

Согласовано

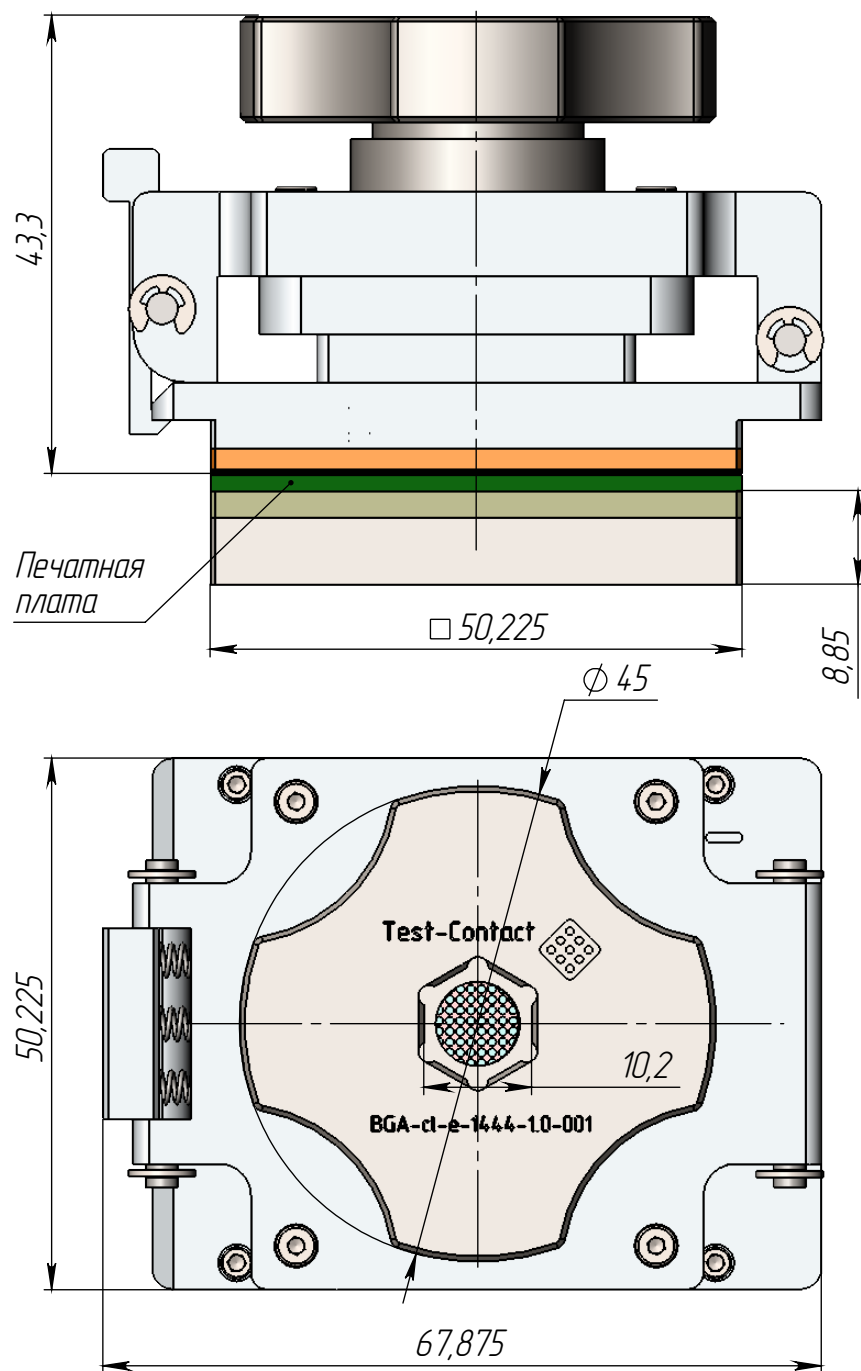
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2025г.

____/____2025г.

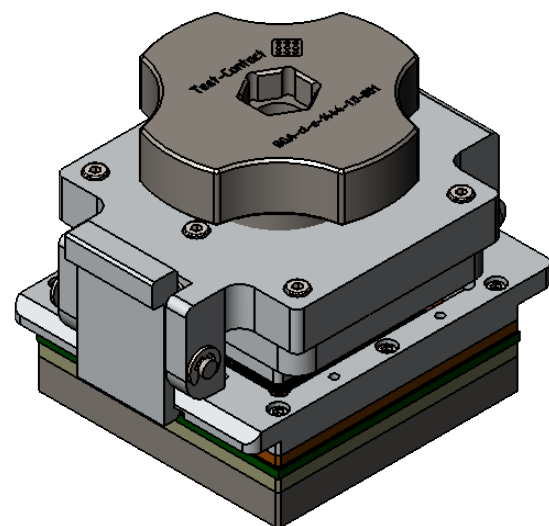
*Паспорт контактирующего устройства
BGA-cl-e-1444-1.0-001*

Внешний вид и габаритные размеры КУ

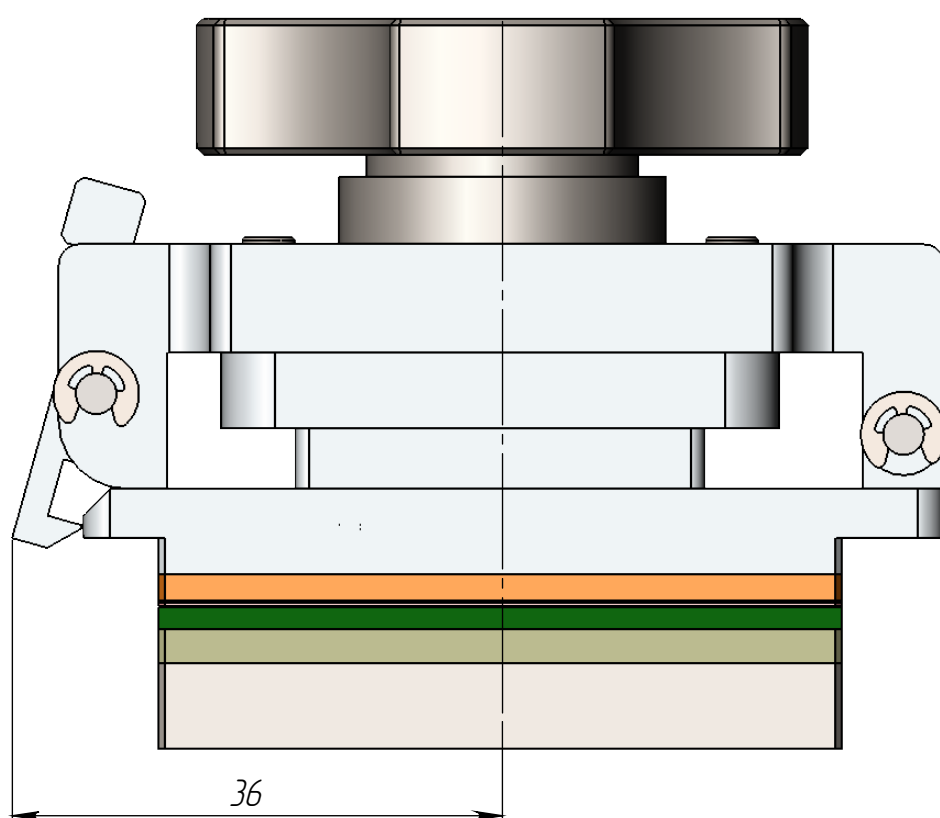
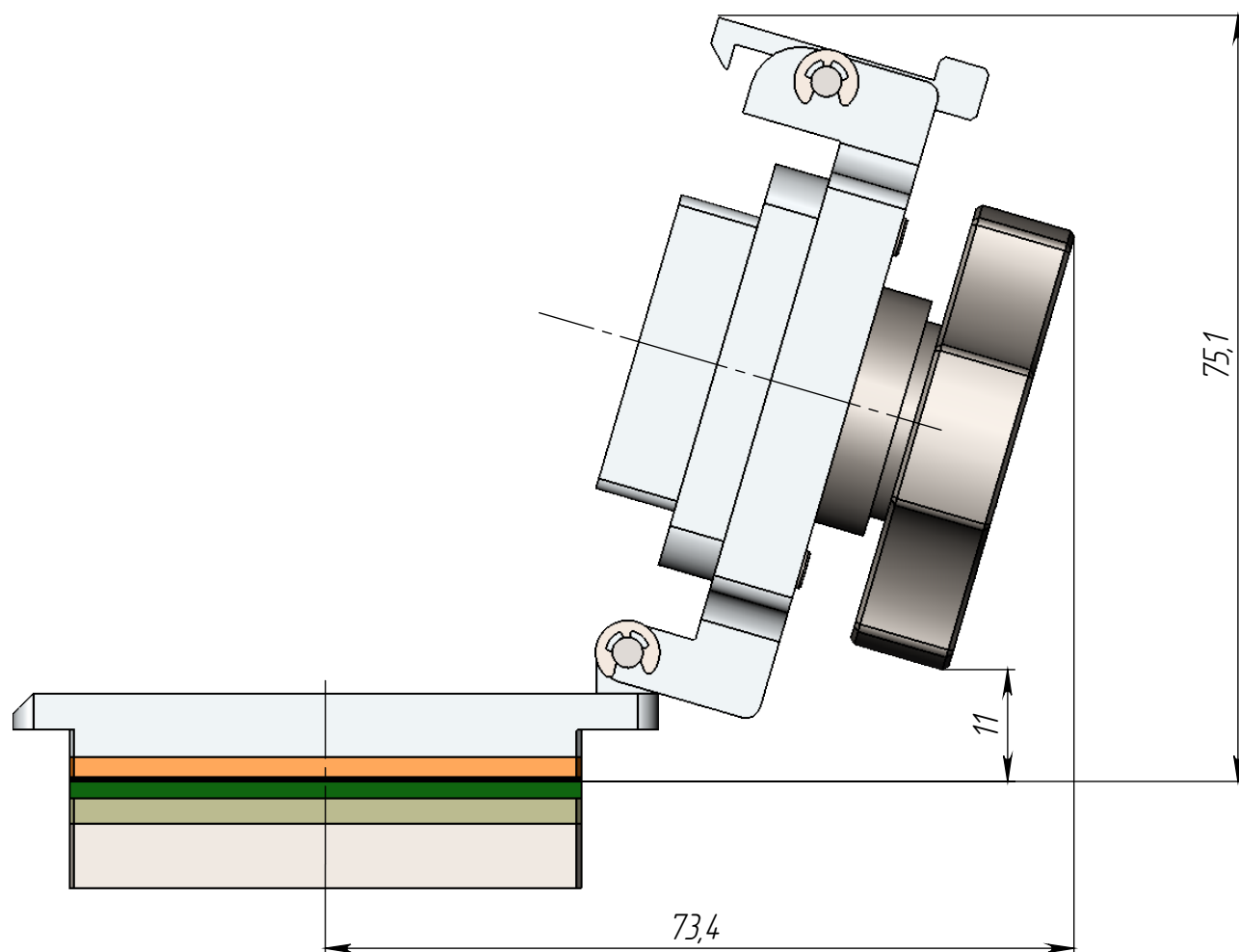


- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами M1,6 (без пайки).
Число мест крепления – 8.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 0,8$ мм.
Количество штифтов – 2 шт.

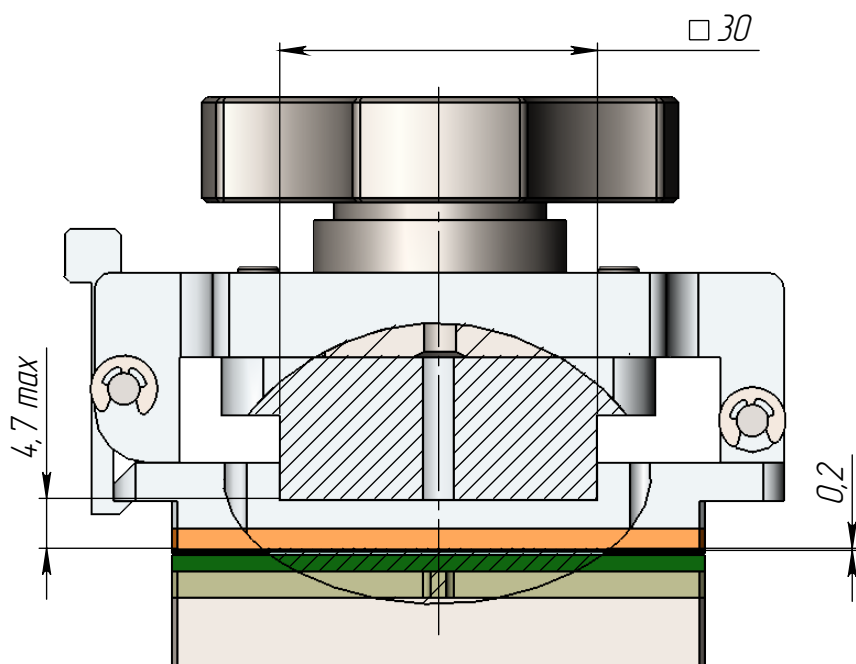
- × Количество изделий, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов изделия, шт. – 1444
- × Материал прижимного винта – сталь
- × Материал прижимной палстины – алюминий (Д16Т)
- × Материал несущей пластины (backing plate) – сталь
- × Диапазон рабочих температур, °C –45...+120
- × Максимальный ток на один вывод, А – 0,5
- × Рабочая частота, ГГц – 30
- × Шаг между проводниками эластомера, мм – 0,075
- × Угол наклона проводников, ° – 63
- × Толщина эластомера, мм – 1,0
- × Ресурс КУ – 2000 циклов
- × Марка эластомера – Tespro NMMatrix 63 0,3 mm



Внешний вид и габаритные размеры КУ

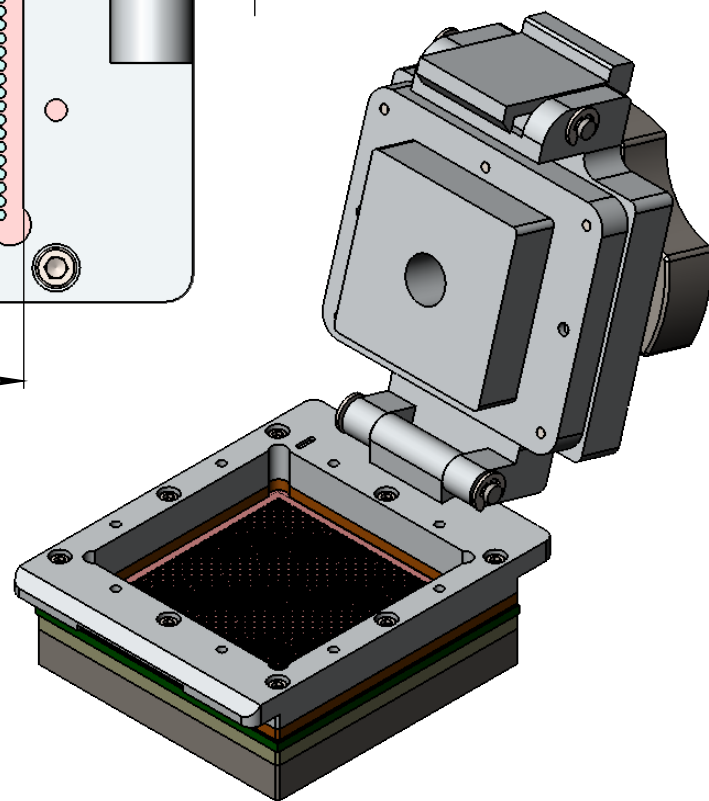
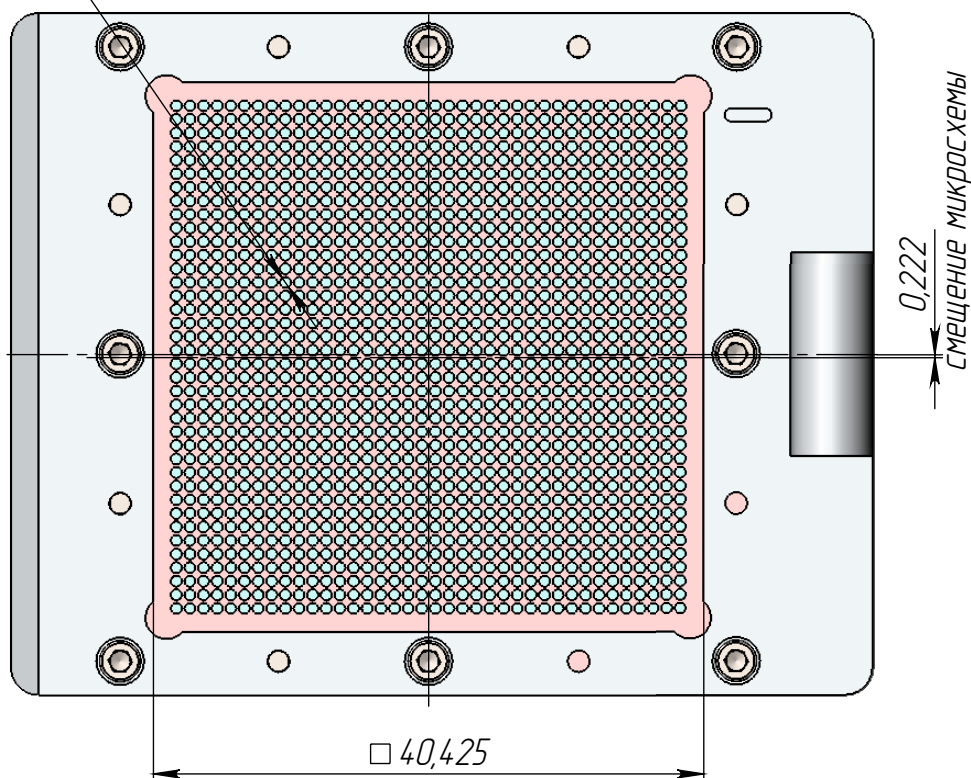


Место установки тестируемого изделия



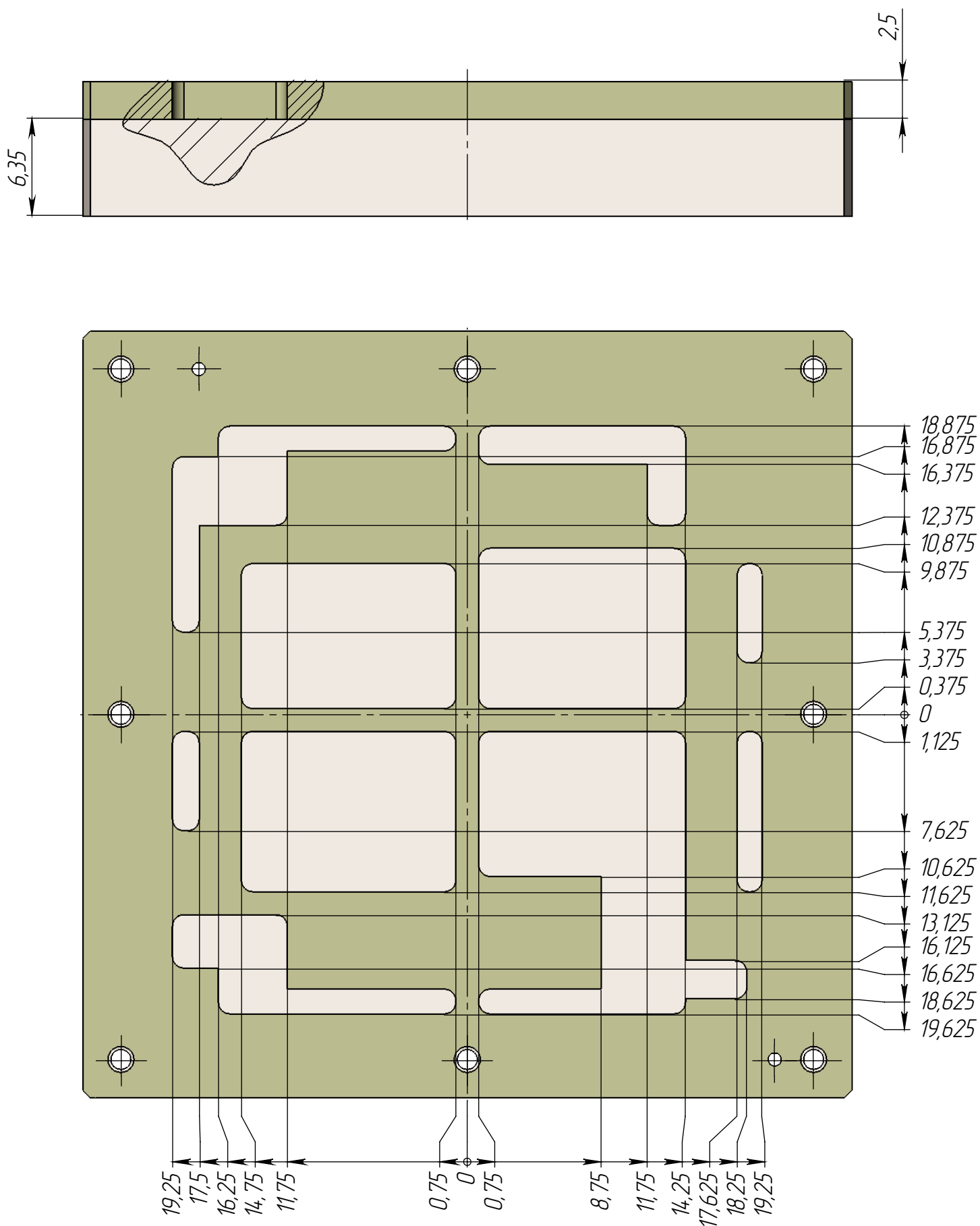
$\phi 0,8 \pm 0,02$
1444 отв.

Вид без крышки



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

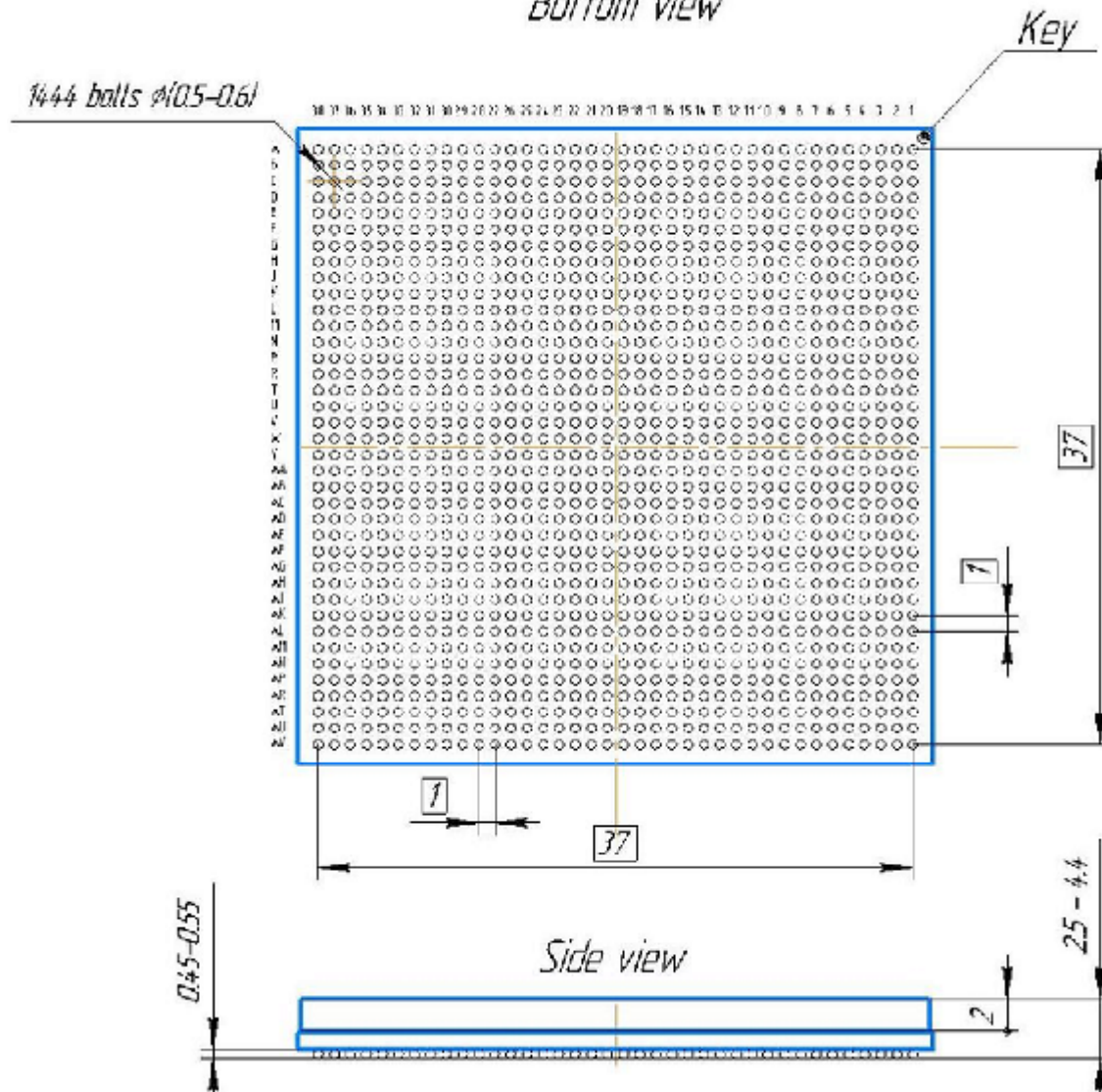
Основа



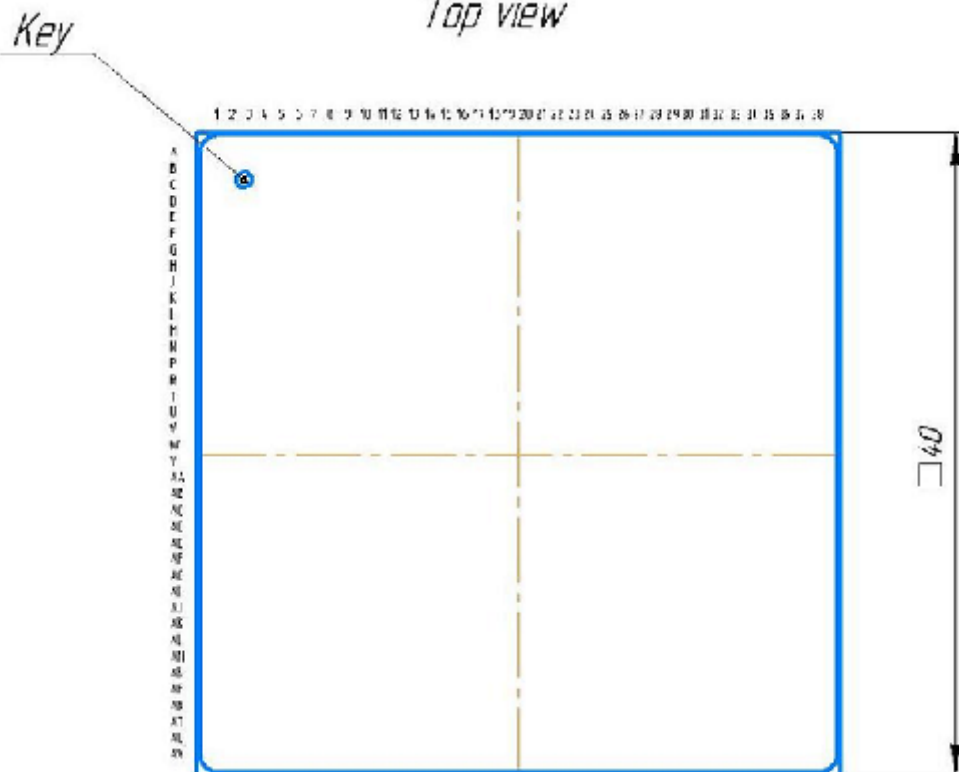
1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

Внешний вид и габариты корпуса изделия (предоставляется заказчиком)

Bottom view



Top view



Примечание по допускам шариковых выводов (IPC-7351):

При номинальном диаметре шарика 0.6 мм допуск ± 0.1 (т.е. от 0.5 до 0.7 мм)

При номинальном диаметре шарика 0.5 мм допуск ± 0.05 (т.е. от 0.45 до 0.55 мм)

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:
 - обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным чистящим средством;
 - производить установку КУ после просушки ПП.
2. В процессе эксплуатации:
 - Через каждый цикл ЭТТ:
 - обрабатывать контакты КУ специализированным чистящим средством
 - Через каждые 100 циклов ЭТТ:
 - промывать КУ в ультразвуковой ванне
 - Через каждые 1000 циклов ВК:
 - обрабатывать контакты КУ специализированным чистящим средством
 - промывать КУ в ультразвуковой ванне.
3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство
ПП – печатная плата
ЭТТ – электротермотренировка
ВК – входной контроль
НУ – нормальные условия