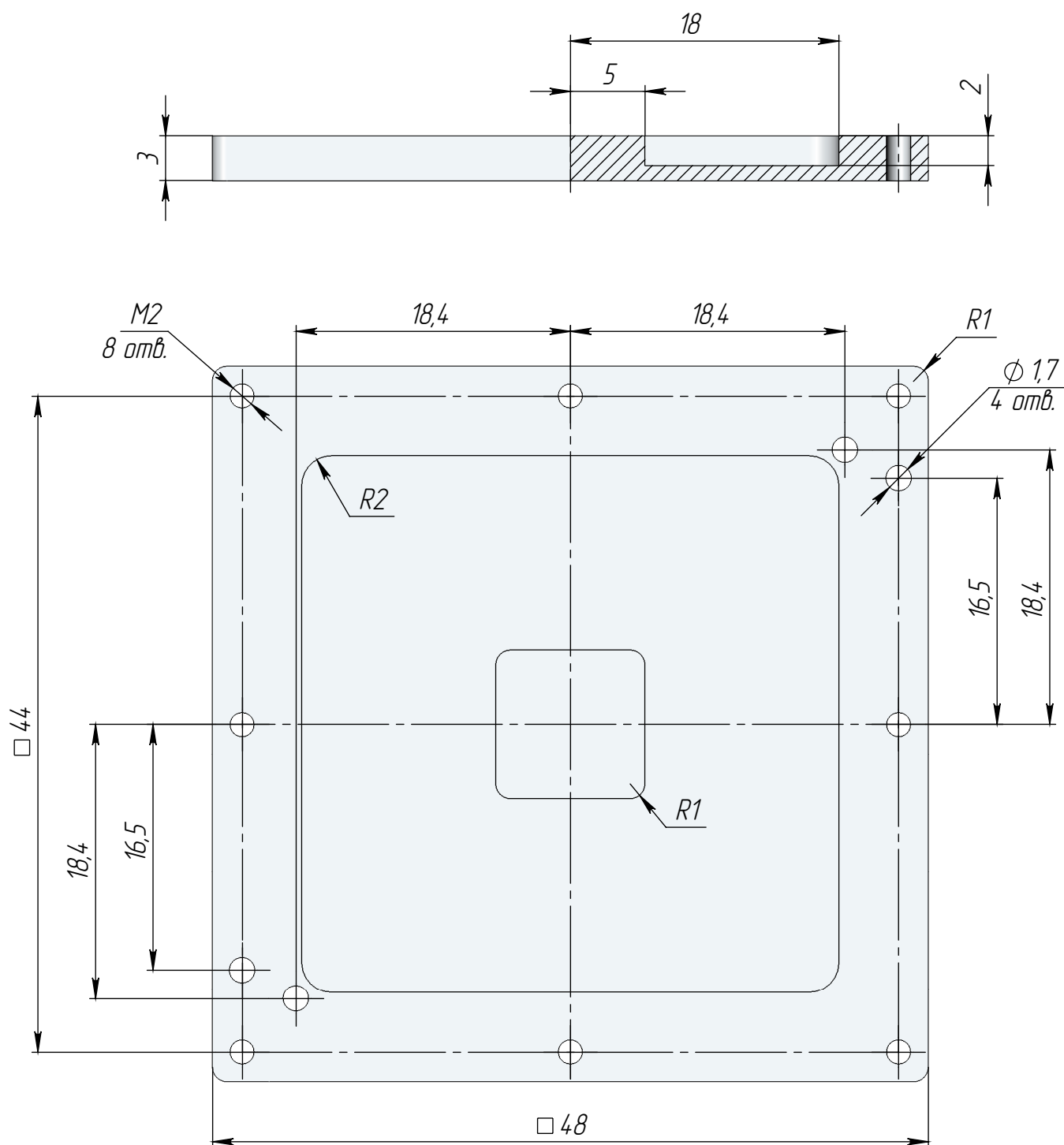
B



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

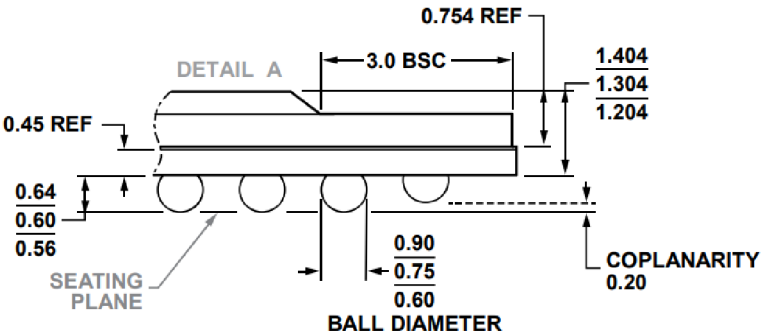
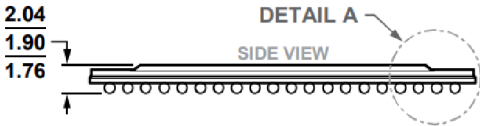
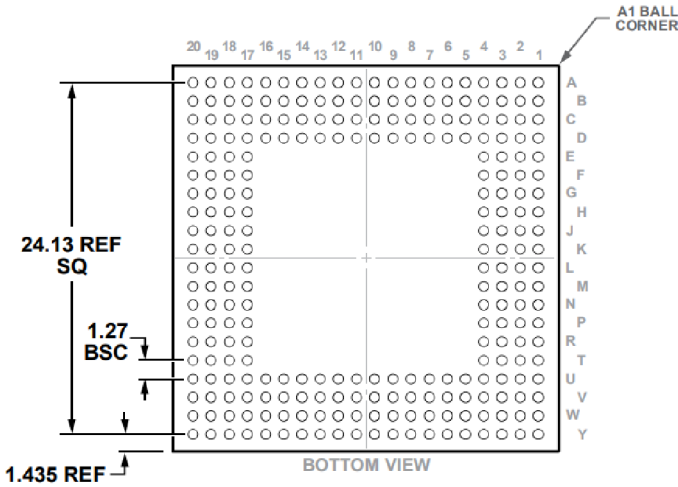
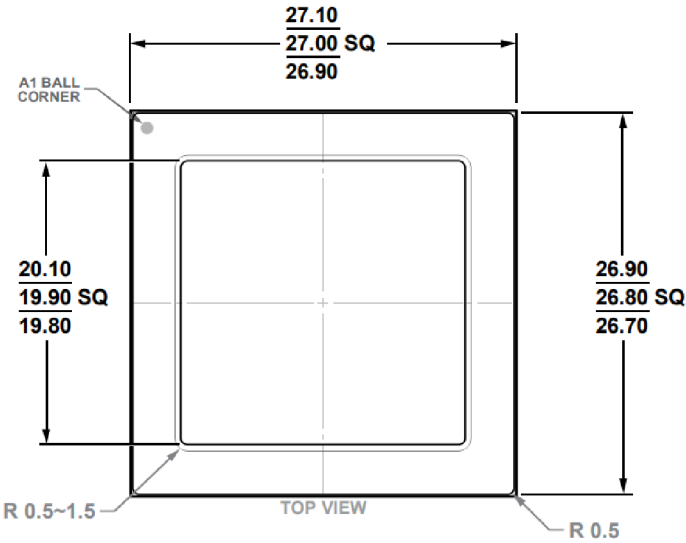


Основание



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

Внешний вид и габариты корпуса изделия
(предоставляется заказчиком)



Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство

ПП – печатная плата

ЭТТ – электротермотренировка

ВК – входной контроль

НУ – нормальные условия