

Согласовано

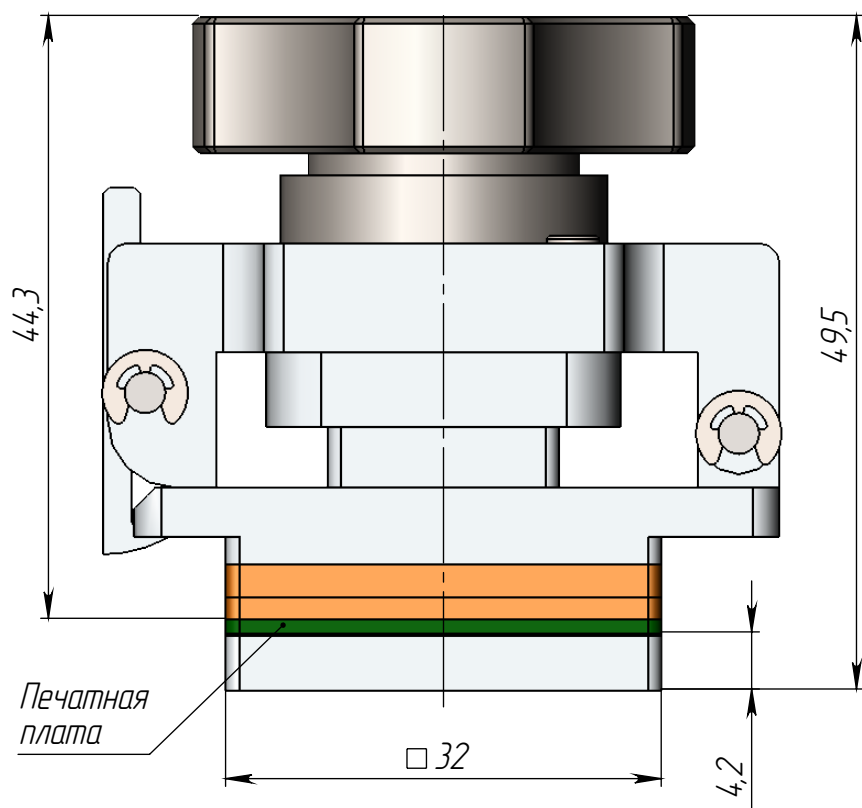
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2025г.

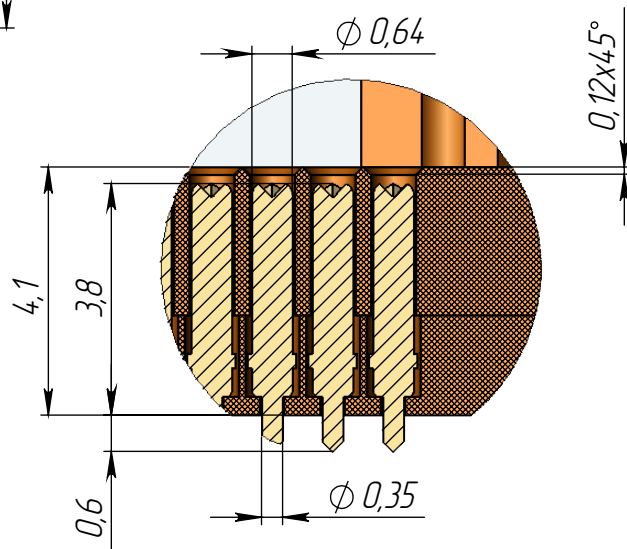
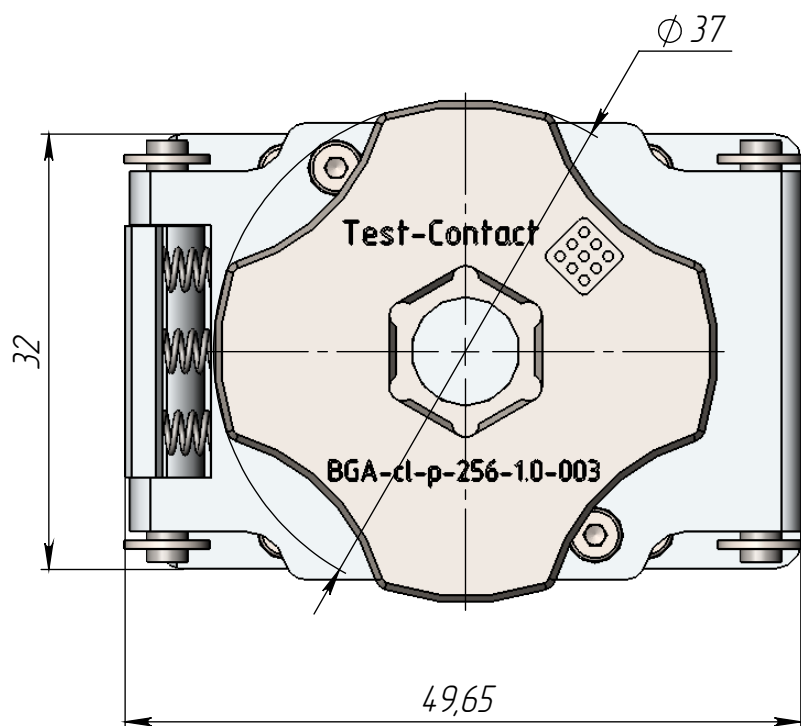
____/____2025г.

*Паспорт контактирующего устройства
BGA-cl-p-256-1.0-003*

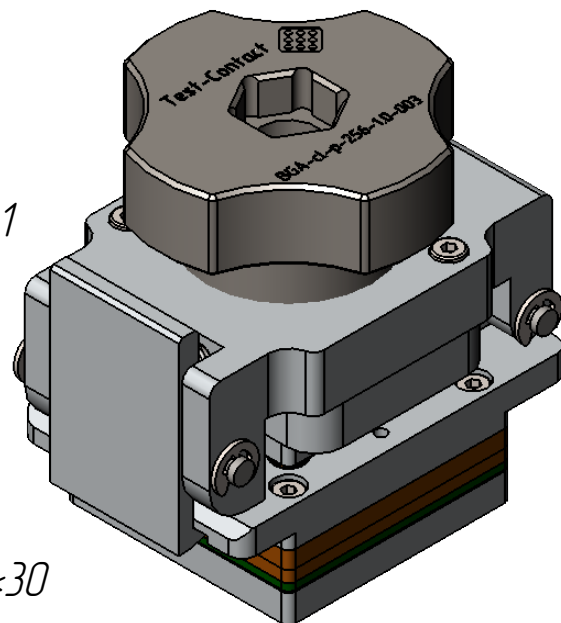
Внешний вид и габаритные размеры КУ

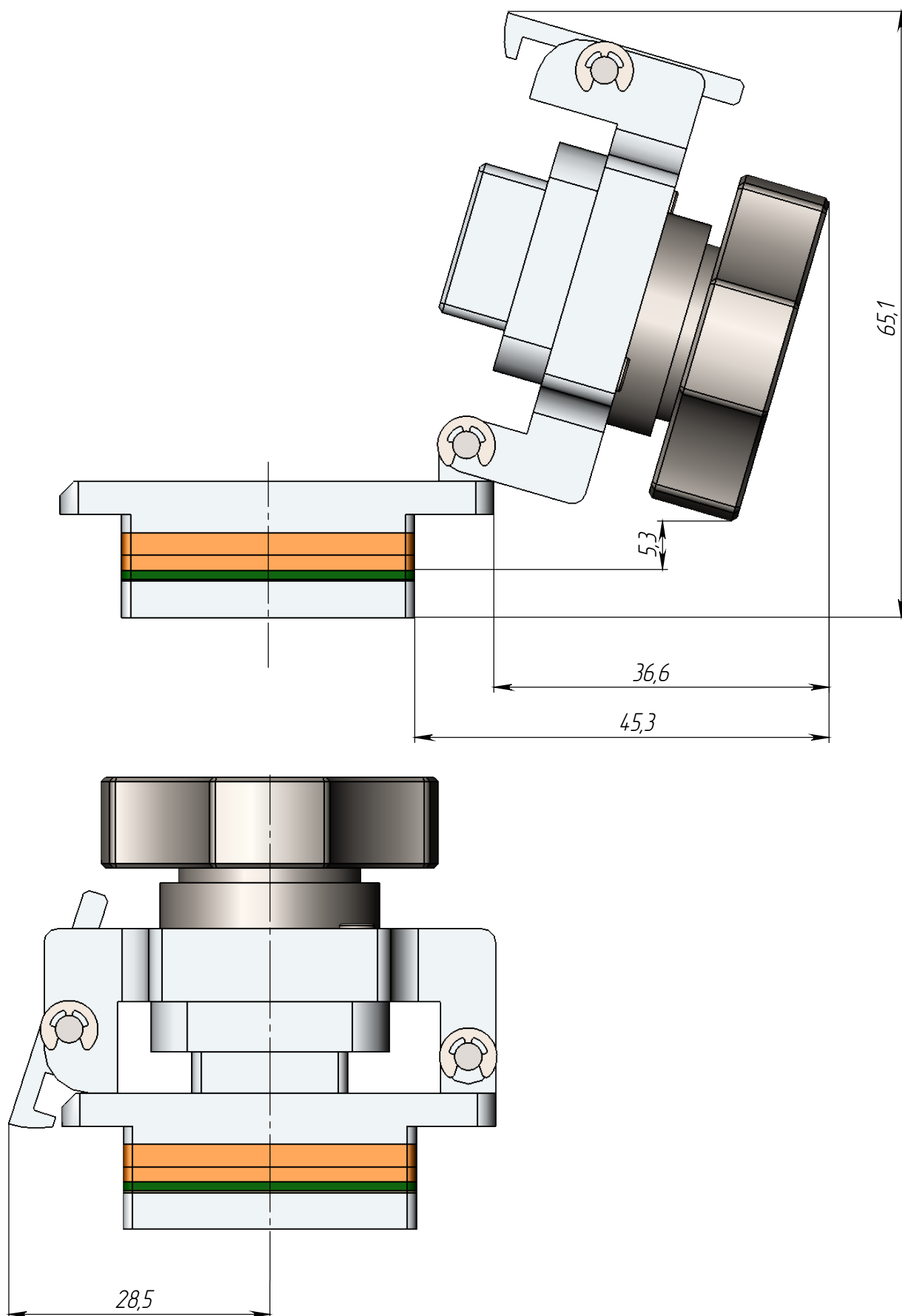


- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки).
Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 1$ мм.
Количество штифтов – 2 шт.

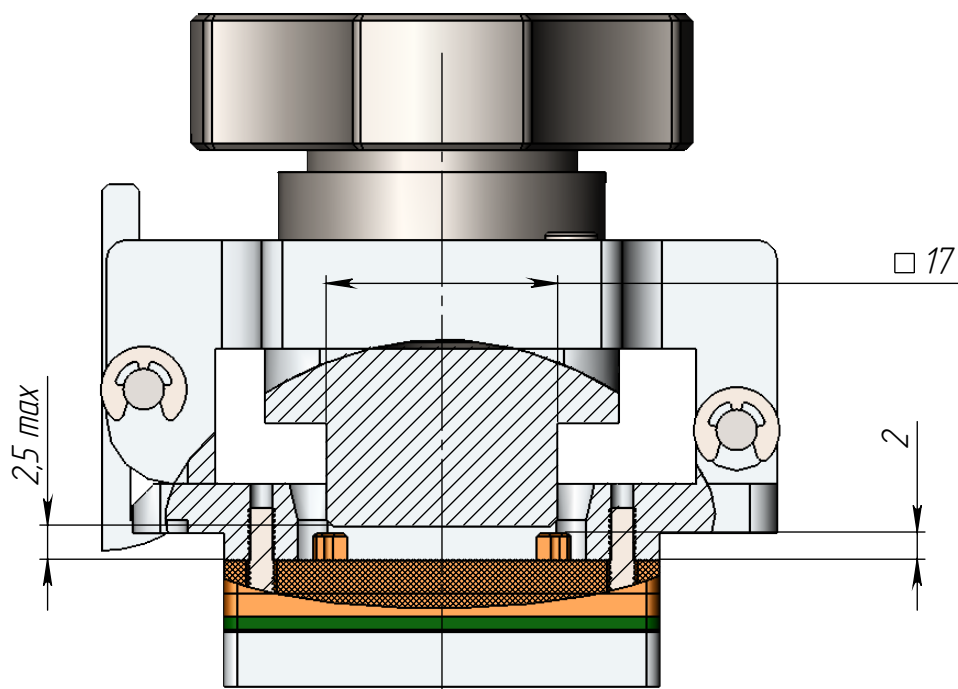


- × Количество изделий, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 256
- × Материал КУ (торговая марка) –
PEI ULTEM 1000, D16T, 12X18H10T
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –60...+150
- × Максимальный ток на один контакт (КУ), А – 1,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное число контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1

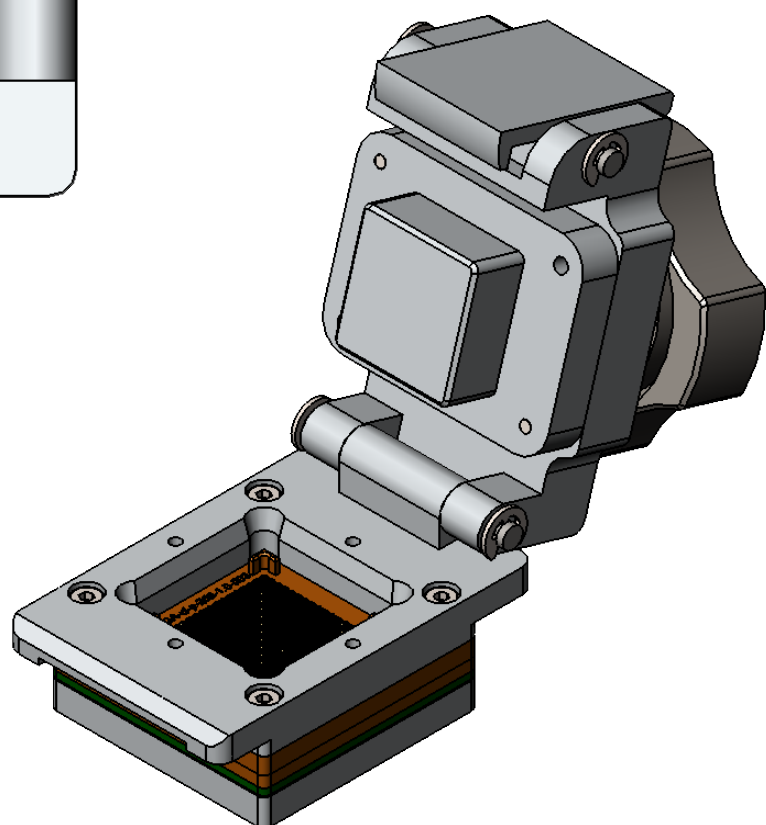
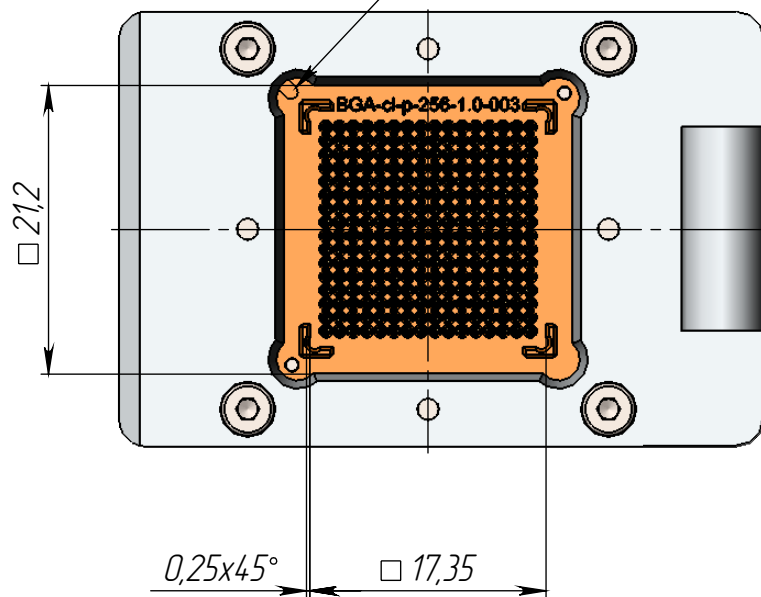


Внешний вид и габаритные размеры КУ

Место установки тестируемого изделия

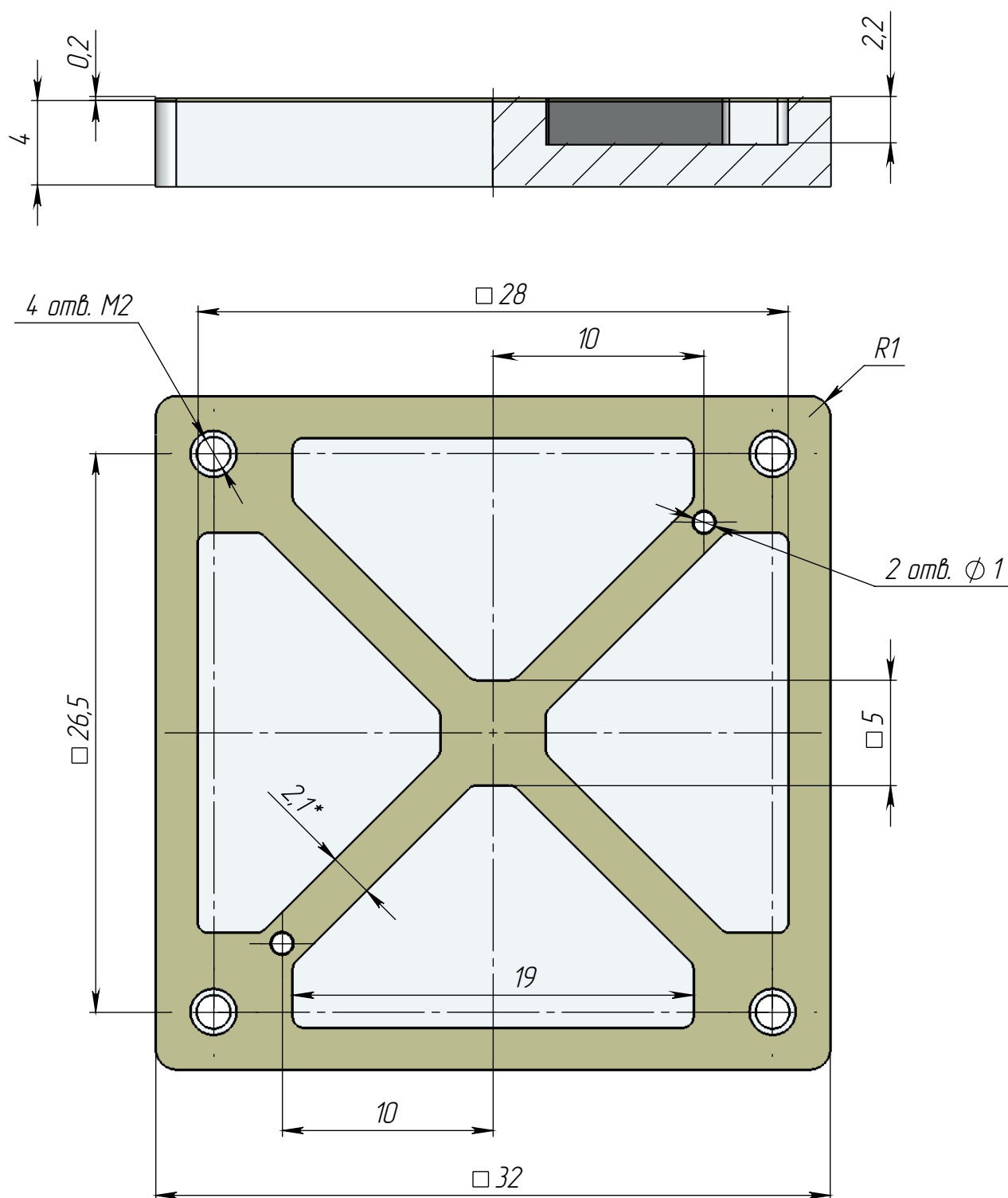


Обозначение первого вывода



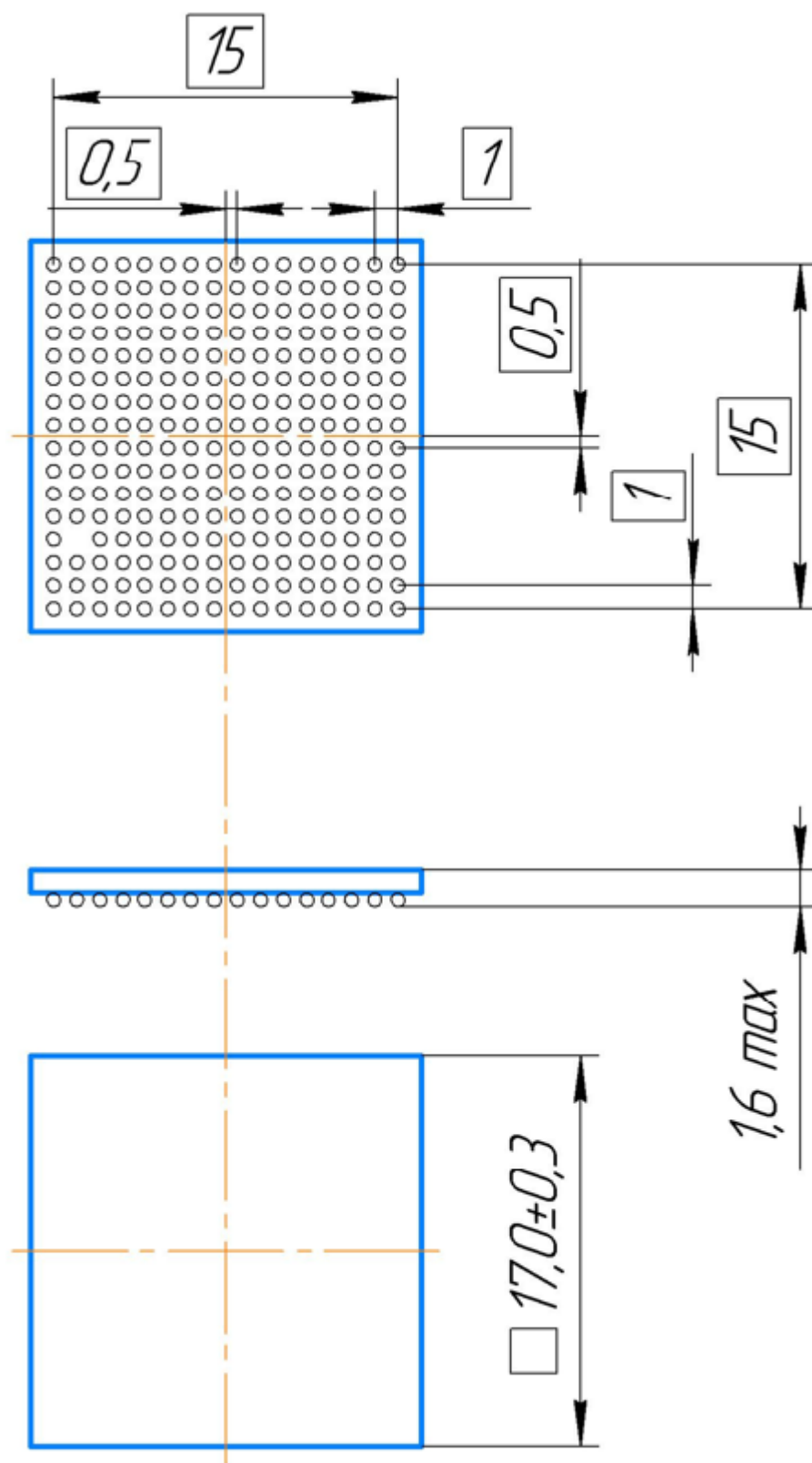
1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

Основание



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

Внешний вид и габариты корпуса изделия
(предоставляется заказчиком)



Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:
 - обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным чистящим средством;
 - производить установку КУ после просушки ПП.
2. В процессе эксплуатации:
 - Через каждый цикл ЭТТ:
 - обрабатывать контакты КУ специализированным чистящим средством
 - Через каждые 100 циклов ЭТТ:
 - промывать КУ в ультразвуковой ванне
 - Через каждые 1000 циклов ВК:
 - обрабатывать контакты КУ специализированным чистящим средством
 - промывать КУ в ультразвуковой ванне.
3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство
ПП – печатная плата
ЭТТ – электротермотренировка
ВК – входной контроль
НУ – нормальные условия