

Согласовано

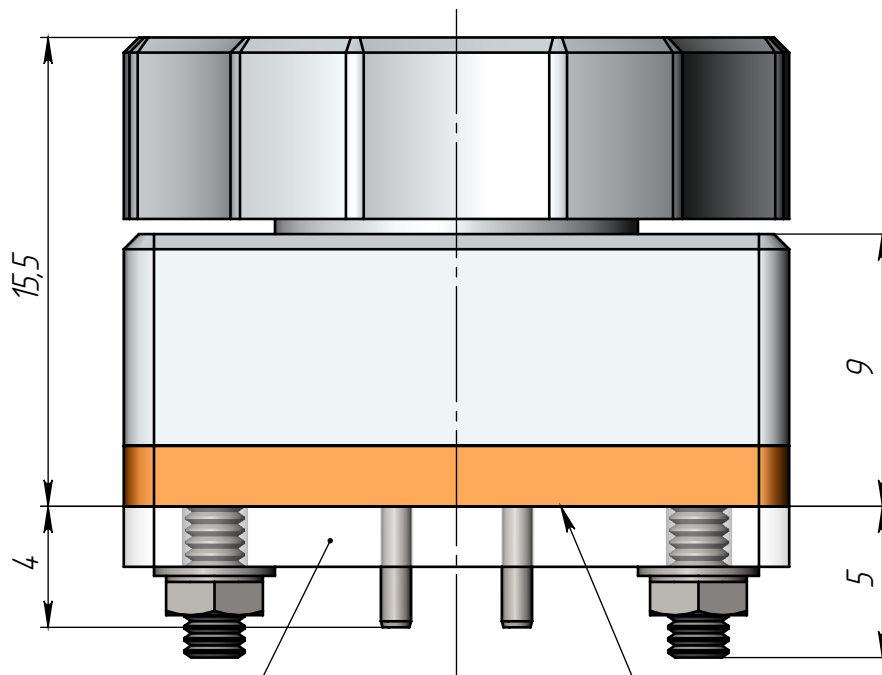
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Щепанов А.Н.*

____/____2021г.

____/____2021г.

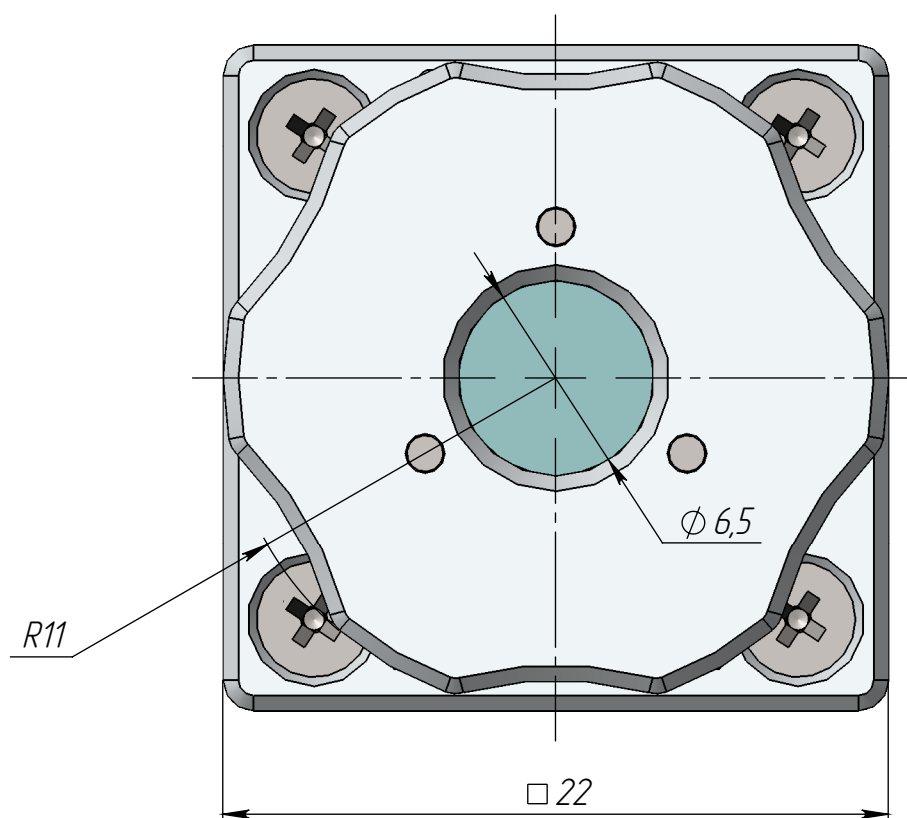
*Паспорт контактирующего устройства
BGA-cl-e-144-0.8-002*

Внешний вид и габаритные размеры КУ
BGA-cl-e-144-0.8-002

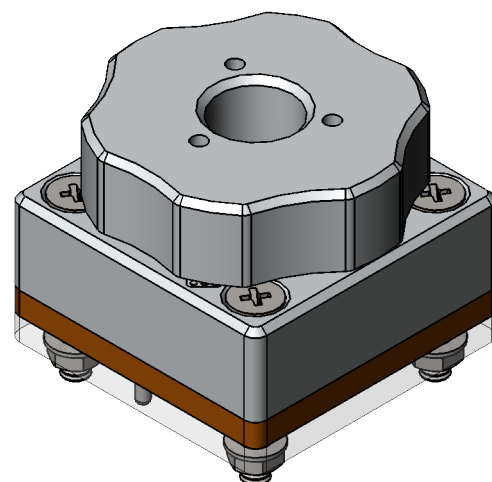


Транспортировочная заглушка

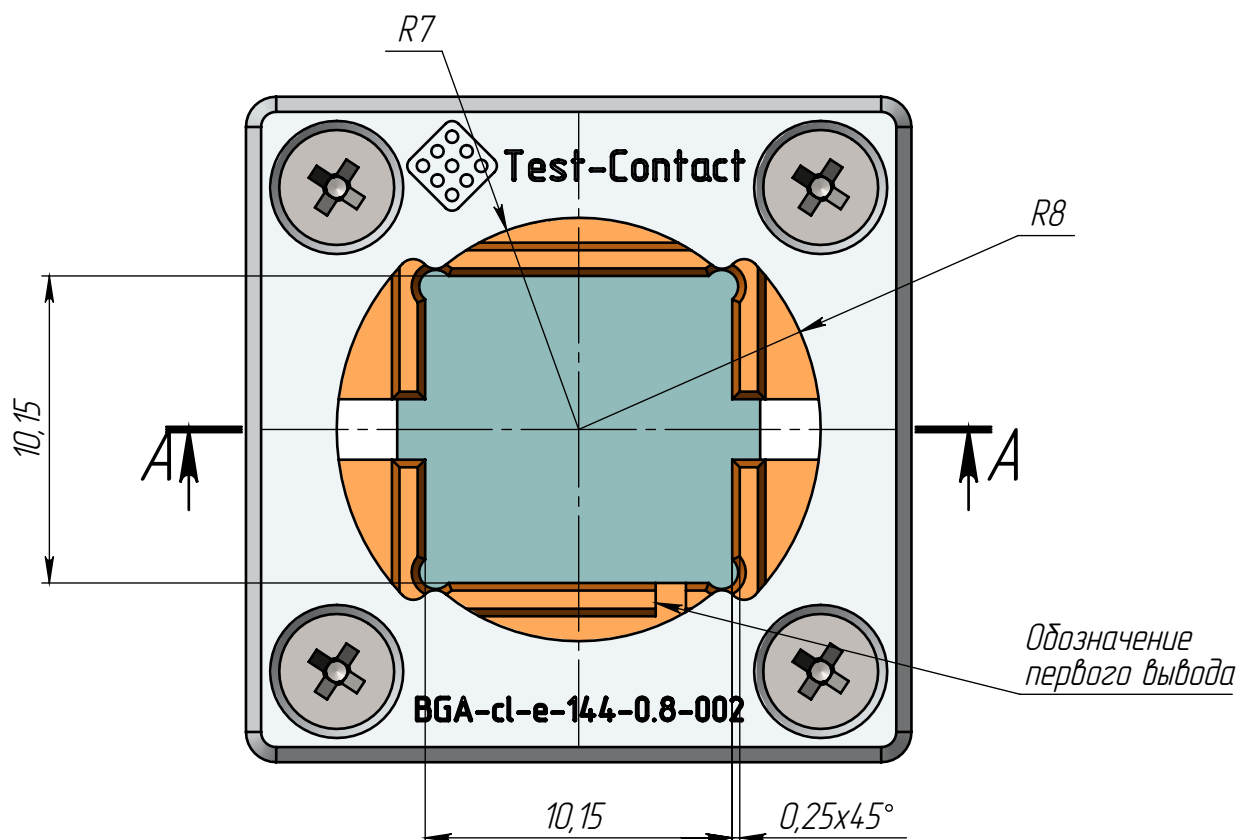
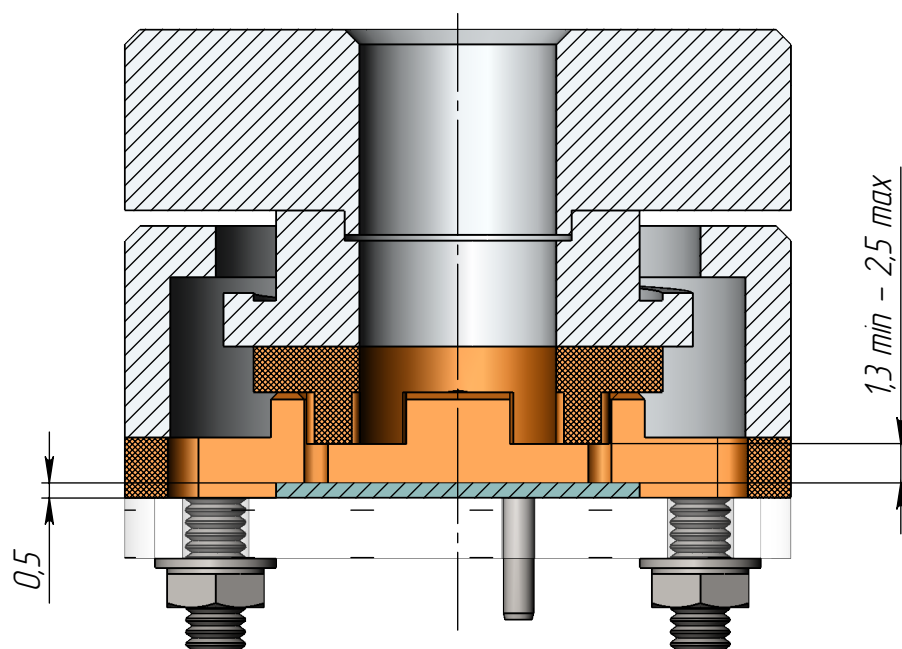
Установочная плоскость



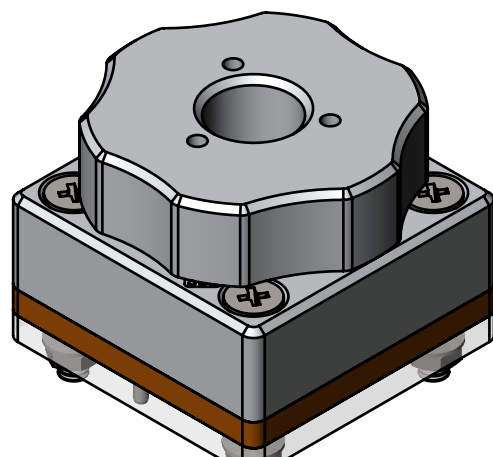
- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов ЭРИ, шт. – 144
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000, алюминий
- × Диапазон рабочих температур, °C –45...+120
- × Рабочая частота, ГГц – до 10
- × Шаг между проводниками эластомера, мм – 0,075
- × Толщина эластомера, мм – 0,5



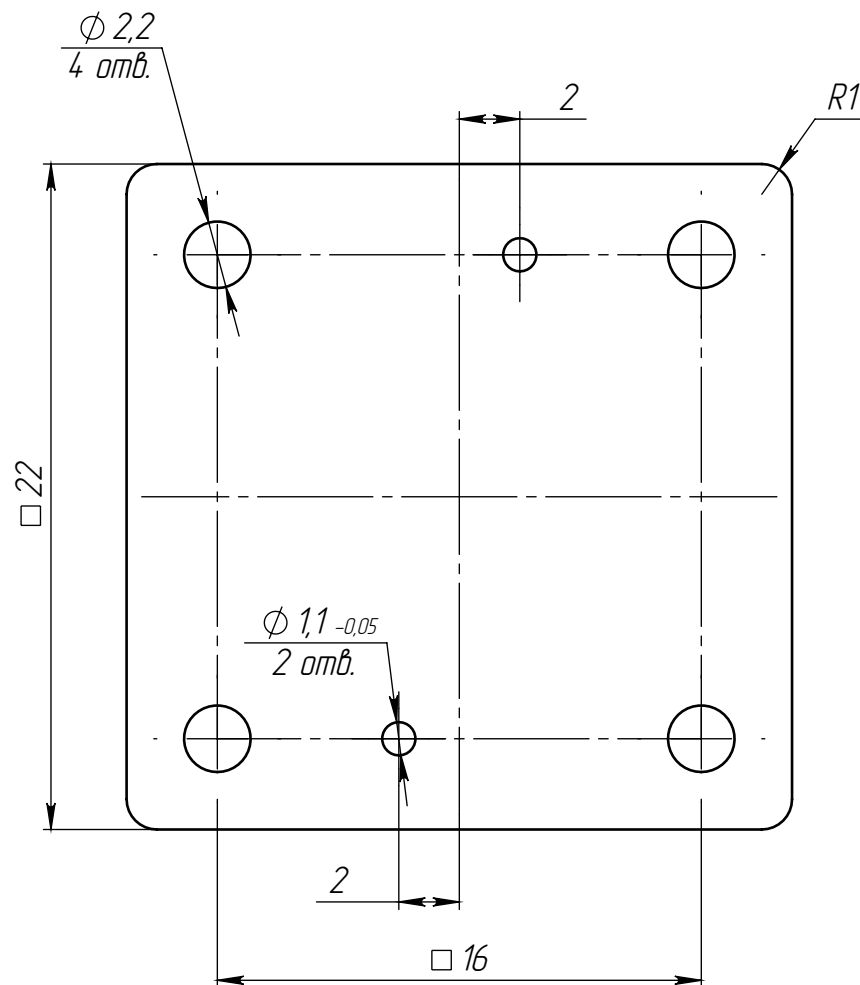
Место установки ЭРИ



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.



Расположение крепёжных отверстий



1. *—Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.

TOP VIEW

A1 BALL CORNER

10.10
 $\frac{10.00}{9.90}$ SQ

BOTTOM VIEW

8.80 SQ

0.80

0.60 REF

A1 BALL CORNER

12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1

A B C D E F G H J K L M

DETAIL A

1.70 MAX

DETAIL A

1.00 MIN

0.32 MIN

SEATING PLANE

0.50
0.45
0.40

COPLANARITY
0.12

BALL DIAMETER

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.