

Согласовано

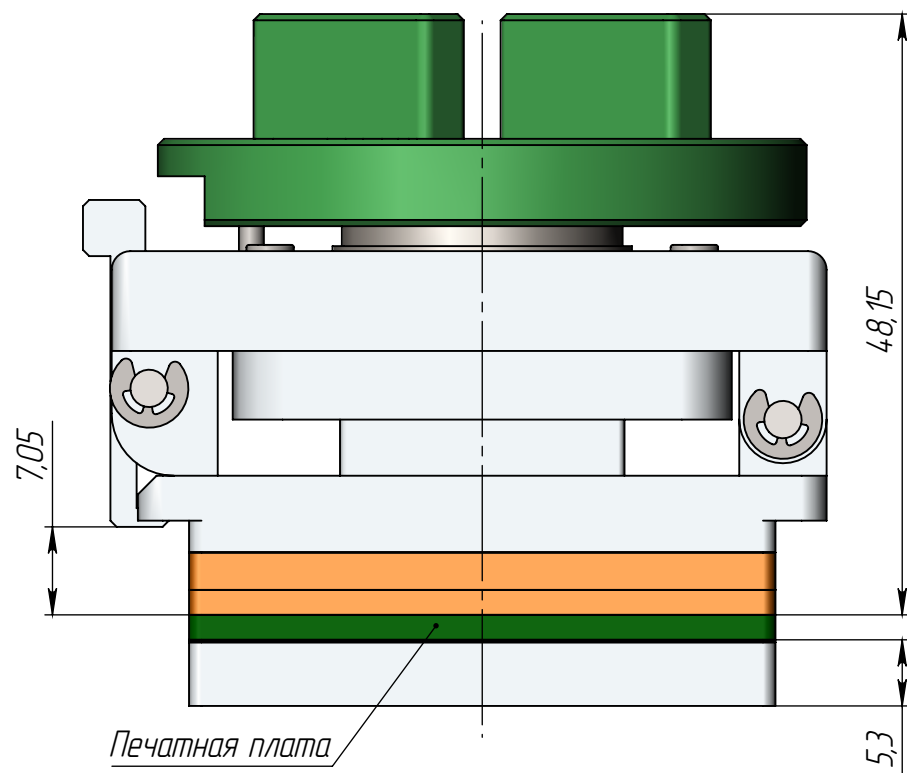
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2021г.

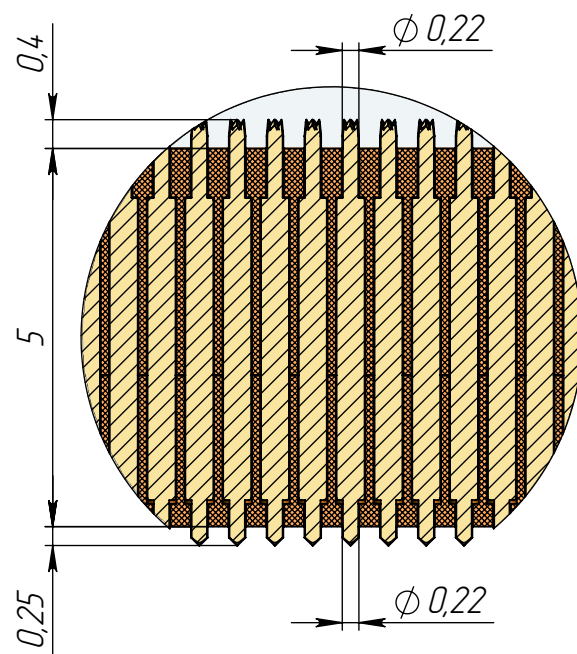
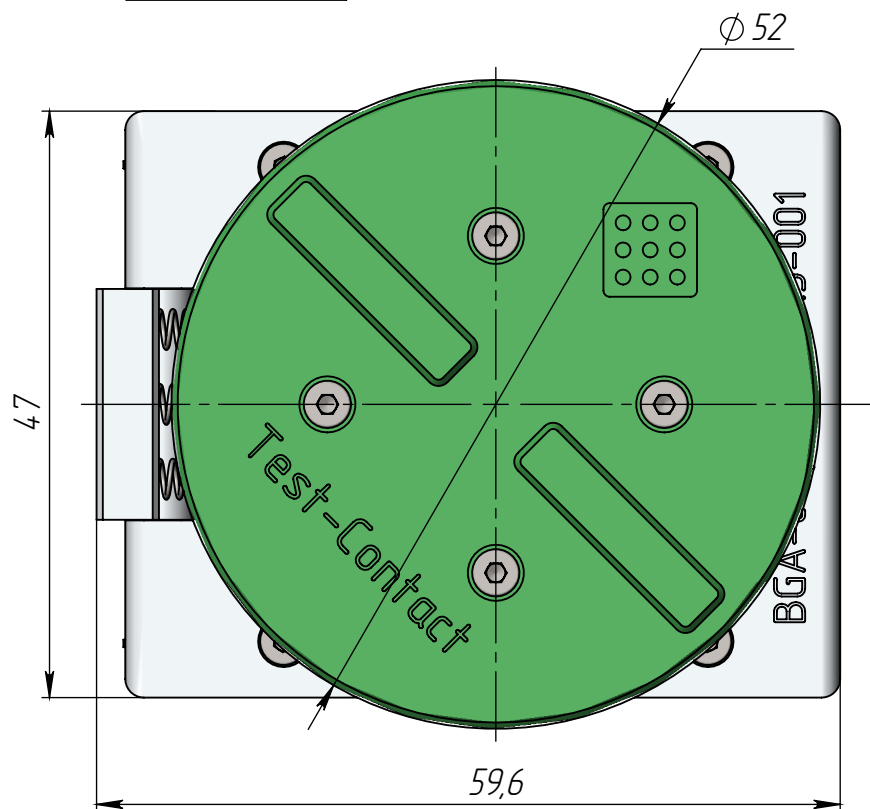
____/____2021г.

*Паспорт контактирующего устройства
BGA-cl-p-1936-0.5-001*

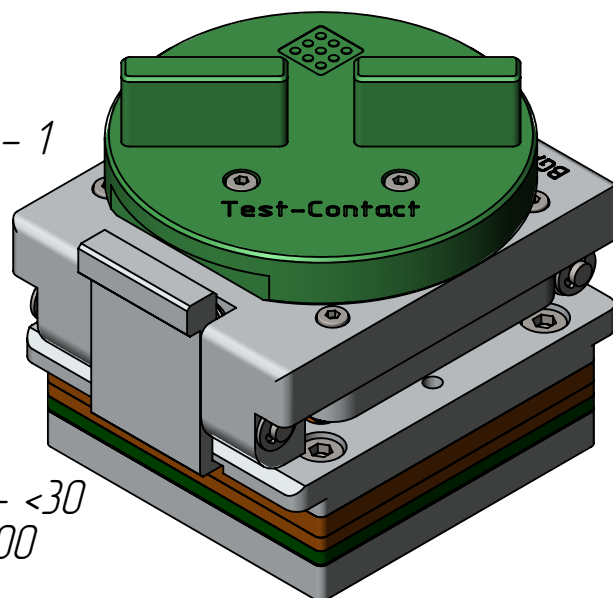
Внешний вид и габаритные размеры КУ



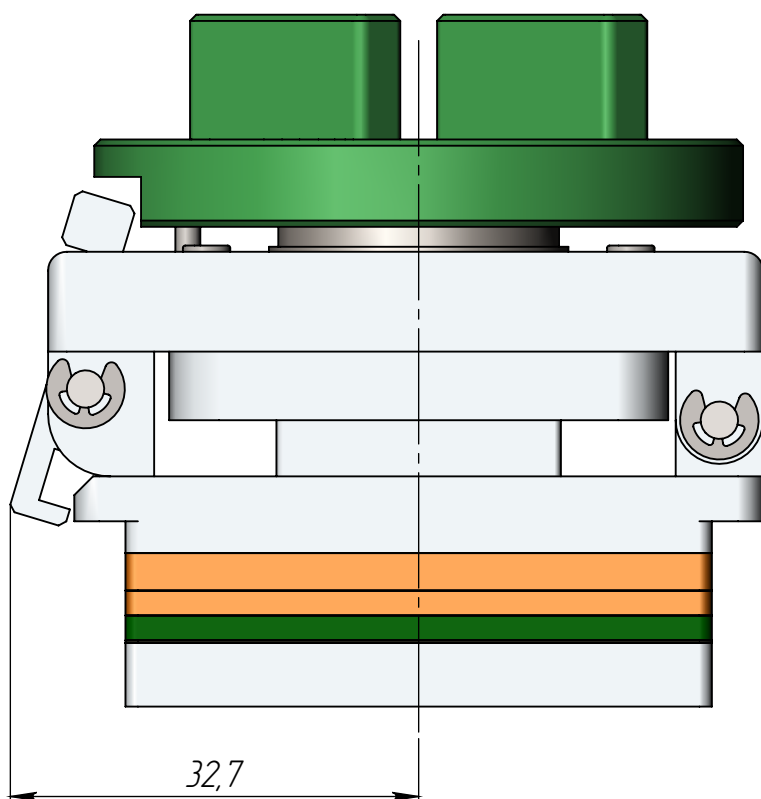
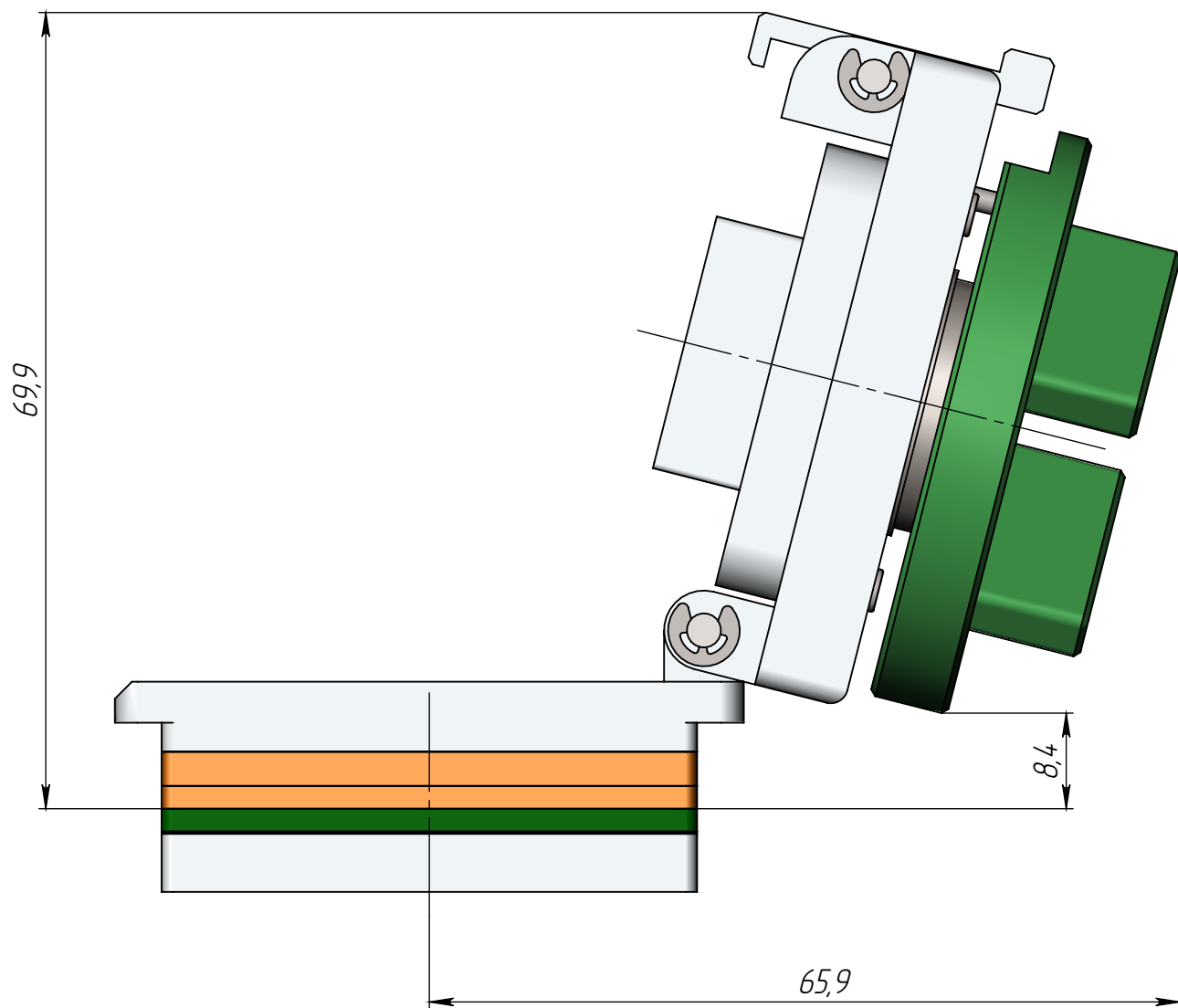
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М3 (без пайки).
- × Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 2$ мм.
- × Количество штифтов – 2 шт.



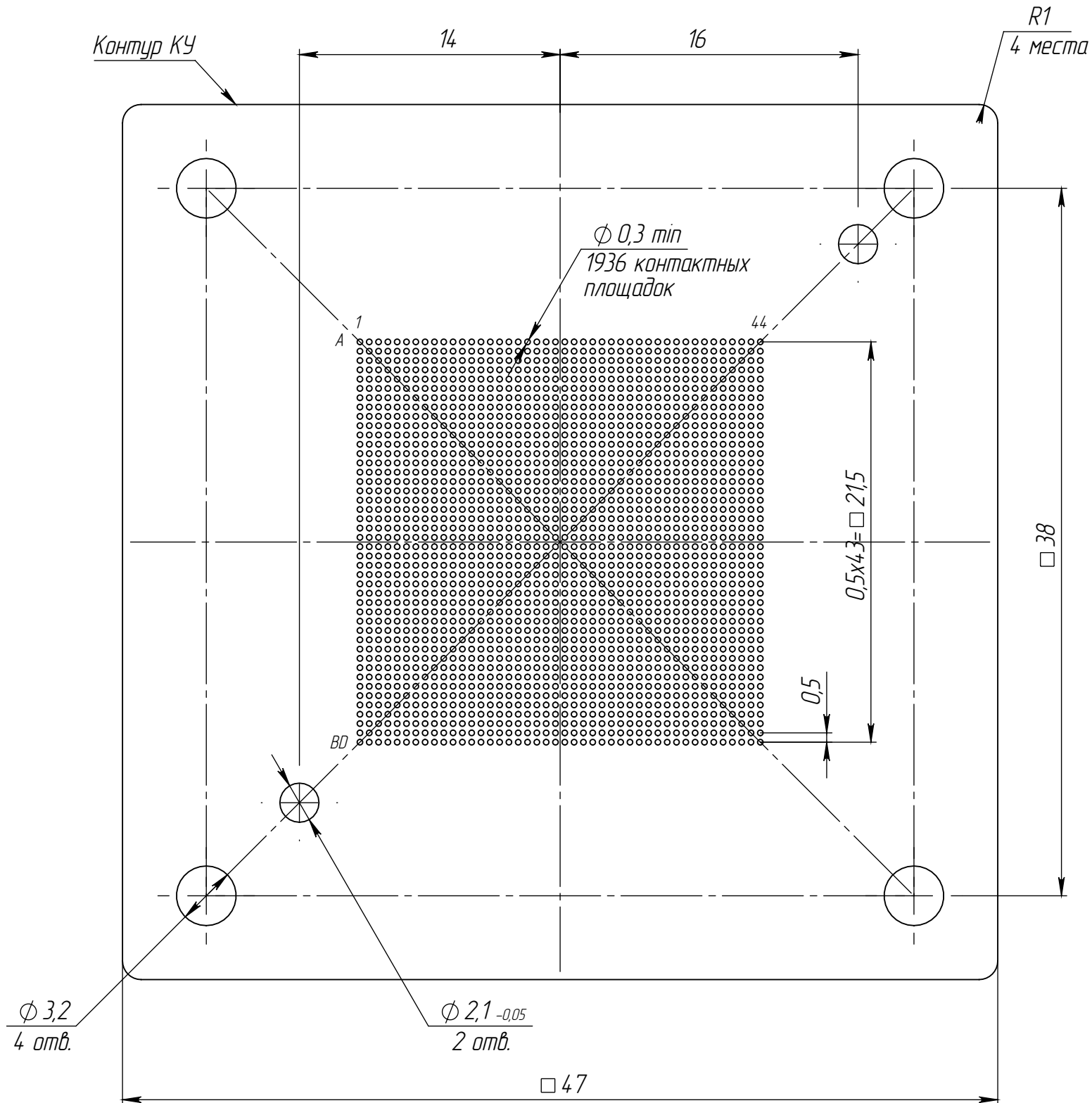
- × Количество изделий, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 1936
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000, ал. сплав Д16Т, сталь 12Х18Н10Т
- × Материал коннекторов – ВеСи
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –60...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 1,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное кол-во контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1



Внешний вид и габаритные размеры КУ

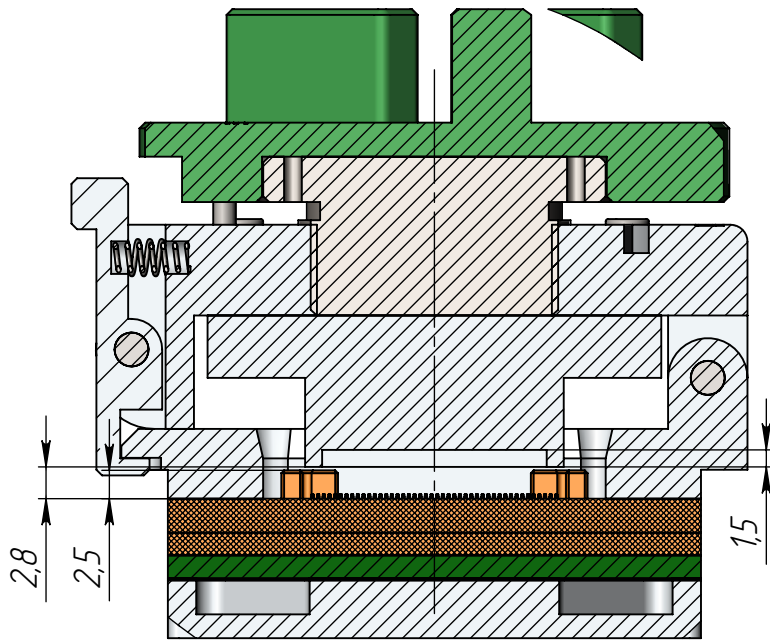


Посадочное место КУ
Вид на устройство сверху

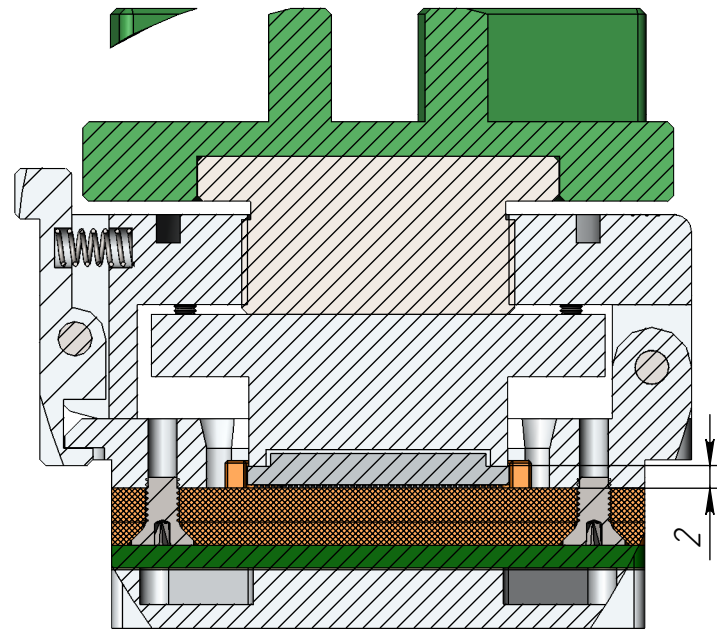


1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-fH.
4. Рекомендуемое покрытие контактных площадок – иммерсионное золото. Допустимо иммерсионное серебро.

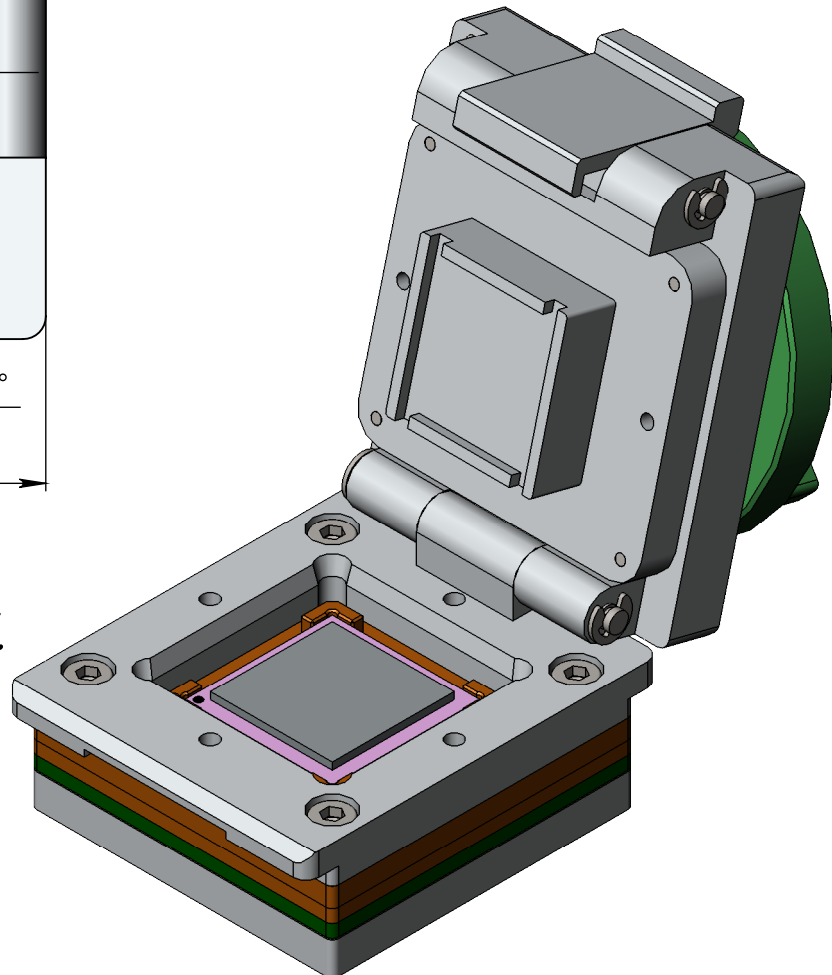
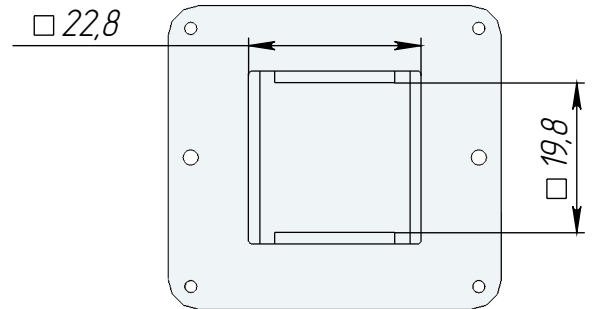
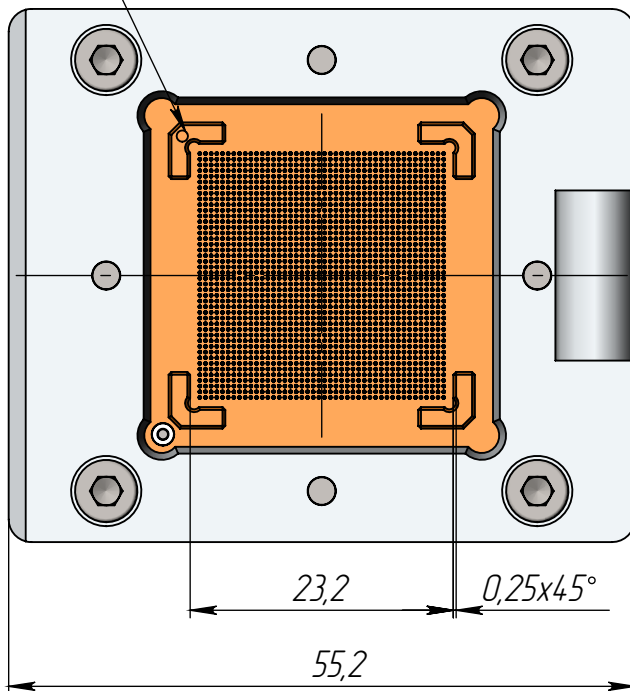
Свободное положение



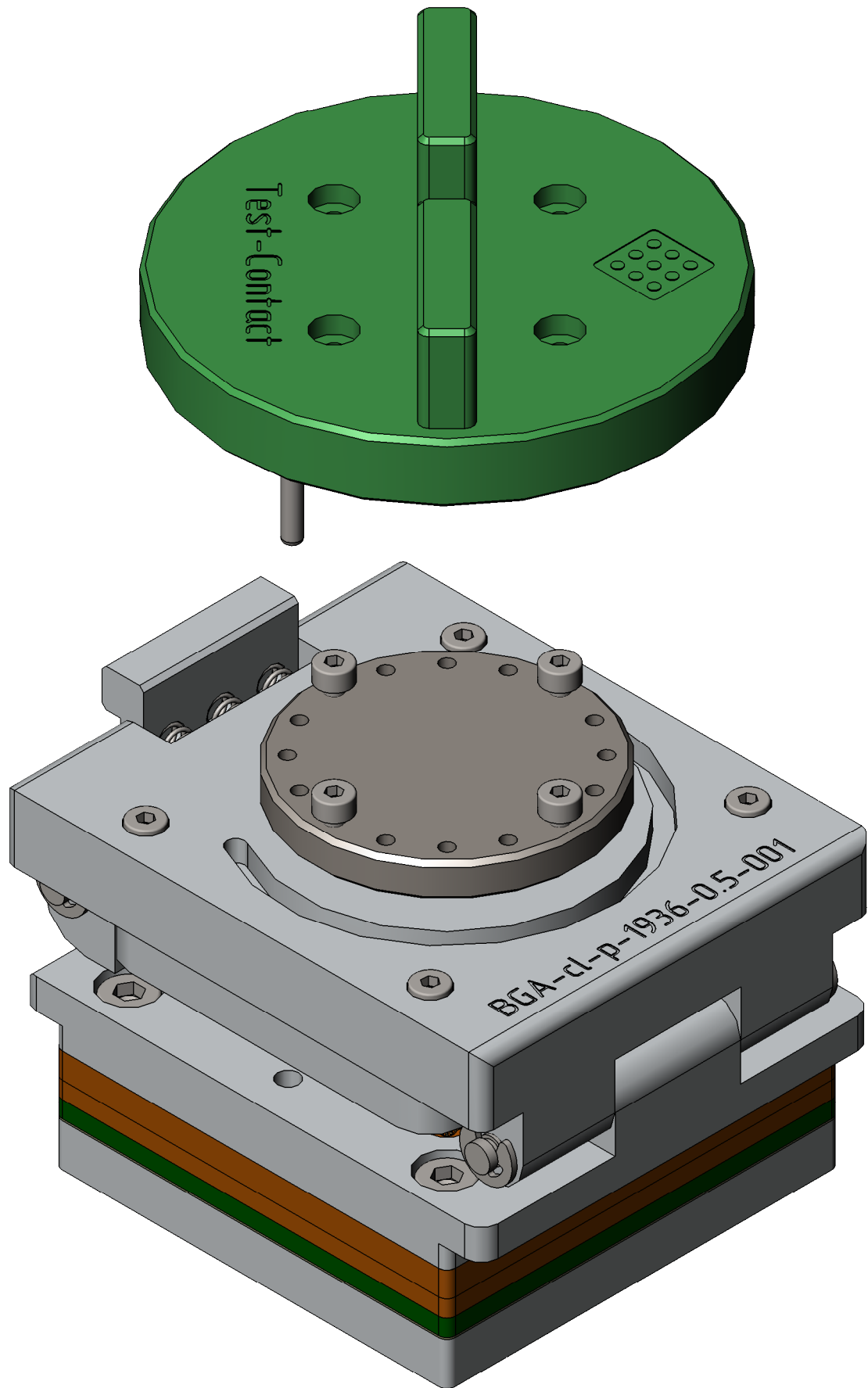
Рабочее положение

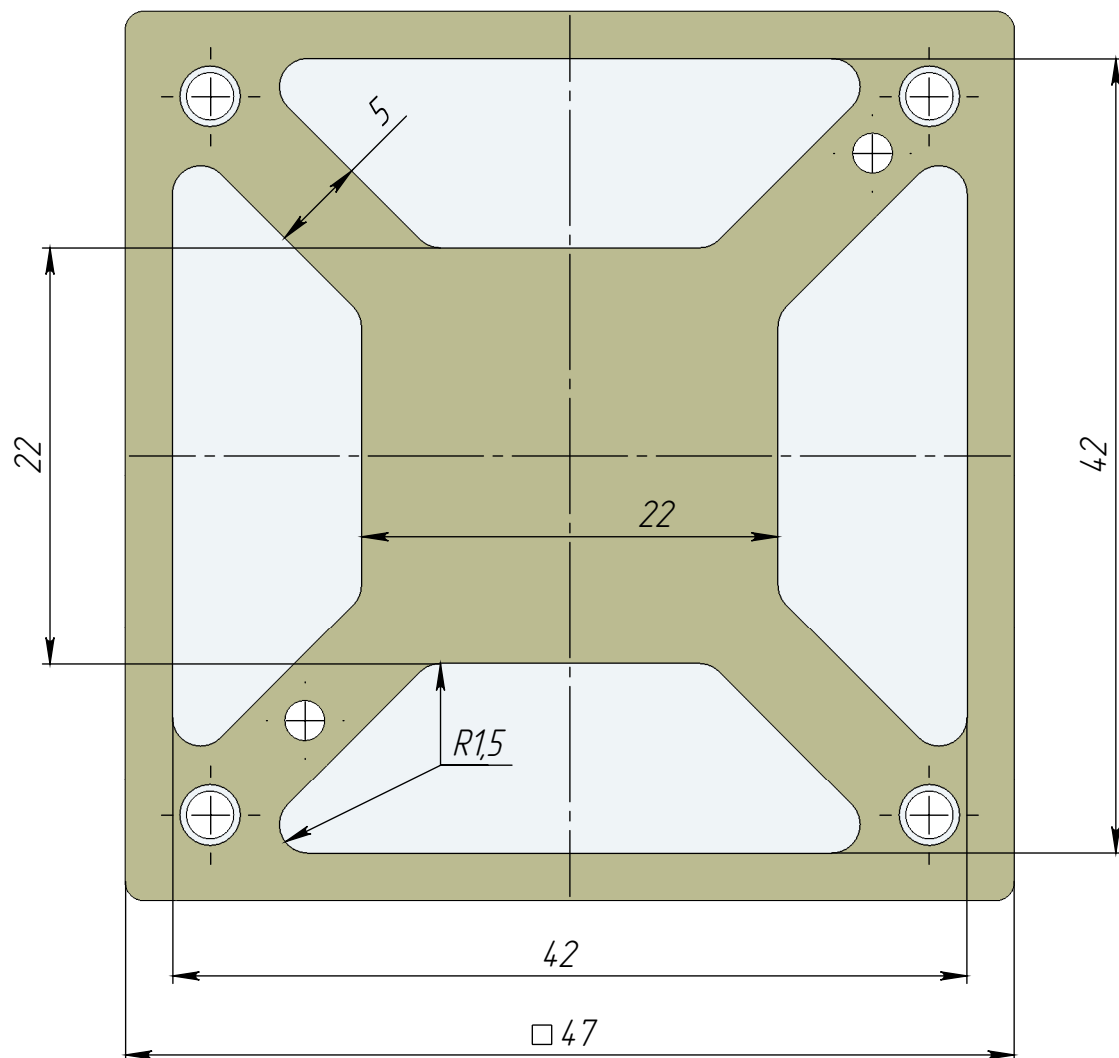
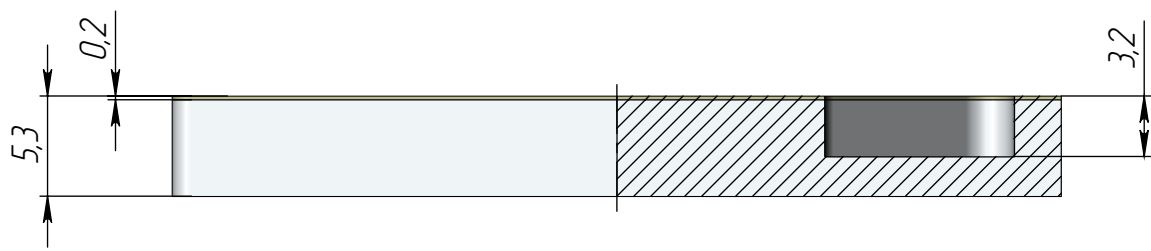
Обозначение
первого вывода

Вид без крышки



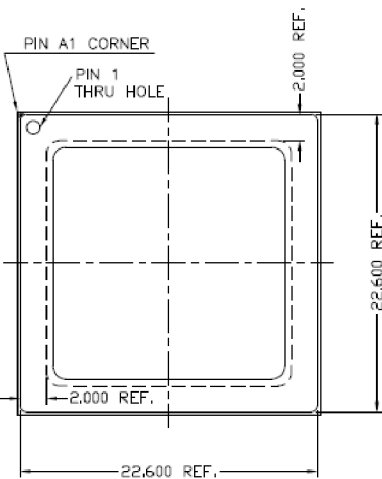
1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.



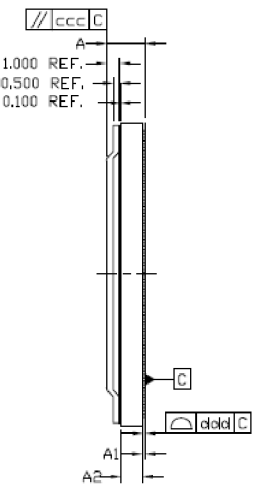


Внешний вид и габариты испытываемого изделия
(предоставляется заказчиком)

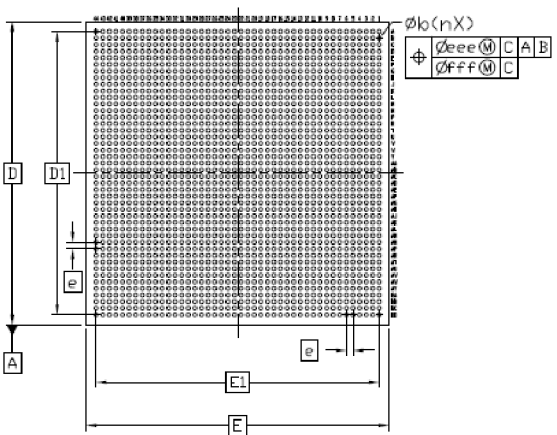
TOP VIEW



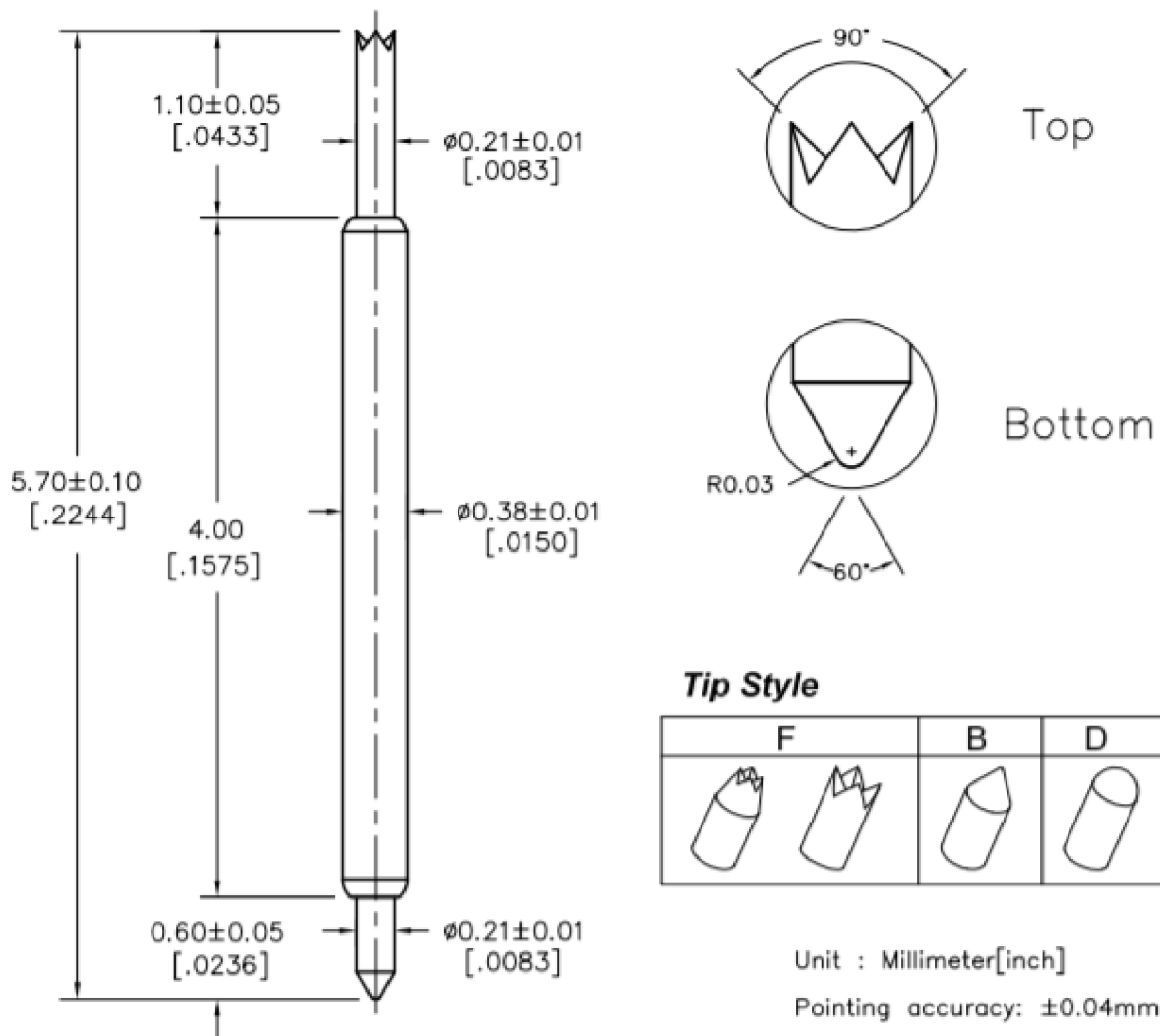
SIDE VIEW



BOTTOM VIEW



	SYMBOL	COMMON DIMENSIONS		
		MIN.	NOM.	MAX.
TOTAL THICKNESS	A	2.748	2.928	3.108
STAND OFF	A1	0.160	—	0.260
SUBSTRATE THICKNESS	A2	1.618 REF		
THICKNESS FROM SUBSTRATE SURFACE TO DIE BACKSIDE	A3	— REF		
BODY SIZE	E	23 BSC		
	D	23 BSC		
BALL DIAMETER		0.3		
BALL WIDTH	b	0.270	—	0.370
BALL PITCH	e	0.500 BSC		
BALL COUNT	n	1936		
EDGE BALL CENTER TO CENTER	E1	21.500 BSC		
	D1	21.500 BSC		
EXPOSE DIE SIZE	E2	— BSC		
	D2	— BSC		
PACKAGE EDGE TOLERANCE	aaa	0.150		
SUBSTRATE PARALLELISM	bbb	—		
TOP PARALLELISM	ccc	0.350		
COPLANARITY	ddd	0.150		
BALL OFFSET(PACKAGE)	eee	0.200		
BALL OFFSET (BALL)	fff	0.050		



- **Minimum Pitch:** 0.50mm [0.0197]

- **Mechanical Specifications:**

Force: 30g[1.0582oz] at 0.65mm[0.0256].
Recommended stroke: 0.65mm[0.0256].
Full stroke: 1.10mm[0.0433].
Mechanical Life: 500,000 cycles.

- **Electrical Specifications:**

Rated Current: 0.3A Continuous.
Self Inductance: 1.52nH.
Bandwidth: 7.45GHz@-1dB.

- **Operating Temperature:** -55°C to +155°C

- **Material and Finishes:**

Barrel: Phosphor Bronze /Gold plated
Plunger Top: Hardened BeCu /Gold plated
Plunger Bottom: Hardened BeCu /Gold plated
Spring: Music Wire /Gold plated

Contact Resistance: Less than 100mohm.
Capacitance: 0.81pF.
Time Delay: 36 pSec.

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство

ПП – печатная плата

ЭТТ – электротермотренировка

ВК – входной контроль

НУ – нормальные условия