

Согласовано

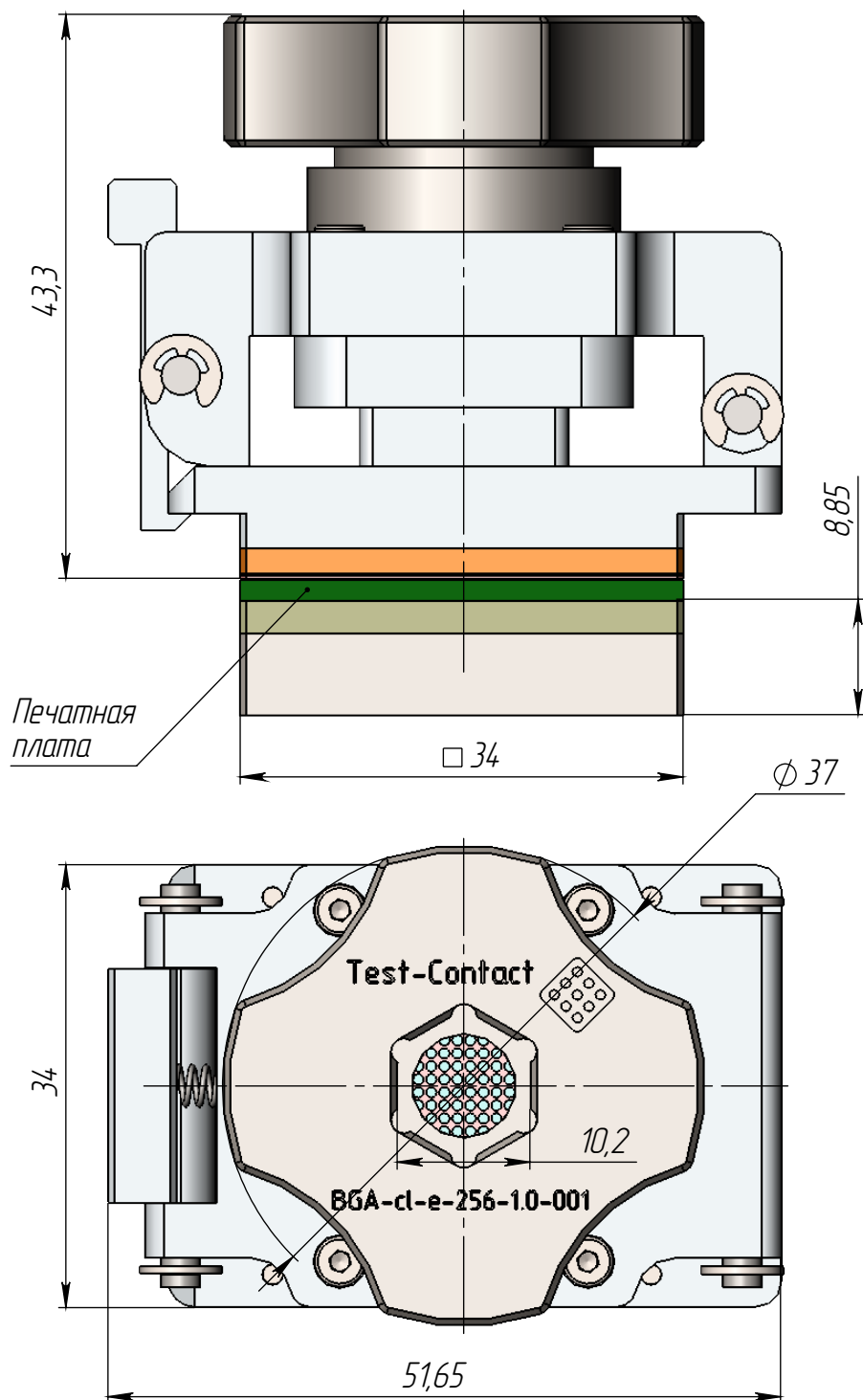
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2025г.

____/____2025г.

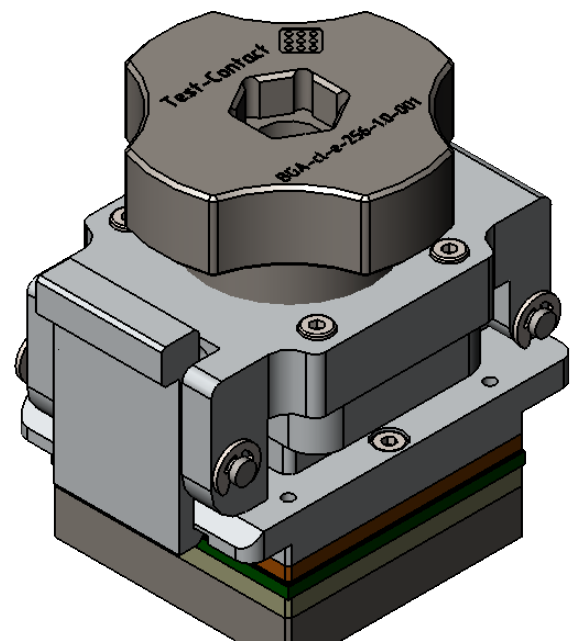
*Паспорт контактирующего устройства
BGA-cl-e-256-1.0-001*

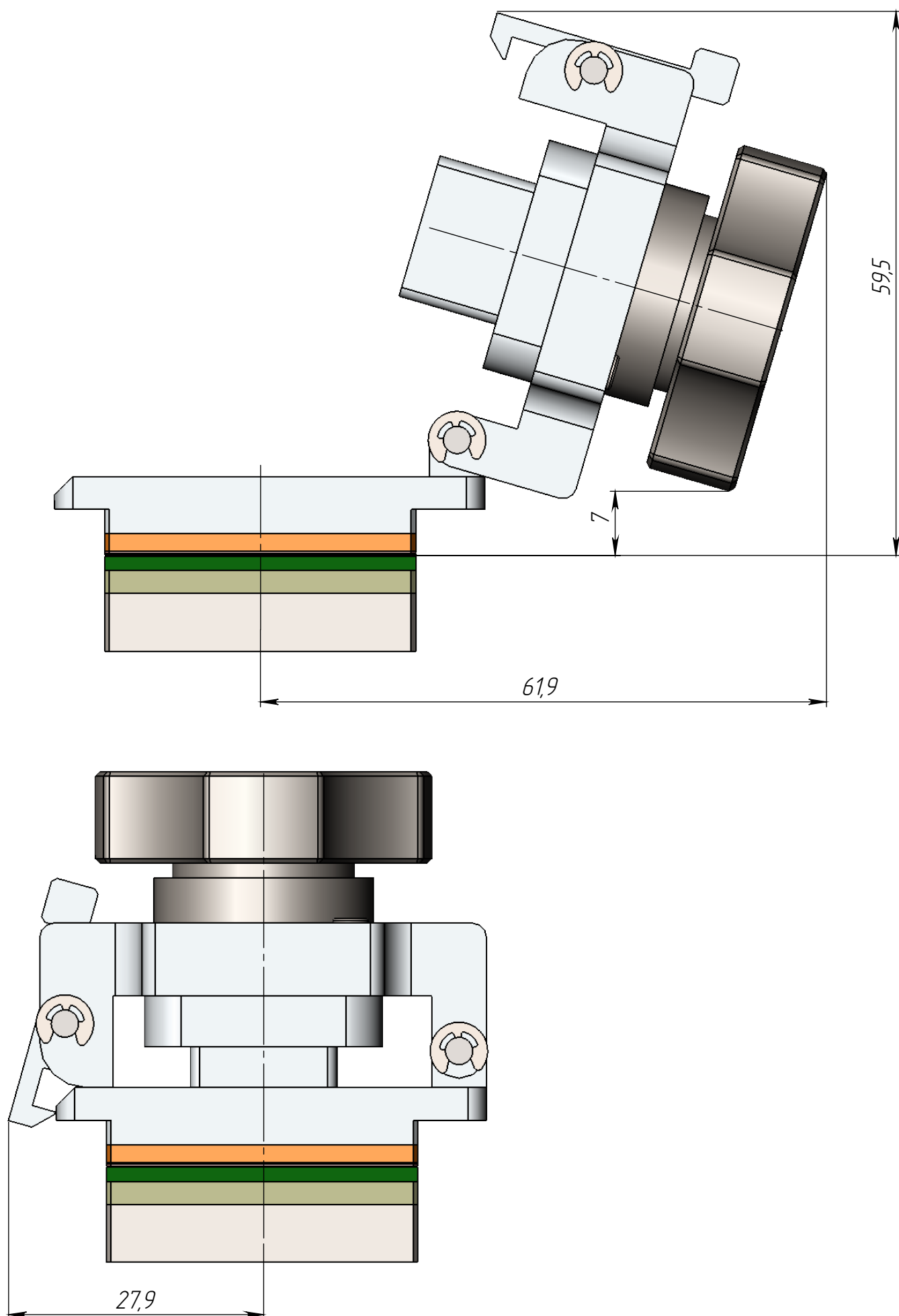
Внешний вид и габаритные размеры КУ



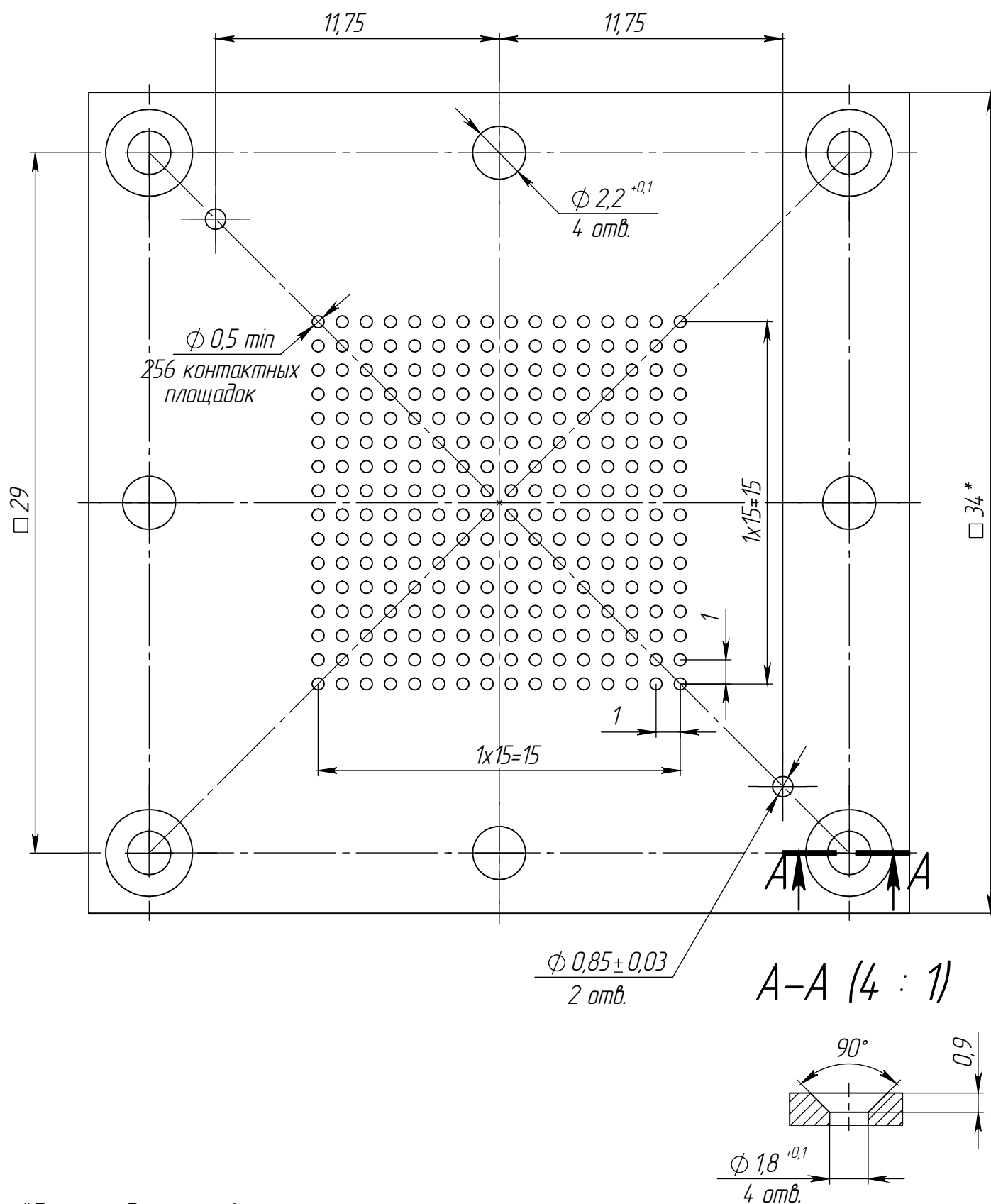
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки).
Число мест крепления – 4.
Бэклейт с изоляцией фиксируются отдельно 4 винтами М1,6.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 0,8$ мм.
Количество штифтов – 2 шт.

- × Количество изделий, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов изделия, шт. – 256
- × Материал прижимного винта – сталь
- × Материал прижимной пластины – алюминий (Д16Т)
- × Материал несущей пластины (backing plate) – сталь
- × Диапазон рабочих температур, $^{\circ}\text{C}$ – $-45...+120$
- × Максимальный ток на один вывод, А – 0,5
- × Рабочая частота, ГГц – 12,5
- × Шаг между проводниками эластомера, мм – 0,075
- × Угол наклона проводников, $^{\circ}$ – 63
- × Толщина эластомера, мм – 1,0
- × Ресурс КУ – 2000 циклов
- × Марка эластомера – Tespro NMMatrix 63 0,3 mm



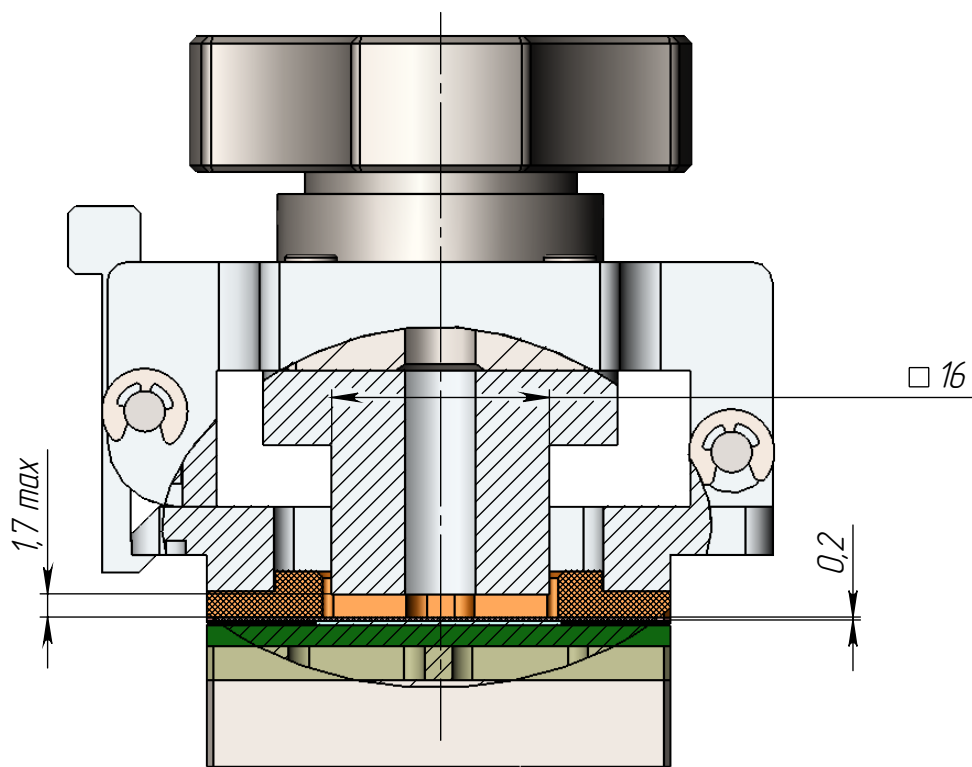
Внешний вид и габаритные размеры КУ

Посадочное место
Вид на устройство сверху

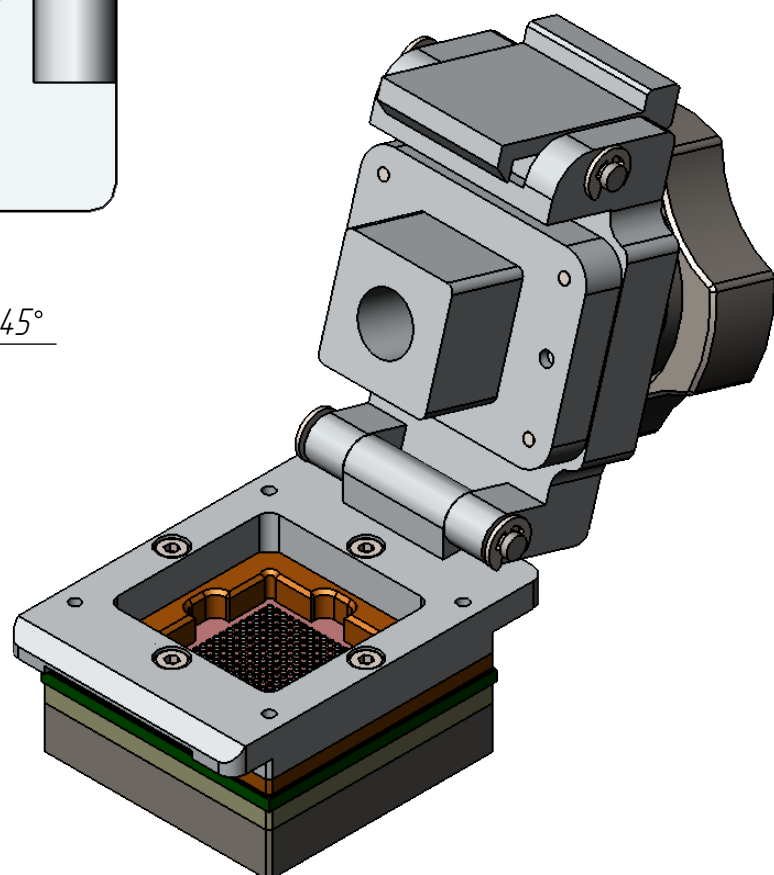
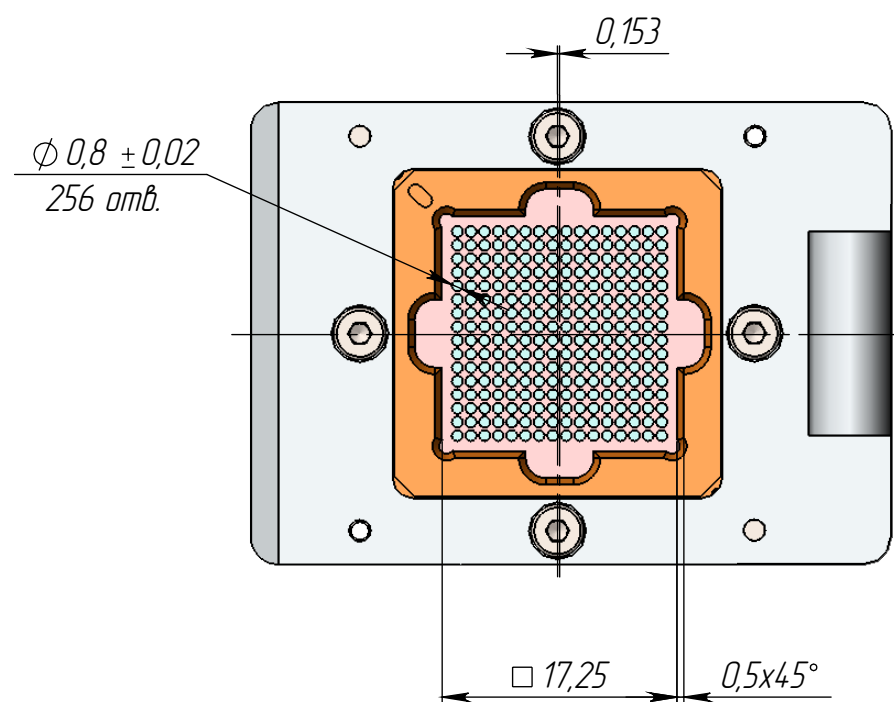


1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-fH.
4. Рекомендованное покрытие контактных площадок – иммерсионное золото. Допустимо иммерсионное серебро.

Место установки тестируемого изделия

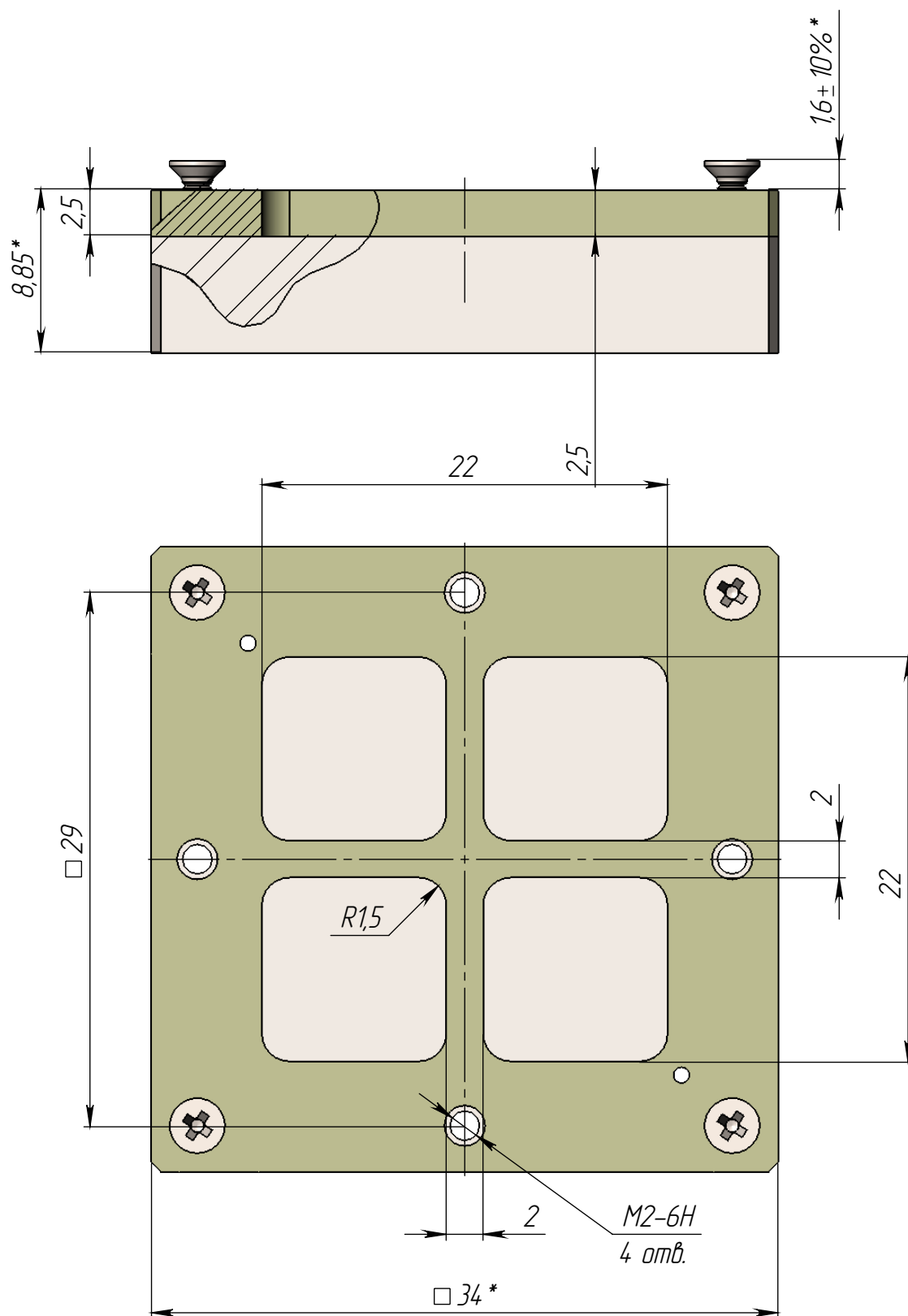


Вид без крышки



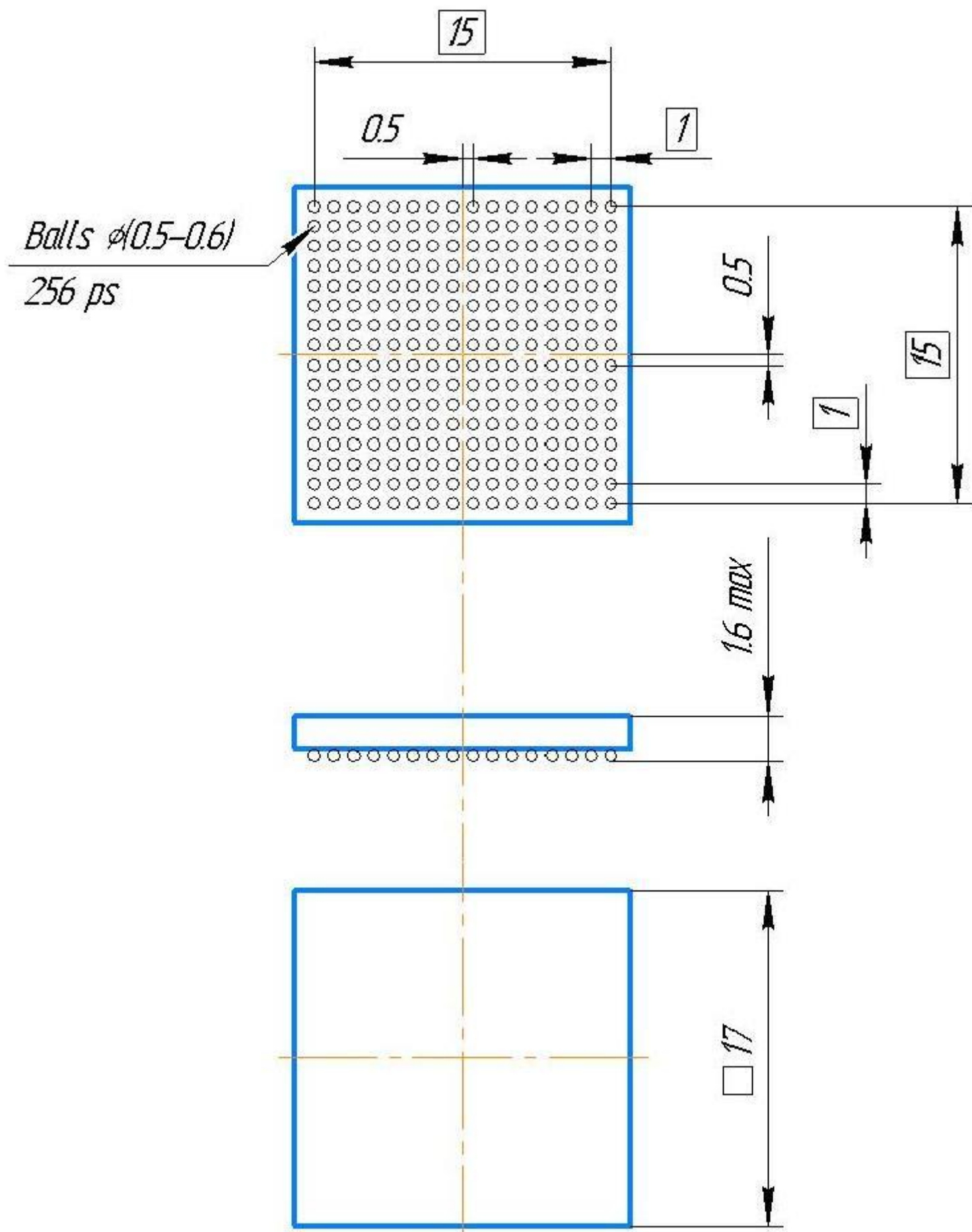
1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

Основа



1. * -Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

Внешний вид и габариты корпуса изделия
(предоставляется заказчиком)



Примечание по допускам шариковых выводов (IPC-7351):

- при номинальном диаметре шарика 0,6 мм допуск $\pm 0,1$ (т.е. от 0,5 до 0,7 мм)
- при номинальном диаметре шарика 0,5 мм допуск $\pm 0,05$ (т.е. от 0,45 до 0,55 мм)

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:
 - обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным чистящим средством;
 - производить установку КУ после просушки ПП.
2. В процессе эксплуатации:
 - Через каждый цикл ЭТТ:
 - обрабатывать контакты КУ специализированным чистящим средством
 - Через каждые 100 циклов ЭТТ:
 - промывать КУ в ультразвуковой ванне
 - Через каждые 1000 циклов ВК:
 - обрабатывать контакты КУ специализированным чистящим средством
 - промывать КУ в ультразвуковой ванне.
3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство
ПП – печатная плата
ЭТТ – электротермотренировка
ВК – входной контроль
НУ – нормальные условия