

Согласовано

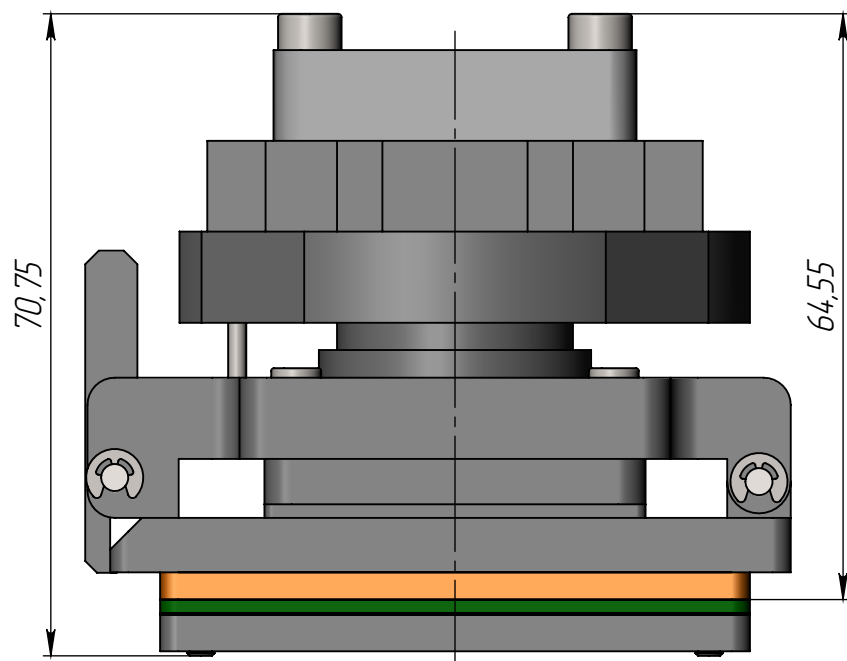
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2022г.

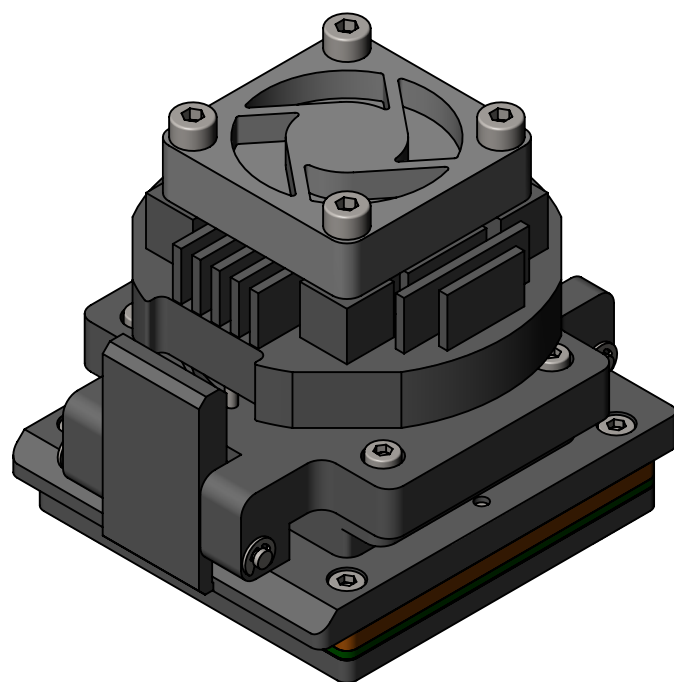
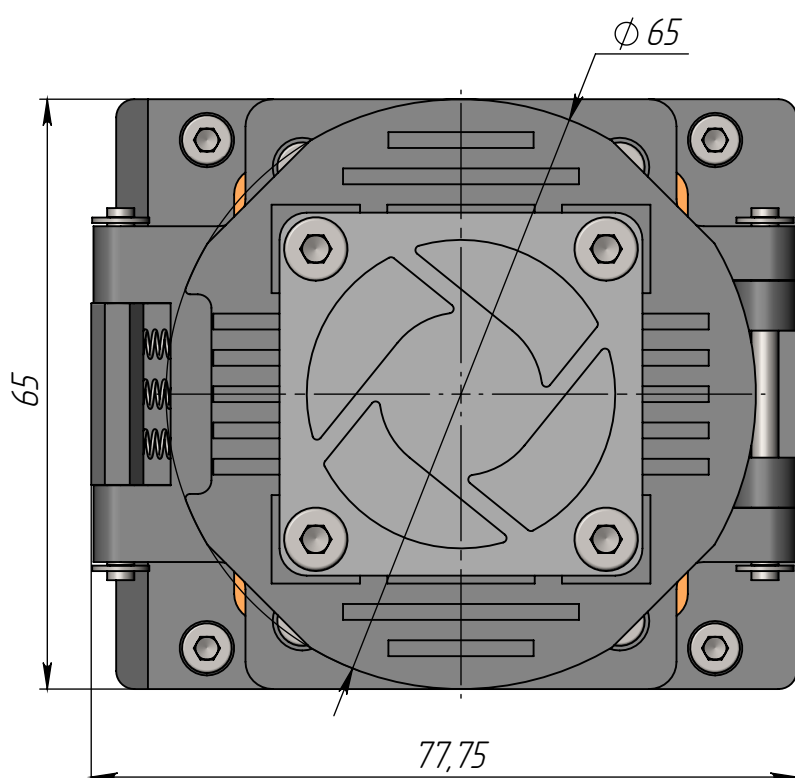
____/____2022г.

*Паспорт контактирующего устройства
BGA-cl-e-1760-1.0-001*

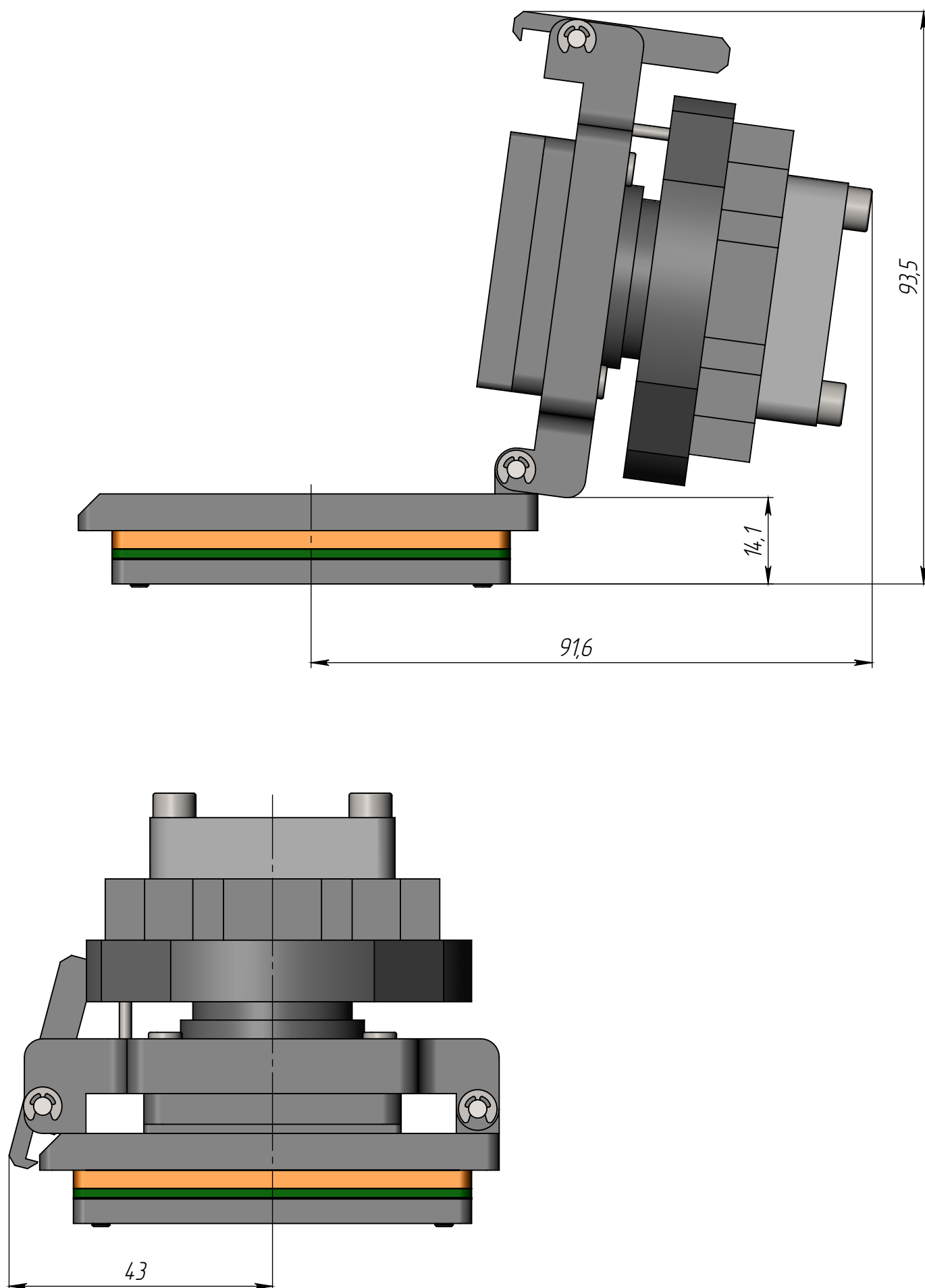
Внешний вид и габаритные размеры КУ



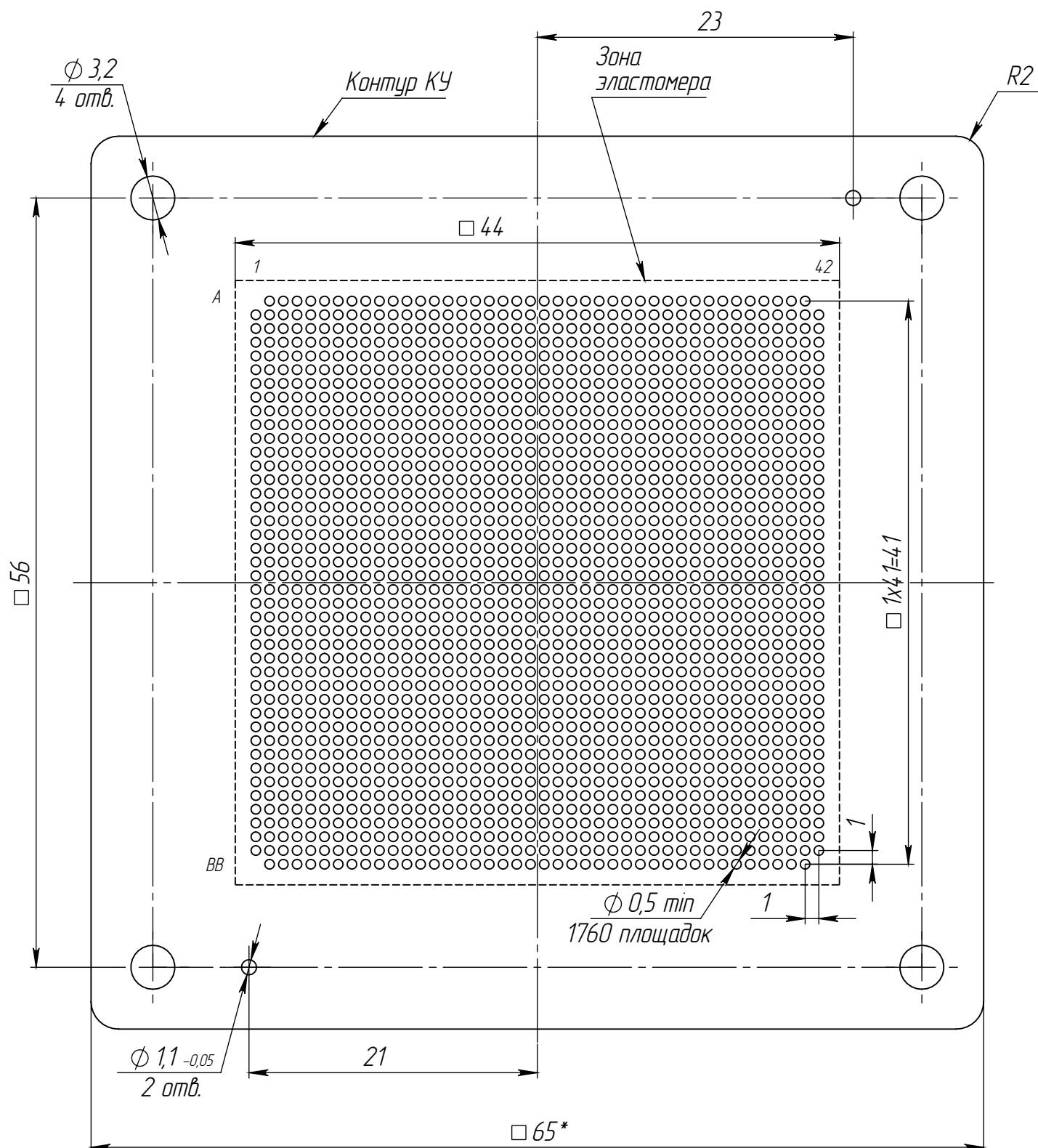
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М3 (без пайки).
Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 1,0$ мм.
Количество штифтов – 2 шт.



- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов ЭРИ, шт. – 1760
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000,
D16T (анодированный)
- × Диапазон рабочих температур, °C – -45...+120
- × Рабочая частота, ГГц – до 20
- × Шаг между проводниками эластомера, мм – 0,075
- × Толщина эластомера, мм – 0,3

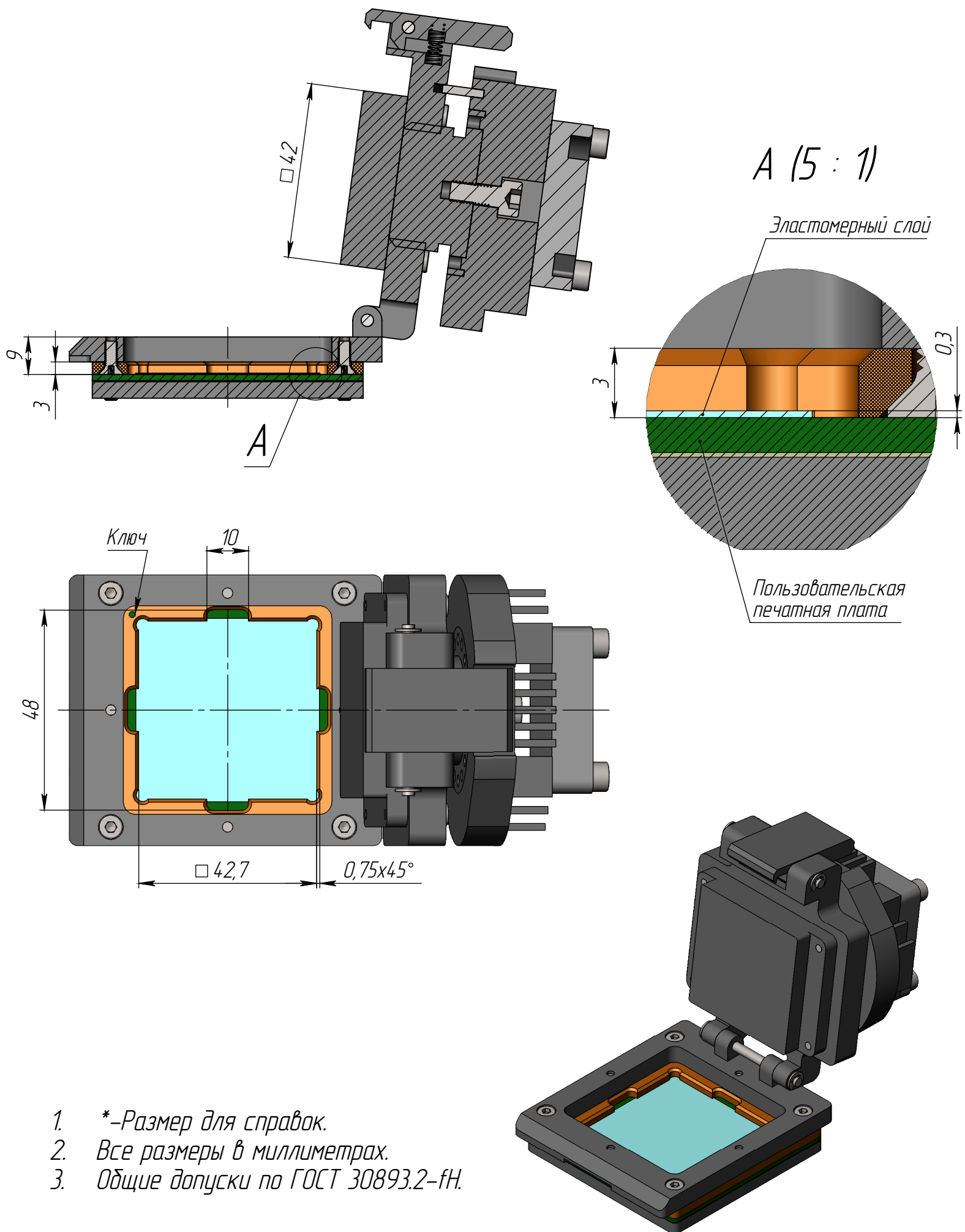
Внешний вид и габаритные размеры КУ

Посадочное место КУ
Вид на устройство сверху



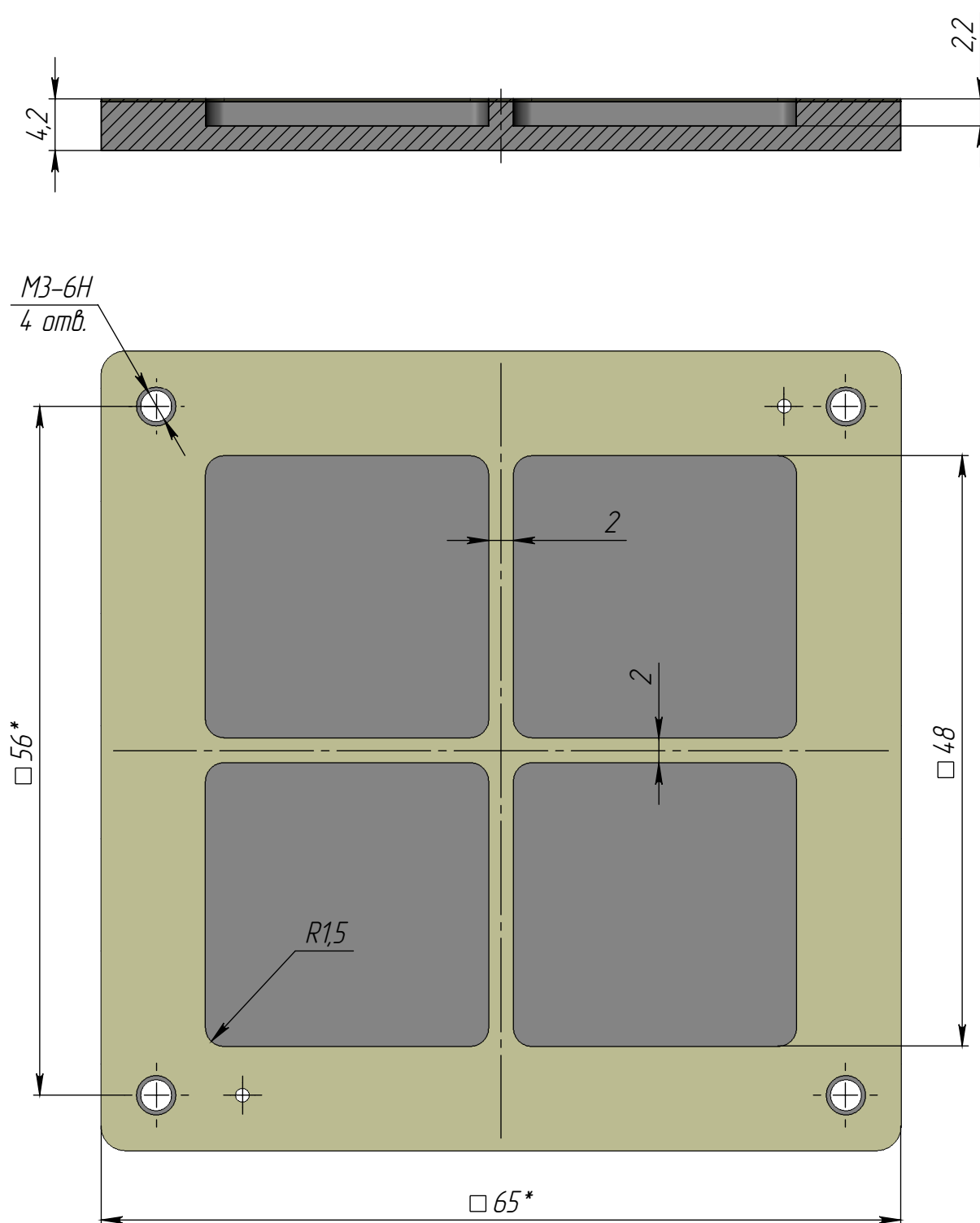
1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

Место установки изделия



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

Основание и изолирующий слой

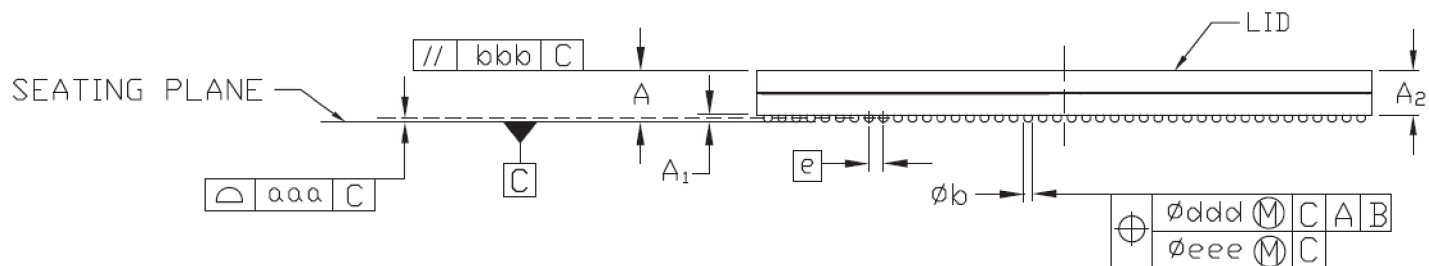
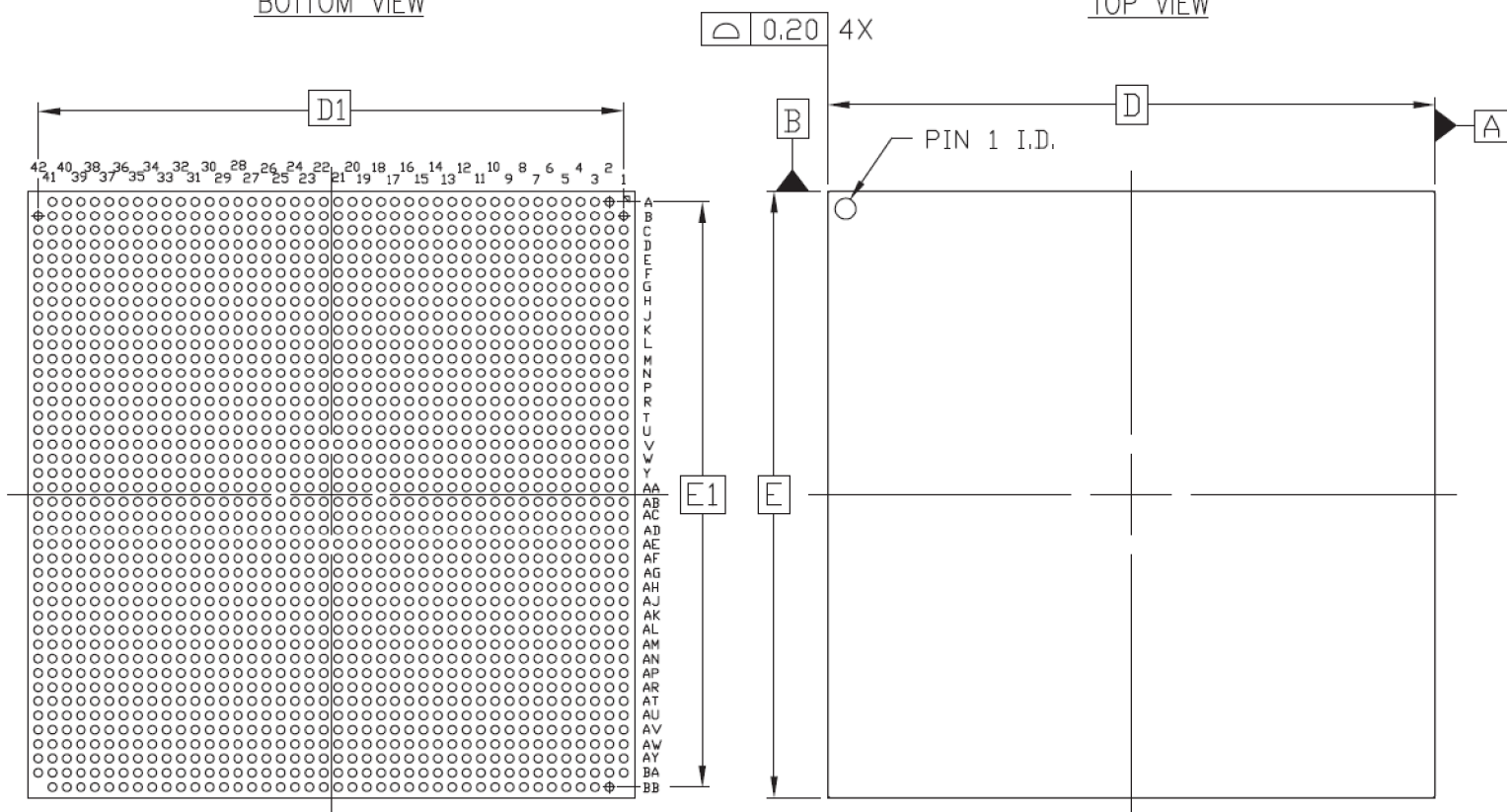


1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-fH.

Внешний вид и габариты корпуса изделия (предоставляется заказчиком)

BOTTOM VIEW

TOP VIEW

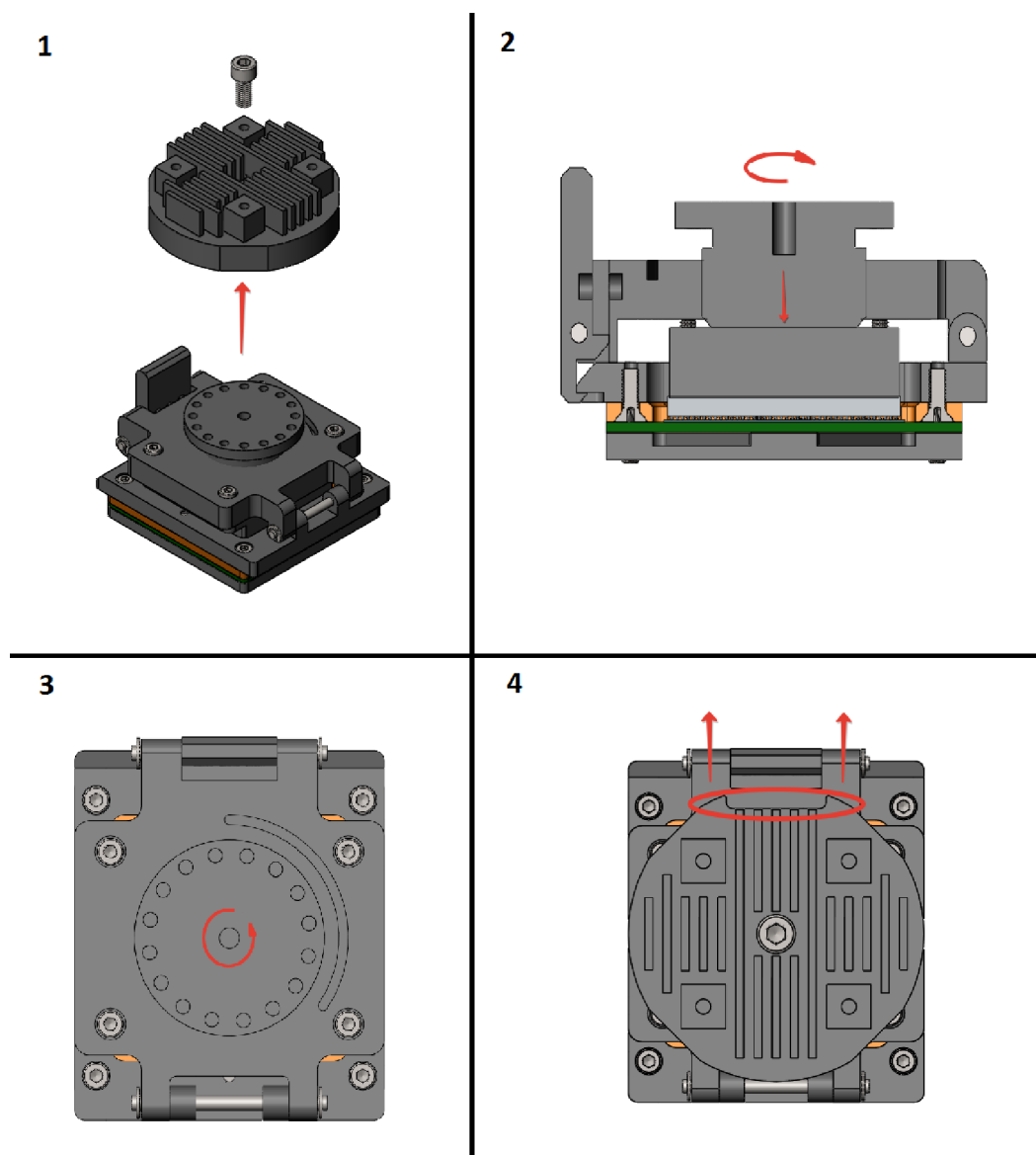


FFVE1760 - Sn/Ag/Cu SOLDER BALLS

SYMBOL	MILLIMETERS			NOTE
	MIN.	NOM.	MAX.	
A	3.31	3.51	3.71	2
A ₁	0.40	0.50	0.60	
A ₂	2.81	3.01	3.21	
D/E	42.50 BASIC			
D ₁ /E ₁	41.00 BASIC			
e	1.00 BASIC			
øb	0.50	0.60	0.70	
aaa			0.20	
bbob			0.25	
ddd			0.25	
eee			0.10	
M	42			

NOTES:

1. ALL DIMENSIONS AND TOLERANCES CONFORM TO ASME Y14.5M-1994
2. SYMBOL "M" IS THE PIN MATRIX SIZE.
3. CONFORMS TO JEDEC MS-034-AAV-1 (DEPOPULATED)



В случае необходимости отрегулировать ограничитель вертикального хода прижима, необходимо:

1. Снять поворотную ручку.
2. Вкрутить прижимной винт до положения 1 (образование надежного контакта с испытательной оснасткой).
3. Вывернуть прижимной винт на $\sim 125^\circ$ до положения 2 (положение открытия крышки).
4. Зафиксировать положение винта поворотной ручкой в положении 2.

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство

ПП – печатная плата

ЭТТ – электротермотренировка

ВК – входной контроль

НУ – нормальные условия