

Согласовано

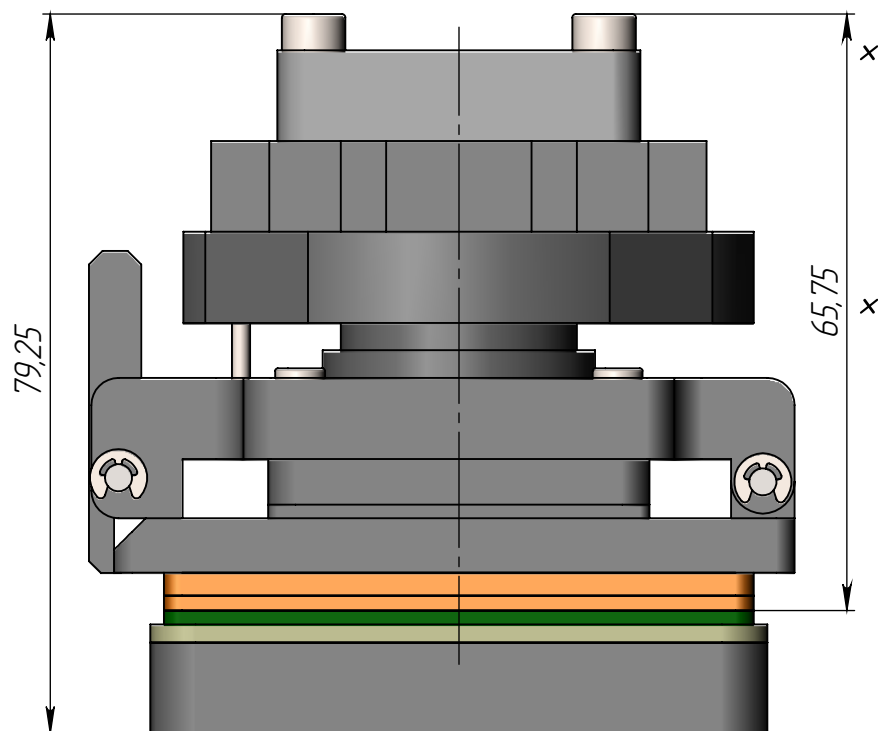
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2023г.

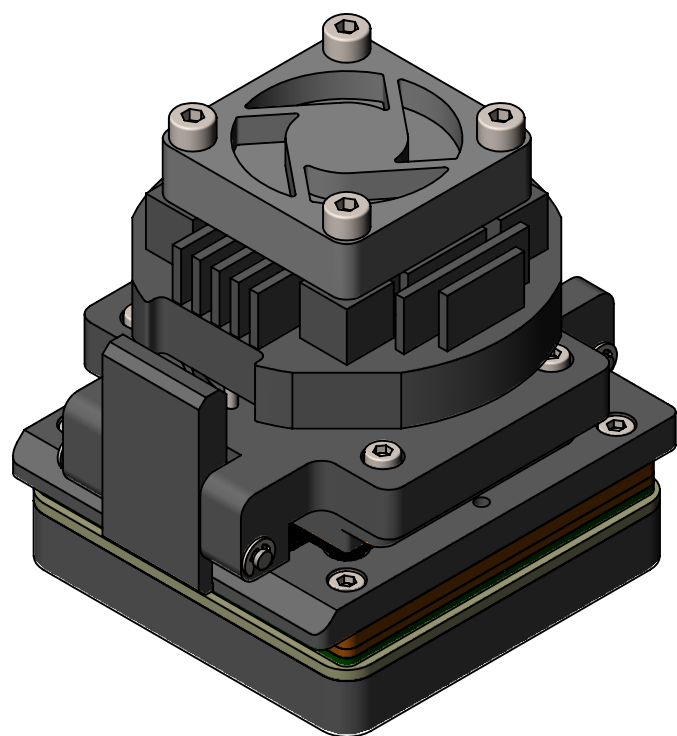
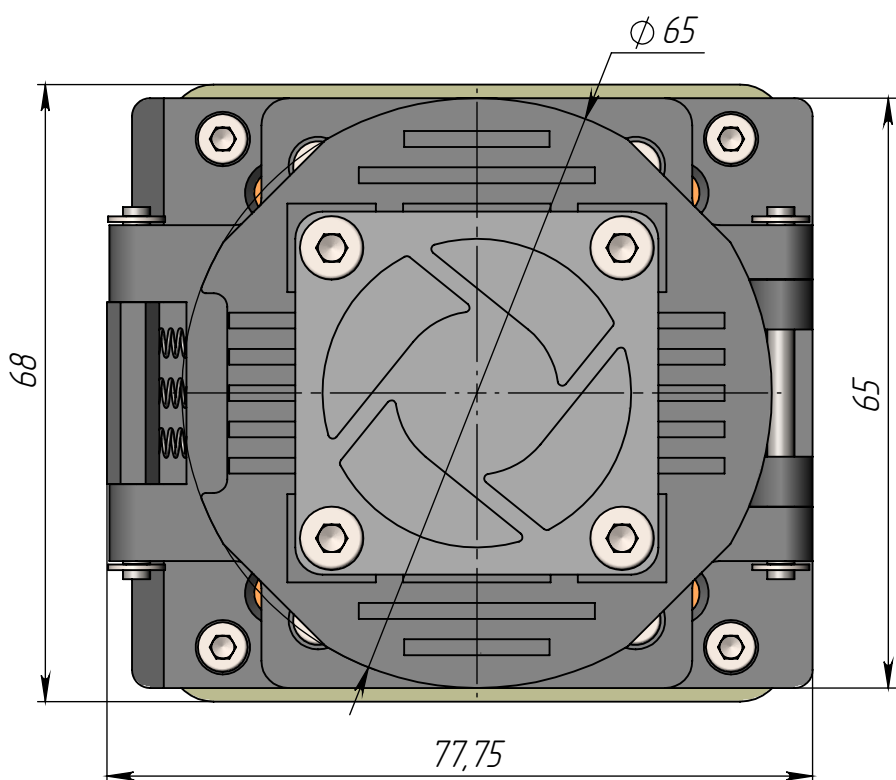
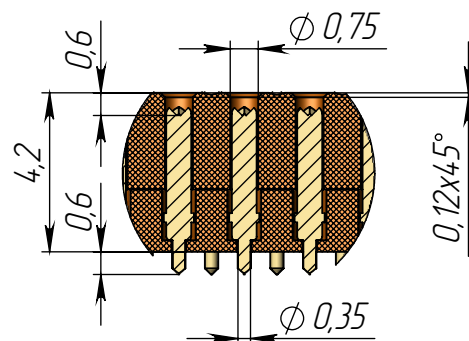
____/____2023г.

*Паспорт контактирующего устройства
BGA-cl-p-2071-1.0-001*

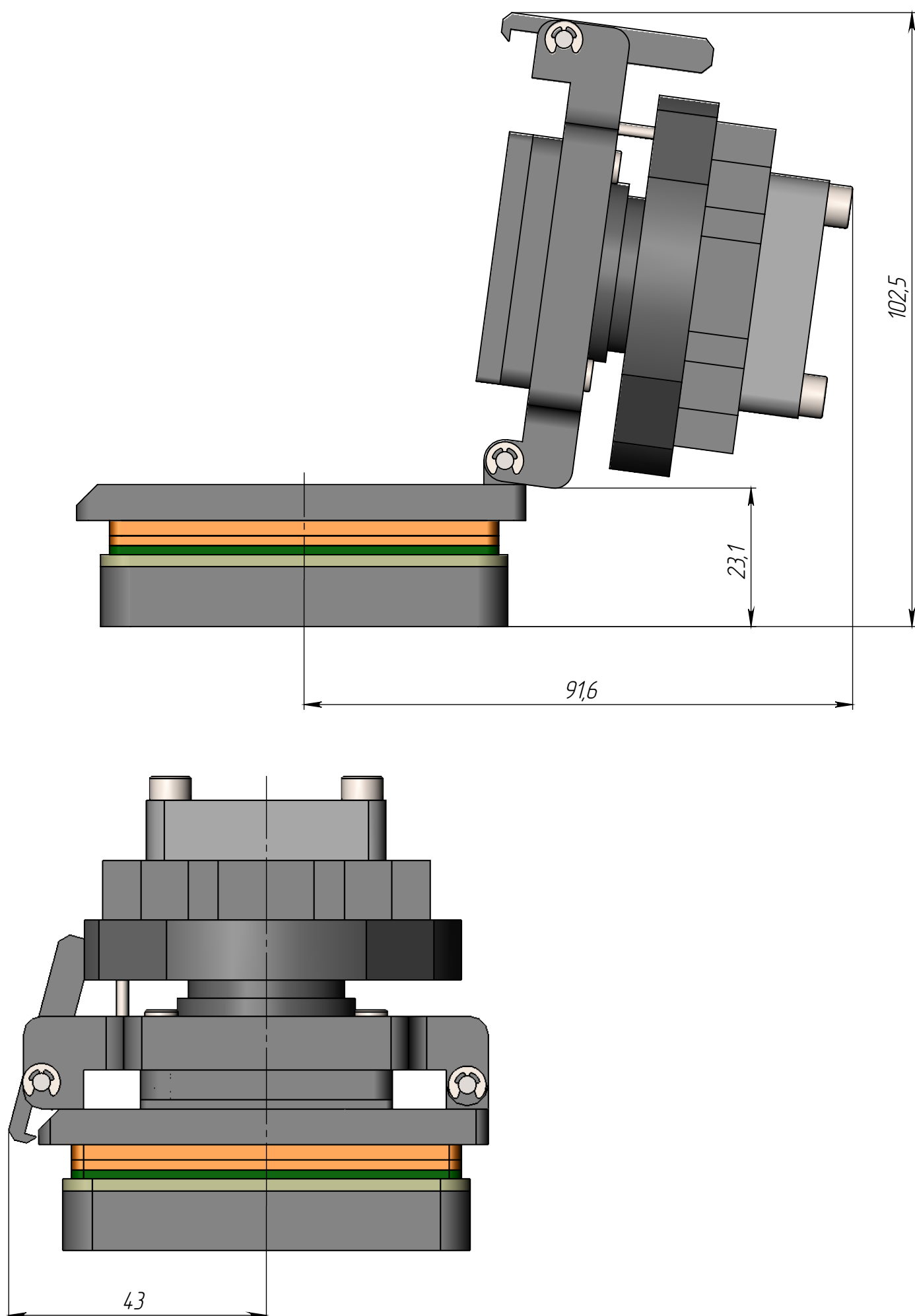
Внешний вид и габаритные размеры КУ



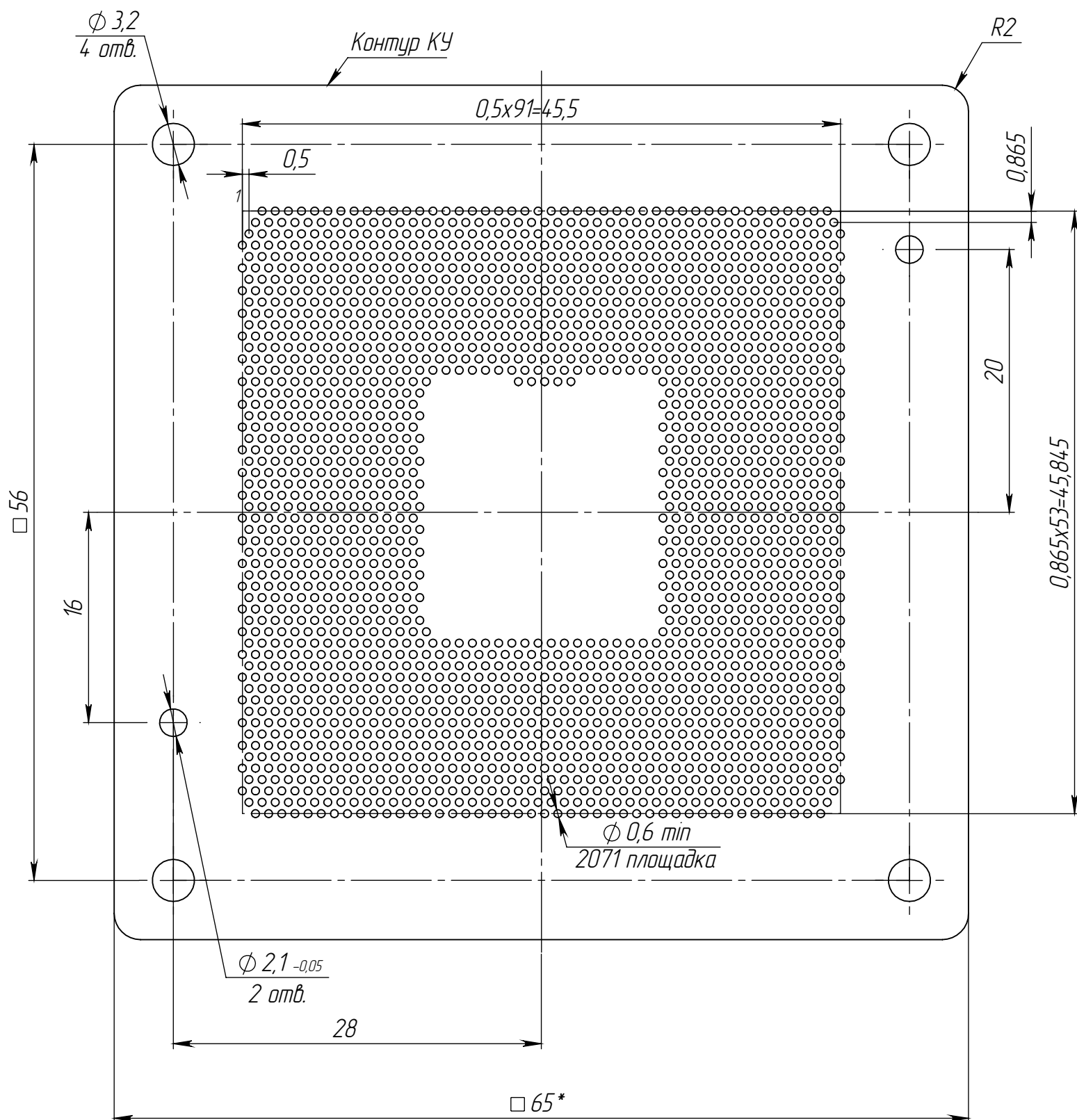
Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М3 (без пайки).
 Число мест крепления – 4.
 Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 2,0$ мм.
 Количество штифтов – 2 шт.



- × Количество изделия, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов изделия, шт. – 2071
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI UL TEM 1000,
 Д16Т (анодированный)
- × Материал коннекторов – ВеСи
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –60...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 1,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Ширина полосы, ГГц@-3 дБ – >1

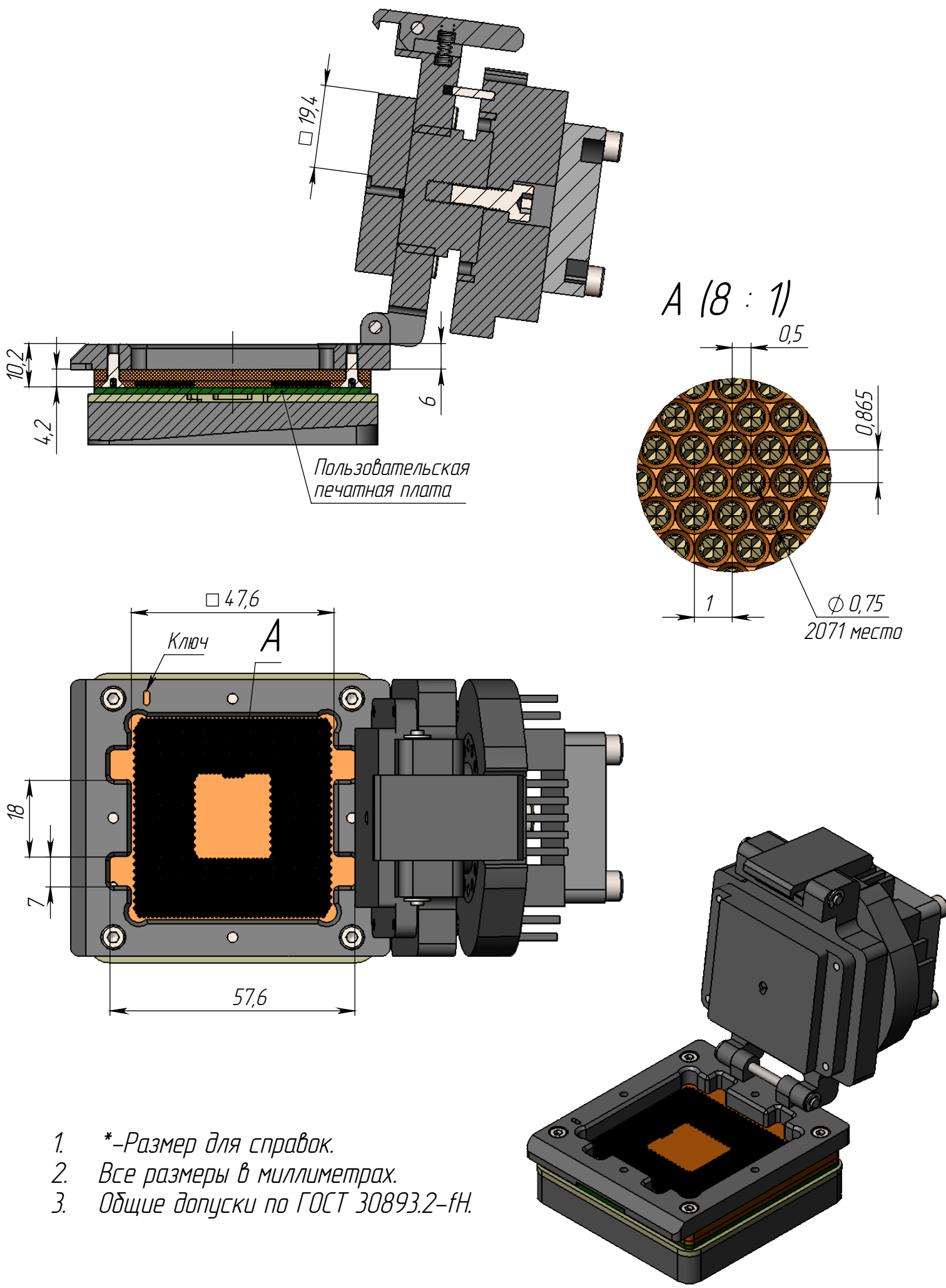
Внешний вид и габаритные размеры КУ

Посадочное место КУ
Вид на устройство сверху



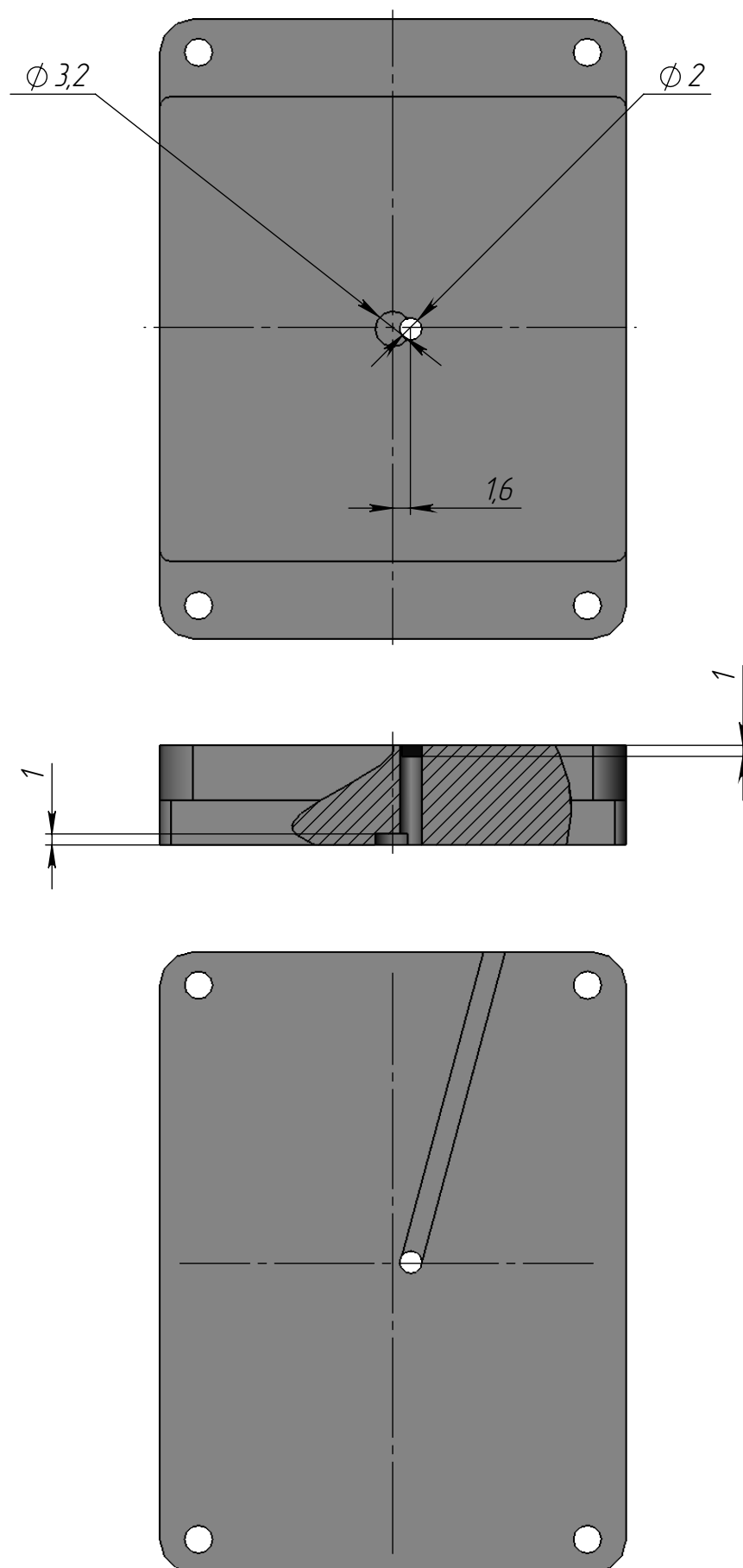
1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фн.

Место установки изделия



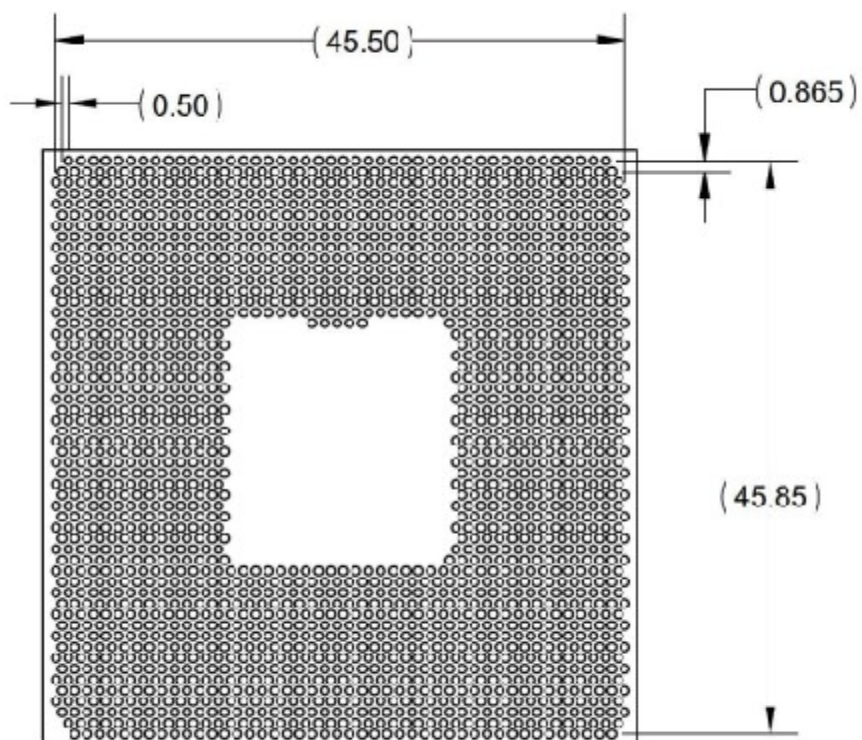
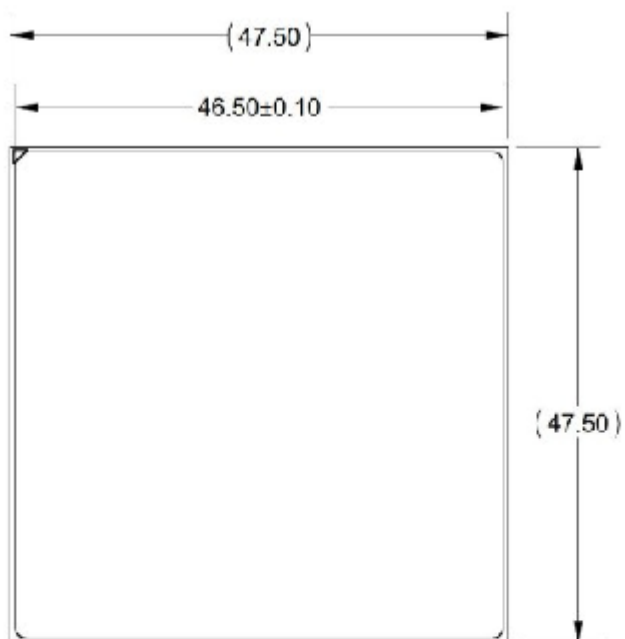
1. *—Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

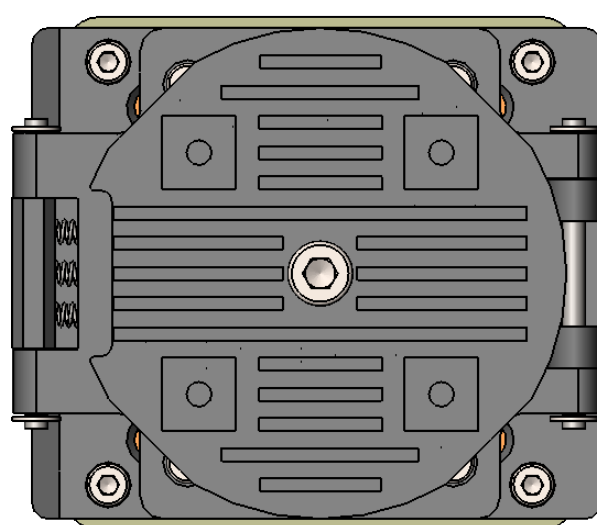
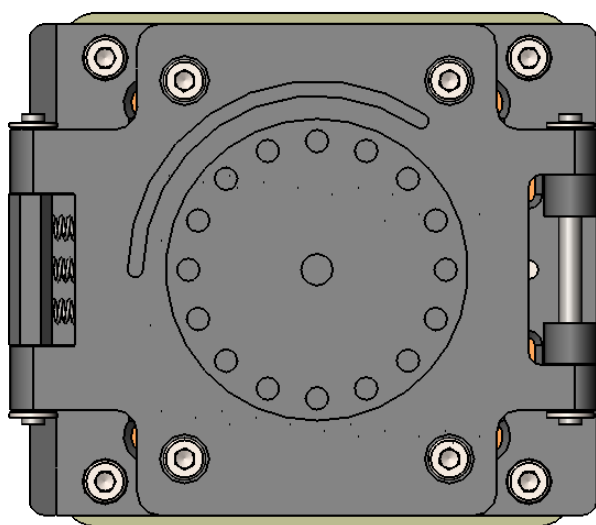
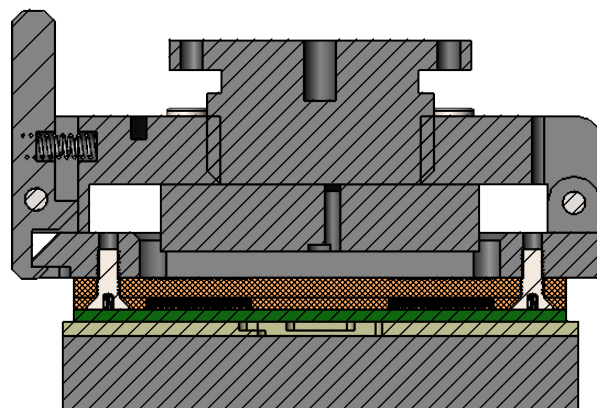
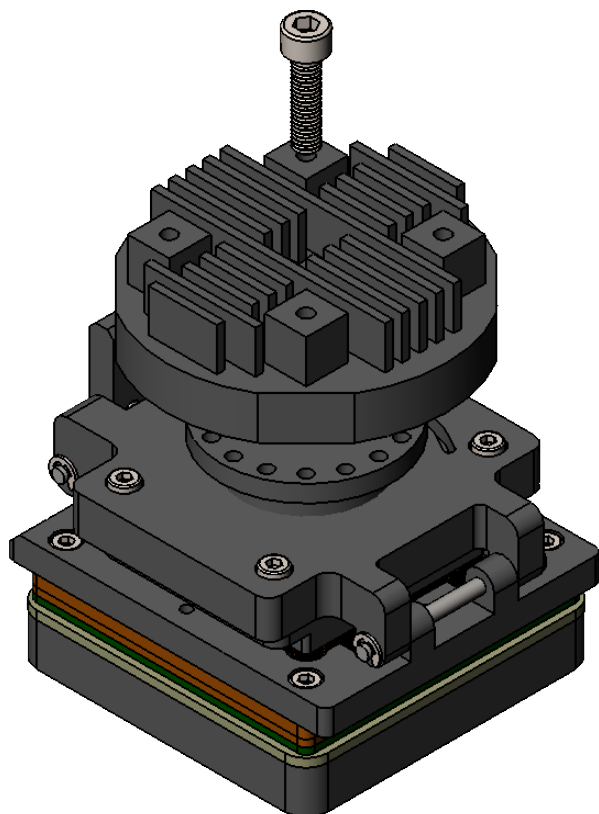
Прижим



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

*Внешний вид и габариты корпуса изделия
(предоставляется заказчиком)*





В случае необходимости отрегулировать ограничитель вертикального хода прижима, необходимо:

- 1. Снять поворотную ручку.*
- 2. Вкрутить прижимной винт до положения 1 (образование надежного контакта с испытательной оснасткой).*
- 3. Вывернуть прижимной винт на $\sim 125^\circ$ до положения 2 (положение открытия крышки).*
- 4. Зафиксировать положение винта поворотной ручкой в положении 2.*

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство

ПП – печатная плата

ЭТТ – электротермотренировка

ВК – входной контроль

НУ – нормальные условия